

# MIG / MAG DIGIT II welding machines



MAQUET SOUDAGE

4100 SERAING  
Tél. 04 337 55 35



MAQUET SOUDAGE

4100 SERAING  
Tél. 04 337 55 35

SYNERGIC II

MAQUET SOUDAGE  
MIG 506 WM DIGIT II



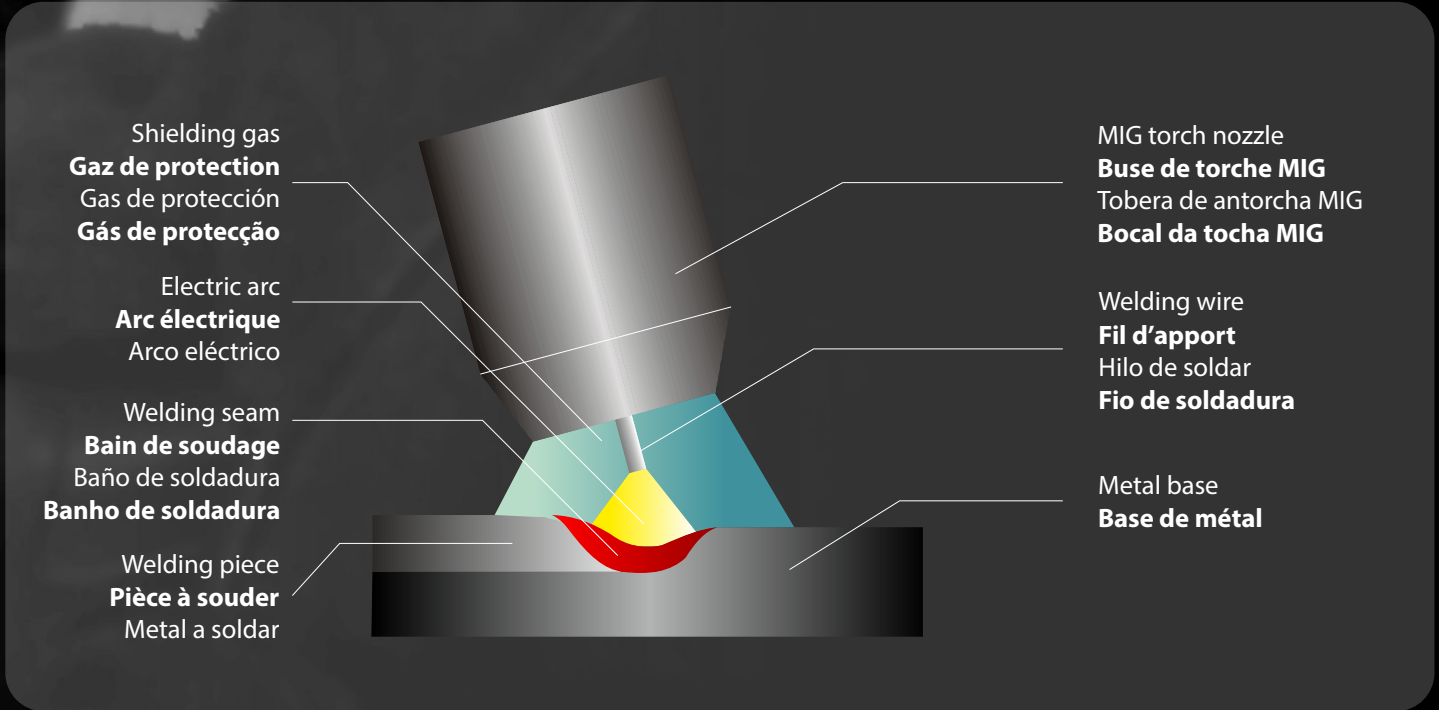


# MAQUET SOUDAGE

4100 SERAING  
Tél. 04 337 55 35



## MIG process / Procédé Mig / Proceso Mig / Processo MIG



### • Advantages:

Easy and fast operation without slag production

High deposition rate with low production costs

High welding speed and less distortion of parts

Suitable for mechanized process on all welding positions

### • Avantages:

Soudage très facile et rapide sans production de laitier

Taux de dépôt très élevée avec faibles coûts de production

Haute vitesse de soudage avec moins de déformation des pièces

Le soudage peut être mécanisé et effectué sur toutes les positions

### • Ventajas:

Soldadura muy facil y rapida sin formación de escoria

Alta tasa de deposición con bajos costes de producción

Alta velocidad de soldadura y menos distorsión de las piezas

El proceso de soldadura se puede mecanizar e realizar en todas posiciones

### • Vantagens:

Soldadura muito fácil e rápida, sem formação de escória

Alta taxa de deposição com baixos custos de produção

Alta velocidade de soldadura e menos distorção das peças

O processo de soldadura pode ser mecanizado e executado em todas as posições





# DIGIT II

step  
controlled



WM optional



**MONOMIG 176 C**  
**MONOMIG 256 C**



**MIG 256 C**  
**MIG 296 C**



**MIG 306 C**  
**MIG 356 C**  
**MIG 406 C**



**MIG 306 M**  
**MIG 356 M / WM**  
**MIG 406 M / WM**



**MIG 506 M / WM**  
**MIG 656 WM**

Single or three phase MIG/MAG welding machines, step controlled, with integrated or separated wire feeder.

Primary and secondary parameters visible on 2 displays with welding current and welding voltage simultaneous reading.

Allows welding of all steel types all stainless steel, aluminium and copper alloys and fluxed core wires.

Suitable for medium and heavy metal construction, repair shops and naval shipyards.

