



**OERLIKON**

**SELECTION  
BEST OF**

**N°2**

## MMA

Générateurs .....	p 1 - 4
Consommables .....	p 5 - 6
Accessoires .....	p 7

## TIG

Générateurs .....	p 8 - 10
Torches .....	p 11 - 12
Accessoires .....	p 13
Consommables .....	p 14

## MIG-MAG

Générateurs .....	p 15 - 22
Torches .....	p 23 - 24
Accessoires .....	p 25
Consommables .....	p 26 - 29

## PLASMA

Générateurs .....	p 30 - 31
-------------------	-----------

## Équipement de Protection Individuelle

Masques électroniques .....	p 34
Masques électroniques à ventilation assistée .....	p 35
Vêtements - Gants .....	p 36
Protection des yeux et des oreilles .....	p 37

## Accessoires

Prises de masse et positionneurs magnétiques .....	p 38
Disque de tronçonnage, meulage et ponçage - Câbles secondaires - Connecteurs .....	p 39
Liquide de refroidissement - Marqueurs - Traitement de l'acier inoxydable .....	p 40
Rideau et toile de protection .....	p 41

## Aspiration de fumées

Torches aspirantes .....	p 42
Extraction de fumées et filtration .....	p 43

## FLAMME

Équipement flamme .....	p 44
Chalumeaux .....	p 45
Détendeurs .....	p 46 - 47
Accessoires .....	p 48
Consommables .....	p 49

## SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES



Contrôle du facteur de puissance et limitation des harmoniques dans les réseaux électriques



Période de garantie des matériels professionnels



TIG LIFT : Amorçage au touché



Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques



Période de garantie des matériels industriels



TIG LIFT +: Amorçage au touché avec simulation 4 temps



Compatible groupe électrogène



Utilisation avec câble primaire de grande longueur



Installation plasma avec raccord central



Installation modulaire



Dévidage 4 galets



Possibilité de faire du gougeage



Voltage Reduce Device = réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos : pour plus de sécurité)



Dévidage 2 galets



FLEX LINE technologie : générateur pouvant recevoir diverses tensions d'alimentation



Poste synergique



Refroidissement par eau



Régulation de la ventilation

**NOUVEAU**

Nouveau produit

# GÉNÉRATEURS MMA

## Onduleurs portables monophasés pour soudage MMA

### MINIARC 3.2

Électrodes de Ø 1,6 à 3,2 mm

SERRURERIE

Le MINIARC 3.2 est un excellent compromis entre puissance et encombrement. Avec son poids plume, il est la solution du soudage prête à l'emploi pour les services d'entretien et maintenance ainsi que pour tous les travaux occasionnels de soudage.

#### LES + PRODUITS

- Facile à utiliser : Excellent amorçage et grande stabilité d'arc grâce aux fonctions Hot Start, Arc Force et Anti-Collage intégrées.
- Alimentation : 230 V monophasée.
- Ultra léger : Poids plume de 3,8 kg.
- Prêt à l'emploi : Livré complet avec valise de transport et accessoires de soudage.

GARANTIE  
**2**  
ANS



2015-821

COMPATIBLE  
GROUPE  
ÉLECTROGÈNE

		MINIARC 3.2
Alimentation primaire (50-60Hz)		230 V (+/-15%) - 1 ph
Consommation maxi		35 A
Consommation effective		10 A - 11 A
Puissance max. absorbée		4.8 kW
Tension à vide		69 V
Courant de soudage		10 - 150 A
Facteur de marche à 40 °C (EN 60974-1)	10%	150 A
	60%	70 A
	100%	55 A
Dimension des connecteurs		9 mm
Indice de protection		IP 23S
Dimensions H x l x L		220 x 120 x 320 mm
Poids		3.8 kg
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10

#### Pour commander :

Générateur <sup>(1)</sup>	W000385238
---------------------------	------------

(1) Générateur + valisette + kit arc + Accessoires

### CITOARC 1600 / 1750

Électrodes de Ø 1,6 à 3,2 mm

CHAUFFAGISTE

Générateurs de soudage MMA convenant aux professionnels mais aussi à la l'industrie. Installations compactes et fiables.

GARANTIE  
**2**  
ANS

#### LES + PRODUITS

- Facile à utiliser : Excellent amorçage et stabilité d'arc.
- Grande performance : Facteur de marche élevé à 40°C.
- Contrôle d'arc exceptionnel.
- Faible consommation d'énergie.



COMPATIBLE  
GROUPE  
ÉLECTROGÈNE



2015-765

	CITOARC 1600	CITOARC 1750
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V (+/-20%) - 1 ph	
Consommation maxi	31 A	36 A
Consommation effective	19 A	16 A
Puissance max. absorbée	4.6 kW	5 kW
Tension à vide	85 V	
Courant de soudage	5 - 150 A	5 - 160 A
Facteur de marche à 40 °C (EN 60974-1)	35%	150 A
	60%	120 A
	100%	100 A
Dimension des connecteurs	9 mm	
Indice de protection	IP 23S	
Dimensions H x l x L	145 x 230 x 365 mm	
Poids	7 kg	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

#### Pour commander :

Générateur nu	W000385242	W000385243
Package <sup>(2)</sup>	W000387208	W000387209
Pack EXPLORATOR <sup>(3)</sup>	W000265028	W000265029

(2) Générateur + kit arc - (3) Générateur + kit arc + Valise EXPLORATOR

## ONDULEURS PORTABLES MONOPHASÉS POUR SOUDAGE MMA

### CITOARC FORCE 1450 / 1650 / 1850

Électrodes de Ø 1,6 à 4,0 mm

SERRURERIE

#### LES + PRODUITS

- Facile à utiliser : Excellent amorçage et stabilité d'arc.
- Performances exceptionnelles : Facteur de marche élevé à 40 % °C.
- Réduction du bruit avec le « ventilateur intelligent ».
- Hot satrt et anti collage inclus.
- Design compact.
- Faible consommation électrique : Consommation effective de 16 A.

Le dispositif PFC permet de respecter les limitations des courants harmoniques des équipements raccordés au réseau public suivant la réglementation EN 61000-3-12, obligatoire en Europe. Grâce au dispositif PFC, la consommation d'énergie électrique est réduite en moyenne de 30% par rapport à un générateur équivalent conventionnel. Le PFC permet aussi l'amélioration des durées de vie des composants électroniques.

	CITOARC 1450 FORCE	CITOARC 1650 FORCE	CITOARC 1850 FORCE
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V (+15/-20%) - 1 ph		
Consommation effective	12 A	15 A	15 A
Puissance groupe électrogène	5.5 kVA	6.8 kVA	6.8 kVA
Tension à vide	48.4 V	48.4 V	48.4 V
Courant de soudage	10 - 140 A	10 - 160 A	10 - 180 A
Facteur de marche à 40°C (EN 60974-1)	-	140 A (40%)	160 A (30%)
	60%	120 A	140 A
	100%	100 A	120 A
Diamètre d'électrode	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4.0 mm	1.6 - 4.0 mm
Type de connecteur	9 mm		
Dimensions H x l x L	320 x 170 x 395 mm		
Poids	6.6 kg		
Indice de protection	IP 23 / H		
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12		

#### Pour commander :

Générateur nu	W000385251	W000385252	W000385253
Package <sup>(1)</sup>	W000271908	W000271909	W000274479
Pack EXPLORATOR <sup>(2)</sup>	W000274475	W000274477	W000274480
Kit Arc 25C25+		W000260683	
Torche WTT2 9V - 4 m		W000278876	

(1) Générateur + kit arc - (2) Générateur + kit arc + Valise EXPLORATOR



# GÉNÉRATEURS MMA

## ONDULEURS PORTABLES MONOPHASÉS POUR SOUDAGE MMA

Conçus pour être utilisés dans des conditions extrêmes. Ils assurent une grande fiabilité et un facteur de marche important.

### CITOARC 1900C FORCE

Électrodes de Ø 1,6 à 4,0 mm

#### LES + PRODUITS

- Concept "chantier".
- Hot Start et anti-collage intégrés.
- Dynamisme d'arc réglable.
- Faible consommation au primaire.
- VRD: Disposition de sécurité par réduction de la tension à vide.



Cellulosic



LONGUEUR : 70 m  
SECTION :  
3 x 2,5 mm<sup>2</sup>

GARANTIE  
**2**  
ANS



## ONDULEURS MULTI-PROCÉDÉS TRIPHASÉS

### CITOARC 3500i

Électrodes de Ø 1,6 à 6,3 mm

GARANTIE  
**3**  
ANS



Cellulosic



Poste compact multi-procédés pour la formation, la fabrication ou la construction métallique. Facile à utiliser quelque soit l'électrode, en TIG ou en MIG-MAG.

#### LES + PRODUITS

- Facile à utiliser.
- Affichage digital.
- Commande à distance.
- Possibilité de gougeage avec des électrodes jusqu'à 6,3 mm.
- Robuste et fiable.
- Hot start ajustable pour un meilleur amorçage.
- Anti collage intégré.
- Dynamisme d'arc (Arc Force) réglable pour une meilleure fluidité du bain de soudure.

CHAUDRONNERIE

	CITOARC 1900C FORCE	CITOARC 3500i
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V (+/- 20%) - 1 ph	400 V (+/- 20%) - 3 ph
Consommation effective	16 A	28.5 A
Puissance groupe électrogène	7.3 kVA	-
Tension à vide	67 V (14 V VRD)	-
Courant de soudage	5 - 160 A	5 - 350 A
Facteur de marche (10 min de cycle à 40 °C)	-	350 A (35%)
	60%	300 A
	100%	250 A
Diamètre d'électrode	1.6 - 4.0 mm	1.6 to 6.3 mm
Type de connecteur	13 mm	-
Dimensions H x l x L	200 x 365 x 475 mm	390 x 300 x 525 mm
Poids	9 kg	29 kg
Indice de protection	IP 23 / H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

#### Pour commander :

Générateur nu	W000385258	W000263469
Package <sup>(1)</sup>	W000277646	W000261753

#### Options :

Kit Arc <sup>(2)</sup>	W000260684	W000011139
Commande à distance	W000242069	
Torche TIG WTT2 - 26 V - 4 m	W000278885	
Boîte de maintenance pour WTT2 26	W000371536	

(1) Générateur + kit arc. (2) Pince porte électrode et pince de masse avec câbles de soudage.



## ONDULEURS TRIPHASÉS POUR SOUDAGE MMA

### CITOARC 270

Électrodes de Ø 1,6 à 5,0 mm

Le poste CITOARC 270 a été conçu et fabriqué pour être à la fois robuste et posséder d'excellentes caractéristiques d'arc. L'installation est prévue pour travailler dans des conditions sévères grâce à l'utilisation de la technologie tunnel pour séparer les composants électroniques sensibles du flux de ventilation.

#### LES + PRODUITS

- Robuste et fiable.
- Face avant conviviale.
- Mode Soft et Crisp.
- Hot Start et Arc Force réglables.

GARANTIE  
**3**  
ANS



	CITOARC 270
Alimentation primaire (50-60Hz)	400 V (+/- 10%) - 3 ph
Courant de soudage	5 - 270 A
Facteur de marche	35% 270 A / 30.8 V
(10 min de cycle à 40 °C)	100% 200 A / 28 V
Fusible (retardé)	20 A
Dimensions H x l x L	404 x 240 x 530 mm
Poids	22 kg
Indice de protection	IP 23 / H
Normes	EN 60974-1 EN 60974-10

#### Pour commander :

Générateur nu	W000403606
Package (1)	W000404271

#### Options :

Kit Arc 25C50 - 3 m	W000260684
Kit Arc 35C50 - 4 m	W000011139
Torche TIG WTT2 - 26V - 4 m	W000278885
Commande à distance - 15 m	K10095-1-15M

(1) Générateur + Kit Arc.

## RECTIFIEURS TRIPHASÉS POUR SOUDAGE MMA (Technologie thyristors)

### CITOROD 4005 XT & 6700 XT

Électrodes de Ø 1,6 à 6,3 mm

Les CITOROD 4005 XT & 6700 XT sont des rectifieurs très robustes conçus pour être utilisés dans des conditions extrêmes.

#### LES + PRODUITS

- Excellente soudabilité avec tous types d'électrodes.
- Hot Start.
- Arc Force.
- Affichage numérique du courant de soudage.
- Face avant simple et conviviale.
- Ventilateur débrayable automatiquement (F.A.N.™).
- Transport facile (équipé de roues, poignées et crochets de levage).

GARANTIE  
**3**  
ANS



Cellulosic

#### CHAUDRONNERIE

	CITOROD 4005 XT	CITOROD 6700 XT
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V / 400 V (+/- 15%) - 3 ph	
Courant de soudage	15-400 A	15-670 A
Tension à vide	78	
Facteur de marche	35% 400 A / 36 V	670 A / 44 V
(10 min de cycle à 40 °C)	100% 240 A / 29 V	400 A / 36 V
Fusible (retardé)	63 / 40 A	100 / 63 A
Diamètre d'électrode	1.6 - 6.3 mm	
Dimensions H x l x L	640 x 580 x 700 mm	670 x 580 x 700 mm
Poids	125 kg	150 kg
Indice de protection	IP 23 / H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

#### Pour commander :

Générateur nu	W000403564	W000403565
Package (1)	W000404267	W000404268

#### Options :

Kit Arc 50C50+	W000260682
Torche TIG WTT2 - 26 V - 4 m	W000278885
Torche de gougeage FLAIR 600	W000010136

(1) Générateur + Kit Arc.



## ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

### Électrode rutile universelle toutes positions

#### OVERCORD R12

##### Caractéristiques et applications :

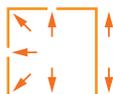
Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante. Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées. Travaux d'entretien, réservoirs, tuyauteries. Canalisations, constructions tubulaires.

##### Nature du courant :

- Courant continu :  
Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif :  
U<sub>0</sub> > 50 V.

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Référence
2.0	350	160	960	W000384854
2.5	350	260	780	W000258223
3.2	350	160	480	W000258224
3.2 L	450	160	480	W000258225
4.0	350	105	315	W000258226

**Normes**  
EN ISO 2560 A  
E 380 RC 11  
AWS SFA-5.1  
E 6013



#### OVERCORD R92

##### Caractéristiques et applications :

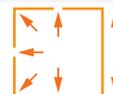
Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante. Fusion douce, cordon de bel aspect. Utilisable sur tous types de générateur même à faible tension à vide. Charpentes moyennes ou légères, constructions tubulaires, entretiens.

##### Nature du courant :

- Courant continu :  
Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif :  
U<sub>0</sub> > 45 V.

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Référence
1.6	300	240	1440	W000384785
2.0	350	160	960	W000380245
2.5	350	230	690	W000258232
3.2	350	165	495	W000258233
3.2 L	450	165	495	W000258234
4.0	350	110	330	W000258235

**Normes**  
EN ISO 2560 A  
E 35 RC 11  
AWS SFA-5.1  
E 6013



### Électrode rutile bel aspect

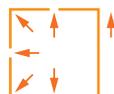
#### FINCORD

##### Caractéristiques et applications :

Électrode rutile de bel aspect, convient pour tous travaux artisanaux de tôlerie et de charpente. Serrureries - Menuiseries métalliques - Pièces galvanisées.

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif : U<sub>0</sub> > 48 V.



**Normes**  
EN ISO 2560 A  
E 420 RR 12  
AWS SFA-5.1  
E 6013

Ø (mm)	Longueur (mm)	Quant. / Box	Quant. / Carton	Référence
2.0	250	170	1020	W000287199
2.5	350	210	630	W000287201
3.2	350	125	375	W000287202
3.2 L	450	118	354	W000287203
4.0	350	78	234	W000287204

### Électrode basique

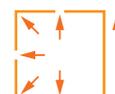
#### SUPERCITO 7018 S

##### Caractéristiques et applications :

Électrode basique recommandée pour assemblages de haute sécurité en toutes positions. Electrode proposée en packaging carton (CBOX) ou en packaging sous-vide (VPMD). Conduites forcées, chaudronnerie lourde - Plates-formes, mécano-soudure.

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : U<sub>0</sub> > 70 V.



**Normes**  
EN ISO 2560 A  
E 425 B 32 H5  
AWS SFA-5.1  
E 7018-1 H4

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging carton (CBOX)		Référence	Packaging sous-vide (VPMD)		Référence
		Nbre / étui	Nbre / carton		Nbre / étui	Nbre / carton	
2.5	350	185	555	W000258277	90	540	W000258282
3.2	350	115	345	W000258278	55	330	W000258283
3.2 L	450	115	345	W000258279	55	330	W000258284
4.0	450	80	240	W000258280	40	240	W000258285
5.0	450	55	165	W000258281	-	-	-

### Electrode double-enrobage

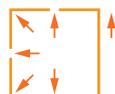
#### SPEZIAL

##### Caractéristiques et applications :

Emploi général pour acier ayant une rupture inférieure à 550 Mpa. Electrode basique à double enrobage (assimilable à une électrode rutile), particulièrement adaptée pour le soudage en position. Faible tension d'amorçage. Le laitier se détache facilement.

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : U<sub>0</sub> > 65 V.



**Normes**  
EN ISO 2560-A  
E 38 3 B 12 H10  
AWS A5.1  
E 7016-H8

Ø (mm)	Longueur (mm)	Quant. / Box	Quant. / Carton	Référence
2.0	350	330	990	W000287401
2.5	350	200	600	W000287402
3.2	350	125	375	W000287403
3.2 L	450	125	375	W000287404
4.0 L	450	80	240	W000287405

## ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

### Électrode inoxydable à enrobage rutile

#### SUPRANOX 308L

##### Caractéristiques et applications :

Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8 et 20.10. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CN 18.10 à Z 12 CN 18.10. Soudage en toutes positions sauf verticale descendante. Proposée en packaging carton (CBOX).

