

2 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

◆ Câbles et connecteurs.....	44 – 45
◆ Prises de masse.....	46 – 47
◆ Prises de masse magnétiques.....	48 – 49
◆ Marteaux / brosses.....	50
◆ Outils.....	51
◆ Accessoires / Marqueurs.....	52

Les différents types de câbles

Câbles primaires

Trois brins pour installations monophasées ou quatre brins pour sources triphasées. L'indication concernant le courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.

Norme : H07RN-F

Câbles secondaires

Les câbles secondaires sont des câbles unipolaires en cuivre reliant soit la source de courant et la pince porte-électrode, soit la source de courant et la prise de masse. L'indication de courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.

Pour plus de 10 mètres, il est nécessaire d'augmenter la section.

La directive : CE 73/23/CEE "basse tension" exige la conformité à l'une des deux normes énoncées ci-dessous. Pour des raisons de sécurité (résistance aux particules incandescentes) les câbles PVC ne doivent plus être utilisés car ils ne répondent plus à la norme.

**Norme : H01N2-E
extra flexible**

**Norme : H01N2-D
flexible**

Documents de références :

- Norme H07RN-F pour câbles primaires
- Normes H01N2-E et H01N2-D pour câbles secondaires
- Norme harmonisée CENELEC HD 516 S2: 1997/HD 22.6
- Modification du § 4.4.5 du document suivant l'amendement A1: 2003
- Communication dans le cadre de la directive "basse tension" [01/02/2005]





Câbles primaires

H07RN-F

	A maxi *	Référence (vendu au mètre)
3 x 1.5 mm ²	16 A	W000010098
3 x 2.5 mm ²	20 A	W000010099
4 x 2.5 mm ²	20 A	W000010100
4 x 4 mm ²	30 A	W000010101
4 x 6 mm ²	37 A	W000010102
4 x 10 mm ²	52 A	W000010103
4 x 16 mm ²	69 A	W000010104
4 x 25 mm ²	92 A	W000010105
4 x 35 mm ²	114 A	W000010106

* Selon la norme EN 50565-1 (2014) - Pour une température ambiante de 30 °C

Connecteurs type DINSE

Mécanisme à baïonnette



EN 60974-12

Description		A maxi *	Référence
1 - Mâle	10-25 mm ²	200 A	W000010559
	35-50 mm ²	400 A	W000010560
	70-95 mm ²	600 A	W000010561
2 - Femelle	10-25 mm ²	200 A	W000010562
	35-50 mm ²	400 A	W000010563
	70-95 mm ²	600 A	W000010564
Mâle + Femelle	35-95 mm ²	600 A	W000010641

Câbles secondaires

Extra fl exible (H01N2-E) - Flexible (H01N2-D)

	A maxi *			Extra fl exible (H01N2-E)	Flexible (H01N2-D)	
	à 100%	à 60%	à 35%	Vendu au mètre	Couronne (50 m)	Vendu au mètre
16 mm ²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm ²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm ²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

* Selon la norme EN 50565-1 (2014) - Pour une température ambiante de 25 °C

Cosses



- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 11 mm
- ◆ Câble : 0-25 mm²

Référence W000010094



- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 14 mm
- ◆ Câble : 25-35 mm²

Référence W000010095



- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 14 mm
- ◆ Câble : 35-50 mm²

Référence W000010096



- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 16 mm
- ◆ Câble : 50-70 mm²

Référence W000010640

- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 16 mm
- ◆ Câble : 70-100 mm²

Référence W000335165

PRISES DE MASSE



Le choix d'une prise de masse dépend de plusieurs critères

Il dépend tout d'abord de l'intensité maximum que vous utilisez.

Ensuite, le type de contact est important. Pour des travaux légers ou une utilisation normale, utilisez une prise de masse en tôle type **HIPPO**, ou en laiton type **CROCODILE**. Pour une utilisation intensive ou des travaux lourds, vous préférerez les types **MUSCLOR**, **DRAGON** ou **SERRE-JOINT**.

Enfin, les prises de masse **MAGNETIC** peuvent être la solution pour de grandes pièces en acier et les prises de masse tournantes type **ROTARY** dans le cas de pièces volumineuses permettent au câble de tourner autour de la prise de masse.

Prises de masse pour travaux courants

Critères de choix

A maxi

Ouverture des mâchoires (mm)

HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	400	50
HIPPO 600	600	50
CROCODILE 300	300	38
CROCODILE 600	600	38

HIPPO 200 / 400 / 600



2004-634

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse en tôle.
- ◆ Economique.

HIPPO 400

Référence W000010580

HIPPO 200

Référence W000010579

HIPPO 600

Référence W000010597

Caractéristiques techniques :

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Ampérage [A]	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm²)	25	70	70
Poids [gr]	208	362	376

CROCODILE 300 / 600



2007-756

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse en laiton.
- ◆ Contact par mâchoires laiton.
- ◆ Surface de contact importante.
- ◆ Faible encombrement.