**Machines mono ou triphasées pour le soudage semi-automatique MIG /MAG, réglable par commutateurs, à devoir intégré ou séparé.**

**Les paramètres primaires et secondaires visibles sur 2 écrans numériques avec lecture simultanée du courant et de la tension de soudage.**

**Permettent le soudage des aciers, aciers inoxydables, alliages d'aluminium et du cuivre et fils fourrés.**

**Pour l'utilisation en ateliers de construction métallique, réparation, entretien et chantiers navals.**

Máquinas mono ou trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG, con regulación por conmutadores. Devanadora de hilo integrada o separada.

Parámetros primarios y secundarios visibles en 2 mostradores digitales con lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura.

Permiten soldar todos los tipos de aceros y inoxidables, aleaciones de aluminio y cobre y hilos fluxados.

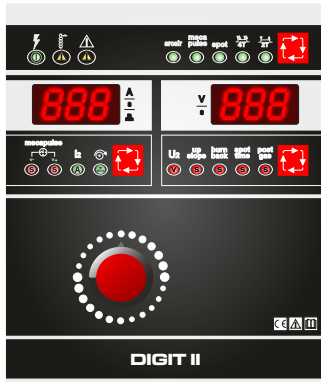
Para utilización en talleres de construcción metálica media y pesada, reparación y construcción naval.

Máquinas mono ou trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG, com regulação por comutadores. Alimentador de fio integrado ou separado.

Parâmetros primários e secundários visíveis em 2 mostradores digitais com leitura simultânea de corrente e tensão de soldadura.

Permitem soldar todo o tipo de aço, inoxidáveis e ligas de alumínio e cobre e fios fluxados.

Para utilização em oficinas de metalomecânica média e pesada, reparação e construção naval.



**NEW FEATURES**

- 2 displays for welding current and welding voltage simultaneous reading.
- Standard Mecipulse Mode for all models.
- Function Arcair (cutting and gouging) for model MIG 656 WM and optional for model MIG 506 M / WM.

**NUEVAS FUNCIONES**

- 2 displays para lectura simultánea de corriente de soldadura y de tensión de soldadura.
- Modo Mecipulse de serie para todos los modelos
- Función ARCAIR (corte y chaflanado) en el modelo MIG 656 WM y opcional para el modelo MIG 506 M / WM.

**NOUVELLES FONCTIONNALITÉS**

- 2 écrans pour la lecture simultanée de courant de soudage et de la tension de soudage.
- Mode Mecipulse Standard sur tous les modèles.
- Fonction Arcair (coupage et gougeage) sur le modèle MIG 656 WM et en option pour le modèle MIG 506 M / WM.

**NOVAS FUNCIONALIDADES**

- 2 displays para leitura simultânea de corrente de soldadura e tensão de soldadura.
- Modo Mecipulse de série para todos os modelos.
- Função Arcair (corte e chanfro) no modelo MIG 656 WM e opcional no modelo MIG 506 M / WM.