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 50$  V.

Packaging carton (CBOX)				
Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Référence
2.0	300	340	1020	W000375882
2.5	300	190	570	W000375886
3.2	350	120	360	W000375888
4.0	350	80	240	W000375891



**Normes**  
EN ISO 3581-A  
E 19 9 L R 12  
AWS A-5.4  
E308L-17

#### SUPRANOX 316L

##### Caractéristiques et applications :

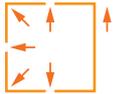
Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8.3 et 20.10.3. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CND 17.12. Soudage de bel aspect en toutes positions sauf verticale descendante. Proposée en packaging carton (CBOX).

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 60$  V.

Existe aussi en mini-étui

Packaging carton (CBOX)				
Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Référence
2.0	300	340	1020	W000375872
2.5	300	190	570	W000375873
3.2	350	120	360	W000375876
4.0	350	80	240	W000375878
5.0	350	50	150	W000375881



**Normes**  
EN ISO 3581-A  
E 19 12 3 LR 12  
AWS A-5.4  
E316L-17

### Électrode rutile à faible émission de Chrome VI dans les fumées pour le soudage des aciers inoxydables

#### CLEARINOX E 308L

##### Caractéristiques et applications :

Électrode pour le soudage des aciers type 18.8 et 20.10. La faible teneur en CrVI dans les fumées améliore les conditions de travail dans l'atelier pour l'ensemble du personnel. Recommandées pour les espaces confinés et les cas d'une faible présence d'appareils d'extraction des fumées. Très bel aspect. Soudage des aciers type Z 2 CN 18.10 à Z 12 CN 18.12. Soudage en toutes positions sauf en verticale descendante. Proposée en packaging sous-vide (VPMD).

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Référence
2.5	300	90	540	W000387142
3.2	350	55	330	W000387152
4.0	350	40	240	W000387153



**Normes**  
EN ISO 3581-A  
E 19 9 L R 22  
AWS A 5.4  
E 308L 17

#### CLEARINOX E 316L

##### Features:

Électrode pour le soudage des aciers type 18.8.3 et 20.10.3. La faible teneur en CrVI dans les fumées améliore les conditions de travail dans l'atelier pour l'ensemble du personnel. Recommandées pour les espaces confinés et les cas d'une faible présence d'appareils d'extraction des fumées. Très bel aspect. Soudage des aciers type Z2 CND 17.12. Soudage en toutes positions sauf en verticale descendante. Proposée en packaging sous-vide (VPMD).

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Référence
2.5	300	90	540	W000387159
3.2	350	55	330	W000387160
4.0	350	40	240	W000387161



**Normes**  
EN ISO 3581-A  
E 19 12 3 L R 22  
AWS A 5.4  
E 316L 17

### Électrode pour la réparation et l'assemblage

#### SUPRANOX RS 312

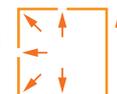
##### Caractéristiques et applications :

Électrode inox d'emploi général. Soudage homogène et hétérogène. Réparation, sous-couche avant rechargement. Soudage des aciers difficilement soudables. Bon compromis aspect - maniabilité sauf verticale descendante. Soudage des aciers dissemblables et acier avec Inox. Idéal en sous-couche avant rechargement. Proposée en packaging sous-vide (VPMD).

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 55$  V.

Packaging sous-vide (VPMD)				
Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Référence
2.5	300	95	570	W000258455
3.2	350	55	330	W000258456
4.0	350	35	210	W000258457



**Normes**  
EN ISO 3581-A  
EZ (29 9) R 12  
AWS A-5.4  
E312L-16

Existe aussi en mini-étui

### Électrode pour la réparation des fontes

#### SUPERFONTE NiFe

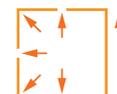
##### Caractéristiques et applications :

Électrode conçue pour le soudage des fontes à haute résistance, des fontes nodulaires, des fontes difficilement soudables. Assemblage fonte-acier. Rattrapage des défauts de fonderie. Rechargement à froid de toutes pièces en fonte. Proposée en packaging sous-vide (VPMD).

##### Nature du courant :

- Courant continu : Pôle +/- à l'électrode.
- Courant alternatif :  $U_o > 50$  V.

Packaging sous-vide (VPMD)				
Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Référence
2.5	350	115	690	W000258513
3.2	350	70	420	W000258514



**Normes**  
EN ISO 1071  
E Ni Fe Ci 1  
AWS SFA-5.15  
E Ni Fe Ci

Existe aussi en mini-étui

## ÉTUVES PORTATIVES

### WELDRY 372 INOX

Étuves portables pour le maintien en température des électrodes enrobées à proximité du lieu de soudage. Préserve les électrodes de la reprise d'humidité pour éviter la présence d'hydrogène dans les cordons de soudure.

#### LES + PRODUITS

- Corps en acier inoxydable pour résistance accrue aux conditions difficiles.
- Poignée de manutention qui la rend transportable à souhait.
- Préréglé à 120 °C ce qui évite les erreurs d'opérateurs.
- Résistance électrique entourant le réservoir à électrode ce qui permet une excellente répartition de température.

W000383150



EN 61000-6-2  
EN 61000-6-3  
EN 60204-1

## PINCES PORTES-ÉLECTRODES (PPE)

### CAIMAN 400

- Manche polyamide chargé fibre de verre.
- 400 A à 35%.
- Ø câble : 50 mm<sup>2</sup>.
- Ø électrodes max : 5 mm.

PPE à levier  
tête ouverte

W000010568



### COBRA

- Pince légère et polyvalente.
- 300 A à 35%.
- Ø câble : 50 mm<sup>2</sup>.
- Ø électrodes max : 6,3 mm.

PPE à levier  
tête fermée

W000010881



### STUBBY

- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue.
- 400 A à 35%.
- Ø câble : 70 mm<sup>2</sup>.
- Ø électrodes : 6,3 mm.
- Serrage pas à droite.

W000010036



## ACCESSOIRES SOUDAGE

### Brosse 4 rangs acier trempé

W000010163



### Brosse 4 rangs inox

W000010165



### Marteau à piquer manche bois

W000010801



## KITS ARC

Kit accessoires pour l'électrode prêt à l'emploi pour un gain de temps assuré.

### Kit 25C25+

- Idéal pour petit générateurs pour interventions chantier.
- Maxi 300 amp. à 35%.
- Electrode diam. 4.
- Connecteur 9 mm (câble 16-25 mm<sup>2</sup>).
- Pince SEGURA 300 (3 m de câble).
- Pince de masse HIPPO 400 (2 m de câble).

W000260683

### Kit 25C50

- Idéal pour application soutenue.
- Maxi 300 amp. à 35%.
- Electrode diam. 4.
- Connecteur 13 mm (câble 25-50 mm<sup>2</sup>).
- Pince SEGURA 300 (3 m de câble).
- Pince de masse HIPPO 400 (3 m de câble).

W000260684



## ONDULEURS MONOPHASES POUR SOUDAGE TIG DC

### CITOTIG 1600 HPF

CHAUFFAGISTE

#### LES + PRODUITS

- Technologie modulaire
- PFC intégré
- Fourni avec sa prise 16A
- Mode TIG DC ou MMA
- Amorçage par HF ou TIG Lift
- Réglage des temps de pré-gaz ou de post-gaz
- Mode 2T / 4T



2010-890



CITOTIG 1600 HPF	
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V (+/- 20%) - 1 ph
Consommation effective	11 A
Tension à vide	49.5 V
Courant de soudage	10 - 160 A
Facteur de marche (à 40 °C)	35%
	60%
	100%
Indice de protection	IP 23 S
Poids	9.5 kg
Dimensions H x l x L	205 x 345 x 460 mm
Normes	EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-2/12

#### Pour commander :

Générateur	W000273517
Package (1)	W000278055
Pack EXPLORATOR (2)	W000371667

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse  
 (2) Générateur + Torche + Détendeur + Kit arc + Boîte de maintenance + Valise  
 Cet équipement est conçu pour un usage strictement professionnel ou industriel

### CITOTIG 1800 FORCE / 2200 FORCE

SERRURERIE

La gamme des CITOTIG FORCE propose une technologie innovante en TIG DC avec une interface utilisateur conviviale. Des caractéristiques supplémentaires telles que la possibilité de stocker des programmes ou la technologie PFC sont également disponibles sur certaines versions.

#### LES + PRODUITS

- Courant TIG pulsé
- 2 niveaux de courant en mode 4T
- Affichage digital des paramètres
- Mode d'amorçage HF ou TIG Lift
- Modes 2T, 4T et Point
- Stockage de 30 programmes
- Réglage à distance par CAD ou pédale (en option)

	CITOTIG 1800 FORCE	CITOTIG 2200 FORCE
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V (+/- 20%) - 1 ph	
Consommation effective	11 A	12 A
Tension à vide	50 V	
Courant de soudage	5 - 160 A	5 - 220 A
Facteur de marche (à 40 °C)	35%	160 A (40%)
	60%	140 A
	100%	130 A
Dimensions H x l x L	205 x 345 x 460 mm	
Poids	9.5 kg	
Indice de protection Standard	IP 23 S	
	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12	

#### Pour commander :

Générateur nu	W000382579	W000382580
Package AIR (1)	W000278042	W000278043
Package EAU (2)	-	W000383494
Pack EXPLORATOR (3)	W000371669	W000371668

#### Options :

Chariot universel	W000375730
Groupe de refroidissement FREEZTIG	W000382728
Liquide de refroidissement FREEZCOOL 9,6l	W000010167



2014-598



2015-142-ret

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse. (2) Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement.  
 (3) Générateur + Torche + Détendeur + Kit arc + Boîte de maintenance + Valise.

Cet équipement est conçu pour un usage strictement professionnel ou industriel

# GÉNÉRATEURS TIG

## ONDULEURS TRIPHASES POUR SOUDAGE TIG DC

**NOUVEAU**

### CITOTIG 315 DC & 415 DC (W)

LES CITOTIG 315DC & 415DC sont assemblés dans une carrosserie métallique légère mais extrêmement robuste, ce qui les rend portables et parfaits lors des utilisations dans les environnements les plus sévères. Ils disposent de fonctions telles que l'amorçage par haute fréquence (HF), l'amorçage au contact (PAC System), le mode 2T /4T, le réglage du pré-gaz et du courant de présoudage, le réglage de l'évanouissement et du post-gaz et un mode de pulsation entièrement réglable.

**GARANTIE**  
**3**  
**ANS**



**GARANTIE**  
**3**  
**ANS**



#### LES + PRODUITS

- Technologie Onduleur Avancée pour des performances supérieures.
- Interface simple et conviviale permettant de régler tous les paramètres de soudage.
- Conception robuste et fiable.
- Amorçage Haute fréquence (HF) ou PAC system "Au contact".
- Excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage.
- Réglage possible de la fréquence de pulsation, 10 mémoires pour des réglages personnalisés et soudage par point.
- Modulaire : groupe de refroidissement et chariot disponibles en option.



**Cellulosic**

	CITOTIG 315DC	CITOTIG 415DC
Alimentation primaire (50-60Hz)	400 V - 3 ph	
Courant de soudage	5-300 A	5-400 A
Facteur de marche à 40 °C	35%	400 A / 26 V
	40%	-
	100%	300 A / 22 V
Fusible (retardé)	20 A	30 A
Dimensions H x l x L	404 x 240 x 533 mm	464 x 290 x 660 mm
Poids	21 kg	35 kg
Indice de protection	IP 23 / S	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

#### Pour commander :

Générateur	W000403581	W000403583
Pack AIR <sup>(1)</sup>	W000404273	W000404277
Pack EAU <sup>(2)</sup>	W000404274	W000404278
Chariot	W000404145 (CART 3)	W000404146 (CART 4)
Groupe de refroidissement	W000403940 (COOLERTIG 3)	W000403941 (COOLERTIG 4)

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Boîte de maintenance + Câble de masse. (2) Générateur + Refroidisseur + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Liquide de refroidissement+ Boîte de maintenance.

Cet équipement est conçu pour un usage strictement professionnel ou industriel



## ONDULEURS POUR SOUDAGE TIG AC/DC

CHAUDRONNERIE

### CITOTIG 200 AC/DC (W)

Les fonctions avancées du CITOTIG 200 AC/DC (4 formes d'onde, mode Pulsé, Balance et offset réglables) en font un équipement particulièrement adapté aux applications de soudage TIG AC ou DC critiques. Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple. Un refroidisseur et un chariot sont disponibles en option.

GARANTIE

**3**  
ANS



COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE



WATER COOLING

Cellulosic



#### LES + PRODUITS

- Technologie avancée des forme d'ondes pour une haute performance TIG AC.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et EE.
- Décapage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence AC variable pour le contrôle de la vitesse de déplacement et de la pénétration.

### CITOTIG 315 AC/DC (W)

Le générateur CITOTIG 315 AC/DC est un équipement industriel TIG AC/DC dédié aux applications de soudage et fabriqué selon la dernière technologie onduleur. Conçu et étudié pour fonctionner dans les environnements les plus difficiles avec des courants de soudage de 300 A à 35%.

Le panneau de contrôle offre toutes les possibilités disponibles sur un onduleur industriel TIG AC/DC grâce à une interface utilisateur conviviale. Le réglage de vos paramètres en TIG n'a jamais été aussi simple!

**NOUVEAU**

GARANTIE

**3**  
ANS

#### LES + PRODUITS

- Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec les procédés TIG AC, TIG DC et MMA.
- Décapage et pénétration réglables pour un parfait soudage de l'aluminium.
- Fréquence AC variable (40-400 Hz) pour un contrôle précis de la vitesse du déplacement et de la pénétration.
- Panneau de contrôle convivial et nombreuses fonctionnalités.
- Avantages du PFC (Contrôle du Facteur de Puissance) : 30% de plus pour les courants de sortie avec le même courant d'entrée.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.



COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE



WATER COOLING

**PFC**

POWER FACTOR CONTROL

Cellulosic



	CITOTIG 200 AC/DC (W)	CITOTIG 315 AC/DC (W)
Alimentation primaire (50-60Hz)	115 / 230 V (+/-15%) - 1 ph	230 / 400 V (+/-10%) - 3 ph
Tension à vide	109 V	90 V
Facteur de marche	35%	200 A
(à 40 °C)	60%	-
	100%	140 A
Courant de soudage	2 à 200 A	2 à 300 A
Fusible (retardé)	16 A	32/20 A
Dimensions H x l x L	419 x 246 x 506 mm	545 x 290 x 660 mm
Poids	23 kg	42 kg
Indice de protection Standard	IP 23 C / H EN 60974-1 / EN 60974-10	

#### Pour commander :

Générateur	W000404214	W000403604
Pack AIR <sup>(1)</sup>	W000404337	W000404281
Pack EAU <sup>(2)</sup>	W000404338	W000404282
Chariot	K14191-1 (Cart 24)	W000404146 (CART 4)
Groupe de refroidissement	k14190-1 (COOLER ARC 24)	W000403941 (COOLERTIG 4)

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse. (2) Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement.

Cet équipement est conçu pour un usage strictement professionnel ou industriel.

## PROTIG III S

### Poignée ronde à lamelle métallique (RL)

La poignée ronde est la poignée standard qui réponds à toutes vos situations de soudage.

#### LES + PRODUITS

- Fabrication française.
- Gaine néoprène.
- Lamelle métallique et orientable.
- Pièces d'usure brevetées Oerlikon.



Excellente sensibilité au toucher.  
Nouveau design avec gâchette métallique robuste.

La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

GAMME INDUSTRIELLE

## PROTIG NG S

### Poignée ergo à bouton (EB)

Le top des torches TIG Oerlikon avec son manche ergo à grip étudié pour un confort inégalé.

#### LES + PRODUITS

- Gaine cuir montée sur rotule.
- Nombreuses options de type tête orientable et bouton de commande.
- Pièces d'usure brevetées Oerlikon.



#### Connectiques

##### Air



##### Eau



#### Refroidissement air

MODÈLE	10	20	30	40
Facteur de marche 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
Facteur de marche 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Équipement d'origine	Bouchon	long	long	long
	Buse	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm
	Électrode	Ø 1.6 mm	Ø 2.0 mm	Ø 2.4 mm

Pour commander en longueur 5 mètres\* :

PROTIG NG S (EB-C5B/S)	W000278394-2	W000278396-2	W000278398-2	W000278400-2
PROTIG III S (RL-C5B/S)	W000382715-2	W000382717-2	W000382719-2	W000382721-2

#### Refroidissement eau

MODÈLE	10 W	35 W	40 W
Facteur de marche 100%	220 A	350 A	450 A
Équipement d'origine	Bouchon	long	long
	Buse	Ø 12 mm	Ø 15 mm
	Électrode	Ø 2.4 mm	Ø 4.0 mm

Pour commander en longueur 5 mètres\* :

PROTIG NG S (EB-C5B/S)	W000278402-2	W000278404-2	W000278406-2
PROTIG III S (RL-C5B/S)	W000382723-2	W000382725-2	W000382727-2

\* Disponible en 8m

Autres boutons	Référence	
	4.7 Kohm	10 Kohm
1 Commande horizontale	W000279370	WP10529-3
2 Commande verticale	W000279246	WP10529-4
3 3 boutons	WP10529-2	-
4 Lamelle	W000279245	-

Autres boutons



#### Boîte de maintenance

Boîte complète pour répondre à l'ensemble de vos applications. Cette boîte se compose pour chaque torche de séries complètes de pinces, de buses, de bouchons et d'un siège.