CROCODILE 300

Référence W000010577

CROCODILE 600

Référence W000010578

Caractéristiques techniques :

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Ampérage [A]	300 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm²)	50	95
Poids [gr]	405	634



MAGNETIC 500 / 600



MAGNETIC 500

Référence W000010553

MAGNETIC 600

Référence W000010554

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Large surface de contact.
- ◆ Peut être placée à proximité du cordon de soudure, ce qui assure un transfert d'arc électrique optimal

Caractéristiques techniques :

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Ampérage [A]	500 à 35%	600 à 35%
Câble Ø [mm²]	70	95
Poids [gr]	815	1 722

Critères de choix

A maxi

Ouverture des mâchoires [mm]

MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

ROTARY 800

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Serre-joint tournant en laiton.

Référence W000010555

Caractéristiques techniques :

	ROTARY 800
Ampérage [A]	800 à 35%
Câble Ø [mm²]	2 x 95
Poids [gr]	3 319



ECR 1500-1

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse tournante pour travaux intensifs en soudage arc submergé.

Référence W000374086

Caractéristiques techniques :

	ECR 1500-1
Ampérage [A]	1500 à 100%
Poids [gr]	2 614

Prises de masse pour usages intensifs

Critères de choix

A maxi

Ouverture des mâchoires [mm]

MUSCLOR 300	300	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500

Référence W000010987

SERRE-JOINT 800

Référence W000010988

Bénéfices utilisateurs

SERRE JOINT 500 :

- ◆ Fixation du câble par raccord à vis.
- ◆ Grande capacité de serrage.

Caractéristiques techniques :

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Ampérage [A]	500 à 35%	800 à 35%
Câble Ø [mm²]	95	95
Poids [gr]	744	1187

Bénéfices utilisateurs

SERRE JOINT 800 :

- ◆ Fixation du câble par raccord à vis.
- ◆ Grande capacité de serrage.
- ◆ Intercalaire en laiton 3 positions.

MUSCLOR 300 / 600



Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse en laiton. Serrage très puissant. Mâchoires permettant une très bonne prise.

MUSCLOR 300

Référence W000010583

MUSCLOR 600

Référence W000010584

Caractéristiques techniques :

	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Ampérage [A]	300 à 35%	600 à 35%
Câble Ø [mm²]	50	95
Poids [gr]	480	762

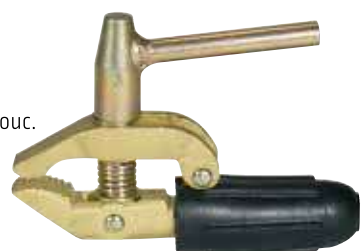
DRAGON 600

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse étau. Mâchoires laiton.
- ◆ Protection du câble par gaine caoutchouc.

Caractéristiques techniques :

	DRAGON 600
Ampérage [A]	600 à 35%
Câble Ø [mm²]	95
Poids [gr]	816



Référence W000010582

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES MAGSWITCH

WARRANTY

1
YEAR

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute.

Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position.

A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

Fonctions communes à tous les outils :

- ◆ Commande complète de magnétisation/démagnétisation.
- ◆ Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants.
- ◆ Ultra-puissants pour les gros travaux.
- ◆ Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier.

MAGSWITCH, c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.



PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES



Désignation	Dimension (mm)			Poids (kg)	Force sur tôle épaisse (kg)	Intensité de soudage (A)	Caractéristiques et avantages	Référence
	H	I	D					
1 Prise de masse magnétique 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Prise de masse avec mise en oeuvre rapide	W000373781
2 Prise de masse magnétique 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	65	72	32	0,18	40	N/A	Force importante Angle de 45°/135°, 60°/120°, 75°/105° et de 90°	W000373783
4 Mini Multi Angle /avec prise de masse 300 A	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	95	129	65	1,13	178	N/A	Fixation très forte en toutes directions	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Positionnement très fort positionnement des angles à 90° ultra rapide	W000373787
8 Mag Square 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Angle Pivot 200	240	240	91	1,72	90	N/A	Réglage d'angles entre 22° et 270°	W000373789
10 Aimant de levage à main 60 m	140	120	60	0,64	27	N/A	Manutention de tôles et petites pièces métalliques	W000373790
11 Aimant de levage électrique sans fil 60 CE	209	173	75	1,45	27	N/A	Manutention de pièces coupées sur chantiers de découpe	W000373791

MARTEAUX / BROSSES

Les marteaux

Le choix d'un marteau dépend, pour la tête, du type d'acier avec lequel vous travaillez (*acier noir ou inoxydable*) et du design souhaité (*manche en bois par exemple*).



Marteau en acier type G

Poids 410 g
Longueur 300 mm

Référence W000010646

2005-271



Tête en acier et manche en bois

Poids 660 g
Longueur 315 mm

Référence W000010801

2004-632



Tête en acier et manche rouge

Poids 240 g
Longueur 260 mm

Référence W000010800

2004-609



Marteau en inox

Poids 230 g
Longueur 255 mm

Référence W000010556

2012-058



Marteau en acier type E

Poids 290 g
Longueur 265 mm

Référence W000335164

2012-624

Les brosses

Brosse 4 rangs en acier laitonné

Référence W000010162



0951-11

Brosse 4 rangs en acier trempé

Référence W000010163



0951-13

Brosse 2 rangs en inox

Référence W000010164



0951-04

Brosse 4 rangs en inox

Référence W000010165



0951-12

Brosse spéciale aluminium

Référence W000010166

Idéal pour le nettoyage des pièces aluminium avant soudage TIG ou MIG.