Symbol	Description - Descripción - Descrição	DIGIT II
	Wire speed adjustment / <b>Réglage de vitesse de fil</b> Ajuste de velocidad de hilo / Regulação de velocidade de fio	•
	Torch trigger pressed continuous by during welding / <b>Gâchette de torche activée en continu pendant le soudage</b> / Gatillo de antorcha continuamente activado durante la soldadura / Gatilho da tocha continuamente activado durante a soldadura	•
	Torch trigger released during welding / <b>Gâchette de torche libéré pendant soudage</b> Gatillo de antorcha libre durante la soldadura / Gatilho da tocha liberto durante a soldadura	•
	Spot time adjustment / <b>Réglage de temps de pointage</b> Ajuste de tiempo de puntos / Regulação de tempo de pontos	•
	Welding current display / <b>Affichage du courant de soudage</b> Mostrador de corriente de soldadura / Mostrador de corrente de soldadura	•
	Welding voltage display / <b>Affichage de tension secondaire</b> Mostrador de tensión de soldadura / Mostrador de tensão de soldadura	•
	Low heat welding with less distortion, excellent gap bridging / <b>Moins de distortion des pièces et excellent transition</b> Menor distorsión de piezas e excelente transición / Menos distorção de peças e excelente transição	•
	Equipped with cutting and gouging Arcair function / <b>Equipé avec fonction de coupage e de gougeage Arcair</b> Equipado con función de corte y chaflanado Arcair / Equipado com função de corte e chanfro Arcair	MIG 506 M / WM MIG 656 WM
	Up slope time to reduce arc ignition sparks / <b>Temps de montée de courant pour réduire projections à l'amorçage de l'arc</b> Tiempo de subida de corriente para reducción de proyecciones / Tempo de subida de corrente para redução das projecções	•
	Wire length adjustment at the end of welding / <b>Réglage de la longueur du fil à la fin du soudage</b> Ajuste del ancho de hilo al final de la soldadura / Regulação de comprimento de fio no final da soldadura	•
	Gas flow time after arc extinction / <b>Temps de débit de gaz après l'extinction de l'arc</b> Tiempo de flujo de gas después de extinción de arco / Tempo de fluxo de gás após extinção do arco	•
Symbol	Alarms - Alarmas - Alarmes	
	Overheating due to exceedance of duty cycle / <b>Surchauffage par dépassement du facteur de marche</b> Sobrecalentamiento por superacion del factor servicio / Sobreaquecimento por sobrepassagem factor de marcha	•
	Torch activated during starting up machine / <b>Gâchette de torche enfoncée au moment de branchement de la machine</b> Activación accidental de la antorcha al conectar la máquina / Gatilho de tocha activado ao ligar a máquina	•
	Insufficient torch water flow pressure / <b>Préssion insuffisante du fluide de refroidissement de torche</b> Presión del fluido de refrigeración de antorcha insuficiente / Pressão de fluxo de refrigeração de tocha insuficiente	•
	Communication failure / <b>Défaut de communication</b> Defecto de comunicación / Falha de comunicação	MODULAR

**Arc-air function**



- Mig 656 WM with cutting and gouging Arcair function. Optional on Mig 506M and 506WM models.
- **Mig 656 WM équipé avec fonction de coupage et de gougeage (ARCAIR). Optionnel sur le modèle Mig 506M et 506WM.**
- Mig 656 WM equipada con función de corte y chaflanado (Arco/Aire). Opcional en modelo Mig 506M y 506WM.
- **Mig 656 WM equipada com função de corte e chanfro (ARCAIR). Opcional nos modelos Mig 506M e 506WM.**

**Push-pull / Spool-gun**

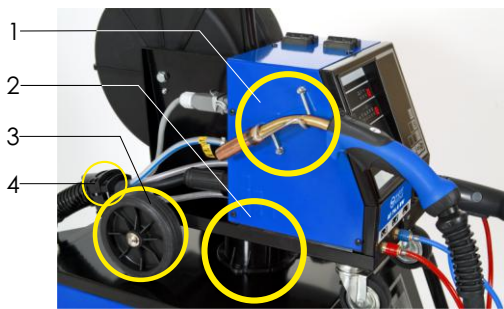


- Push-pull or Spool-gun connection, as option.
- **Option de connexion de torche Push-pull ou Spool-gun.**
- Opción de conexión de antorcha Push-pull o Spool-gun.
- **Opção de conexão de tocha Push-pull ou Spool-gun.**