Désignation	Référence
Torch 10/10W	W000306441
Torch 20	W000306442
Torch 30	W000306443
Torch 40/35W	W000306444
Torch 40W	W000306445



## WTT2

### GAMME STANDARD

Simple et fiable cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure standard.



Poignée en élastomère siliconé résistant aux hautes températures



Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB).



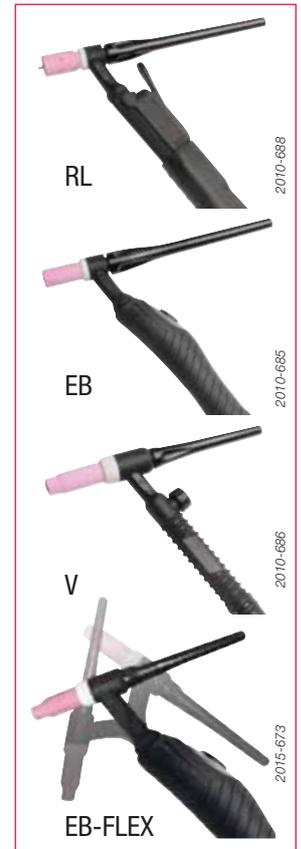
Faisceau haute performance extra flexible.

### Connectique



**Nouveau connecteur :**  
sortie câble moulée pour plus de robustesse.

### Poignée



### Refroidissement air

MODÈLE		WTT2 9	WTT2 17	WTT2 26	
Facteur de marche à 40 °C	60%	80 A	100 A	130 A	
	35%	110 A	135 A	180 A	
Equipement d'origine	Bouchon	Long			
	Buse	Ø 10 mm			
Electrode		Ø 1.6 mm	Ø 2.0 mm	Ø 2.4 mm	
	Longueur *	4 m			
Poignée	Connectique	RL S	W000278878	W000278883	W000278888
		C5B	W000278879	W000278884	W000278890
EB	S	S	W000278877	W000278881	W000278886
		C5B	W000278875	W000278882	W000278887
V	V (Conn. 9 mm)	V (Conn. 9 mm)	W000278876	W000278880	-
		V (Conn. 13 mm)	-	W10529-17-4V	W000278885
EB-FLEX	C5B/S	W000382781	W000382782	W000382784	

### Refroidissement eau

MODEL		WTT2 20 W	WTT2 18 W	
Facteur de marche à 40 °C	100%	200 A	320 A	
	60%	250 A	350 A	
Equipement d'origine	Bouchon	Long		
	Buse	Ø 12 mm		
Electrode		Ø 2.4 mm		
	Longueur *	4 m		
Poignée	Connectique	RL S	W000278893	W000278897
		C5B	W000278894	W000278898
EB	S	S	W000278891	W000278895
		C5B	W000278892	W000278896
EB-FLEX	C5B/S	W000382786	W000382788	

### BOÎTES DE MAINTENANCE



Désignation	Référence
Kit WTT2 9/9V/20W	W000371535
Kit WTT2 17/26/18W	W000371536



\* Existe en 8 m (voir catalogue général)

## Électrodes tungstène WELDLINE WP - WLa 15 - WCe 20 - WLa 20 - WS 2

Longueur 150 mm (sauf pour WS 2 175 mm).

Ø mm	WP Tungstène Pur Courant alternatif	WLa 15 Lanthane 1.5% Courant alternatif et continu	WCe 20 Cérium 2% Courant continu	WLa 20 Lanthane 2% Courant alternatif et continu	WS 2 Terres rares 2% Courant alternatif et continu
1.0	W000010009	W000402632	W000010022	W000010373	W000335166
1.6	W000010010	W000402663	W000010023	W000010016	W000335167
2.0	W000010011	W000402664	W000010024	W000010017	W000335168
2.4	W000010012	W000402665	W000010025	W000010018	W000335169
3.0	W000010013	W000402666	W000010026	W000010019	W000335170
3.2	W000010014	W000402667	W000335150	W000010020	W000335171
4.0	W000010015	W000402668	W000010028	W000010021	W000335172

Disponibles dans des longueurs différentes (nous consulter).



2006-528



## TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V.
- Puissance : 400 W.
- Intensité consommée : 1.8 A.
- Vitesse de rotation : 30 000 tours/min.

### LES + PRODUITS

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm.
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées.
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène.



2002-002

W000011035

## OPTICLEAN II

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables

### Avantages :

- **Esthétique** : ne laisse pas d'auréoles sur l'inox.
- **Ecologique** : pas besoin de porter de gant ou de masque de protection avec la solution neutre.
- **Economique** : il n'est pas nécessaire de passer après avoir décapé.
- **Gain de productivité** : l'opérateur ne doit plus tremper la pompe dans le liquide pour décaper la pièce et il n'est donc plus nécessaire d'interrompre plusieurs fois l'opération. L'augmentation du courant permet d'augmenter la vitesse de nettoyage. Meilleure efficacité avec le pinceau carbone.



2014-157

TECHNOLOGIE ONDULEUR

### Caractéristiques techniques :

	OPTICLEAN II
Tension d'alimentation	230 V - 1 ph
Fréquence	50/60 Hz
Puissance	450 W
Tension à vide	10/30 V AC/DC
Classe d'isolation	IP 23
Niveau sonore	< 10 dB (A)
Poids net	7 kg
Dimensions H x l x L	300 x 230 x 240 mm

## Boîte de maintenance pour torche TIG



2011-203

### PROTIG III S / PROTIG NG S

Désignation	Référence
Torche 10/10W	W000306441
Torche 20	W000306442
Torche 30	W000306443
Torche 40/35W	W000306444
Torche 40W	W000306445

### WTT2

Désignation	Référence
Kit WTT2 9/9V/20W	W000371535
Kit WTT2 17/26/18W	W000371536

Machine OPTICLEAN II - W000382322

kit de marquage - W000271936

## BAGUETTES POUR LE SOUDAGE TIG

### Assemblage des aciers non et faiblement alliés

#### CARBOROD 1

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

**Caractéristiques et applications :** CARBOROD 1 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers doux et au carbonemanganèse. Ce produit est généralement utilisé pour les passes de racine et en support quand il n'est pas possible de faire une passe envers. Il permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques et de résiliences en particulier pour les applications à basse température.

##### Normes

A 5-18  
ER 70S-6  
EN ISO 636-A  
W42 4 W3Si1

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1.6	1000	Étui	5	W000283322
2.0	1000	Étui	5	W000283323
2.4	1000	Étui	5	W000283324
3.2	1000	Étui	5	W000283325

### Assemblage et rechargement des aciers inoxydables et spéciaux

#### INERTROD 308L

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

**Caractéristiques et applications :** INERTROD 308L sont des baguettes de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (AISI 304 et 304L). Ils montrent une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques. Applications principales : industries chimiques et alimentaires.

##### Normes

AWS A 5-9  
ER 308L  
EN ISO 14343-A  
W 19 9L

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1.2	1000	Étui	5	W000283414
1.6	1000	Étui	5	W000283415
2.0	1000	Étui	5	W000283416
2.4	1000	Étui	5	W000283417

#### INERTROD 316L

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

**Caractéristiques et applications :** INERTROD 316L sont des baguettes de métal d'apport pour le soudage TIG conformes à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9 et avec Carbone = 0,03 max. (Si = 0,85 pour la nuance 316L Si). Elles sont utilisées pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo. Elles permettent d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et une résistance à la corrosion chimique, ainsi que des joints de bel aspect. Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

##### Normes

AWS A 5-9  
ER 316L  
EN ISO 14343-A  
W 19 12 3 L

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1.2	1000	Étui	5	W000283450
1.6	1000	Étui	5	W000283451
2.0	1000	Étui	5	W000283452
2.4	1000	Étui	5	W000283453

### Assemblage des alliages d'aluminium

#### ALUROD Al Mg 5

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

**Caractéristiques et applications :** L'ALUROD Al Mg 5 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des alliages d'aluminium à 5% de magnésium. Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé. Applications principales : chaudronneries, constructions navales, industries chimiques, alimentaires, ferroviaires et automobiles.

##### Normes

AWS A 5-10  
ER 5356  
EN 18273  
S Al 5356

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1.6	1000	Étui	5	W000283582
2.0	1000	Étui	5	W000283583
2.4	1000	Étui	5	W000283584
3.2	1000	Étui	5	W000283585

#### ALUROD Al Si 5

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

**Caractéristiques et applications :** L'ALUROD Al Si 5 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des alliages aluminium silicium. Cordon de bel aspect. Bonne conductibilité du métal déposé. Applications principales : Assemblages hétérogènes entre alliage de fonderie et alliage corroyé. Soudage des alliages d'aluminium contenant 5% de silicium.

##### Normes

AWS A 5-10  
ER 4043  
EN ISO 18273  
S Al 4043

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
2.0	S 200	Étui	5	W000283559
2.4	B 300	Étui	5	W000283560
3.2	B 300	Étui	5	W000283561

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

## GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS COMPACTS À COMMUTATEURS

Les générateurs CITOSTEP C sont des générateurs robustes et compacts destinés au soudage MIG-MAG et aux applications en fil fourré. Ils conviennent parfaitement aux travaux de légère ou moyenne industrie. Ils sont également très appréciés pour les travaux de maintenance et de réparation. Dotées de nombreuses fonctions, ces générateurs sont capables de souder des fines épaisseurs avec très peu de déformation et un taux réduit de projections. Ils ont été développés et testés dans les conditions les plus difficiles (TRUE HD) pour garantir la fiabilité dont vous avez besoin. Le CITOSTEP 255C est la machine la moins puissante. Il est idéal pour le soudage des fines structures. Le CITOSTEP 305C a été conçu pour être le modèle multi-usage, idéal pour le soudage des tôles fines et performant en construction moyenne épaisseur. Le CITOSTEP 355C est vraiment le modèle polyvalent. Il allie à la fois souplesse pour les applications sur fines épaisseurs et puissance lors de travaux plus lourds.

**NOUVEAU**

GARANTIE

**3**  
ANS

### CITOSTEP 255C / 305C / 355C

#### LES + PRODUITS

- Excellent amorçage de l'arc électrique.
- Sélection de la tension grâce à deux commutateurs pour un réglage précis.
- Excellent dévidage.
- Régulation électronique du dévidage assurant une grande stabilité de la vitesse du fil.
- 2 sorties de self pour une stabilité du courant de soudage.
- Construction robuste (TRUE HD) pour un usage dans les conditions les plus sévères.



	CITOSTEP 255C	CITOSTEP 305C	CITOSTEP 355C
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V / 400 V (+/- 10%) - 3 ph		
Courant de soudage	25 - 250 A	30 - 300 A	30 - 350 A
Vitesse de dévidage	1 - 20 m/min		
Facteur de marche à 40 °C	250 A @ 35%	300 A @ 35%	350 A @ 40%
Fusible (retardé)	25 / 16 A	32 / 20 A	40 / 25 A
Poids	95 kg	96.5 kg	147 kg
Dimensions H x l x L	810 x 467 x 930 mm		890 x 565 x 1040 mm
Nombre galets	2	4	4
Indice de protection	IP 23 / H		

#### Pour commander :

Générateur nu	W000403587	W000403588	W000403589
Package (1)	W000404303	W000404304	W000404305

(1) Comprend : générateur + torche 4 m et détendeur.



**SYN**  
RÉGLAGE  
SYNERGIQUE

## GÉNÉRATEURS MIG-MAG TRIPHASÉS SÉPARÉS À COMMUTATEURS

### CITOSTEP 355S, 425S & 505S

**NOUVEAU**

**GARANTIE**  
**3**  
**ANS**

**SYN**  
RÉGLAGE  
SYNERGIQUE

**4**  
GALETS

**MODULAIRE**

Les dévidoirs WF24 et WF24S disposent d'une régulation stabilisée de la vitesse fil.

Ils sont équipés de 4 galets pour un dévidage précis et régulier. Chaque dévidoir peut être monté avec ses roues sur le générateur. Le dévidoir synergique WF24S permet à l'opérateur de régler simplement la tension de soudage et de commencer immédiatement le soudage : la vitesse de fil s'ajuste automatiquement.

#### LES + PRODUITS

- Superbe comportement de l'arc avec gaz mixte Ar+CO<sub>2</sub> et gaz 100% CO<sub>2</sub>.
- Sélection de la tension grâce à deux commutateurs pour un réglage précis.
- Equipés de deux selfs pour une meilleure prise en charge de l'arc de soudage.
- Contrôle synergique pour une prise en main immédiate du soudeur grâce au dévidoir WF24S.
- Voltmètre et ampèremètre digitaux.
- Multiples fonctionnalités telles que la purge gaz, l'avance fil ainsi que l'anti-collage ajustables.
- Facile à transformer en une installation avec torche refroidie par eau, en ajoutant simplement le refroidisseur Cooler 25 et le faisceau eau.

	CITOSTEP 355S	CITOSTEP 425S	CITOSTEP 505S
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V / 400 V - 3 ph		
Courant de soudage	30 - 350 A	30 - 420 A	40 - 500 A
Facteur de marche	40%	350 A	420 A
à 40°C	60%	285 A	345 A
Fusible (retardé)	40 / 25 A	50 / 32 A	63 / 40 A
Poids	141 kg	151 kg	160 kg
Dimensions H x l x L	875 x 700 x 1035 mm		
Indice de protection / Classe d'isolation	IP 23 / H		

#### Pour commander :

Générateur nu	W000403592	W000403593	W000404225
Package Air <sup>(1)</sup>	W000404306	W000404308	W000404366
Package Eau <sup>(2)</sup>	W000404307	W000404309	W000404367

(1) Comprend : générateur + dévidoir Syn. + faisceau 10 m + torche 4 m et détendeur.

(2) Comprend : générateur + dévidoir Syn. + faisceau 10 m + cooler + torche W 4 m et détendeur.

	WF24	WF24S
Galets d'entraînement	4	
Vitesse de dévidage	1 - 20 m/min	
Diamètre fil	0.6 - 1.6 mm	
Poids	17 kg	
Dimensions H x l x L	440 x 275 x 636 mm	
Anti-collage	✓	✓
Afficheurs digitaux	✓	✓
2/4 Temps	✓	✓
Synergique	-	✓
Avance Fil	✓	✓
Purge gaz	✓	✓
Soudage point	✓	-
Pre-gaz	-	✓

#### Pour commander :

Dévidoir	W000403599	W000403600
----------	------------	------------



#### Groupe de refroidissement

	COOLER 25
Tension d'alimentation	230 V - 1 ph
Puissance	1.05 kW
Pression maxi	3.5 bar
Dimensions H x l x L	748 x 238 x 248 mm
Poids	17 kg

**VENTILATEUR DÉBRAYABLE**

#### Pour commander :

COOLER 25	W000403601
-----------	------------

Faisceau Air - dévidoir/générateur	K10347-PG-xxM*
Faisceau Eau - dévidoir/générateur	K10347-PGW-xxM*

\*xx = 5, 10, 15, 20, 25 m



# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

## ONDULEURS MIG-MAG MONOPHASÉS MULTI-PROCÉDÉS

### CITOMIG 185MP & 210MP

**NOUVEAU**

Les CITOMIG 185MP & 210MP sont des onduleurs MIG-MAG compacts, légers et faciles à transporter.

Ils permettent de réaliser des soudures précises et de haute qualité. Entièrement professionnels et pleins de fonctionnalités, les CITOMIG 185MP & 210MP ont un faible encombrement.

Faciles à utiliser et extrêmement polyvalents, les CITOMIG 185MP et 210 MP accompagnent le soudeur en tous lieux lors des opérations de soudage MIG-MAG, TIG et à l'électrode enrobée.

Ils intègrent la technologie PFC (Correction du Facteur de Puissance) qui leur confère une haute intensité de soudage à partir d'une simple alimentation monophasée (230V/1Ph/50-60Hz) ce qui permet l'utilisation de rallonges électriques allant jusqu'à 100 mètres réduisant ainsi la consommation d'énergie. Ces installations peuvent être alimentées par le secteur ou peuvent également être utilisées avec des groupes électrogènes. Les performances de soudage donnent d'excellents résultats pour l'acier carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium (avec des bobines de diamètre 200 mm).



**CV MIG  
FIL FOURRE  
ELECTRODE  
ENROBEE**

#### LES + PRODUITS

- Compact, robuste, innovant, portable, léger, utilisation en tout lieu et à tout moment.
- Multiprocédés :
  - CITOMIG 185MP** : CV MIG, Fil fourré, EE.
  - CITOMIG 210MP** : CV MIG, CV Synergique, Fil fourré, EE, TIG Lift.
- Correction du facteur de puissance (PFC) pour plus de puissance de soudage et moins de consommation (*réduite de 30%*), compatible avec les groupes électrogènes.
- Menu convivial :
  - Panneau de commande par icônes (185MP)
  - Menu des commandes sur écran couleur TFT (210MP).
- Performance supérieure de l'arc électrique.



GARANTIE



LONGUEUR : 70 m  
SECTION :  
3 x 2,5 mm<sup>2</sup>



**CV MIG  
CV SYNERGIQUE  
FIL FOURRE  
ELECTRODE ENROBEE  
TIG LIFT**

	CITOMIG 185MP	CITOMIG 210MP
Alimentation primaire (50-60Hz)	230 V - 1 Ph	115 / 230 V - 1 Ph
Courant de soudage	20 - 200 A	
Facteur de marche à 40 °C	200 A @ 25%	
Fusible ( <i>retardé</i> )	16 A	
Poids	17.3 kg	
Dimensions H x l x L	396 x 246 x 527 mm	
Indice de protection	IP 23	

Pour commander :

Générateur nu	W000403579	W000403578
Package <sup>(1)</sup>	W000404287	W000404288

(1) Comprend : générateur + torche 3 m et détenteur.