1415-51

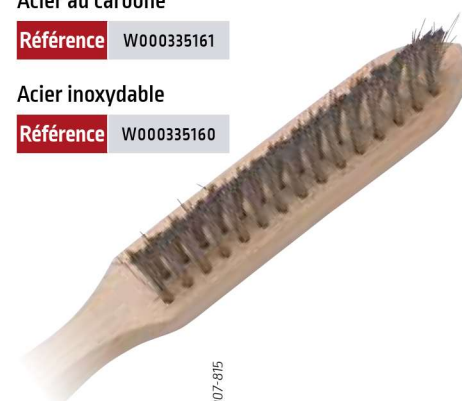
Brosse métallique en forme de V

Acier au carbone

Référence W000335161

Acier inoxydable

Référence W000335160



2007-815

OUTILS

MAGLITE®

Blister packed

Désignation	AA	3D	4D
Colour	Black		
Composition	1 lampe, 1 étui nylon noir 2 piles LR6	1 lampe + 1 ampoule de rechange	
Poids	106 g	506 g	562 g
Diamètre	18 mm	-	
Longueur	145 mm	307 mm	369 mm
Piles (nb et type)	2 LR6	3 LR20	4 LR20
Pour commander			
MAGLITE®	W000211967	W000211969	W000211970

WARRANTY
10
YEARS



MAG Charger

- ◆ Batterie nickel-cadmium avec chargeur 230 V.
- ◆ Rechargeable jusqu'à 1 000 fois : la plus puissante des lampes torches.

Référence W000211929



Pièces détachées pour Maglite® charger		Pour commander
Désignation	Ampoules	W000211654
Ampoules de rechange (la paire)		Pour commander
Désignation	2D	W000211973
	3D	W000211974
	4D	W000211975

Calibre de soudure

- ◆ Mesure précise de l'épaisseur des cordons de soudure, à plat et dans les angles à 90°.
- ◆ Capacité 20 mm avec double vernier au 1/10 de mm.
- ◆ 4 angles de contrôle de chanfrein : 90° - 80° - 70° - 60°.
- ◆ Livré en étui cuir.

Référence W000011041



Contrôleurs de température

- ◆ Indicateur de température facile d'utilisation.
- ◆ Précision +/- 1%.

Désignation et température	Pour commander Pack de 12 pièces
100 (101 °C - 213 °F)	W000010156
150 (149 °C - 300 °F)	W000010157
200 (198 °C - 388 °F)	W000010158
250 (253 °C - 488 °F)	W000010159
300 (302 °C - 575 °F)	W000010160
350 (343 °C - 650 °F)	W000010161
370 (371 °C - 700 °F)	W000011043



ACCESSOIRES

Pinces MIG (original FIX®)

L'outil essentiel pour :

- ◆ couper les fils,
- ◆ nettoyer les buses,
- ◆ dévisser les tubes contacts,
- ◆ dévisser les buses.



Buse Ø 12-15 mm

Référence W000010453

Buse Ø 15-18 mm

Référence W000010454

Support Torche MIG

- ◆ Support simple avec une base magnétique.
- ◆ Outil utile pour garder un espace de travail propre.



Référence W000010802



FLOWELD

- ◆ Mesure le débit de gaz sur les torches MIG/MAG
- ◆ Débit maximum : 20 l/min (Ar, CO₂ ou gaz mélangé)
- ◆ Tolérance ± 10%
- ◆ Incassable

Référence W000335159

MARQUEURS

Le marqueur VALVE ACTION



- ◆ Il s'agit du marqueur à peinture liquide le plus polyvalent du marché. La formule de la peinture sans xylène minimise les risques pour la santé.

Désignation	Référence
Marqueur Blanc	W000383103
Marqueur Jaune	W000383104
Marqueur Rouge	W000383105
Marqueur Bleu	W000383106
Marqueur Vert	W000383107
Marqueur Noir	W000383108
Marqueur Orange	W000383109



Le tube marqueur STYLMARK MARKAL



- ◆ Marqueur à pointe à bille en métal pour un marquage sur la plupart des surfaces
- ◆ Le tube en aluminium et la peinture épaisse permettent une application sur des surfaces rugueuses, verticales et au plafond et présentent une excellente adhérence sur les surfaces huileuses.

Désignation	Référence
Tube Blanc	W000383110
Tube Jaune	W000383111
Tube Rouge	W000383112



Bâton de peinture QUIK STIK



- ◆ Solide, sèche rapidement et permet de réaliser un marquage permanent, régulier et visible sur la plupart des surfaces.

Désignation	Référence
Bâton Blanc	W000383113
Bâton Jaune	W000383114
Bâton Rouge	W000383115



Craie de soudage



- ◆ La craie de soudage résiste à la chaleur jusqu'à 2 000 °C.
- ◆ Ne contamine pas les soudures.

Référence W000383116