**TORCH WATER COOLER**  
Option / **Opción** / **Opção**



- Integrated torch cooler on WM models.
- **Refrigeriseur de torche intégré en modèles WM.**
- Refrigerador de antorcha integrado en los modelos WM.
- **Refrigerador de tocha integrado em modelos WM.**

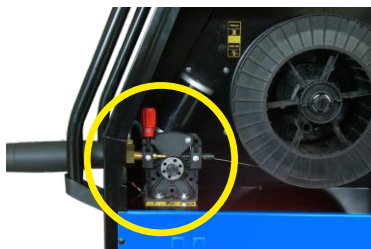


- 1 - Torch protecting holder on the wire feeder.
- 2 - Rotating wire feeder holder on the power unit.
- 3 - Large wheels for easy displacement on the floor.
- 4 - Special spring and clamp for protection of the connection cable.

- 1 - Support de protection de la torche sur le dévidoir de fil.**
- 2 - Support rotatif du dévidoir sur la machine.**
- 3 - Grandes roues pour facile déplacement du dévidoir sur le sol.**
- 4 - Collier et ressort spécial pour protection du faisceau de liaison.**

- 1 - Soporte de la pistola en la devanadora de hilo.
- 2 - Soporte rotativo de devanadora sobre la máquina.
- 3 - Grandes ruedas para permitir fácil desplazamiento sobre el suelo.
- 4 - Abrazadera con muelle especial para protección del cable de conexión.

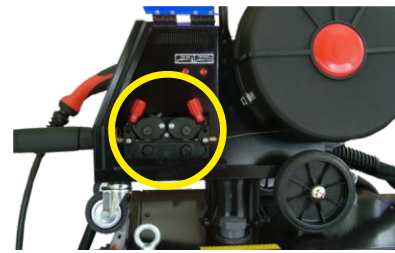
- 1 - Suporte de protecção para a tocha no alimentador de fio.**
- 2 - Suporte rotativo do alimentador sobre a máquina.**
- 3 - Grandes rodas para permitir fácil deslocação do alimentador no solo.**
- 4 - Abraçadeira com mola especial para protecção do cabo de interligação.**



**2 rolls 45W motor** / Moteur 45W 2 galets  
Motor 45W 2 rodillos / **Motor 45W 2 roletes**



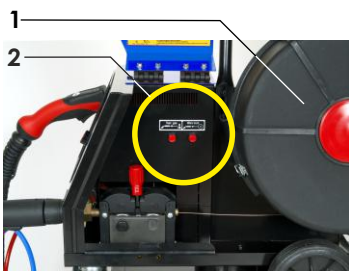
**50W 4 rolls motor** / Moteur 50W 4 galets  
Motor 50W 4 rodillos / **Motor 50W 4 roletes**



**75W 4 rolls motor** / Moteur 75W 4 galets  
Motor 75W 4 rodillos / **Motor 75W 4 roletes**

	Monomig 176	Monomig 256	Mig 256	Mig 296	Mig 306	Mig 356	Mig 406	Mig 506	Mig 656
Motor 45W - 2R	●	●	●	●					
Motor 50W - 4R	○ OPTION*	○ OPTION*			●	●	●		
Motor 75W - 4R								●	●

\* Option aluminium - 50W 4 rolls motor / **Optionnel aluminium - Moteur double galet 50W** / Opción aluminio - Motor 50W 4 roletes / **Opção alumínio - Motor 50W 4 roletes**



- 1 - Protection of the wire spool against dust and oxydation.
- 2 - Key buttons for wire inch and gas test with reduced energy consumption, inside the wire feeder.

- 1 - Protection de la bobine de fil contre la poussière et l'oxydation.**
- 2 - Touches de réglage d'avance de fil et test de gaz avec consommation d'énergie réduite, à l'intérieur du dévidoir.**

- 1 - Protección de la bobina de hilo contra polvo y oxidación.
- 2 - Teclas de regulación avance de hilo y teste de gas con consumo de energía reducido, al interior de la devanadora.

