

CITOCUT 60 & 100

OERLIKON

Découpe plasma haute performance

GARANTIE

3
ANS

Découpe plasma haute performance

Les CITOCUT 60 & 100

sont des générateurs de coupage plasma conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, grâce au concept "tunnel". Cela permet d'isoler les circuits imprimés et les composants sensibles du flux d'air parfois contaminant, qui circule lors du refroidissement. Une alimentation supportant des variations de tension plus importantes au niveau du réseau électrique, ainsi qu'une carrosserie métallique robuste favorisent également l'utilisation de ces équipements tant sur les chantiers avec un groupe électrogène, que dans un atelier.

Le système de découpe plasma met l'accent sur trois éléments:

S (Starting) - Un système innovant et breveté d'amorçage permettant de préserver et d'accroître la durée de vie des électrodes.

P (Performance) - Un débit d'air optimisé, circulant sous forme hélicoïdale entre l'électrode et la tuyère, améliore la concentricité du flux, donc la précision de coupe.

L (Lifetime) - Le refroidissement air de l'électrode (par l'intérieur) et du corps de buse, associé à une nouvelle conception du couple électrode/tuyère, augmente considérablement la durée de vie des consommables.



COUPE AU CONTACT
OPTION 1

Pratique pour l'opérateur, faire simplement glisser la tuyère sur la tôle à découper. La tuyère reste bien protégée.

COUPE A DISTANCE
OPTION 2

Flexibilité et visibilité maximales du jet plasma.

GOUGEAGE
OPTION 3

Gougeage de différents matériaux.

Sortie

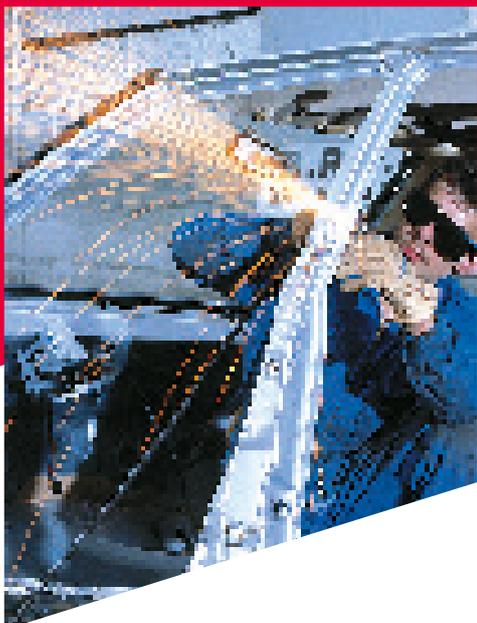


Procédés
COUPAGE PLASMA & GOUGEAGE

Alimentation



CITOCUT 60 & 100



CARACTERISTIQUES

- Amorçage : procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- Electrode et buse innovantes.
- Durée de vie des consommables améliorée.
- Plus rapide : vitesses de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : Acier, Acier inoxydable, Aluminium et plus encore...
- Meilleure concentration de l'arc : moins de chaleur, moins de distorsion.

- 1 Mano-régulateur de pression d'air
- 2 Mode de coupe : COUPAGE / GRILLAGE / GOUGEAGE
- 3 LEDs :
 - Alimentation primaire ON / OFF
 - Voyant de Sortie
 - Température
 - Témoin de baisse de pression de l'air
- 4 Bouton de réglage du courant de coupe

Face avant



Caractéristiques techniques

Produit	CITOCUT 60	CITOCUT 100
Tension d'alimentation (50-60Hz)	400V/3Ph	
Courant de coupe (A)	20-60	20-100
Capacité de coupe (mm)	25	40
Facteur de marche à 40 °C	60A@40% 40A@100%	100A@40% 60A@100%
Débit d'air (l/min±20% @5.0bar)	130	280
Pression d'entrée (bar)	6.0	7.0
Poids (kg)	23	38
Dimensions H x l x L (mm)	405 x 235 x 535	465 x 290 x 670



CITOCUT 60



CITOCUT 100

Pour commander

Désignation	Référence
CITOCUT 60	W000403595
CITOCUT 100	W000403597
LC65 Torche man. - long. - 7.5m	PTH-061A-CX-7M5A
LC65 Torche man. - long. - 15m	PTH-061A-CX-15MA
LC65M Torche - machine - 7.5m	PTM-061A-CX-7M5A
LC65M Torche - machine - 15m	PTM-061A-CX-15MA
LC105 Torche man. - long. - 7.5m	PTH-101A-CX-7M5A
LC105 Torche man. - long. - 15m	PTH-101A-CX-15MA
LC105M Torche - machine - 7.5m	PTM-101A-CX-7M5A
LC105M Torche - machine - 15m	PTM-101A-CX-15MA
Boîte pièces d'usure pour LC65	W03X0893-113
Boîte pièces d'usure pour LC105	W03X0893-115
Guide compas	W0300699A
Commande à distance	K12049-1



Boîte avec pièces d'usure pour torche LC65



Boîte avec pièces d'usure pour torche LC105