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

OERLIKON

## ONDULEURS MIG-MAG COMPACTS

NOUVEAU

### CITOSTEEL 255 & 325 C & C PRO

Les CITOSTEEL 255 & 325 sont des générateurs compacts de type onduleur destinés au soudage MIG-MAG & MMA. Ils sont disponibles suivant deux puissances (modèles 250A et 320A) et avec deux versions d'interface homme-machine : la version C (avec réglage manuel des paramètres) et la version C-PRO (avec un grand écran TFT haute résolution avec 25 programmes synergiques et un nombre impressionnant d'aides au soudage pour l'utilisateur).

#### LES + PRODUITS

- Conçus par des soudeurs pour les soudeurs proposant un meilleur confort de travail et des meilleures performances.
- Design industriel avec carrosserie en métal, prêt à affronter les conditions industrielles les plus difficiles.
- Interface utilisateur innovante avec écran couleur TFT de 7" supportant tutoriels, prise en charge directe sur l'écran de l'interface utilisateur (pour la version PRO).
- ARC Premium, stabilité de l'arc électrique pour toutes les nuances à souder.
- Nouvelle sortie du fil pour un dévidage souple et régulier et entraînement par 4 galets.
- Visualisation du joint à souder, mémorisation, connexion USB pour mise à jour rapide (version PRO).
- Soudage MIG-MAG et électrode enrobée (MIG-MAG synergique pour la version Pro).



Les CITOSTEEL 255 & 325 peuvent être utilisés en soudage MIG-MAG ou à l'électrode enrobée sur aciers carbone, sur aciers inoxydables, sur alliages légers et en MIG brasage.



	CITOSTEEL	
	C VERSION	C PRO VERSION
Procédés de soudage	MIG / Fil fourré / Electrode enrobée	
Réglage	Manuel	Synergique/Manuel
Affichage	Afficheurs numériques	Large écran TFT couleur
Programmes	-	25 prédéfinis
JOB Mode / A-B	-	✓
ARCFX™	-	✓
Selection langage	-	✓
Mémorisation	-	✓
Connexion USB	-	✓



GARANTIE  
**3**  
ANS

**SYN**  
RÉGLAGE  
SYNERGIQUE

**4 GALETS**

**ECO**  
FRIENDLY  
WELDING  
& CUTTING\*

	CITOSTEEL 255 C & C PRO	CITOSTEEL 325 C & C PRO
Alimentation primaire (50-60Hz)	3 x 400 V (+/- 15%)	
Consom. courant eff. primaire	14.7 A	19.6 A
Efficience à courant max.	86%	88%
Consommation à vide	< 25 W	
Facteur de puissance	0.85	0.90
Facteur de marche (à 40 °C)	40%	-
	60%	250 A
	100%	195 A
Courant de soudage	10 A / 250 A	10 A / 320 A
Dimensions H x l x L	900 x 540 x 870 mm	
Poids	67 kg	

Pour commander :

	C	C PRO	C	C PRO
Générateur	W000404105	W000404107	W000404106	W000404108
Package <sup>(1)</sup>	W000404291	W000404293	W000404292	W000404294

(1) Comprend : générateur + torche 4 m et détendeur.

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

## ONDULEURS MIG-MAG ADVANCED À DEVIDOIR SÉPARÉ

### CITOSTEEL III 420 / 520

#### LES + PRODUITS

- Nombreux régimes d'arc ou procédés : SSA (Speed Short Arc), HPS (High Penetration Speed), Electrode enrobée, gougeage, brasage MIG.
- Mode Synergique pour les paramètres de soudage.
- Mode 2T/4T et soudage point.
- Réglage du pré et post gaz.
- Puissante platine de dévidage 4 galets.
- Compatible groupe électrogène.



GARANTIE  
**3**  
ANS



#### Dévidoirs

	CITOSTEEL III 420	CITOSTEEL III 520
Alimentation primaire (50-60Hz)	400 V (+/- 20%) - 3 ph	
Consommation maximum	26 A	33.9 A
Fusible temporisé	25 A	32 A
Tension à vide	57 V	73 V
Intensité de soudage	15 - 420 A	15 - 500 A
Facteur de marche (10 min cycle à 40 °C)	60%	380 A
	100%	350 A
Dimensions H x l x L	720 x 295 x 525 mm	
Poids	34 kg	40 kg
Indice de protection	IP 23 S	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

	DMU P400	DMU P500 expert
Galets	4 galets moteurs	
Vitesse de dévidage	1 à 25 m/min	
Diamètre de fil	Acier / inox	0.6 - 1.6 mm
	Fil fourré / Aluminium	1.0 - 1.6 mm
Réglage	2 potentiomètres	2 codeurs
Caractéristiques supplémentaires	-	Gestion de programmes
Afficheur	-	2 afficheurs LCD
Indice de protection	IP 23S - H	
Normes	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Dimensions (L x l x h)	265 x 590 x 383 mm	
Poids	17,5 kg	

#### Pour commander :

Générateur nu	W000383618	W000383619
<b>PACKAGE AIR composé de :</b> générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10 m + torche longueur 4 m + détendeur-débimètre		
<b>Pack standard,</b> avec dévidoir DMU P400	W000372409	W000404300
<b>Pack expert,</b> avec dévidoir DMU P500	W000372408	W000404299
<b>PACKAGE EAU composé de :</b> générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10 m + détendeur-débimètre + torche longueur 4 m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement		
<b>Pack standard,</b> avec dévidoir DMU P400	W000372407	W000378001
<b>Pack expert,</b> avec dévidoir DMU P500	W000372406	W000378002

#### Pour commander :

Dévidoir	W000275265	W000275915
----------	------------	------------

#### Groupe de refroidissement

	COOLER III
Puissance	1.3 kW
Pression maximale	4.5 bar
Dimension	720 x 280 x 270 mm
Poids	16 kg

#### Pour commander :

COOLER III	W000273516
------------	------------

\* Eco Friendly Welding and Cutting.  
Ce label est attribué par Lincoln electric aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

## ONDULEURS MIG-MAG COMPACTS

### CITOPULS III 320 C

Un poste MIG/MAG à dévidoir intégré, petit par la taille mais grand par le talent et les performances.

- Poste synergique
  - Courant de soudage 320 A à 40%
  - 99 programmes
  - Appel des programmes à la gâchette
  - Mode Séquenceur de soudage
- LES + PRODUITS**
- Faible consommation électrique au primaire (16 A)
  - Poids réduit, châssis aluminium
  - Facilite à transporter

GARANTIE  
**3**  
ANS

WATER COOLING



2015-805

		CITOPULS III 320C
Alimentation primaire (50-60Hz)		400 V (+20% / -20%) - 3 ph
Consommation effective		11 A
Fusible		16 A
Facteur de marche à 40 °C	40%	320 A
	60%	280 A
	100%	220 A
Facteur de marche (à 25 °C) à 100%		300 A
Plage d'intensité de soudage		15 A - 320 A
Dimensions H x l x L		720 x 295 x 525 mm
Poids		29 kg
Normes		EN 60974-1 & EN 60974-10

Pour commander :

Générateur nu	W000385051
Package (1)	W000385888

(1) Générateur + Détendeur + Torche + Chariot universel

### Groupe de refroidissement



2010-464

COOLER III  
Sur demande

### Chariot



2011-166

Universal trolley  
W000375730

### Filtre anti-poussière

Protection du générateur

Filtre de poussières  
W000373703



2011-166

### Kit de soudage aluminium

ALUKIT DVU 1.0-1.2  
W000277622

Kit composé de guide-fil et galets de dévidage pour optimiser votre soudage aluminium.

### Commande à distance

RC SIMPLE (10 m)  
W000275904



Versions refroidies par eau en option

### Chariot pour installation



2015-030

TROLLEY II  
W000383000



2016-064

\* Eco Friendly Welding and Cutting.

Ce label est attribué par Lincoln electric aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

## ONDULEURS MIG-MAG ADVANCED À DÉVIDOIR SÉPARÉ

CITOPULS III est une gamme innovante de générateur de soudage MIG/MAG offrant des performances de soudage exceptionnelles et une interface très ergonomique. Le CITOPULS III a été conçu sous forme modulaire pour faciliter la mobilité en atelier et s'adapter à toutes les applications de soudage (manuel ou automatique). De nombreuses options permettent de simplifier le travail du soudeur. Le mode pulsé procure un arc très stable sans aucune projection. Ce mode est idéal pour souder les tôles fines en acier inoxydable et en aluminium.

## CITOPULS III 420 / 520

### LES + PRODUITS

- Nombreux régimes d'arc et procédés : courant pulsé, SSA (Speed Short Arc), HPS (High Penetration Speed), Séquenceur, Electrode enrobée, gougeage, MIG Brazing.
- En mode synergique plus de 100 synergies disponibles.
- Installation puissante et légère (36 Kg pour le générateur).
- Jusqu'à 99 programmes mémorisables.
- Faisceau possible jusqu'à 50 m de longueur.
- Compatible groupe électrogène.
- Interface automatique A1 pour automatisation simple.



	CITOPULS III 420	CITOPULS III 520
Alimentation primaire (50-60Hz)	400 V (+ 20% / - 20%) - 3 ph	
Consommation maximum	27.1 A	33.9 A
Fusible temporisé	25 A	32 A
Tension à vide	73 V	
Intensité de soudage	15 - 420 A	15 - 500 A
Facteur de marche	60% 420 A	500 A
(10 min cycle à 40 °C)	100% 350 A	450 A
Dimensions H x l x L	720 x 295 x 525 mm	
Poids	36 kg	40 kg
Indice de protection	IP 23 S	
Normes	EN 60974-1 - EN 60974-10	

### Pour commander :

Générateur nu	W000383663	W000383664
<b>PACKAGE AIR composé de :</b> générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10 m + torche longueur 4 m + détendeur-débimètre		
Pack standard, avec dévidoir DMU P400	W000279436	W000376314
Pack expert, avec dévidoir DMU P500	W000279437	W000376315
<b>PACKAGE EAU composé de :</b> générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10 m + détendeur-débimètre + torche longueur 4 m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement		
Pack standard, avec dévidoir DMU P400	W000279438	W000376316
Pack expert, avec dévidoir DMU P500	W000279439	W000376318



### Dévidoirs

	DMU P400	DMU P500 expert
Galets	4 galets moteurs	
Vitesse de dévidage	1 à 25 m/min	
Diamètre de fil	Acier / inox	0.6 - 1.6 mm
	Fil fourré / Aluminium	1.0 - 1.6 mm
Réglage	2 potentiomètres	2 codeurs
Caractéristiques supplémentaires	-	Gestion de programmes
Afficheur	-	2 afficheurs LCD
Indice de protection	IP 23S - H	
Normes	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Dimensions (L x l x h)	265 x 590 x 383 mm	
Poids	17,5 kg	

### Pour commander :

Dévidoir	W000275265	W000275915
----------	------------	------------

### Groupe de refroidissement

	COOLER III
Puissance	1.3 kW
Pression maximale	4.5 bar
Dimension	720 x 280 x 270 mm
Poids	16 kg

### Pour commander :

COOLER III	W000273516
------------	------------

\* Eco Friendly Welding and Cutting.  
Ce label est attribué par Lincoln electric aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

OERLIKON

## ONDULEURS MIG-MAG ADVANCED MULTI-PROCÉDÉS À DÉVIDOIR SÉPARÉ

### CITOWAVE III

#### LES + PRODUITS

- Poste multiprocédés : MIG-MAG, Fil Fourré avec ou sans gaz, TIG, Electrode Enrobée, Gougeage.
- Régulation et contrôles numériques : contrôle total de la forme d'onde par technologie onduleur à commutation douce.
- Nombreuses formes d'ondes spéciales : SSA (Speed Short Arc), SSP (Soft Silence Pulse), HPS (High Penetration Speed), SM (Spray Modal), PCM (Pure Control Metal), Advanced Sequencer, MIG Brazing.
- Contrôle parfait du soudage de l'aluminium grâce au Spray Modal™, idéal pour les applications exigeantes (réduction des micro-porosités et pénétration accrue).
- 153 synergies disponibles pour toutes les applications de soudage.
- Mémorisation : 100 programmes sélectionnables via le dévidoir, la commande à distance ou de la torche.
- Plus de contrôles : traçabilité des paramètres de soudage et gestion par logiciel dédié (SWAN en option).



	CITOWAVE III 420	CITOWAVE III 520
Alimentation primaire (50-60Hz)	400 V (+/-20%) - 3 ph	
Consommation prim. à I max.	27.1 A	33.9 A
Courant de soudage	15 - 420 A	15 - 500 A
Facteur de marche (10 min cycle à 40 °C)	60%	420 A
	100%	350 A
Dimensions H x l x L	720 x 295 x 525 mm	
Poids	36 kg	40 kg
Indice de protection	IP 23	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

#### Pour commander :

Générateur nu	W000384991	W000384992
<b>PACKAGE AIR composé de :</b> générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10 m + torche longueur 4 m + détendeur-débimètre		
<b>Pack expert,</b> avec dévidoir <b>DMU W500</b>	W000380203	W000404301
<b>PACKAGE EAU composé de :</b> générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10 m + détendeur-débimètre + torche longueur 4 m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement		
<b>Pack expert,</b> avec dévidoir <b>DMU W500</b>	W000380204	W000380205



GARANTIE  
**3**  
ANS

#### Dévidoir

	DMU W500
Poids	16 kg
Dimensions H x l x L	265 x 590 x 383 mm
Galets moteurs	4
Diamètre fil	0.6 à 1.6 mm
Vitesse fil	0-25 m/min
Diamètre bobine de fil	300 mm

#### Pour commander :

Dévidoir	W000371926
----------	------------

#### Groupe de refroidissement

	COOLER III
Puissance	1.3 kW
Pression maximale	4.5 bar
Dimension	720 x 280 x 270 mm
Poids	16 kg

#### Pour commander :

COOLER III	W000273516
------------	------------

SWAN est un logiciel de Monitoring et de traçabilité pour toutes vos activités de soudage

\* Eco Friendly Welding and Cutting.  
Ce label est attribué par Lincoln electric aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

# TORCHES MIG-MAG

**PROMIG**

GAMME INDUSTRIELLE



Une gamme complète de torches MIG/MAG pour les applications intensives en refroidissement air ou eau

- Câble coaxial extra-souple : participe à la réduction des Troubles Musculo Squelettique (TMS).
- Poignée ergonomique à rotule: pour garantir une maniabilité d'utilisation inégalée.
- Diffuseur intégré à la buse : partie active avec durée de vie élevée et moins de pièces d'usure à gérer.
- Buse vissée : meilleure résistance à la chaleur.



Désignation	Facteur de marche à 60%	Diam. de fil	Référence		
			3 m	4 m	5 m
<b>Torche refroidie par AIR</b>					
PROMIG NG 181T	200 A (CO <sub>2</sub> ) 180 A (Ar+CO <sub>2</sub> )	0.8 - 1.0 mm	W000275408	W000275419	W000275420
PROMIG NG 241	270 A (CO <sub>2</sub> ) 250 A (Ar+CO <sub>2</sub> )	0.8 - 1.2 mm	W000345060	W000345061	W000345062
PROMIG NG 341	350 A (CO <sub>2</sub> ) 320 A (Ar+CO <sub>2</sub> )	0.8 - 1.6 mm	W000345066	W000345067	W000345068
PROMIG NG 441	420 A (CO <sub>2</sub> ) 380 A (Ar+CO <sub>2</sub> )	1.0 - 1.6 mm	W000345072	W000345073	W000345074
<b>Torche refroidie par EAU</b>					
PROMIG NG 241 W	270 A (CO <sub>2</sub> ) 250 A (Ar+CO <sub>2</sub> )	0.8 - 1.2 mm	W000345063	W000345064	W000345065
PROMIG NG 341 W	350 A (CO <sub>2</sub> )	0.8 - 1.6 mm	W000345069	W000345070	W000345071
PROMIG NG 441 W	420 A (CO <sub>2</sub> )	1.0 - 1.6 mm	W000345075	W000345076	W000345077
PROMIG NG 450 W	500 A (CO <sub>2</sub> ) 450 A (Ar+CO <sub>2</sub> )	1.0 - 1.6 mm.	W000274865	W000274866	W000274867

## TORCHES PUSH-PULL

(double potentiomètre pour le réglage des paramètres)

Idéal pour le soudage des alliages légers, le col de cygne est interchangeable et le moteur puissant.

Désignation	Facteur de marche	Diam. de fil	Longueur	Référence
<b>Torche refroidie par AIR</b>				
PROMIG PP 341 (neck 45°)	350 A @ 60% (CO <sub>2</sub> )	1.0 - 1.6 mm	8 m	W000385861
<b>Torche refroidie par EAU</b>				
PROMIG PP 441W (neck 45°)	420 A @ 60% (CO <sub>2</sub> )	1.0 - 1.6 mm	8 m	W000385863



2016-007

# TORCHES MIG-MAG

OERLIKON

**LGS2**

GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe



Poignée à rotule facile à pivoter



Câble extra-flexible



Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups

Voir aussi notre gamme WST2 pour les torches aspirantes à la page 40

## MODÈLE

	Refroidissement AIR				Refroidissement EAU
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche (avec gaz de protection : CO <sub>2</sub> )	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications	Tôles fines, automobile, maintenance	Tôles fines, fabrication légère	Tôles fines, fabrication légère	Fabrication navale, structures en acier, serrurerie	Industrie, chaudronnerie
Diamètre de fil	Jusqu'à 1.0 mm	Jusqu'à 1.2 mm	Jusqu'à 1.2 mm	Jusqu'à 1.6 mm	Jusqu'à 2.4 mm
Équipement d'origine	Tube contact	0.8 mm	1.0 mm	1.0 mm	1.2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12.5 mm	16 mm

Pour commander :

3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

## PINCES MIG (original FIX®)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Dévisser les tubes contacts.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les buses.

W000010453 - buse Ø 12-15 mm  
W000010454 - buse Ø 15-18 mm



1415-26

## BOÎTES DE MAINTENANCE MIG-BOX POUR LGS2

Le rangement qu'il vous manque !



### Caractéristiques :

- Dimensions 36 x 24 x 5 cm.
- Guide de pièce plasifié inclus.
- Jusqu'à 80 consommables.

### LES + PRODUITS

- Plus de perte.
- Toutes les pièces à portée de main.
- Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.
- Prêt à l'emploi.



### MIG-BOX LGS2 150G

W000387234

### MIG-BOX LGS2 240G

WP10429-K240

### MIG-BOX LGS2 250G

W000387235

### MIG-BOX LGS2 360G

W000387236

### MIG-BOX LGS2 505W

W000387237

## ANTI ADHÉRENT

### SPRAYMIG H<sub>2</sub>O

A base d'eau, il est inodore et sans influence pour les pièces à peindre (sans silicone).



W000010001  
carton de 12

### CERASKIN

A base de céramique, il permet une utilisation pendant 8h de soudage sans apport additionnel de produit (compatible peinture).

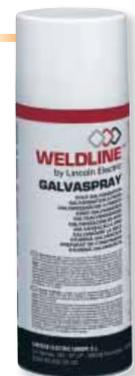


W000277679

## ANTI CORROSION

### GALVASPRAY

En projetant une couche d'aluminium, il protège les soudures et sèche rapidement. Peut être peint.



W000011094

## RESSUAGE / CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

Normes  
EN 3452-2,  
ASME, RCCM



### FLUXO

solvant, pénétrant et révélateur.



### FLUXO S 190

Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

- Aérosol de 500 ml net.

W000374827



### FLUXO P 125

Pénétrant à appliquer avant révélateur.

- Température d'utilisation : 0 °C à 50 °C.
- Sans rhodamine.
- Bonne imprégnation.
- Une seule pulvérisation dure plus de 30 min sans séchage.
- Aérosol de 500 ml net.

W000374825



### FLUXO R 175

Révélateur après application du pénétrant qui permet la détection des fissures.

- Examen à la lumière du jour.
- Aérosol de 500 ml net.

W000374826

## FILS MASSIFS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

### Soudage des aciers non et faiblement alliés

#### ULTRAFIL

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M21 ou C1.

##### Caractéristiques et applications :

Fils cuivrés adaptés à tous les types d'applications générales.

Le meilleur produit pour un usage quotidien. Bonnes performances en termes de soudabilité et de soudabilité, avec un rapport qualité-prix optimisé.

ULTRAFIL 1				
Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0.8		PLW*	16	E08K016P6E11**
1.0	B 300	PLW*	16	E10K016P6E11
1.2		PLW*	16	E12K016P6E11
0.8		PLW*	16	E08L016P6E11
1.0	BS 300	PLW*	16	E10L016P6E11
1.2		PLW*	16	E12L016P6E11

ULTRAFIL 1A				
Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0.8		PLW*	16	E08K016P3E11**
1.0	B 300	PLW*	16	E10K016P3E11
1.2		PLW*	16	E12K016P3E11
0.8		PLW*	16	E08L016P3E11**
1.0	BS 300	PLW*	16	E10L016P3E11
1.2		PLW*	16	E12L016P3E11**

\* PLW = Spires jointives. \*\* Référence sur commande.

##### ULTRAFIL 1

###### Normes

**AWS A 5-18**  
ER 70S-6

**EN ISO 14341-A**  
G 42 3 C1 3Si1 /  
G 42 4 M21 3Si1

##### ULTRAFIL 1A

###### Normes

**AWS A 5-18**  
ER 70S-6

**EN ISO 14341-A**  
G 46 4 C1 4Si1 /  
G 46 5 M21 4Si1

### Soudage des aciers non et faiblement alliés

#### CARBOFIL / CARBOFIL GOLD

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M21 ou C1.

##### Caractéristiques et applications :

Fils avec un revêtement spécial à utiliser lorsqu'un consommable exigeant est requis. Composition chimique contrôlée et qualité de surface améliorée, sans résidus. Nombreux avantages pour les utilisateurs :

- un excellent contact électrique qui donne un arc rigide et stable,
- un meilleur glissement du fil dans les gaines,
- une excellente soudabilité.

Convient à la fois pour le soudage manuel et le soudage mécanisé.

##### CARBOFIL 1 / CARBOFIL 1 GOLD

###### Normes

**AWS A 5-18**  
ER 70S-6

**EN ISO 14341-A**  
G 42 3 C1 3Si1 /  
G 42 4 M21 3Si1

##### CARBOFIL 1A / CARBOFIL 1A GOLD

###### Normes

**AWS A 5-18**  
ER 70S-6

**EN ISO 14341-A**  
G 46 4 C1 4Si1 /  
G 46 5 M21 4Si1



# CONSOMMABLES MIG-MAG

## FILS MASSIFS

### Soudage des aciers inoxydables et spéciaux

#### INERTFIL 308L Si

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M13.

##### Caractéristiques et applications :

INERTFIL 308LSi est un fil massif pour le soudage MAG des aciers inoxydables de type 304 ou 304L avec un métal déposé de type 19Cr9Ni à faible C. Il est utilisé pour un large éventail d'applications, y compris la tuyauterie, le rabotage de tôles ou la fabrication de navires, etc. Son faible taux de carbone réduit sa sensibilité à la précipitation de carbures, ce qui augmente sa résistance à la corrosion intergranulaire sans l'utilisation de stabilisants. L'augmentation de la teneur en silicium entraîne une augmentation de la fuidité du bain de soudage contribuant à un aspect lisse du cordon obtenu.

Ø (mm)	Bobine	Poids (kg)	Référence
1.0	BS300XP	15	W000283007
1.2	BS300XP	15	W000283013
1.6	BS300XP	15	W000283018**

\*\* Référence sur commande.

##### Normes

**AWS A 5-9**  
ER 308L Si  
**EN ISO 14343-A**  
G 19 9L Si

### NOUS PRODUISONS NOS FILS EN ACIER INOXYDABLE

Notre usine de Nijmegen aux Pays-Bas a plus de 70 ans d'expérience dans la production d'électrodes enrobées de réputation mondiale ainsi que de fils fourrés et de fils solides. Nous avons investi dans des équipements de production entièrement automatisés qui fabriquent les meilleurs fils en acier inoxydable MAG, TIG & Arc Submergé.

#### INERTFIL 316L Si

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M13.

##### Caractéristiques et applications :

INERTFIL 316LSi est un fil solide de soudage MAG utilisé pour le soudage des aciers inoxydables de type 316 et 316L. Le métal déposé est de type 19Cr12Ni2.5Mo à faible teneur en C. INERTFIL 316LSi est utilisé dans une large gamme d'applications incluant la fabrication de tuyaux et le soudage de tôles, dans l'industrie chimique et alimentaire. Le niveau plus élevé de Si donne un bain de soudure lisse et un excellent pied de cordon, favorable en soudures d'angle. Le métal déposé présente une résistance élevée à la corrosion par piqûre et à la corrosion pénétrante en milieu acide. Utilisation pour des applications dont la température de service n'excède pas 400°C.

Ø (mm)	Bobine	Poids (kg)	Référence
1.0	BS300XP	15	W000283065
1.2	BS300XP	15	W000283070
1.6	BS300XP	15	W000283075**

\*\* Référence sur commande.

##### Normes

**AWS A 5-9**  
ER 316L Si  
**EN ISO 14343-A**  
G 19 12 3 L Si

### Soudage des Aluminiums et alliages légers

#### ALUFIL Al Mg 5

Gaz associé selon la norme EN ISO 14175 : I1.

##### Caractéristiques et applications :

ALUFIL AlMg5 est un fil solide pour le soudage MIG des alliages de type Al-Mg et Al-Mg-Zn ainsi que pour le soudage des alliages d'aluminium dissemblables contenant jusqu'à 5 % Mg.

ALUFIL AlMg5 est le fil de soudage aluminium le plus standard, en raison de sa haute limite d'élasticité et sa bonne résistance à la corrosion.

Applications principales : chaudronnerie, construction navale, industrie chimique, alimentaire, ferroviaire et automobile.

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0.8	S 200	PLW*	2	W000283216
0.8	BS 300	PLW*	7	W000283218
1.0	S 200	PLW*	2	W000283219
1.0		PLW*	7	W000283221
1.2	BS 300	PLW*	7	W000283225
1.6		PLW*	7	W000283229

\* PLW = Spires jointives.

### NOUS PRODUISONS NOS FILS EN ALUMINIUM

#### ALUFIL Al Si 5

Gaz associé selon la norme EN ISO 14175 : I1.

##### Caractéristiques et applications :

L'ALUFIL AlSi5 est un fil massif pour le soudage des alliages d'aluminium-silicium. Bonne conductibilité du métal déposé.

Grâce à sa teneur en Si, le bain de soudure est facilement contrôlable.

La soudure n'est pas sensible à la fissuration. Son aspect est brillant.

Applications principales : assemblages hétérogènes entre alliage de fonderie et alliage corroyé. Soudage des alliages d'aluminium contenant 5% de silicium.

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1.0		PLW*	7	W000283183
1.2	BS 300	PLW*	7	W000283184
1.6		PLW*	7	W000283185

\* PLW = Spires jointives.



## FILS FOURRÉS

Fils fourrés pour le soudage des aciers non et faiblement alliés

### FLUXOFIL 14 HD

Gaz associé selon la norme EN ISO 14175 : M21 ou C1.

#### Caractéristiques et applications :

Le FLUXOFIL 14 HD est un fil fourré tubulaire, cuivré et étanche de type rutile avec un haut taux de dépôt (rendement : 89-90%) et un taux d'H<sub>2</sub> diffusible <4 l/100 g. Préconisé pour le soudage d'acier avec Re entre 355 et 460 MPa avec des résiliences à -30°C sous gaz mixte. Utilisable en toutes positions avec un seul réglage. Adapté pour un soudage manuel ou automatique.

#### Applications principales :

Soudage des aciers au carbone, grosse chaudronnerie, mécano soudure, engins de travaux publics.

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1.2	S 200	PLW*	5	W000281098
1.2	B 300	PLW*	16	W000281099
1.4	B 300	PLW*	16	W000281102
1.6	B 300	PLW*	16	W000281105

\* PLW = Spires jointives.

Normes	
EN ISO 17632-A	T 46 3 P M 1 H5
AWS A 5.20	E 71T-1M-JH4
AWS A 5.36	E 71T1-M21A4-CS1-H4

### FLUXOFIL M10

Gaz associé selon la norme EN ISO 14175 : M21.

#### Caractéristiques et applications :

Le FLUXOFIL M 10 est un fil fourré tubulaire cuivré de grande qualité pour le soudage des aciers de Re compris entre 355 et 460 Mpa. Il est caractérisé par une très faible teneur en hydrogène diffusible - inférieure à 4 ml/100 g et un fort rendement (95-97%). Le FLUXOFIL M 10 permet d'obtenir des résiliences à -40 °C sous gaz mixte. Les soudures obtenues sont régulières avec une quantité réduite de silicates.

Utilisable en toutes positions. Parfait pour le soudage pulsé et pour les applications robotiques.

Ø (mm)	Bobine	Poids (kg)	Référence
1.0	B 300	16	W000281014
1.2	B 300	16	W000281017

Normes	
EN ISO 17632-A	T 46 4 M M 1 H5
AWS A 5.20	E 70C-6M-H4
AWS A 5.36	E 71T15-M21A4-CS1-H4

### CITOFILUX B13-0

#### Caractéristiques et applications :

Fil fourré sanz gaz, soudage en toutes positions. Réglage unique quelque soit la position de soudage. Assemblage sur chantier de tôles et profilés (épaisseur 3 a 15 mm), pointage des ronds de béton, utilisable sur acier galvanisé. Le fil doit être utilisé en courant continu polarité négative.

Ø (mm)	Bobine	Poids (kg)	Référence
1.0	S 200	4	W000281393
1.2	B 300	16	W000281394

Normes	
EN ISO 17632-A	T 42 Z Y 1 H15
AWS A 5.20	E71-T7
AWS A 5.36	E71T7-AZ-G-H16

### CITOFILUX M60A

Gaz associé selon la norme EN ISO 14175 : M21.

#### Caractéristiques et applications :

Le CITOFILUX M60 A est un fil fourré de technologie Chemetron à poudre métallique à bas taux d'H<sub>2</sub> diffusible (<4 m/100 g de métal déposé), produisant des cordons finement striés. Utilisable sur acier avec Re entre 355 et 420 MPa. Résiliences à -20°C sous gaz mixte. Haut taux de dépôt et très bonne stabilité d'arc, quasiment sans silicates sur tôle propre. Utilisable pour le soudage automatique mono ou multipasses.

Applications principales : constructions mécaniques, génie civil et engins de terrassement.

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1.2	B 300	PLW*	16	W000281042
1.4	B 300	PLW*	16	W000281044
1.6	B 300	PLW*	16	W000281046

\* PLW = Spires jointives.



# CONSOMMABLES MIG-MAG

## FILS FOURRÉS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

**Fil fourré à faible émission de Chrome VI dans les fumées pour le soudage MAG des aciers inoxydables**

### CLEARINOX F 316L

Gaz associé selon la norme EN ISO 14175 : M21.

**Caractéristiques et applications :**

Le CLEARINOX F 316L est un fil fourré allié rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers inoxydables type 20%Cr, 10% de Ni et 3% de Mo. La faible teneur en Cr VI dans les fumées améliore les conditions de travail dans l'atelier pour l'ensemble du personnel. Recommandé dans les espaces confinés et dans les cas d'une faible présence d'appareils d'extraction des fumées. Peu de projections et très bon détachement du laitier, spécialement en cordon d'angle. Bel aspect du cordon. Applications principales : Soudage en toutes positions des aciers inoxydables Z2CND1712. Tenue en service avec une résistance à la corrosion intergranulaire jusqu'à 400°C.

Normes  
EN ISO 17633-A  
T 19 12 3 L PM 1  
AWS A 5.22  
E 316L T1-1

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1.2	BS 300	PLW*	15	W000387177

\* PLW = Spires jointives.

### CLEARINOX F 308L

Gaz associé selon la norme EN ISO 14175 : M21.

**Caractéristiques et applications :**

Le CLEARINOX F 308L est un fil fourré allié rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers inoxydables type 18%Cr et 8% de Ni. La faible teneur en Cr VI dans les fumées améliore les conditions de travail dans l'atelier pour l'ensemble du personnel. Recommandé dans les espaces confinés et dans les cas d'une faible présence d'appareils d'extraction des fumées. Peu de projections et très bon détachement du laitier, spécialement en cordon d'angle. Bel aspect du cordon. Applications principales : Soudage en toutes positions des aciers inoxydables Z2CN1810 et Z12CN1810. Tenue en service avec une résistance à la corrosion intergranulaire jusqu'à 350°C.

Normes  
EN ISO 17633-A  
T 19 9 L PM 1  
AWS A 5.22  
E 308L T1-1

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1.2	BS 300	PLW*	15	W000387175

\* PLW = Spires jointives.



# GÉNÉRATEURS PLASMA

**OERLIKON**

## ONDULEURS MONOPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

SERRURERIE

### CITOCUT 8K Torches PT 40-8

Solution portable avec compresseur intégré pour le coupage plasma manuel.

#### LES + PRODUITS

- Compresseur d'air intégré.
- Amorçage sans haute fréquence.
- Coupe de qualité jusqu'à 8 mm.
- Consommation primaire < 16 A.
- Affichage digital des paramètres.

GARANTIE  
**2**  
ANS



### CITOCUT 8 Torches PT 40-8

La solution portable high-tech pour le coupage plasma manuel conciliant légèreté et puissance.

#### LES + PRODUITS

- Compact et léger (8 kg).
- Amorçage sans haute fréquence.
- Coupe de qualité jusqu'à 8 mm.
- Affichage digital des paramètres.

GARANTIE  
**2**  
ANS



### CITOCUT 12MV HPF Torche PT 40-12 MV

Puissance et qualité de coupe enfin disponible sur un portable High Tech.

#### LES + PRODUITS

- Qualité de coupe jusqu'à 12 mm d'épaisseur.
- Amorçage sans haute fréquence.
- Fonction auto-amorçage permettant la coupe de grillage.
- Faible consommation électrique (16 A).
- Coupe de qualité sur tôles pré-peintes ou avec traitement de surface (automobile).

GARANTIE  
**2**  
ANS



**FLEX LINE**  
MULTIVOLTAGE  
INPUT POWER

**PFC**  
POWER FACTOR  
CONTROL

**COMPATIBLE  
GROUPE  
ÉLECTROGÈNE**

	CITOCUT 8K <sup>(1)</sup>	CITOCUT 8 <sup>(1)</sup>	CITOCUT 12MV HPF
Alimentation primaire (+/- 10% - 50/60 Hz)	230 V - 1 ph	230 V - 1 ph	115 V / 230 V - 1 ph
Consommation effective	9 A	11 A	19 A / 11 A
Pression et débit d'air	-	5.5 bars - 180 l/min.	-
Facteur de marche (10 min à 40 °C)	25%	25 A at 40%	30 A at 30% / 30 A at 35%
	60%	20 A at 60%	23 A at 60% / 25 A at 60%
	100%	15 A at 70%	20 A at 100% / 22 A at 100%
Poids	16 kg	8 kg	13 kg
Indice de protection	IP 23S		
Normes	EN 60974-1 / 60974-7 / 60974-10 Class A / EN 61000-3-11 & 12		

Installations prêtes à l'emploi comportant :

- 1 Générateur avec torche de longueur de 4 m,
- 1 câble de masse avec pince.

Pour commander :

Torche plasma PT 40-8	W000401849
Torche plasma PT 40-12	W000402337

Pour commander :

Package	W000401627	W000401624	W000401630
---------	------------	------------	------------

(1) Ces équipements sont conçus pour un usage strictement professionnel ou industriel. Ils ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12 : Compatibilité électromagnétique (CEM).

# GÉNÉRATEURS PLASMA

## ONDULEURS TRIPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

### CITOCUT 60 & 100

#### LES + PRODUITS

- Amorçage : procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- Performances : électrode et buse innovantes.
- Durée de vie des consommables améliorée.
- Flexible : nombreuses configurations de torche.
- Plus rapide : vitesses de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Variété des matériaux : Acier, Acier inoxydable, Aluminium et plus encore...

GARANTIE  
**3**  
ANS

Recommandé jusqu'à 25 mm

Coupe de séparation jusqu'à 30 mm

Capacités de coupe  
**CITOCUT 60**



	CITOCUT 60	CITOCUT 100
Alimentation primaire (50-60Hz)	400 V - 3 Ph	
Courant de soudage	20 - 60 A	20 - 100 A
Capacité de coupe	25 mm	40 mm
Facteur de marche (10 min à 40 °C)	40% 100%	100 A
Débit d'air (l/min ± 20% @ 5.0 bar)	130	280
Pression d'entrée	6.0 bar	7.0 bar
Poids	23 kg	38 kg
Dimensions H x l x L	405 x 235 x 535 mm	465 x 290 x 670 mm



Recommandé jusqu'à 40 mm

Coupe de séparation jusqu'à 45 mm

Capacités de coupe  
**CITOCUT 100**

#### Pour commander :

Package	W000403595	W000403597

#### Torches

Désignation	Facteur de marche à 60%	Débit d'air	Épaisseur de coupe (mm)		Longueur (m)	Référence
			Qualité	Séparation		
PT 40-8	25A	60 l/min @3.5bar	8	10	4	W000401849
PT 40-12	25A	60 l/min @3.5 bar	12	14	4	W000402337
LC65	60A	130 l/min @5.0 bar	25	30	7,5 / 15	PTH-061A-CX-7M5A / PTH-061A-CX-15MA
LC65M	60A	130 l/min @5.0 bar	25	30	7,5 / 15	PTM-061A-CX-7M5A / PTM-061A-CX-15MA
LC105	100A	280 l/min @5.5 bar	40	45	7,5 / 15	PTH-101A-CX-7M5A / PTH-101A-CX-15MA
LC105M	100A	280 l/min @5.5 bar	40	45	7,5 / 15	PTM-101A-CX-7M5A / PTM-101A-CX-15MA



PT40-8



PT40-12



LC65/105

LC65M/105M



## BOÎTE DE MAINTENANCE POUR TORCHES PLASMA



**PLASMA-BOX PT 40-8**

W000402268

**PLASMA-BOX PT 40-12**

W000402269



**PLASMA-BOX LC65**

W03X0893-113A

**PLASMA-BOX LC105**

W03X0893-115A





**WELDLINE™**  
by Lincoln Electric



## Offrir à nos clients PLUS d'outils, d'accessoires et de protection personnelle

Avec sa forte notoriété, WELDLINE by Lincoln est la marque d'accessoires de soudage et de protection individuelle unique et transversale pour les professionnels. Notre volonté continue de rechercher le meilleur produit, au prix le plus juste et dans le respect des normes européennes les plus rigoureuses, fait de WELDLINE by Lincoln le choix incontournable.

[www.weldline.eu](http://www.weldline.eu)



*MACHINE  
DE COUPAGE PLASMA  
PRÊTE À L'EMPLOI*

**LINCOLN<sup>®</sup>  
ELECTRIC**

# TORCHMATE 4400 / 4800



EQUIPÉE DU FLEXCUT 125 • EXCELLENTE QUALITÉ DE COUPE  
CAPACITÉ 25MM • INSTALLATION COMPACTE • PRÊT À COUPER  
EN MOINS DE 2 HEURES • 2 ANS DE GARANTIE



[www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr)

# ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

**OERLIKON**

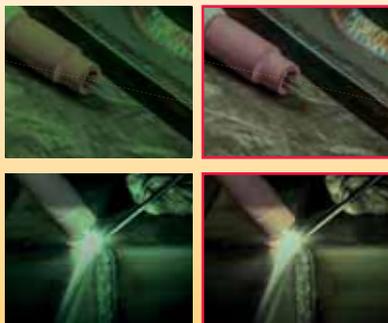


Norme masques  
CE EN 175  
Norme cellules  
CE EN 379

## MASQUES ÉLECTRONIQUES

### Technologie LS - La vision naturelle :

- Une vision naturelle pour plus de confort pour les soudeurs.
- Meilleure perception des couleurs pour plus de sécurité.
- Un panel de couleur plus large pour une vision précise du bain de fusion et de l'environnement, à partir de la teinte 3 à 13.



Cellule traditionnelle **NOUVELLE CELLULE LS**

### EUROSPEED LS

**NOUVEAU**

Tout procédé, SPECIAL MMA et MIG MAG.

- Teinte variable DIN 3.5/9-13.
- Mode meulage interne.
- Champ de vision 98 x 44 mm.
- Temps de réaction 1/250000 sec.
- 2 capteurs indépendants.
- Alimentation : solaire + 2 piles alcaline



GARANTIE  
**18**  
MOIS



W000403824

### CHAMELEON 4V+ LS

Tout procédé, special TIG.

Réglages digitaux 3 capteurs :

- Teinte variable DIN 3/8-13.
- Champ de vision 97 x 60 mm.
- Serre-tête à crémaillère réglable sur 4 plans, avec coussin de confort.
- Auto-start : le masque démarre automatiquement.
- Temps de réaction 1/200000 sec.
- Témoin d'indication de batterie faible.
- Bouton extérieur qui permet de bloquer la teinte en mode meulage.
- 3 capteurs indépendants.

GARANTIE  
**2**  
ANS

**NOUVEAU**



W000403668



### EUROLUX LS

**NOUVEAU**

Le masque à cristaux liquides haute performance.

Réglages digitaux 4 capteurs :

- Teinte variable DIN 3.5/8-13.
- Champ de vision 97 x 60 mm.
- Serre-tête confort flextech 1.
- X mode : ce mode facilite le soudage en extérieur ou à très faible courant d'arc via la détection du champ magnétique.



GARANTIE  
**2**  
ANS



W000403672



### LES + PRODUITS

- Tout procédé de soudage
- Champ de vision extra large 97 x 60 mm.
- Temps de réaction 1/250000 sec.
- 4 capteurs optiques indépendants pour une détection optimale.
- Alimentation : solaire + 2 piles alcaline.

### GOLDENARK LS

Le masque électronique haut de gamme avec la vision la plus large.



### LES + PRODUITS

- Champ de vision extra large (dimensions: 112 x 78 mm).
- Nouveau serre-tête confortable flextech 2.
- 4 capteurs optiques.
- Système InfoTrack fournissant des informations utiles (heure actuelle - temps total de soudage - alarme - température) avec menu d'aide multilingue.
- Bouton de meulage externe.
- 4 réglages de modes par touche numérique :
  - Teinte variable : 3 / 8-13,
  - Meulage,
  - Coupage ou soudage à faible intensité variable de teinte 5 à 9,
  - X mode : ce mode permet le soudage en extérieur ou avec un courant d'arc très faible.

**NOUVEAU**

GARANTIE  
**2**  
ANS

Normes  
EN 175  
EN 379  
EN 166



W000403673



## MASQUES ÉLECTRONIQUES AVEC VENTILATION ASSISTÉE

### ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

■ Les masques sont livrés dans un solide sac de transport comprenant :

- Le masque ZEPHIR ou FLIP'AIR,
- Le système de ventilation assisté avec ceinture prête à l'emploi,
- Un fil exible d'air et sa protection,
- Un harnais 4 points,
- Un chargeur de batterie,
- Un indicateur de débit d'air,
- Un filtre à particule supplémentaire,

■ **2 réglage de débit d'air** (160 l/min et 200 l/min).

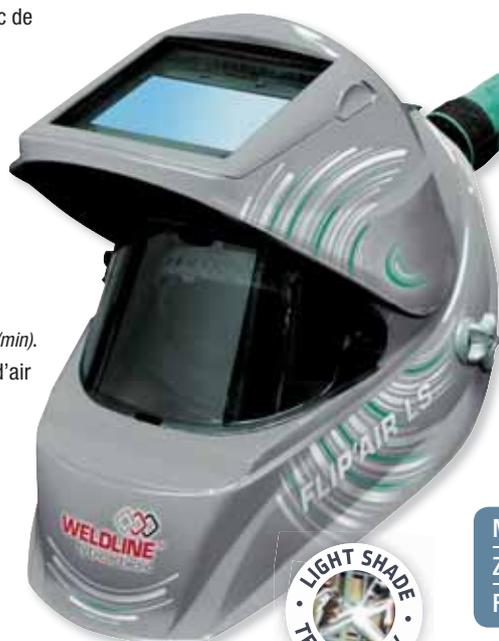
■ **2 alarmes** en cas d'insuffisance de débit d'air (alarme et vibration).

■ **2 réglages de l'insufflation d'air** (latéral ou/et haut en bas).

**GARANTIE**  
**2**  
**ANS**

**Normes**  
CE EN 175  
CE EN 379  
CE EN 12 941 TH2

#### FLIP'AIR LS



Masque avec ventilation assistée filtrée



**NOUVEAU**

#### ZEPHYR LS

Masque ventilé complet :  
ZEPHYR LS - W000403674  
FLIP'AIR LS - W000403675



## APPAREIL RESPIRATOIRE À VENTILATION ASSISTÉE

### CLEANSPACE

L'air à la demande, une innovation majeure dans le domaine de la protection respiratoire assistée.

Cette méthode unique de protection respiratoire personnelle présente de nombreux avantages pour les employés des secteurs industriels.

- Compact et léger, c'est la solution ventilée ultra mobile.
- Masque en silicone médical, c'est l'assurance d'un contact doux et agréable avec votre peau pour une utilisation sans gêne.
- L'air à la demande, un brevet qui supprime les efforts de respiration engendrés par n'importe quel masque traditionnel, en papier ou à cartouches.

**Compatible avec :**

- Les cagoules de soudage et les casques de protection.
- Les lunettes et masques.
- Les protections auditives.



2016-442



2016-441

#### CLEANSPACE

Réglages de confort du flux d'air	3 niveaux	
Flux d'air maximal	200 l/min.	
Poids	Bloc motorisé	485 g
	Masque	115 g
Alarme sonore	75 dB (A) à l'oreille	
Durée de vie	Bloc moteur	10 ans
	Batterie	3 ans ou 500 cycles
Arrêt automatique	Après 3 min d'inactivité	
Autonomie de la batterie interne	Minimum 4.5 h (généralement 6 h)	
Chargement de la batterie interne	2 h (jusqu'à 95%)	

**Pour commander :**

Le kit CLEANSPACE : (composition : 1 système motorisé + 1 harnais de tête + 1 filtre P3 + 1 chargeur + 2 protège-nuques (fin & épais) + 1 testeur de flux d'air + 1 sac de rangement)	W000386837
Masque en silicone (petit)	W000386838
Masque en silicone (medium)	W000386839
Masque en silicone (grand)	W000386840

## Vêtements de protection en soudage



Conforme à la réglementation européenne 2016/425

Sortie prévue courant 2<sup>nd</sup> semestre 2019



**WELDLINE™** plus de confort et de sécurité pour les soudeurs  
by Lincoln Electric

## STOPCALOR

Le gant économique pour les applications courantes de soudage.

- Entièrement en croûte de croupon, il résiste à 100 °C.
- Les coutures sont renforcées et filées avec du fil para-aramide haute résistance à la chaleur.
- 1,3 mm d'épaisseur (+/- 0,2 mm).
- Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) (+/- 5 mm).



<b>EN 12 477A</b>	<b>Taille</b>	<b>Référence</b>
	10	W000380511

## TIG

Le gant préféré des soudeurs TIG et à la flamme.

- En peau d'agneau, il apporte une excellente sensation au toucher.
- Confortable et léger, il facilite les mouvements pour réaliser des soudures de précisions.
- Longueur totale du gant : environ 360 mm.



<b>Taille</b>	<b>Référence</b>
9	W000380519
10	W000380520

## STOPCALOR +

Le gant de haut niveau de protection.

- Paume en pleine fleur de bovin naturelle procure une résistance thermique élevée et une souplesse incomparable.
- Longueur totale du gant : environ 350 mm.

<b>Taille</b>	<b>Référence</b>
10	W000382261

EN 12 477A



2131  
EN 388  
413X4X  
EN 407

## STOPCALOR ALU

Le gant dédié aux fortes intensités de soudage.

- Le dos main et manchette sont en tissu KEVLAR pour une durée de vie élevée.
- Une face aluminisée pour repousser la chaleur idéale pour les applications fils fourrés.
- Longueur totale du gant : environ 355 mm.



3143 41344X  
EN 388 EN 407

<b>Taille</b>	<b>Référence</b>
10	W00010420

Photo non contractuelle

Photo non contractuelle

Photo non contractuelle

Photo non contractuelle



## PROTECTION DES YEUX ET DES OREILLES

### FASHION VISIT

EN 166

- 22 grammes.
- Monobloc.
- Polycarbonate.
- Design sport.

W000011062



2008-251

#### LES + PRODUITS

- Robuste, léger et ergonomique.

### PILOT FLIP UP

EN 175

- Système flip-up.
- Oculaire polycarbonate.
- Fixation par réglage élastique.
- 137 grammes.
- Teinte 5.



2005-264

W000011046

#### LES + PRODUITS

- Anti buée /anti rayures.
- Le port de lunettes de correction est possible

### MASQUE FLIP UP

- Système flip-up.
- Serre tête à crémaillère.
- 600 grammes.
- 105 x 50 mm.



2014-563

W000010804

#### LES + PRODUITS

- Livré avec serre tête  
+ bandeau anti-transpiration  
+ verre T11 + verre incolore

### BOUCHON D'OREILLE

EN 352

- Boîte de 500 pièces en vrac.
- Sans cordons.
- SNR 34db.



W000010989

#### LES + PRODUITS

- Revêtement en mousse non irritant et hypoallergénique.

### FASHION WELDING

EN 175

- Oculaire polycarbonate.
- 31 grammes.
- Design sport.
- Teinte 5 (idéal pour la flamme ou le coupage plasma).



2015-023

#### LES + PRODUITS

- Anti buée.

W000383505

### MASQUE PORTEFEUILLE

- Oculaire polycarbonate.
- Masque en cuir.
- Pliable.
- 105 x 50 mm.
- Teinte 11

W000011115



2010-702

#### LES + PRODUITS

- Idéal accès difficile.
- Ultra léger (120 grammes).

### BAVETTE DE SOUDAGE CUIR

- Fixation par bande adhésive.
- Haute tenue.
- Croûte de bovin naturelle.

#### LES + PRODUITS

- S'adapte à tout type de cagoule

W000335139



1198-022

### Verres incolores grossissants (loupes)

EN 166

105 x 50 à la pièce	
Dioptrie	Référence
1.0D	W000335031
1.5D	W000335032
2.0D	W000335033
2.5D	W000335034

Blibox de 5 pièces.

Les lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés. Ils s'adaptent sur les masques passifs 105 x 50 mm, ainsi que sur les masques à cristaux liquides (GOLDENARK, CHAMELEON 3, CITOLUXE ADVANCE et ZEPHYR)



## PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES AVEC CONTRÔLE DE L'AIMANT

### MAGSWITCH

#### Quels sont les avantages de la technologie MAGSWITCH ?

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position. A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

	Désignation	Dimension (mm)			poids (kg)	Intensité de soudage (A)	Référence
		L	I	P			
1	Prise de masse magnétique 300	155	104	67	0,3	300 A	W000373781
	Prise de masse magnétique 600	180	155	77	0,8	600 A	W000373782
2	Mini Multi Angle	76	76	32	0,18	N/A	W000373783
	Mini multi angle prise de masse 300A	95	89	44	0,36	300 A	W000373784
3	Multi angle étai Mag-vice 400	221	193	81	1,13	N/A	W000373785
	Multi angle étai Mag-vice 1000	160	200	125	4,25	N/A	W000373786
4	Mag Square 150	169	96	53	0,3	N/A	W000373787
	Mag Square 600	215	190	80	1,5	N/A	W000373788
5	Pivot Angle 200	250	180	65	1,72	N/A	W000373789
6	Aimant de levage électrique sans fil 60 CE	254	178	102	1,45	N/A	W000373791



2012-602



2012-603



2012-604



2012-605



2012-606



2012-608

## PRISES DE MASSE (PM)

### POUR USAGE COURANT

#### CROCODILE 300/600

- 300 A à 35% (CROCODILE 300).
- 600 A à 35% (CROCODILE 600).
- Ø câble : 50 mm<sup>2</sup> (CROCODILE 300).
- Ø câble : 95 mm<sup>2</sup> (CROCODILE 600).
- Prise de masse laiton.
- Contact par mâchoires laiton.
- Surface de contact importante.



2007-756

CROCODILE 300 - W000010577  
CROCODILE 600 - W000010578

### POUR PIÈCES VOLUMINEUSES

#### ROTARY 800

- 800 A à 35%.
- Ø câble : 2 X 95 mm<sup>2</sup>.
- Permet la rotation du câble autour de la pièce.



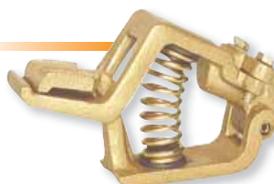
2009-296

W000010555

### POUR USAGE INTENSIF

#### MUSCLOR 300A

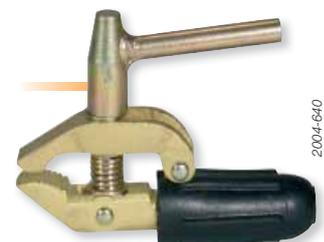
- Prise de masse laiton.
- Serrage très puissant.
- Mâchoires permettant une très bonne prise.



2004-638

#### DRAGON 600

- 600A à 35%.
- Ø câble : 95 mm<sup>2</sup>.



2004-640

W000010582

## DISQUES DE TRONÇONNAGE, MEULAGE ET PONÇAGE

### DUCTIFLEX PRO

Normes

EN 12413  
EN 13743

Disques de tronçonnage de qualité supérieure pour une utilisation professionnelle.

Dimension	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / caisse	Référence
125 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
125 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
125 x 1 x 22 mm	plat	alu	AC 46 S7 BF	50	W000401338
230 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
230 x 2,5 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
230 x 3,2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
125 x 3 x 22 mm	centre déporté	alu	AC 36 S7 BF	25	W000401348
125 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
230 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335004



Lorsque vous achetez ces produits, exigez la certification OSA (Organisation pour la Sécurité des Abrasifs).

### DUCTIFLEX

Disques de meulage.

Dimension	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / caisse	Référence
125 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
230 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948



### DUCTIFLAP

Disques de ponçage à lamelles abrasives.

Dimension	Grain	Unité / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
125 x 22 mm	60	10	W000264534	W000273756
125 x 22 mm	80	10	W000335008	W000273755



## CÂBLE SECONDAIRES

Sécurité renforcée : résistance aux particules incandescentes.

Ce câble caoutchouc est isolé en néoprène et conforme à la norme soudage.

**HD 516 S2/A1**



### LES PRODUITS

Les âmes souples et la gaine renforcée apportent une très grande flexibilité et une excellente tenue à la déformation.

Ø	A max	Couronne (50 m)	Mètre linéaire
16 mm <sup>2</sup>	150 A	W000260274	W000260272
25 mm <sup>2</sup>	213 A	W000260275	W000260273
35 mm <sup>2</sup>	279 A	W000260276	W000260271
50 mm <sup>2</sup>	371 A	W000260277	W000260270
70 mm <sup>2</sup>	482 A	W000260278	W000260269
95 mm <sup>2</sup>	606 A	W000260279	W000260268

## CONNECTEURS

Norme  
EN 60974-12



Description	Ø du connecteur	Ø mm <sup>2</sup>	A maxi	Référence mètre linéaire
mâle	9 mm	10 - 25 mm <sup>2</sup>	250 A	W000010559
		35 - 50 mm <sup>2</sup>	400 A	W000010560
	13 mm	35 - 95 mm <sup>2</sup>	600 A	W000010092
femelle	9 mm	10 - 25 mm <sup>2</sup>	250 A	W000010562
		35 - 50 mm <sup>2</sup>	400 A	W000010563
	13 mm	35 - 95 mm <sup>2</sup>	600 A	W000010093
		70 - 95 mm <sup>2</sup>	600 A	W000010564

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

### **FREEZCOOL (ROUGE)**

Spécialement étudié pour le refroidissement des torches de soudage :

- Haute résistivité électrique.
- Antigél -27 °C.
- Anti corrosion et anti-algues.

9.6 litres

W000010167



2004-216\_ref

## TRAITEMENT DE L'ACIER INOXYDABLE

Gel 2 kg

### **PICKLINOX G**

L'opération incontournable pour le décapage des inox après soudage.

W000266426



2008-386

### **RESTORINOX G**

L'opération finale qui redonne à l'acier ses caractéristiques d'inoxidabilité.

W000266430



2008-389

## MARQUEURS

UNE GAMME COMPLÈTE DE MARQUAGE QUI A FAIT SES PREUVES.

### 1 Craie de soudage

- La craie de soudage résiste à la chaleur jusqu'à 2000 °C.
- Ne contamine pas les soudures.

Référence

W000383116

### 2 Bâton de peinture QUIK STIK

- Solide, sèche rapidement et permet de réaliser un marquage permanent, régulier et visible sur la plupart des surfaces.

Couleur	Référence
Blanc	W000383113
Jaune	W000383114
Rouge	W000383115

### 3 Le tube marqueur STYLMARK MARKAL

- Marqueur à pointe à bille en métal pour un marquage sur la plupart des surfaces.
- Le tube en aluminium et la peinture épaisse permettent une application sur des surfaces rugueuses, verticales et au plafond et présente une excellente adhérence sur les surfaces huileuses.

Couleur	Référence
Blanc	W000383110
Jaune	W000383111
Rouge	W000383112

### 4 Le marqueur VALVE ACTION

- Il s'agit du marqueur à peinture liquide le plus polyvalent du marché.
- La formule de la peinture sans xylène minimise les risques pour la santé.

Couleur	Référence
Blanc	W000383103
Jaune	W000383104
Rouge	W000383105
Bleu	W000383106

Couleur	Référence
Vert	W000383107
Noir	W000383108
Orange	W000383109



2015-108

2015-107

2015-102

2015-098



## RIDEAU ET TOILE DE PROTECTION

### PREMIUM

Ecran portable, robuste et stable.

- Le rideau est tendu sur une armature en tubes ronds galvanisés 25 mm x 1 mm.
- Ecran : 2 000 X 1 700mm.

#### LES + PRODUITS

- Economique.
- Montage facile.
- Léger.

Norme  
EN ISO 25 980



Pour commander l'ensemble complet :

Désignation	Qté	Référence
Cadre seul	1	W000370399
Rideau Orange CE	1	W000370400

PROTECTION  
ANTI IR/UV  
AUTO  
EXTINGUIBLE

### UNIVERSAL

L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

- Sur roulette Ø 75 mm.
- Le cadre en tubes ronds laqués 35 x 2,5 mm supporte des lanières de 300 mm.

#### LES + PRODUITS

- Robuste.
- Mobile.
- Modulaire.

Pour commander l'ensemble complet\* :

Désignation	Qté	Référence
Cadre seul	1	W000010269
Extension Lg 1,1m	2	W000010274
Lot d'accessoires	1	W000010253
Kit 4 lanières Orange CE	5	W000010333
Kit 4 lanières Vert T9	5	W000010335

\* Cadre hauteur 2 100 mm / Écran L 4 300 mm = 1 100 + 2 100 + 1 100 mm / 1 cadre sur roulettes + 2 extensions pivotantes L 1,10 m + 1 lot d'accessoires + 5 kits 4 lanières / Hauteur 1 800 mm

Norme  
EN ISO 25 980



### OPTILAM (lanières)

L'écran OPTILAM est un écran spécial à lanières 300 x 2 mm. Son cadre a un design étudié pour permettre sa bonne portabilité tout en lui offrant une très bonne stabilité. Ses pieds en "canard" permettent un montage de 2 écrans à l'équerre pour la construction rapide de cabines.

- Largeur 1 860 mm, hauteur 1 930 mm.
- Structure peinte en acier.
- Équipé de 7 lanières d'une hauteur de 1750 mm (largeur 300 mm - épaisseur 2 mm).

#### LES + PRODUITS

- Stabilité.
- 4 rideaux = 1 cabine de soudage.

Norme  
EN ISO 25 980



Pour commander l'ensemble complet :

Désignation	Qté	Référence
Cadre seul avec crochets de suspension	1	W000010254
Kit 7 lanières Orange CE	1	W000010257

### VULCAIN TOILE

Toile anti-chaueur en fibre de verre enduite de polyuréthane sur les 2 faces.

#### LE + PRODUIT

- Résistant aux projections de meulage et de soudage à l'arc électrique

Dimensions H x L	Référence
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320

Résistance 600 °C

Conforme  
Euroclass  
EN 13501-1



## TORCHES ASPIRANTES

### WST2

Notre gamme de torche aspirantes WST2 présente des caractéristiques particulières qui en font un outil de haute technicité pour assurer des résultats de soudage MIG/MAG de haute qualité en toute efficacité et sécurité. A puissance identique, avec les torches WST2 le soudeur conserve les mêmes maniabilité et accessibilité qu'avec des torches traditionnelles.

Conforme à la norme EN 60974-7 et à la future recommandation INRS 2019



WST2 refroidie par air



WST2 refroidie par eau



AIR



EAU

	WST2 - 2R	WST2 - 3R	WST2 - 4R	WST2 - 3W	WST2 - 4W	WST2 - 5W
Tube contact	M6	M8 x 30				
Ø de buse	12 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	19 mm
Intensité de soudage à facteur de marche 100%	CO <sub>2</sub>	250 A	300 A	300 A	360 A	450 A
	Ar / CO <sub>2</sub>	225 A	270 A	320 A	260 A	410 A
Poids (g) suivant la norme	1180	1365	1465	1570	1565	1565

Efficacité minimale pour obtenir les performances

Pour vitesse 0.25 m/s	Débit m <sup>3</sup> /h	73	94	94	94	90	94
	Dépression Pa	8 400	10 600	10 600	12 500	11 000	12 500
Pour vitesse 0.3 m/s	Débit m <sup>3</sup> /h	87	113	113	113	108	113
	Dépression Pa	13 100	16 300	16 300	16 500	16 300	16 500

### LES + PRODUITS

- Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.
- Légère et maniable.
- Modulation du débit d'aspiration avec le système DUALFLOW.



AIR

EAU



La gamme WST2 peut aussi être fournie en version DUALFLOW.

DUALFLOW est un dispositif de modulation du débit d'aspiration piloté par la torche aspirante munie de micro-contact (brevet Lincoln Electric).

Ce dispositif préserve encore mieux le soudeur des fumées de soudage en toutes circonstances et assure des résultats de soudage MIG/MAG de haute qualité grâce à la maîtrise permanente par le soudeur de son travail.

Désignation	Référence
WST2 - 2R 250 A @ 100%	3M W000381887
	4M W000381888
	5M W000381889
WST2 - 3R 300 A @ 100%	3M W000381890
	4M W000381891
	5M W000381897
WST2 - 4R 400 A @ 100%	3M W000381898
	4M W000381899
	5M W000381900

Désignation	Référence
WST2 - 3W 300 A @ 100%	3M W000381901
	4M W000381902
	5M W000381903
WST2 - 4W 360 A @ 100%	3M W000381904
	4M W000381905
	5M W000381906
WST2 5W * 450 A @ 100%	3M W000381907
	4M W000381908
	5M W000381909
WST2 5W LN * 450 A @ 100% (Buse rallongée)	3M <i>Nous consulter</i>
	4M <i>Nous consulter</i>
	5M <i>Nous consulter</i>

Désignation	Référence
WST2 - 2R 250 A @ 100%	3M W000384970
	4M W000384971
	5M W000384972
WST2 - 3R 300 A @ 100%	3M W000384973
	4M W000384974
	5M W000384975
WST2 - 4R 400 A @ 100%	3M W000384976
	4M W000384986
	5M W000384987

Désignation	Référence
WST2 - 3W 300 A @ 100%	3M W000384977
	4M W000384978
	5M W000384979
WST2 - 4W 360 A @ 100%	3M W000384980
	4M W000384981
	5M W000384982
WST2 - 5W * 450 A @ 100%	3M W000384983
	4M W000384984
	5M W000384985

\* Double circuit de refroidissement. Brevet Air Liquide Welding.

# ASPIRATION DE FUMÉES

## TURBINES À ASSOCIER AUX TORCHES ASPIRANTES

### ESSENTIAL TE35

#### Caractéristiques :

- Débit de 80 à 135 m<sup>3</sup>/h selon la torche.
- Préfiltre métallique.
- Livré avec un capteur de détection d'arc et un câble d'alimentation de 5 m.
- Unité fixe.

#### Turbine ESSENTIAL TE35 :

- Débit maxi 310 m<sup>3</sup>/h, dépression maxi 30 000 Pa.
- Moteur 3 phases 3 kW.
- Poids 51 kg.

A raccorder en extérieur de local ou à un réseau centralisé par la sortie en Ø 80 mm.



#### LES + PRODUITS

- Robuste.
- Economique.

ESSENTIAL TE 35 Standard - W000278334

ESSENTIAL TE 35 DUALFLOW - W000379431

### MODULO MD 2

#### Caractéristiques :

- Utilisable avec 1 ou 2 torches WST2.
- Préfiltre métallique.
- Livré avec un capteur de détection d'arc.
- Unité mobile sur 2 roues.
- Possibilité d'utiliser une cartouche filtrante haute efficacité de 5 m<sup>2</sup>.

#### Turbine MODULO MD 2 :

- Débit maxi 310 m<sup>3</sup>/h, dépression maxi 30 000 Pa.
- Moteur 3 phases 3 kW.
- Poids 65 kg.

A raccorder en extérieur de local ou à un réseau centralisé par la sortie en Ø 80 mm.



#### LES + PRODUITS

- Pré-équipé pour le décolmatage (option).
- Mobilité.
- Encombrement minimal.

#### Pour commander l'option décolmatage :

Désignation	Référence
Cartouche filtrante	W000382775
Filtre détendeur + flexible de raccordement	W000401386

MODULO MD 2 Standard - W000401385

MODULO MD 2 DUALFLOW - W000401389

### Turbines DUALFLOW

Associées aux torches aspirantes WST2 à microswitch, les turbines aspirantes DUALFLOW, vont permettre d'obtenir un débit d'aspiration nominal pendant toute la durée de soudage et, par une information communiquée par la torche, donner un débit d'aspiration diminué pour le soudage en zone confinée.

#### 2 modes de fonctionnement :

- mode 2T : le débit d'aspiration est diminué tant que le microswitch est actionné,
- mode 4 T : une impulsion sur le microswitch diminue le débit d'aspiration, une nouvelle impulsion redonne le débit maximum.

## UNITÉS MOBILES FILTRANTES MÉCANIQUES

### MOBILFILTER 1600M

#### Caractéristiques :

- Débit de captage au bras : 1 600 m<sup>3</sup>/h.
- Filtre mécanique à cassette.
- Surface filtrante 35 m<sup>2</sup>, Ei >99,9%, EN 60335-2-69 CLASSE M.
- Moteur 1,5 kW.
- Sortie d'air verticale arrière.

#### LES + PRODUITS

- Kit asservissement à l'arc inclus de base.
- Possibilité d'option de rejet extérieur.



Désignation	Référence
<b>MOBILFILTER 1600M</b> 400 V - 3 PH - 50 HZ	W000377937
<b>MOBILFILTER 1600M</b> 230 V - 1 PH - 50 HZ	W000377938
<b>A compléter de son bras au choix</b>	
Bras ECOFLEX 3 m	W000341029
Bras ECOFLEX 4 m	W000341031
<b>Option</b>	
Kit rejet extérieur Ø 160 mm	W000380765

### MOBILFILTER 50M

#### Caractéristiques :

- Débit de captage au bras : 1200 m<sup>3</sup>/h.
- Filtre mécanique à cassette.
- Surface filtrante 50 m<sup>2</sup>, classe L, EN IEC 60335-2-69.
- Moteur 0,75 kW.

#### LES + PRODUITS

- Robuste.
- Peu encombrant.



Désignation	Référence
<b>MOBILFILTER 50M</b> - 230 V - 1 PH - 50 HZ	W000371997
<b>MOBILFILTER 50M</b> - 230 V - 3 PH - 50 HZ	W000371998
<b>MOBILFILTER 50M</b> - 400 V - 3 PH - 50 HZ	W000371999
<b>A compléter de son bras au choix</b>	
Bras PICKFUME 3 m	W000372010
Bras PICKFUME 4 m	W000371987

## POSTES OXY-ACÉTYLÉNIQUE

### ROLLERFLAM soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi, composé de :

- 1 chariot ergonomique.
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 2,3 m<sup>3</sup>.
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 1,6 m<sup>3</sup>.
- 1 équipement de soudage : W000291566.

#### LES + PRODUITS

- Grande autonomie.
- Idéal pour les nouveaux chantiers.

W000291590

**Bouteilles pleines et sans contrat**

**Autonomie 16 Heures**  
(avec buse de 100 l/h)



0264-52

## ENSEMBLES DE SOUDAGE

### Équipement soudage

Ensemble soudage O SI / MINIREG, composé de :

- 2 détendeurs MINIREG acétylène et oxygène avec bonnettes de protection.
- 1 chalumeau FAREL O Si à sécurité incorporées avec jeu de 7 buses.
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm.
- 1 paire de lunettes teinte 5.
- 1 allume gaz avec pierres à feu.

W000291566



2007-837

### OXYFLAM II soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi, composé de :

- 1 chariot ergonomique.
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 1 m<sup>3</sup>.
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 0,8 m<sup>3</sup>.
- 1 équipement de soudage : W000291566.

**Autonomie 8 Heures**  
(avec buse de 100 l/h)



**Bouteilles pleines et sans contrat**

#### LES + PRODUITS

- 1 Bande de roulement anti-vibration.
- 2 Rangements optimisés du métal d'apport et des accessoires.
- 3 Augmentation de la surface de contact au sol.
- 4 Double porte d'accès aux bouteilles.
- 5 Peinture martelée pour une plus grande résistance aux rayures.

W000291586



2015-450



## CHALUMEAUX SOUDEURS

### RELMATIC

Norme  
EN ISO 5172

Chalumeau à mémorisation des réglages et économiseur de gaz intégré dans le manche. Sa forme "Pistolet" ergonomique est idéale pour les travaux en position. Livré avec buses de 40 à 400 l/h. Douille pour tuyau diamètre 6,3 mm.

#### LES + PRODUITS

- Economiseur de gaz.
- Possibilité de monter des lances malléables.



W000290121

2011-388

### FAREL 0 SI ACÉTYLÈNE

Norme  
EN ISO 5172

La version du FAREL 0 avec les sécurités intégrées dans le manche. Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).

W000290111



2006-187

#### LES + PRODUITS

- Si : sécurités intégrées, conforme à NF EN 730-1.
- Léger et compact.
- Possibilité de monter des lances malléables.

## CHALUMEAUX COUPEURS

### COPEL 1 PLUS

Le coupeur G1 qui change tout grâce à sa maniabilité.



W000400128

#### LES + PRODUITS

- Conception triangulaire qui améliore la durée de vie.
- Raccord rapide intégré dans le manche.
- Raccords rapide ARPF fournis.
- Capacité de coupe : 300 mm.
- Longueur : 500 mm.
- La rotation libre des connexions empêche la torsion des tuyaux.
- Les tuyaux ne sont plus un fardeau pour l'utilisateur.



FOURNI

## CHALUMEAUX CHAUFFEURS

### FAREL 1 ACÉTYLÈNE

Chalumeau permettant la chauffe localisée de petites et moyennes pièces. Livré avec 7 buses (250 à 1000 l/h).

#### LES + PRODUITS

- Permet également le soudage ou soudobrasage sur acier.

### FLAMOXAL M100C / M100

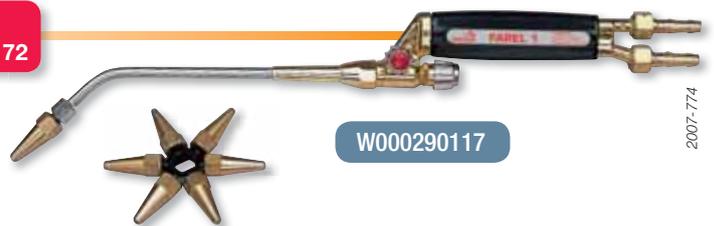
Le chalumeau idéal pour les travaux de chauffe et de redressage de haute qualité, en ateliers et sur les chantiers (jusqu'à 10 000l/h).

La vanne ¼ de tour permet l'arrêt de la flamme à la fin de l'opération de chauffe de façon immédiate et sécuritaire.

La conception de la buse intègre une série de chambres de mélange fragmentées ce qui permet une excellente stabilité et avec un retour de flamme quasi impossible.

La série Flamoxal permet donc de travailler en toute sécurité avec des débits de combustibles élevés (180 Kw).

Norme  
EN ISO 5172



W000290117

2007-774



2010-286

2010-287

FLAMOXAL M100 \* - W000278660  
FLAMOXAL M100C \* - W000278661

Type :	Ethylène / Propylène / Propane **	Débit en l/h	Marquage	Filetage	Référence
Monodard		3000	MDCT3F	mâle 32 x 200 trapézoïdal	W000278670
Multidard		6000	MTC6F		W000278671
		10000	MTC10F		W000278672

\* Livré sans buse - \*\* Acétylène : Nous consulter

## DÉTENDEURS

### DELTA REG V18

Les détendeurs à technologie piston conçus pour assurer un haut niveau de fiabilité.

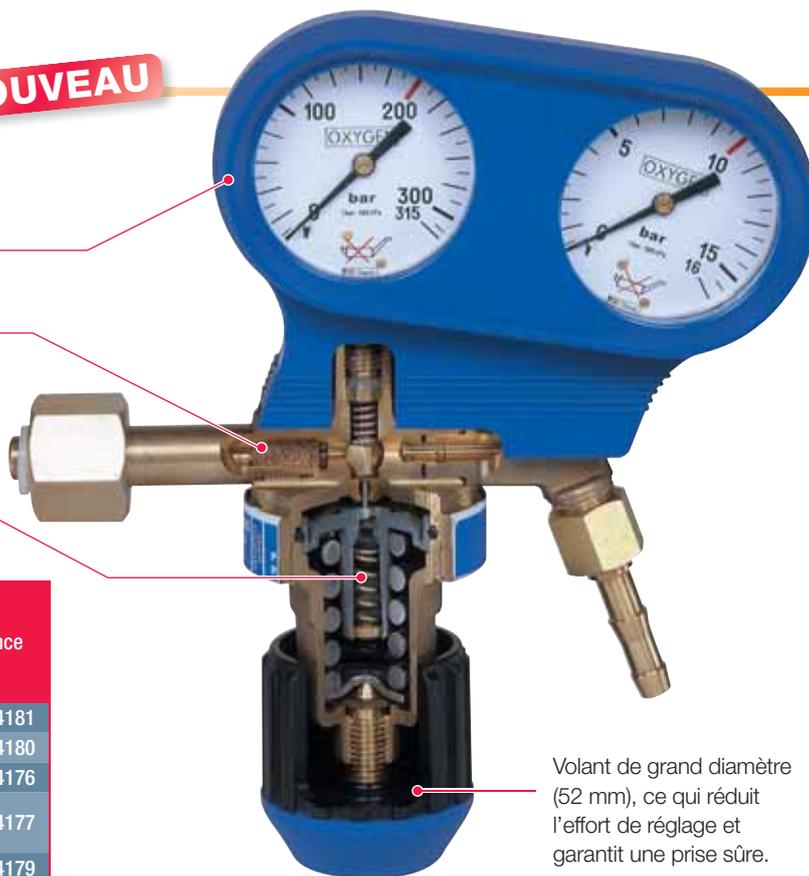
Protection intégrale des manomètres avec couleurs distinctives des gaz pour une meilleure identification. Un gaz, une couleur.

**NOUVEAU**

Filtre d'entrée pour stopper les impuretés.

Norme  
**EN ISO 2503**

Technologie Piston métallique pour une durée de vie accrue du détendeur.



Volant de grand diamètre (52 mm), ce qui réduit l'effort de réglage et garantit une prise sûre.

Gaz	Pression		Pression maxi. Entrée (bar)	Pression maxi. Sortie (bar)	Débit maxi. (Nm <sup>3</sup> /h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie (mm)				
Oxygène	F	10	200	10	35	W000404181
Acétylène	H	10	25	1,5	10	W000404180
Propane	GPL	10	25	4	10	W000404176
Argon / Azote / Hélium / CO <sub>2</sub>	C	6,3	200	10	35	W000404177
TIG	C	6,3	200	4	27	W000404179
MIG/MAG	C	6,3	200	4	42	W000404178

### DELTA REG LE651

Détendeur débitre hautes performances à économie de gaz.

Dès la 1<sup>ère</sup> seconde d'utilisation, le détendeur fournira le débit demandé sans phénomène de coup de bélier.

Il réduira le coût total du soudage en diminuant la consommation de gaz jusqu'à 50% sur les applications TIG et MIG / MAG.

**NOUVEAU**

Norme  
**EN ISO 2503**

#### LES + PRODUITS

- Corps et capot en laiton forgé pour une résistance maximale.
- Débitre à colonne en polycarbonate résistant permet une lecture à 360°.
- Pression d'entrée maximale de 300 bars.
- Débit de 0 à 30 l / min.
- Sortie Ø 6,3 mm

Référence : 3100615



**GARANTIE**  
**7**  
**ANS**

Existe en version cadenassable et version réseau : nous consulter.

## DÉTENDEURS BOUTEILLES

### MINIREG

Spécialement conçu, grâce à sa prise arrière, pour bouteilles de type OXYFLAM / ROLLERFLAM.



OXYGÈNE Type F - W000371224  
ACÉTYLÈNE Type H - W000371379

Norme  
EN ISO 2503

#### LES + PRODUITS

- Léger.
- Compact.

### QUICKFLOW D

Détendeur débitrite de précision à orifices calibrés.

#### LES + PRODUITS

- 10 niveaux de réglages calibrés.
- Montage sur bouteille sans outils.

Débitrite 0-15 l/min (TIG) W000276075  
Débitrite 0-40 l/min (MIG) W000276076



### DELTAREG 45 B Frigoriste

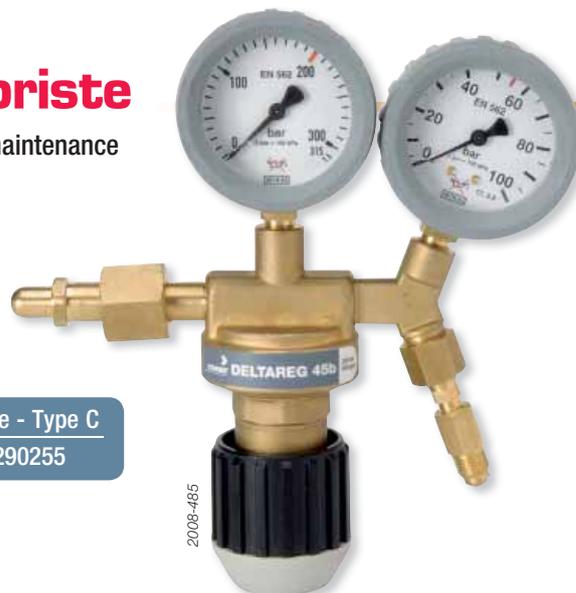
Idéal pour les applications de mise en œuvre et de maintenance des installations de réfrigération et de climatisation.

- Détection de fuites éventuelles.
- Contrôle des étanchéités systématiques et périodiques des installations.
- Vérification des installations après réparations.

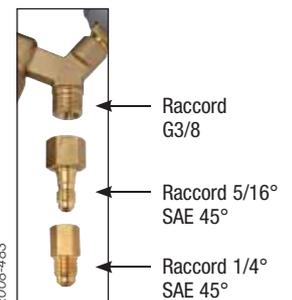
#### LES + PRODUITS

- Équipé d'un raccord d'entrée type C.
- Équipé de série avec raccord de sortie mâle adaptateur 1/4 SAE - 5/16 SAE.
- Pression de sortie 45 bar maxi.
- Débit maxi : 50 Nm<sup>3</sup>/h.

Gaz neutre - Type C  
W000290255



Pourvu de raccords spécifiques pour ce domaine d'application.



### DELTAREG BLINDÉ B-08

Spécialement conçu pour les applications sur chantier.

Norme  
EN ISO 2503

#### LES + PRODUITS

- La version blindée du DELTAREG.
- Blindage métallique et protection intégrale élastomère des manomètres.



Gaz	Pression		Pression maxi. Entrée (bar)	Pression maxi. Sortie (bar)	Débit maxi. (Nm <sup>3</sup> /h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie (mm)				
Oxygène	F	10	200	10	30	W000371325
	F	10	200	4	15	W000371321
Acétylène	H	10	25	< 1,5	5	W000371314
Argon / Azote / Hélium / CO <sub>2</sub>	C	10	200	10	30	W000371307
GPL	GPL	10	25	4	15	W000371309
Débitrite 20 L	C	6,3	200	-	16 l/min	W000371304
Débitrite 40 L	C	6,3	200	-	30 l/min	W000371302

## ANTI RETOURS PARE FLAMME

### SECURTOP 662

Paire d'antiretours pare-flamme OX/AD bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm.

W000290926



Norme  
EN 730-1

### LES + PRODUITS

■ Permet le montage sur tuyau Ø 6,3 et 10 mm.

## TÊTE DE COUPE

### Tête de coupe G1



Acétylène	Calibre (mm)	Capacité de coupe (mm)	Propane
W000262059	7/10	3-10	W000262066
W000262060	10/10	10-25	W000262067
W000262061	12/10	25-50	W000262068
W000262062	16/10	50-80	W000262069
W000262063	20/10	80-120	W000262070
W000262064	25/10	120-200	W000262071
W000262065	30/10	200-300	W000262072

## TUYAUX DE SOUDAGE

■ Couronne de 20 mètres

### Simple conduit

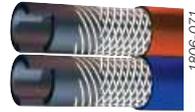
Norme  
EN ISO 2821

- Ø 6,3 - OX (bleu) - W000010059
- Ø 6,3 - AD (rouge) - W000010058
- Ø 10 - OX (bleu) - W000010067
- Ø 10 - AD (rouge) - W000010066



### Jumelés "TWIN" OX/AD

- W000010077 - Ø 6,3 - OX/AD (bleu/rouge)
- W000010054 - Ø 10 - OX/AD (bleu/rouge)
- W000010076\* - Ø 10 - OX/GPL (bleu/orange)



\* référence en couronne de 40 mètres

## CONTRÔLE DE FUITE

### 1000 BULLES

Le détecteur de fuites pour tous les gaz.

### LES + PRODUITS

■ Une simple pulvérisation vous indique l'endroit précis de la fuite. Le produit ne laisse aucune trace et est non polluant.

W000011090



## RACCORDS RAPIDES

### QUICKMATIC II

Raccords rapides auto-obturants.

Normes  
ISO 7289  
EN 561

### LES + PRODUITS

- "Push-system".
- Compatible avec raccord mâle actuel.
- Meilleur étanchéité (4 niveaux).
- Utilisable avec une main.
- Encombrement réduit.
- Pertes de charge limitées.
- Pas de risque de pincement.
- Meilleures performances.
- Suppression de l'étape manuelle de verrouillage.

QUICKMATIC II	Ø Tuyaux flexibles (mm)	Référence raccord femelle	Référence raccord mâle
1 - gaz combustibles	6 and 10	W000011002	W000011005
2 - oxygène	6 and 10	W000011001	W000011004
3 - gaz neutres (argon...)	4	W000011003	W000011006

W000400169



W000011015



W000011016



W000011017



# CONSOMMABLES FLAMME

## MÉTAUX D'APPORT

### ► Soudage des ACIERS

## SOUDO FER CUIVRE

Soudage des aciers de construction. Fabrication et réparation de tout type de pièces.



### LES + PRODUITS

- Un traitement spécial de surface permet de garantir une bonne conservation et une fusion douce sans projection.

Ø 2,4 mm - Étui de 5 kg - Long. 1 m - W000293708

Ø 3,2 mm - Étui de 5 kg - Long. 1 m - W000293711

### ► Pour le SOUDOBRASAGE

## SOUDOBRONZE ENROBÉ Ø 3,0 mm

Soudobrasure pour l'assemblage entre eux de tous les métaux courants : aciers, aciers galvanisés, fonte, cuivre bronze, laiton.



### LES + PRODUITS

- Tout en éliminant l'emploi d'un décapant complémentaire, l'enrobage du Soudobronze améliore les caractéristiques et facilite le travail en position.

Ø 3,0 mm - Étui de 60 baguettes - Long. 1 m - W000382859

### ► Brasage CUIVRE

## CUPROBRAZ

Brasure cuivre phosphore pour le brasage de canalisations sanitaire, chauffage...



### LES + PRODUITS

- Auto décapant cuivre sur cuivre.

Ø 2,0 mm - Sachet de 1 kg - Long. 500 mm - W000382569

## CUPROBRAZ 6 G-1

Brasure cuivre phosphore à 6% d'argent.



### LES + PRODUITS

- Auto décapant cuivre sur cuivre.
- Agréé CERTIGAZ (Agrément ATG) pour brasage de canalisation destinée au passage du gaz.

Étui rigide de 250 g - Ø 2,0 mm  
W000400909

### ► Brasage fort à l'ARGENT

## SILVER

Métal d'apport pour le brasage à base d'argent.

### LES + PRODUITS

- Traçabilité unitaire.
- Excellent rapport qualité/prix.



Désignation	Ø	Référence	Descriptif
SILVER 200	2,0	W000400927	Baguette 500 mm
	3,0	W000400936	
SILVER 200 E	1,5	W000400929	Étui plastique d'environ 100 g
	2,0	W000400934	
SILVER 340	1,5	W000400937	Baguette 500 mm
	2,0	W000400938	
SILVER 340 E	1,5	W000400926	Étui plastique d'environ 100 g (* 1 kg)
	2,0	W000400925	
	2,0	W000386529*	
SILVER 400	1,0	W000400930	Baguette 500 mm
	1,5	W000400924	
	2,0	W000400921	

Désignation	Ø	Référence	Descriptif
SILVER 400 SPOOL	2,0	W000386533	Bobine 300 mm - 5 kg
SILVER 400	3,0	W000400939	Baguette 500 mm
	1,5	W000400923	
SILVER 400 E	2,0	W000400917	Étui plastique d'environ 100 g (* 1 kg)
	1,5	W000386530*	
	2,0	W000386531*	
SILVER 450	2,0	W000400935	Baguette 500 mm
	3,0	W000400940	
SILVER 450 E	1,5	W000400933	Étui plastique d'environ 100 g
	2,0	W000400932	
SILVER 560 E	1,5	W000400928	Baguette 500 mm
	2,0	W000400941	

E = Enrobée

## SILVER 340 ATG

Métal d'apport à 34% d'argent.



### LES + PRODUITS

- Agréé CERTIGAZ (Agrément ATG) pour brasage de canalisation destinée au passage du gaz.

Étui rigide de 250 g - Ø 2,0 mm  
W000400912

## DÉCAPANT



## FONDANT SILVER AG-1

Pour utilisation avec brasure d'argent ou CUPROBRAZ 6 G-1.

En pâte - Pot de 200 g  
W000276718



2008-550\_ref



Lincoln Electric Europe se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis.  
Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.



[www.oerlikon-welding.com](http://www.oerlikon-welding.com)

#### **POLITIQUE D'ASSISTANCE A LA CLIENTELE**

Lincoln Electric fabrique et commercialise des équipements de soudage, des consommables et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Informations sujettes à changement – Les photos ne sont pas contractuelles. Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.