- 1 - Protecção da bobina de fio contra poeiras e oxidações.**
- 2 - Teclas de regulação do avanço de fio e de teste de gás com consumo de energia reduzido, no interior do**

Inductances / **Inductancias** / Indutâncias

- Mig series 6 specially designed to reduce the gas costs with a ground plug exclusively for CO2 welding. One or two additional mixed gas inductance positions for filling or penetrating seams.
- **Mig serie 6 conçue pour réduire les couts de gaz au moyen d'une prise de masse exclusive pour soudage CO2. Une ou deux positions d'inductance supplémentaires pour remplissage où pénétration en utilisant des mélanges de gaz.**
- Mig serie 6 diseñada para reducir los costes de gas con una toma de masa exclusiva para soldar con CO2. Una o dos posiciones de inductancia adicionales para llenar o penetrar con mezcla de gas.
- **Mig série 6 concebida para reduzir os custos de gás com uma tomada de massa exclusiva para soldar com CO2. Uma ou duas posições de indutância adicionais para enchimento ou penetração com misturas de gases.**



## Connection cable / **Faisceau de Liaison** / Cable de Conexión / **Cabo de Interligação**

- 5 meters connection cable (standard) with sleeve protection against floor abrasion and welding projections.
- Quick plugs and connectors for easier transportation of wire feeder and connection cable.
- **Faisceau de connexion de 5 mètres (standard) protégé par une manche de grande résistance à l'abrasion du sol et aux projections de soudage.**
- **Prises et connecteurs rapides pour faciliter le transport de l'ensemble dévidoir et faisceau.**
- Cable de conexión de 5 metros (estándar) protegido por manga de grande resistencia a la abrasión del suelo y a las proyecciones de la soldadura.
- Equipado con tomas y conectores rápidos para facilidad de transporte del conjunto devanadora y cable.
- **Cabo de interligação de 5 metros (standard) protegido com manga de grande resistência à abrasão do solo e às projecções de soldadura.**
- **Tomadas e fichas de ligação rápida para facilidade de transporte do conjunto alimentador e cabo.**



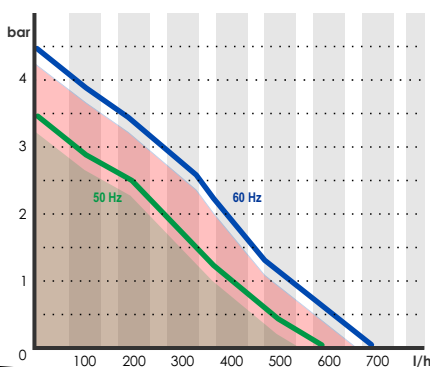
- Connection cables available up to 40 meters under request.
- **Câbles de longueurs jusqu'à 40 mètres sous demande.**
- Bajo pedido, cables de conexión con extensiones hasta 40 metros.
- **Cabos de interligação de comprimento até 40 metros sob pedido.**

## Torch water cooler / **Refrigeriseur de torche** / Refrigerador de antorcha / **Refrigerador de tocha**

- Inbuilt torch cooler as standard on Mig 656 WM model. As option on all modular versions (except MIG 306 M).
- Thermal dissipation by water closed circuit with radiator, 9 lts capacity tank and centrifugal pump.
- On demand, the cooling fluid concentration adapted to different environment temperature.
- **Refrigeriseur de torche intégré sur le modèle Mig 656 WM, optionnel en toutes versions modulaires (sauf MIG 306 M).**
- **Dissipation thermique par circuit fermé de l'eau avec radiateur et réservoir de 9 litres de capacité.**
- **Sur demande, la concentration de fluide de refroidissement adaptée aux différentes températures ambiantes.**
- Refrigerador de antorcha aplicado de serie en modelo Mig 656 WM, opcional en todas las versiones modular (excepto MIG 306 M).
- Disipación térmica por circuito cerrado de agua con radiador y depósito de 9 litros de capacidad.
- Bajo pedido, la concentración de fluido de refrigeración adaptada a diferentes temperaturas ambientales.
- **Refrigerador da tocha integrado de série no modelo Mig 656 WM e opcional em todas as versões modular (excepto MIG 306 M).**
- **Dissipação térmica em circuito fechado de água com radiador, depósito de 9 litros e bomba centrífuga.**
- **Sob pedido, a concentração de fluido de refrigeração adaptada a diferentes temperaturas de ambiente.**



Pump diagram



Fluid concentration / **Concentration de fluide**  
Concentración de fluido / **Concentração de fluido**

	-40°C	-30°C	-15°C	0°C	>10°C
Water / <b>eau</b> / agua	50%	60%	70%	80%	90%
Anti-freeze / <b>Antigel</b>	50%	40%	30%	20%	10%



## DIGIT II COMPACT

Model / Modèle / Modelo		MONOMIG 176 C	MONOMIG 256 C	MIG 256 C	MIG 296 C	MIG 306 C	MIG 356 C	MIG 406 C
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	V	1x230			3x400* (±10%)			
Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência	Hz	50/60						
Max. prim. current - Courant prim. max. - Corriente prim. max. - Corrente prim. máx. (230/400)	A	29,6	48	24 / 14	27 / 15,5	27/15,5	30/17,5	40/23
No-load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vazio	V	24-44	20-42	16,5-37	16,5-38	16,5-38	17-36,6	17-42
Adjustment - Réglage - Regulación - Regulação	A	50-160	50-230	25-230	30-280	30-280	30-300 (350/28,4V)	30-350 (400/31,7V)
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de servicio - Factor de marcha	(t= 40°C 10min) % A	25%-160A	20%-230A	35%-230A	35%-280A	280A	-	-
	(t= 40°C 10min) 60% A	90A	130A	180A	210A	210A	300A	350A
	(t= 40°C 10min) 100% A	75A	100A	130A	170A	170A	230A	270A
Wire diameter - Diamètre de fil - Diámetro de hilo - Diâmetro de fio	Ø mm	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2	0,6-1,6
Adjustment positions - Positions de réglage - Posiciones de regulación - Posições regulação	Pos.	6	6	10	12	12	28	28
Protection - Protección - Protecção		IP 21						
Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento	Cl	H						
Weight - Poids - Peso	Kg	69	80	65	74	89	109	110
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	↑ → ↗ cm	72x43x85	72x43x85	75x37x77	75x37x77	75x37x77	88x41x96	88x41x96

\* Optional input voltage under request / Tension d'alimentation optionelle sur demande / Tensión de alimentación opcional bajo pedido / Tensão de alimentação opcional sob pedido

## DIGIT II MODULAR

Model / Modèle / Modelo		MIG 306 M	MIG 356 M	MIG 406 M	MIG 506 M	MIG 656 WM
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión alimentación - Tensão alimentação	V	3x400* (±10%)				
Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência	Hz	50/60				
Max. prim. current - Courant prim. max. - Corriente prim. max. - Corrente prim. máx. (230/400)	A	27/15,5	30/17,5	40/23	61/35	87/50
No-load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vazio	V	16,5-38	17-36,6	17-42	18,5-46,7	18-53,6
Adjustment - Réglage - Regulación - Regulação	A	30-280	30-300 (350/28,4V)	30-350 (400/31,7V)	42-450 (500/34,6V)	50-600 (650/42V)
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de servicio - Factor de marcha	(t= 40°C 10min) 60%	210A	300A	350A	450A	600A
	(t= 40°C 10min) 100%	170A	230A	270A	350A	460A
Wire diameter - Diamètre de fil - Diámetro de hilo - Diâmetro de fio	Ø mm	0,6-1,0	0,6-1,2	0,8-1,6	0,8-2,4	0,8-2,4
Adjustment positions - Positions réglage - Posiciones regulación - Posições regulação	Pos.	12	28	28	40	40
Protection - Protección - Protecção		IP 21				
Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento	Cl	H				
Weight - Poids - Peso	Kg	78	122	126,5	184,5	225,5
Dimensions - Dimensiones - Dimensões (modular - with feeder)	↑ → ↗ cm	134x41x96			146x51x105	

\* Optional input voltage under request / Tension d'alimentation optionelle sur demande / Tensión de alimentación opcional bajo pedido / Tensão de alimentação opcional sob pedido

## OPTIONS / OPCIONES / OPÇÕES

Accessories / Accessoires / Accesorios / Acessórios



• Flowmeter - Débitmètre  
- Caudalímetro - Debitómetro



SGB 15 SGB 25 SGB 36 SGB 501W SGB 605W SGB 401W DMB 501W  
• MIG torches - Torches MIG - Antorchas MIG - Tochas MIG



# MAQUET SOUDAGE

Rue du Teris, 23  
4100 SERAING  
Tél. 04 337 55 35



## MAQUET SOUDAGE

 23 Rue Térís  
4100 Seraing  
Belgique  
 00 32 (0)4.337.55.35  
 00 32 (0)4.337.21.30  
 info@maquetsoudage.be



[www.maquetsoudage.be](http://www.maquetsoudage.be)

Reserves the right to change technical specifications without prior notice  
Se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo  
Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso