

CATALOGUE DE PRODUITS

EQUIPEMENTS

de soudage et de coupage

2020

www.lincolnelectriceurope.com



GAMME POWERTEC®-i S

Puissance et fiabilité



NOUVELLE GAMME POWERTEC®-i S i350S, i420S, i500S

- Solution complète pour les utilisateurs **industriels**
- Nouvelle **conception robuste**
- Interface utilisateur innovante avec la technologie **ArcFX™**
- Faible consommation d'énergie conforme aux réglementations de **conception ECO** à venir
- **Cool Arc®26** en option

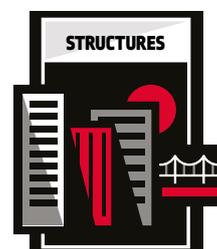


TABLE DES MATIÈRES

MIG-MAG CONVENTIONNEL	5	OPTIONS D'ÉQUIPEMENT	75
Présentation	6	Groupe de refroidissement	76
Compact	7	Chariot	77
Separé	9	Autres accessoires	78
Torches de soudage MIG-MAG et accessoires	11	Nombre galets	81
Accessoires	12	TORCHES MIG-MAG	83
GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS	13	TORCHES TIG	87
Présentation	14	TORCHES PLASMA	97
Générateurs MIG-MAG	15	SOLUTIONS POUR L'ÉDUCATION	101
Générateurs MIG-MAG multiprocédés	18	Présentation	102
Générateurs de technologie avancée	23	MASQUES DE SOUDAGE	107
Dévidoirs	35	Présentation	108
Torches de soudage MIG-MAG et accessoires	36	ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE	113
Accessoires	37	Gants	114
DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES	39	Vêtements en cuir	117
Présentation	40	Chaussures	120
Digital	41	ACCESSOIRES DE SOUDAGE	121
Analogique	44	Sprays	122
Accessoires	48	Pincès porte-électrodes	123
GÉNÉRATEURS TIG	51	Electrodes de gougeage	124
Présentation	52	Torches de gougeage	125
TIG DC / monophasé	53	Lattes céramiques	126
Soudeuses à onduleur TIG DC / triphasé	54		
Soudeuses à onduleur TIG AC/DC / monophasé	55		
Soudeuses à onduleur TIG AC/DC / triphasé	55		
Torches TIG	56		
Accessoires	57		
GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES	59		
Présentation	60		
Conventionnel	61		
Onduleur	64		
Accessoires	68		
COUPAGE PLASMA	69		
Présentation	70		
Torches plasma et accessoires	72		
GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE	73		
Accessoires	74		

SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES

	Courant monophasé		Courant constant (Soudage électrode enrobée et TIG)		15-110 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir		Bobine plastique S300		Entraînement par moteur: Diesel
	Courant triphasé		Tension constante (Soudage MIG-MAG, Fil fourré et arc submergé)		40 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir		Bobine plastique S200		Compatible avec groupe électrogène
	Courant monophasé ou triphasé		Courant constant / Tension constante (Soudage multiprocédé)		Entrée 115 volts		Réglages synergiques		Compresseur interne
	Courant de soudage continu		24-42 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir		Entrée 230 volts		Correction du facteur de puissance (PFC)		
	Courant de soudage alternatif et continu		34-44 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir		Technologie Crosslinc®		Dévidoir 2 galets		
	Fréquence 50/60 Hertz		42 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir		Procédé STT disponible		Dévidoir 4 galets		



MIG-MAG CONVENTIONNEL

MIG-MAG CONVENTIONNEL

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉ		FONCTIONNALITÉS					
		Phasé (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Plage de courant (A)	Nombre de tension plots	Mode / Polarité	MIG-MAG	Fil Fourré	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Système d'entraînement de fil	Dévidage (m/min)	Synergique	V/A Mètres	Garantie (ans)
MIG-MAG Compact															
Handy MIG	K14000-1	1	230	70A/20%	45-80	2	CV/DC	•	•	200	2R	1-20	-	-	3
Powertec® 161C	K14040-2	1	230	150A/20%	30-150	7	CV/DC	•	•	300	2R	1-17	-	-	3
Powertec® 191C	K14045-1	1	230	180A/20%	30-180	8	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
Powertec® 231C	K14046-1	1	230	220A/20%	30-220	12	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
Powertec® 271C	K14047-1	1	230	255A/20%	30-255	12	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
Powertec® 255C	K14055-2	3	230/400	250A/35%	25-250	20	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
	4R														
Powertec® 305C PRO	K14057-1	3	230/400	280A/40%	30-280	30	CV/DC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
Powertec® 355C PRO	K14058-1	3	230/400	350A/40%	30-350	30	CV/DC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
Powertec® 425C PRO	K14059-1A	3	230/400	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
MIG-MAG Separé															
Powertec® 305S	K14060-1	3	230/400	300A/35%	30-300	20	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
Powertec® 365S	K14061-1A	3	230/400	350A/40%	30-350	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14061-2A		220/380/440												
Powertec® 425S	K14062-1A	3	230/400	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14062-2A		220/380/440												
Powertec® 505S	K14063-1A	3	230/400	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14063-2A		220/380/440												
CV425	K14080-1A	3	230/400	420A/60%	10-420	-	CV/DC	•	•	-	-	-	-	KIT	3
	K14080-2A		220/380/440												
CV510	K14081-1A	3	230/400	500A/60%	10-500	-	CV/DC	•	•	-	-	-	-	KIT	3
	K14081-2A		220/380/440												

• - seulement avec LF-24M PRO

HANDY MIG

Simple et portable.

- Léger, portable, compact et facile à utiliser.
- Réglage continu de la vitesse de dévidage avec 4 réglages de tension de l'arc.
- Convient à la majorité des applications de soudage réalisées sur tôle fine.
- Se branche sur une prise 230V, 16A.
- Parfait pour les petits projets de maintenance de routine.

EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2,5 m)
avec fiche 16A

Torche MIG-MAG intégrée (2,5 m)

Câble et prise de masse (2,5 m)

Galets 0,6-0,9 mm

Bobine 0,45 kg d'Innershield Ø 0,9 mm

Kit d'accessoires de soudage

Bobine 0,5 kg fil plein Ø 0,6 mm



Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré (Innershield)

Applications

- Petites maintenances et réparations effectuées en garage

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation [50-60Hz]	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Système d'entraînement de fil	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Handy MIG	K14000-1	230V/1Ph	16	70A/17,5V@20%	2 galets	18	345 x 220 x 455	IP21

POWERTEC® 161C, 191C, 231C, 271C

Le choix des professionnels.

- Excellent comportement de l'arc avec des performances d'amorçage et une très bonne stabilité de l'arc.
- Système de dévidage professionnel.
- Equipés d'un euro connecteur et d'un ensemble pince et câble de masse.
- Burnback réglable, fonction de soudage par points, fonction 2/4 temps (sauf sur PT161C) et réglages de la tension multi-positions.
- Polarité facile à changer.
- Voltmètre et ampèremètre en option. (sauf sur PT161C).



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Câble et pince de masse (3 m)

Galets pour fil massif 0,8 / 1,0 mm

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré

Applications

- Petits ateliers,
- Construction légère et moyenne
- Réparation de carrosserie
- Agricole

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation [50-60Hz]	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Système d'entraînement de fil	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® 161C	K14040-2	230V/1Ph	16	150A/21,5V/20%	2 galets	53	615 x 390 x 825	IP23
Powertec® 191C	K14045-1		20	180A/23,0V/20%		70	765 x 427 x 850	
Powertec® 231C	K14046-1		25	220A/25,0V/20%		80		
Powertec® 271C	K14047-1		32	255A/26,8V/20%		83		

POWERTEC® 255C, 305C

Puissant, compact, économique.

- Excellentes caractéristiques d'arc et très bon amorçage (stables et dynamiques).
- Sélecteur de tension multipositions pour des réglages plus précis.
- Excellent système de dévidage avec galets de gros diamètre.
- Plateforme équipée de grandes roues, poignée en acier et crochets de levage pour une manoeuvrabilité totale.
- Équipement spécialement développé pour s'adapter à toutes les applications.

EQUIPEMENT INCLUS

Châssis équipé de larges roues

Câble d'alimentation (5 m)

Ensemble câble et prise de masse (3 m)

Tuyau gaz (2 m)

Galets pour fil massif 0,8 / 1,0 mm



Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation [50-60Hz]	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Système d'entraînement de fil	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® 255C	K14055-2	230/400V/3Ph	25/16	250A/26,5V/35%	2 galets	94	811 x 467 x 930	IP23
Powertec® 305C	K14056-2		32/20	300A/29V/35%, 225A/25,2V/60%		95	813 x 467 x 930	
	K14056-4				4 galets			

POWERTEC® 305C PRO, 355C PRO, 425C PRO

Haute performance et synergie.

- Excellentes caractéristiques d'arc avec mélange Argon/CO₂ ou CO₂ pur.
- Réglages synergiques pour un contrôle plus facile.
- Sélecteur de tension multipositions pour des réglages plus précis.
- Excellent système de dévidage (4 galets) avec galets de gros diamètre et moteur puissant.
- Affichage digital de l'intensité et de la tension.
- Plateforme équipée de grandes roues, poignée en acier et crochets de levage pour une manoeuvrabilité totale.

EQUIPEMENT INCLUS

Châssis équipé de larges roues

Câble d'alimentation (5 m)

Ensemble câble et prise de masse (3 m)

Tuyau gaz (2 m)

Galets pour fil massif 1,0 / 1,2 mm



Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré

Applications

- Fabrication métallique générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie moyenne

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation [50-60Hz]	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Synergique	Système d'entraînement de fil	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400V/3Ph	32/20	280A/28V/40%, 230A/25,5V/60%	•	4 galets	145	890 x 565 x 1060	IP23
Powertec® 355C PRO	K14058-1		40/25	350A/31,5V/40%, 285A/28,2V/60%			147	890 x 690 x 1060	
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		50/32	420A/35V/40%, 345A/31,3V/60%			162	891 x 690 x 1060	

POWERTEC® 305S, 365S, 425S, 505S

Puissance et flexibilité.

- Excellentes caractéristiques d'arc avec mélange Argon/CO₂ ou CO₂ pur.
- Sélecteur de tension multipositions pour des réglages plus précis.
- Deux selfs pour d'excellentes performances d'arc.
- Réglages synergiques pour un contrôle plus facile avec LF24M PRO.
- Ampèremètre et voltmètre par affichage digital lumineux avec le LF24M et le LF24M Pro.
- Plateforme équipée de grandes roues, poignée en acier et crochets de levage pour une manoeuvrabilité totale.
- Conversion simple de refroidissement à l'eau avec Coolarc® 25 (sauf PT 305S).
- Système de ventilation à la demande (F.A.N.™).

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré

Applications

- Fabrication lourde
- Structurel
- Fabrication métallique générale
- Construction navale

Entrée



Sortie



* avec LF-24M PRO



EQUIPEMENT INCLUS

Châssis équipé de larges roues

Câble d'alimentation (5 m)

Ensemble câble et prise de masse (B m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation [50-60Hz]	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Synergique	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® 305S	K14060-1	230/400V/3Ph	32/20	300A/29V@35%, 230A/25,5V@60%	•	94	770 x 467 x 930	IP23
Powertec® 365S	K14061-1A		40/25	350A/31,5V@40%, 285A/28,2V@60%		141	875 x 700 x 1035	
	K14061-2A	220/380/440/3Ph	40/25/25	420A/35V@40%, 345A/31,5V@60%		151	876 x 700 x 1035	
Powertec® 425S	K14062-1A	230/400V/3Ph	50/32			500A/39V@40%, 400A/34,5V@60%	157	
	K14062-2A	220/380/440/3Ph	50/32/32					
Powertec® 505S	K14063-1A	230/400V/3Ph	63/40	400A/34,5V@60%				
	K14063-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40					

• – seulement avec LF-24M PRO

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Powertec® 305S	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S
Linc Feed 22M	K14064-1	•	•	•	•
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

CV-425 & CV-510

Rendement élevé. Une bête de course!

- Générateurs industriels dédiés aux applications lourdes.
- Excellentes caractéristiques d'arc avec mélange Argon/CO₂ ou CO₂ pur.
- Nombreux dévidoirs à associer, pour la construction, les chantiers navals, en chantier comme en atelier, affichage numérique, avec ou sans synergie ou mémoire; il suffit de choisir.
- Tous les contrôles sur le dévidoir à proximité du soudeur.
- Plateforme équipée de grandes roues, poignée en acier et crochets de levage pour une manoeuvrabilité totale.
- Les circuits imprimés sont encapsulés et placés dans un compartiment isolé de la poussière.



Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré

Applications

- Fabrication lourde
- Structures
- Fabrication générale
- Construction navale

Entrée



Sortie



EQUIPEMENT INCLUS

Châssis équipé de larges roues

Câble d'alimentation (5 m)

Ensemble câble et pince de masse (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation [50-60Hz]	Fusible d'alimentation [A]	Intensité nominale	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CV-425	K14080-1A	230/400V/3Ph	63/32	420A/35V/60%, 325A/30,3V/100%	152	880 x 696 x 1020	IP23
	K14080-2A	220/380/440/3Ph	63/32/32				
CV-510	K14081-1A	230/400V/3Ph	63/40	500A/39V/60%, 325A/33,3V/100%	160	882 x 696 x 1020	
	K14081-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40				

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	CV425	CV510
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

Description	Handy MIG	Powertec® 161C	Powertec® 191C	Powertec® 231C	Powertec® 271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C	Powertec® 305C PRO	Powertec® 355C PRO	Powertec® 425C PRO	LF-22M	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-35S
Torche MIG-MAG (2,5 m)	•														
LGS2 150 G		•	•												
LGS2 250 G		•	•	•	•										
LGS2 240 G		•	•	•	•	•									
LGS2 360 G		•	•	•	•	•	•	•	•		•				
LGS2 505 W										•		•	•	•	•

LGS2 150G



LGS2 360G



LGS2 505W



	Référence				
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO₂

- Refroidi par air
- Refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	■									
	250G		■									
	240G		■									
	360G		■									
	505W	100%	■									

Plus de détails à la page 83

Produit	Référence	Powertec® 161C	Powertec® 191C	Powertec® 231C	Powertec® 271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C	Powertec® 305C PRO	Powertec® 355C PRO	Powertec® 425C PRO	Powertec® 305S	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV425	CV510	LF-22M	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S	
Refroidisseur par eau COOL ARC® 25	K14037-1									•		•	•	•	•	•						
Freezcool 9,6l	W000010167									•		•	•	•	•	•						
Faisceau de câbles de liaison AIR	K10347-PG-xM *										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Faisceau de câbles de liaison EAU	K10347-PGW-xM *											•	•	•	•	•			•	•	•	•
Kit galets (2R)	KP14016-x *	•	•	•	•	•	•										•					
Kit galets (4R)	KP14017-x *						•	•	•	•								•	•	•	•	•
Filtre à poussières	K14071-2										•	•	•	•								
Readi-reel® adaptateur de bobine métallique (15 kg)	K10158	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•
Readi-reel® adaptateur de bobine plastique (15 kg)	K10158-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•
Chariot grandes roues pour conditions sévères	K14032-1																•	•	•	•	•	•
Kit de mesure Voltmètre/Ampèremètre	K14044-1	•	•	•																		
	K14049-1					•	•															
	K14082-1														•	•						
	K14073-1																•					
Kit de Connexion pour rechauffeur de gaz CO ₂	K14009-1					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
Kit changement polarité(PT255C & 305C)	K14077-1					•	•															
Interface analogique-digital Lincoln	K14152-1													•	•							

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails



COOL ARC® 25
K14037-1



FREEZCOOL
W000010167



FAISCEAU DE LIAISON
K10347-PG(W)-XM



READI-REEL® ADAPTATEUR BOBINE MÉTALLIQUE (15 KG)
K10158



READI-REEL® ADAPTATEUR BOBINE PLASTIQUE (15 KG)
K10158-1



INTERFACE ANALOGIQUE-DIGITAL LINCOLN
K14152-1



GÉNÉRATEURS MIG-MAG
ET MULTI-PROCÉDÉS

GÉNÉRATEURS MIG-MAG MULTI-PROCÉDÉS

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉS							CARACTÉRISTIQUES						
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	Pulsé	FF sous-gaz	FF sans gaz	EE	CAG (Gougeage)	DC TIG Lift	Arc Submergé	Nombre de galets	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	Voltmètre / Ampèremètre	CrossLine®	ArLink® Communication Digitale
Générateurs MIG-MAG																					
Powertec® i250C Standard	K14157-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4	300	•				3
Powertec® i320C Standard	K14158-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4	300	•				3
Powertec® i250C Advanced	K14157-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4	300	•	•			3
Powertec® i320C Advanced	K14158-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4	300	•	•			3
Powertec® i380C Advanced	K14180-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4	300	•	•			3
Powertec® i450C Advanced	K14181-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4	300	•	•			3
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
Onduleur multi-procédés																					
Weld Pak™ 2000	K14134-1	1	230	180A/20%	20-180	CC/CV	DC	•	•	•	•				2	300					2
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2	200					2
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2	200	•	•			2
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4	300	•	•			3
Speedtec® 405S	K14117-1	3	400	400A/80%	20-400	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•				3
Speedtec® 505S	K14116-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•				3
Speedtec® 405SP	K14117-2	3	400	400A/80%	20-400	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•				3
Speedtec® 505SP	K14116-2	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•				3
Flextec® 350X Construction	K4283-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•			3
Flextec® 350X Standard	K4284-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•	•		3
Flextec® 500X	K3607-1	3	380/460 /575	500A/60%	5-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	3

GÉNÉRATEURS DE TECHNOLOGIE AVANCÉE

MODÈLE	Référence	Alimentation		Sortie			PROCÉDÉS										CARACTÉRISTIQUES											
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	Pulsé	FF sous-gaz	FF sans gaz	EE	GOUGEAGE	TIG Lift DC	Low Fume Pulse™	STT® MIG	TIG DC	TIG AC/DC	MIG AC	HyperFill™	Dévidoir	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	Voltmètre / Ampèremètre	Waveform Control Technology™	ArLink® Communication Digitale	Garantie (ans)	
Générateurs de technologie avancée																												
Power Wave® C300	K2865-1	3	208-575	300A/40%	5-300	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•									•	300	•	•	•	•	3
Power Wave® S350	K2823-2	3	208-575	350A/40%	5-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•							•	•	•	•	3
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•							•	•	•	•	3
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•							•	•	•	•	3
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•							•	•	•	•	3
Power Wave® Module Advanced	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	CC/CV	DC							•	•		•	•						-	-	•	•	3
Power Wave® STT® Module	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•									-	-	•	•	3
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/60%	5-400	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•	•						•	•	•	•	3

POWERTEC® i250C & i320C STANDARD

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage.
- Interface innovante et intuitive : navigation simple, réglage rapide et sélection aisée des procédés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs, une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.
- Consommation d'énergie réduite grâce à un rendement élevé du générateur.

EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein
Clé USB avec le manuel de l'opérateur



Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Electrode Enrobée

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Entrée



Sortie



S300



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® i250C Standard	K14157-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	67	870 x 540 x 900	IP23
Powertec® i320C Standard	K14158-1		20A	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320				

POWERTEC® i250C & i320C ADVANCED

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage.
- Interface innovante et intuitive depuis l'écran TFT couleur avec choix des paramètres par validation des pictogrammes.
- MIG-MAG synergique et manuel complet, réglages automatiques, fonctions réglables, mémoire, écran couleur TFT 7", connectivité USB.
- Dévidage parfait: positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Conçu par des soudeurs pour des soudeurs, une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.
- Consommation d'énergie réduite grâce à un rendement élevé du générateur.

EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein
Clé USB avec le manuel de l'opérateur



Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Electrode Enrobée

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Entrée



Sortie



S300



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® i250C Advanced	K14157-2	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	67	870 x 540 x 900	IP23
Powertec® i320C Advanced	K14158-2		20A	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320				

POWERTEC® i380C & i450C ADVANCED

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage.
- Interface innovante et intuitive depuis l'écran TFT couleur avec choix des paramètres par validation des pictogrammes.
- MIG-MAG synergique et manuel complet, réglages automatiques, fonctions réglables, mémoire, écran couleur TFT 7", connectivité USB.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Version eau : prêt à recevoir le refroidisseur COOL ARC® 26.
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.
- Consommation d'énergie réduite grâce à un rendement élevé du générateur.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein
Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Electrode Enrobée, Gougeage (seulement i450)

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie moyenne

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® i380C Advanced	K14180-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	380A@40%, 320A@60%, 240A@100%	10-380	4R / 1-20	69,2	870 x 560 x 900	IP23
Powertec® i450C Advanced	K14181-1		32A	450A@80%, 420A@100%	10-450		80,4		

NOUVEAU

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Fiabilité industrielle, machine à rendement élevé.

- Performances optimales de soudage en procédés CV MIG-MAG et Electrode Enrobée.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles.
- Capacité synergique (avec LF56D).
- Ergonomie optimisée, fiabilité Lincoln (True HD).
- Version refroidie par eau (COOL ARC® 26 en option).
- Consommation d'énergie réduite grâce à un rendement élevé du générateur.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Ensemble câble et prise de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Chaîne
Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Electrode Enrobée, Gougeage

Applications

- Fabrication lourde
- Structurel
- Fabrication générale
- Construction navale
- Industrie lourde

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Efficacité	Consommation à vide	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50%, 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1			500A@60%, 420A@100%	20-500			79		

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14186-1	•	•	•
LF-56D	K14187-1	•	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

LA FIABILITE LINCOLN, L'ERGONOMIE OPTIMISEE

Repose-torche:
toujours sous la main, prêt à être utilisé

Crochet de levage pour ponts roulants
Pour une utilisation en hauteur ou suspendue
Pour un transport sûr et facile

Capot de protection
sécurise le panneau de contrôle

Fenêtre d'inspection

Une navigation simple
même en ayant ses gants de soudage

Dispositif de retenue renforcée des câbles
(en option)

COOL ARC® 26
(option)

Chariot robuste avec grandes roues
Construction très solide, stable et fabriquée en métal, low gas cylinder entry makes loading very easy.

Butoirs en caoutchouc
pour protéger les pieds

Raccordement du faisceau en face avant [en standard] et à l'arrière [avec kit optionnel]. Les attaches de fixation de chaque extrémité du faisceau soulagent les efforts de traction. Arrow missing to the power supply

Accès complet pour l'installation de la bobine de fil
Dévidage parfait avec 4 galets et éclairage LED interne

WELD PAK™ 2000

Compact multi-procédés intelligent.

- Conception compacte avec chariot en standard.
- MIG-MAG / FF / Electrode Enrobée.
- Facile à utiliser – interface utilisateur avec commandes par icônes à l'avant.
- Système de dévidage professionnel.
- Bon comportement de l'arc avec excellents amorçages et très bonne stabilité de l'arc.
- Changement de polarité facile.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Câble de masse (3 m)

Tuyau gaz (2 m)

Torche MIG-MAG (3 m)

Galets 0,8 / 1,0 pour fil plein

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré (Innershield), Electrode Enrobée

Applications

- Petits ateliers
- Construction légère en acier
- Réparations générales
- Ateliers de maintenance

Entrée



Sortie



S300



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Weld Pak™ 2000	K14134-1	230V/1Ph 50/60 Hz	25A	180A/23V/20%	20-180	2R / 1,5-15	27,5	600 x 280 x 800	IP23

SPEEDTEC® 180C & 200C

Multitâches et faciles à déplacer.

- Conception innovante, robuste, compacte, portable et légère, prête à être utilisée partout.
- Multitâches : Speedtec® 180C: CV MIG-MAG, FF, Electrode Enrobée \ Speedtec® 200C: CV MIG-MAG, CV Synergique, FF, Electrode Enrobée, TIG Lift.
- Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) : plus de puissance de soudage, d'économie d'énergie et de coûts.
- Écran convivial : Panneau de contrôle avec icônes graphiques (Speedtec® 180C).
- Écran avec Interface TFT (Speedtec® 200C).
- Optimisé pour le soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium (bobine Ø200 mm).



Procédés

Electrode Enrobée, Fil Fourré, Lift TIG (200C), MIG-MAG

Applications

- Petits ateliers
- Construction légère en acier
- Réparations générales
- Ateliers de maintenance
- Carrosserie automobile

Entrée



* uniquement Speedtec 200C

Sortie



S200



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2,2 m)

Câble de masse (3 m)

Tuyau gaz (2 m)

Galets (0,8-1,0 mm)

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz							

SPEEDTEC® 215C

Une machine puissante pour affronter n'importe quel travail.

- Polyvalent: MIG-MAG synergique et manuel, FF, Electrode Enrobée, TIG Lift.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec tous les procédés.
- Boîtier intelligent pour bobines de 15 kg, étagères pratiques, utile en atelier.
- Le panneau de commande convivial à icônes facilite la configuration pour les experts et les débutants.
- Le Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) : donne plus de puissance à l'arc, consomme jusqu'à 30% d'énergie en moins (par rapport aux équipements MIG-MAG conventionnels), fonctionne sur une rallonge de 100 m.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets (0,8-1,0 mm)

Procédés

Electrode Enrobée, Fil Fourré, Lift TIG, MIG-MAG

Applications

- Petits ateliers
- Construction légère en acier
- Réparations générales
- Ateliers de maintenance
- Carrosserie automobile

Entrée



Sortie



S300



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil / Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Onduleur industriel robuste et fiable, multi-processus, compact, avec mode Pulse.

- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- Avancée technologique: 99 programmes utilisables avec la gâchette, séquenceur de cycle de soudage.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.
- Modes synergiques – plus de 100 programmes synergiques disponibles pour un contrôle précis des paramètres.
- Concept modulaire pour répondre à toutes les exigences de l'utilisateur.
- Également disponible en version avec torche refroidie par eau.
- Optimisé pour le soudage des aluminium procurant un très bel aspect du cordon proche du TIG.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Câble et pince de masse (5 m)
Tuyau gaz (2 m)
Adaptateur de bobine de fil (300 mm)

Procédés

MIG-MAG, Fil fourré, Electrode Enrobée

Applications

- Construction métallique (sur site et en atelier)
- Service maintenance et réparation
- Construction de structures en aluminium

Entrée



S300



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Système d'alimentation en fil	Vitesse dévidage fil (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	400/34V/80%	15-320	4 galets / 37 mm	1,5-22	37	743 x 335 x 534	IP23

SPEEDTEC® 405S & 505S SPEEDTEC® 405SP & 505SP (PULSE)

Productivité élevée, fiabilité industrielle.

- Performances optimales de soudage en procédés CV MIG-MAG et électrode enrobée.
- Excellentes performances d'arc : amorçage, focus et stabilité d'arc, peu de projections et très bonne dynamique.
- Modes synergiques.
- Mémoires avec limites personnalisées, protégées par mot de passe (PF46).
- Contrôle en continu de la vitesse de dévidage et de la tension.
- Commande à distance depuis la torche (PF46 & en option pour PF44).
- Préréglage (sauf PF40) et multiprocédures (PF46).

Procédés

MIG-MAG pulsé (405SP, 505SP),
MIG-MAG, Fil Fourré,
Electrode Enrobée,
Lift TIG, Gougeage

Applications

- Fabrication lourde
- Structures
- Fabrication générale
- Construction navale

Entrée



Sortie



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)

Ensemble câble et pince de masse (3 m)

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 405S	K14117-1	400V 3Ph ±10% 50/60 Hz	32A	400/34V/80%	20-400	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1			500/39V/60%	20-500			
Speedtec® 405SP (Pulse)	K14117-2			400/34V/80%	20-400			
Speedtec® 505SP (Pulse)	K14116-2			500/39V/50%	20-500			

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP (Pulse)	Speedtec® 505SP (Pulse)
Power Feed® 41	K14163-1	•	•	•	•
Power Feed® 42	K14107-1	•	•	•	•
Power Feed® 44	K14108-1	•	•	•	•
Power Feed® 46	K14109-1	•	•	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•	•	•
Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	K2536-4	•	•	•	•
Power Feed® 25M (boîtier plastique)	K2536-5	•	•	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

FLEXTEC® 350X

Source de soudage multi-usage et flexibilité maximale grâce à la technologie CrossLinc®.

- CrossLinc® Technologie – fonctionnalité complète sans câbles de commande.
- Simple – le panneau de commande simplifié et minimise le temps d'installation.
- Fiable – composants conçus pour travailler dans les conditions les plus sévères avec des températures élevées.
- Flexible – compatible avec les dévidoirs, Across-the-Arc, analogiques, numériques ou CrossLinc®.
- Temps d'installation réduit.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2,6m)

Filtre CE

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Flextec® 350X Standard	K4284-1	380/460/575/3Ph	26/23/18	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425	43,9	477 x 356 x 673	IP23
Flextec® 350X Construction	K4283-1	±10% 50/60 Hz	26/23/19			41,7	478 x 356 x 673	

Voir le tableau des dévidoirs compatible p. 22

FLEXTEC® 500X

Source de soudage multi-usage et flexibilité maximale grâce à la technologie CrossLinc®.

- CrossLinc® Technologie – fonctionnalité complète sans câbles de commande.
- Soudage MIG-MAG pulsé intégré de base.
- Fiable – composants conçus pour travailler dans les conditions les plus sévères avec des températures élevées.
- Simple – le panneau de commande simplifié minimise le temps d'installation.
- Flexible – compatible avec les dévidoirs, Across-the-Arc, analogiques, numériques ou CrossLinc®.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation d'entrée (2,6m)

Filtre CE

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Flextec® 500X	K3607-2	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	60/50/50	500A/40V/60%, 450A/38V/100%	5-500	62	477 x 356 x 699	IP23

Voir le tableau des dévidoirs compatible p. 22

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Innershield, Electrode Enrobée, DC TIG

Applications

- Fabrication générale
- Maintenance et réparation
- Carrosserie / Fabrication agricole
- Construction navale
- Pipeline

Entrée



Sortie



Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Innershield, Electrode Enrobée, DC TIG, Gougeage arc-air

Applications

- Genie civil
- Construction navale
- Construction lourde

Entrée



Sortie



FLEXTEC® 650X

Source de soudage multi-usage et flexibilité maximale grâce à la technologie CrossLinc®.

- CrossLinc® Technologie – fonctionnalité complète sans câbles de commande.
- Flextec® 650X assemblé avec un filtre CE pour une conformité européenne.
- Utilisable avec une large gamme de puissances d'alimentation triphasée, 380-575V.
- Machine multi-procédé prenant en charge l'Electrode Enrobée, le TIG, le MIG-MAG, le Fil fourré avec et sans gaz, l'Arc Submergé et le Gougeage.
- Puissant : courant de soudage jusqu'à 815A.
- Flexibilité : prend en charge les alimentations 115V de l'ancienne génération de postes ainsi que les nouvelles alimentations analogiques ou digitales 42V pour une flexibilité totale.

**Procédés**

MIG-MAG, Fil Fourré, Electrode Enrobée, DC TIG, Gougeage arc-air, Soudage, Arc Submergé

Applications

- Génie civil
- Construction navale
- Construction lourde

Entrée**Sortie****EQUIPEMENT INCLUS**

Filtre CE

Produit	Référence	Alimentation [V]	Fusible d'alimentation [A]	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Poids [kg]	Dimensions H x L x P [mm]	Classe de protection
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60%, 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•	•	•
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W		•	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1		•	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x		•	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x		•	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x		•	•	•
Power Feed® 41	K14163-1		•	•	•
Power Feed® 42	K14107-1		•	•	•
Power Feed® 44	K14108-1		•	•	•
Power Feed® 46	K14109-1		•	•	•
Power Feed® 22	K14110-1		•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1		•	•	•
Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	K2536-4		•	•	•
Power Feed® 25M (boîtier plastique)	K2536-5		•	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P		•	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P		•	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

POWER WAVE® C300

Machine compacte multi-procédé.

- Equipé d'une bibliothèque complète de formes d'ondes haute performance, offrant une flexibilité pour s'attaquer à n'importe quelle application de soudage jusqu'à 300A. Dévidoir intégré.
- Fourni en standard avec les outils logiciels Power Wave® Manager, simplifiant la configuration et le fonctionnement du soudage.
- Le logiciel CheckPoint™ vous permet de suivre l'utilisation de l'équipement, de stocker les données de soudage, de configurer les limites de défaut et bien plus encore.
- Le boîtier compact et durable est classé IP23 pour résister aux environnements difficiles.



Procédés

Electrode Enrobée, TIG DC, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré,

Applications

- Fabrication générale
- Atelier
- Travaux sur chantiers
- Maintenance et réparation
- Soudage sur tubes

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® C300	K2865-1	230/400/460/575V 50/60 Hz	40/25/20/15	300A/29V/40%	5-300	50,4	478 x 356 x 610	IP23

POWER WAVE® S350 / S500

Performances et fiabilité adaptées aux exigences les plus sévères de l'industrie.

- Equipé d'une bibliothèque complète de formes d'ondes haute performance, offrant une flexibilité pour s'attaquer à n'importe quelle application de soudage jusqu'à 350A (S350) / 550A (S500).
- Fourni en standard avec les outils logiciels Power Wave® Manager, simplifiant la configuration et le fonctionnement du soudage.
- Le logiciel CheckPoint™ vous permet de suivre l'utilisation de l'équipement, de stocker les données de soudage, de configurer les limites de défaut et bien plus encore.
- Le boîtier compact et durable est classé IP23 pour résister aux environnements difficiles.



Procédés

Electrode Enrobée, TIG DC, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, HyperFill™ (S500), Low Fume Pulse™ (S500)

Applications

- Fabrication lourde
- Pipe
- Chaudronnerie
- Chantier naval
- Construction d'éoliennes

Entrée



S350 S500



Sortie



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® S350	K2823-2	230/400/460/575V 50/60 Hz	45/30/25/20	350/31,5V/40%	5-350	46,6	518 x 356 x 630	IP23
Power Wave® S500	K3168-1		90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	

POWER WAVE® R450

La source robotique de soudage de 450A la plus performante de l'industrie.

- Leader de l'industrie – vitesses de soudage les plus rapides, contrôle total de la soudure pour moins de projections, maîtrise absolue de la forme du cordon et de la pénétration.
- Les temps de cycle les plus rapides sont rendus possibles grâce à l'interface robotique la plus rapide du monde – ArcLink®.
- Assemblage de matériaux d'épaisseur différente, à partir de 0,6 mm.
- Mode d'économie d'énergie – la machine utilise moins de 50W en mode veille, ce qui réduit les coûts de fonctionnement.



Procédés

TIG DC, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Hyperfill, Low Fume Pulse

Applications

- Automobile
- Industrie générale
- Industrie lourde

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Alimentation [V]	Fusible d'alimentation [A]	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	60/54/30/27/21	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Une puissance de sortie élevée pour les applications automatisées.

- Destiné aux ampérages élevés, aux facteurs de marche élevés, aux applications semi-automatiques, mécanisées ou robotiques dans les équipements lourds, les transports et autres industries.
- Une configuration flexible avec des possibilités infinies.
- 700 A à 100 % de facteur de marche.
- Puissance nominale : 20-900 A.
- Idéal pour les applications haute intensité et taux de dépôt élevés.



Procédés

Electrode Enrobée, TIG DC, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, HyperFill™, HDT

Applications

- Industrie lourde

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Alimentation [V]	Fusible d'alimentation [A]	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440-460/500/575V	55/46/42/38	700A/44V/100%, [900A/44V/60%]	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

NOUVEAU**PIPEFAB****Une performance et une simplicité qui changent la donne.**

- Du soudage en passe de racine, au remplissage de joint soudé, le système PIPEFAB™ vous offre des modes de soudage qui ont été affinés pour garantir des performances d'arc révolutionnaires.
- Notre procédé STT breveté est depuis longtemps la solution de soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines. Après des décennies de leadership dans ce domaine, nous avons poussé les performances de ce procédé emblématique à un niveau supérieur en le rendant meilleur que jamais.
- Alimenté par la technologie brevetée Cable View™, le système PIPEFAB™ surveille en permanence l'inductance du câble et ajuste la forme d'onde pour maintenir des performances d'arc cohérentes avec des câbles longs ou enroulés jusqu'à 20 m.

**Procédés**

Electrode Enrobée,
TIG (HF & TIG Lift),
MIG-MAG, STT, MIG-
MAG pulsé, Fil Fourré

Applications

- Pipe & chaudronnerie
- Tuyauterie industrielle

Entrée**Sortie**

Produit	Référence	Alimentation [V]	Fusible d'alimentation [A]	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Poids [kg]	Dimensions H x L x P [mm]	Classe de protection
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23

POWER WAVE® MODULE ADVANCED

Développez vos capacités de soudage.

- Ajoute un contrôle de forme d'onde pour le soudage MIG-MAG pulsé et le TIG pour les PowerWave de la série S & R (sauf S700).
- Démarrage HF en TIG.
- La conception modulaire permet une connexion facile et une communication numérique rapide avec les modèles Power Wave® compatibles.
- Permet le soudage en régime STT, ce qui rend ce module parfait pour les applications automobiles, le soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines.



Procédés

STT, AC-STT, AC Pulsé, TIG AC HF, TIG AC, TIG DC HF, TIG DC, TIG DC Pulsé HF, TIG DC Pulsé, Low Fume Pulse (S350, S500 ou R450)

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® Module Avancé	K3685-1	40V DC	350/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® STT® MODULE

Ajoutez le STT® pour un contrôle exceptionnel de l'arc.

- Équipez les Power Wave® S350, S500 ou R450 d'un module STT® (Surface Tension Transfer®) pour un meilleur contrôle du bain de fusion lors du soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines.
- Contrôle d'Arc exceptionnel.
- Contrôle parfait de la soudure en passe de racine.



Procédés

STT, Low Fume Pulse™ (S350, S500 ou R450)

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® STT® Module	K2921-1	40V DC	500@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

MODULE DE CONNECTIVITÉ SANS FIL POWER WAVE®

Simplifier la connectivité des machines.

- Connexion à l'échelle de l'usine – connectez facilement les systèmes Power Wave® existants ou distants pour une visibilité complète de vos opérations de soudage.
- Installation rapide et facile – la conception modulaire permet une installation sans tracas sans temps d'arrêt prolongé de la machine.
- Affichage local – mesure pratique de la tension et de l'ampérage directement sur la source d'alimentation.



Connexion

- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4,1
- Ethernet

Sources d'énergie compatibles

- Power Wave® S350
- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Produit	Référence	Connectivité	Cryptage
Module de connectivité sans fil Power Wave®	K4352-1	Wi-Fi 802.11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4.1 et plus, port Ethernet	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Module de connectivité sans fil Power Wave® (S700 seulement)	K4352-2		

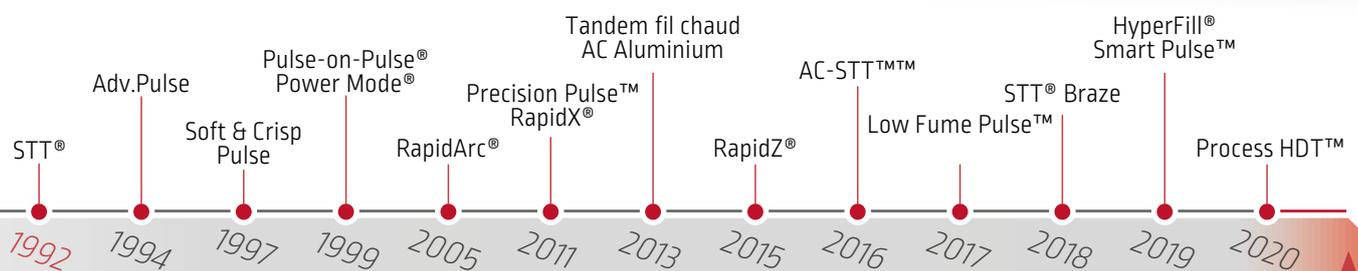
OPTIMISEZ VOS PERFORMANCES D'ARC. LE BON PROCÉDÉ POUR CHAQUE APPLICATION

Grâce à la Waveform Control Technology™, chaque procédé peut être adapté à vos besoins spécifiques.

VARIABLES D'APPLICATION:	Matériau / Gaz de protection / Positions de soudage
CONTRAINTES DE PERFORMANCE:	Vitesse de soudage/ projections / Type de joint

GÉNÉRATEURS MIG ET MULTI-PROCÉDÉS

PIONNIER DES PROCÉDÉS DE SOUDAGE BREVETÉS



LES ATTENTES DU CLIENT SONT LE MOTEUR DE NOTRE INNOVATION

Lincoln Electric® a lancé bien avant ses concurrents le développement d'un procédé arc court à faible chaleur – le procédé STT (Surface Tension Transfer)

Et bien d'autres à venir!

Mises à jour gratuites

* Certains nécessitent du matériel supplémentaire pour étendre leurs capacités

TOUTES LES APPLICATIONS. TOUTES LES INDUSTRIES. TOUS LES PROCÉDÉS



MAG

MIG-MAG
MIG CA
MIG-MAG
PULSETIG
TIG HF
TIG AC

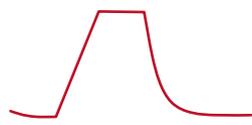
MMA



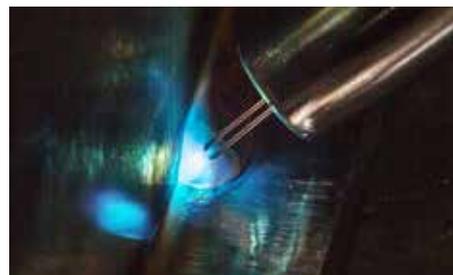
GOUGEAGE

HyperFill®

Des soudures à fortes gorges
– plus rapidement, plus
facilement.



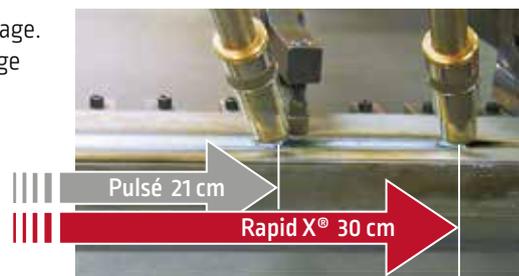
- Taux de dépôt élevé, pouvant atteindre 150% du taux de dépôt habituel.
- Contrôle aisé du bain de soudure.
- Mode de transfert très stable et facile à utiliser.
- Vitesses de soudage plus importantes.
- Gain énorme de la productivité.

**Rapid X®**

Vitesse élevée, peu de
projections, faible apport de
chaleur.



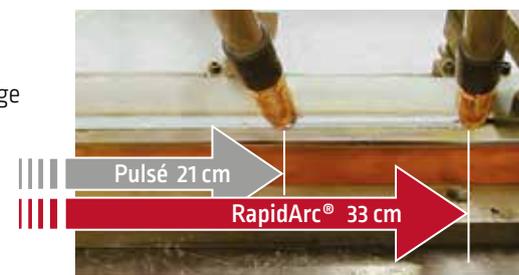
- Révolutionne la productivité du soudage.
- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Réduction des projections de 30%.

**RapidArc®**

Très grandes vitesses de
soudage.



- Forme d'ondes étudiée pour des vitesses de soudage élevées.
- Augmentation des vitesses de soudage de 50%.
- Réduction des projections de 15%.

**Precision Pulse™**

Les performances du pulsé
pour une flexibilité optimale.



- Qualité des soudures toutes positions améliorée par rapport à un pulsé standard.
- Contrôle du bain de fusion amélioré pour un meilleur confort du soudeur.
- Contrôle de l'apport de chaleur.

**Low Fume Pulse™**

Amélioration de
l'environnement de travail des
soudeurs.

- Maximisation de l'ergonomie pour l'opérateur et de la flexibilité d'arc.
- Jusqu'à 66% de réduction des émissions de fumée par rapport à un régime conventionnel.
- Excellente stabilité d'arc.
- Projections extrêmement faibles.

**Rapid Z®**

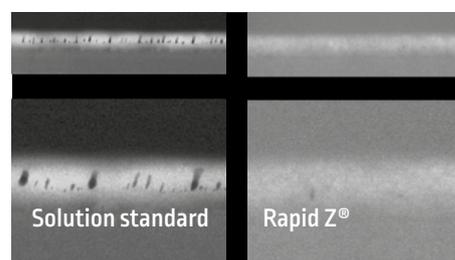
Moins de porosités, plus de
productivité.



- Réduction des porosités internes et débouchantes tout en conservant des vitesses de soudage élevées.
- Meilleur aspect des cordons.



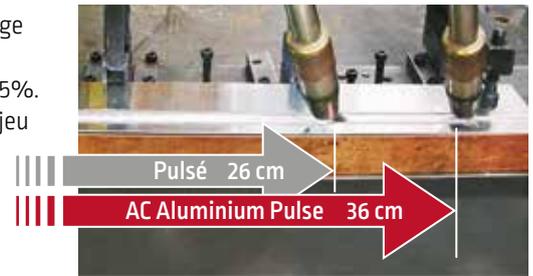
PLUS D'INFORMATIONS DANS LA
BROCHURE RAPID Z®



AC Aluminium Pulse

Amélioration de la productivité et de la qualité sur aluminium.

- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Augmentation du taux de dépôt de 75%.
- Améliore le soudage en présence de jeu important.
- Réduction de l'effet de perçage.

**CONTRÔLE ULTIMARC®****Power Mode®**

Le mode universel pour les applications exigeantes.

- Arcs stables et moins de fluctuations de courant.
- Pénétration de soudure plus régulière.
- Moins de défauts de fusion dans les soudures.

**EXCELLENTES PERFORMANCES – SUR FAIBLES ET FORTES ÉPAISSEURS****Pulse-on-Pulse®**

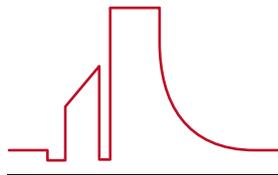
Aspect TIG.
Productivité MIG-MAG.



- Excellent contrôle de l'apport de chaleur, en particulier sur les matériaux fins (épaisseurs inférieures à 7 mm).
- Amélioration du confort opérateur, quel que soit son niveau de compétence.
- Utilisé quand l'apparence et la productivité sont importantes sur aluminium.

**STT®**

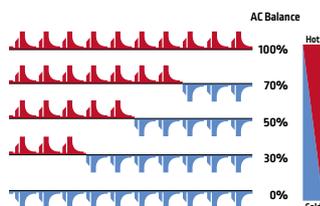
La solution pour les passes de racine.



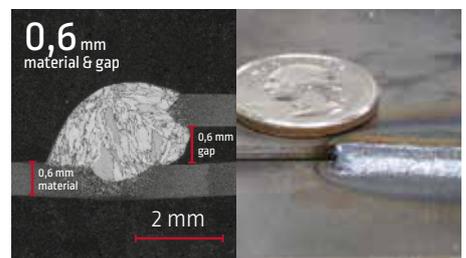
- Simplification du soudage de la passe de racine sans support envers quel que soit le niveau de compétence d'opérateur.
- Élimine le perçage et les problèmes de fusion.
- Cordon plus large, racine plate, profil de cordon parfait, excellente fusion.

**AC-STT™**

La solution pour les faibles épaisseurs.



- Forme d'onde STT® éprouvée avec une balance AC contrôlée.
- Excellent contrôle de l'apport de chaleur.
- Pas de perçage, pas de projections.



ALUMINIUM

ACIER, INOX ET NICKEL

ACIER

PRENEZ LE CONTRÔLE. DE CHAQUE MACHINE, DE CHAQUE SOUDURE.

Le soudage peut être la partie la plus complexe de tout processus de fabrication et souvent il est le moins contrôlé. La qualité de votre produit dépend de la capacité de chaque opérateur dans chaque équipe à réaliser les mêmes soudures avec les mêmes paramètres. Il est clair qu'il puisse y avoir de nombreux risques pour la qualité et le coût de fabrication.

La plate-forme Power Wave® vous permet de réduire ces risques et de supprimer les variations dans les tâches de travail liées à la soudure et aux procédés de soudage.

Conçus pour les opérateurs, les techniciens et les ingénieurs, les outils de contrôle intégrés du Power Wave® vous aident à préserver vos modes opératoires de soudage intacts, à améliorer la qualité des soudures et du travail tout en simplifiant les tâches des opérateurs.

Power Wave® vous permet de :

- Standardiser et sauvegarder des paramètres de la machine
- Réduire les variations de soudage entre les opérateurs
- Améliorer la conformité aux DMOS
- Permettre aux opérateurs de se concentrer sur le soudage et non plus sur paramètres de la machine
- Transférer des paramètres entre chaque machine

POWER WAVE® MANAGER

INTERFACE UTILISATEUR

- Configuration à distance
- Standardisation simple des paramètres de votre parc Power Wave®
- Ajustement fin des paramètres et transfert vers votre générateur

Power Wave® MANAGER

- Configuration de la communication des équipements
- Capture, sauvegarde et transfert des paramètres système d'un générateur à l'autre
- Calibrage du générateur
- Personnalisation des procédures de sauvegarde
- Tests de diagnostic



VOTRE CENTRE DE COMMANDE POWER WAVE® PC

WELD SEQUENCER

Passage d'instructions de travail rédigées sur papier vers un système automatique de guidage des tâches à suivre par les opérateurs.

Il n'a jamais été aussi simple de former des opérateurs, d'interpréter des instructions de travail ou d'exécuter et de vérifier des soudures.

- Guidage des opérateurs étape par étape
- Interface graphique facile à suivre
- Définition claire de chaque étape d'assemblage
- Définition claire de chaque positionnement de soudure



Contrôle automatique des paramètres du générateur en fonction des spécifications techniques de chaque soudure.

- Élimination des soudures ratées
- Simplification des instructions de travail, réduction des coûts de réparation, réduction des coûts d'inspection
- Amélioration de la compréhension des formations
- Amélioration de la durée des cycles post-formation
- Réduction des coûts de formation

Applications Weld Sequencer

OPÉRATIONS COMPLEXES SEMI-AUTOMATIQUES

Gestion complète des procédures de soudage, des fixations d'assemblage et de l'identification des pièces.

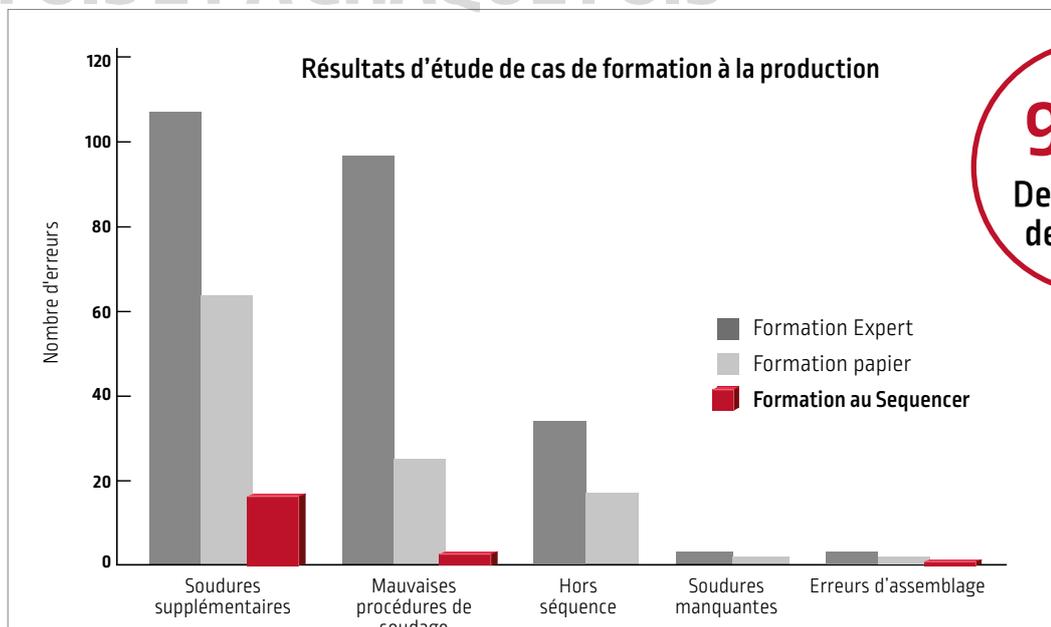


OPÉRATIONS MIG-MAG DE BASE

Contrôle de la qualité avec réglages selon DMOS et compte total des soudures



BIEN FAIRE LES CHOSES DES LA PREMIÈRE FOIS ET À CHAQUE FOIS



94%
De réduction
des erreurs



EN SAVOIR PLUS SUR LE
WELD SEQUENCER

L'INFORMATION QUI MÈNE A LA SOLUTION

Le succès de chaque opération, grande ou petite, dépend de la capacité à réaliser la meilleure soudure de manière efficace, avec zéro défaut, tout en répondant à la demande des clients. Connaissez-vous et appréhendez-vous les performances réelles de vos opérations de soudage ? S'appuyer sur les méthodes traditionnelles de collecte et d'analyse à partir de mesures humaines est trop contraignant et offre rarement une représentation fidèle de l'ensemble de votre opération de soudage.

Le Monitoring de production Power Wave® vous permet de facilement vous passer ces anciennes méthodes grâce à une plateforme intelligente reposant sur l'IoT (Internet Of Things) . En offrant un aperçu complet et en temps réel de l'ensemble de votre opération de soudage, la plateforme Power Wave® fournit les informations précises dont vous avez besoin pour prendre des décisions fondées sur les données à des fins d'amélioration continue.

CHECKPOINT®

LES BONNES DONNÉES, LES BONNES DÉCISIONS

- Bien plus qu'une simple collecte de données
- Surveillance complète de la production

Avec Checkpoint®, vous pouvez :

- Identifier le **COÛT RÉEL** du soudage
- Évaluer la **QUALITÉ RÉELLE** du soudage
- Fournir les **PERFORMANCES RÉELLES** de soudage

Visualisation ultraperformante des données

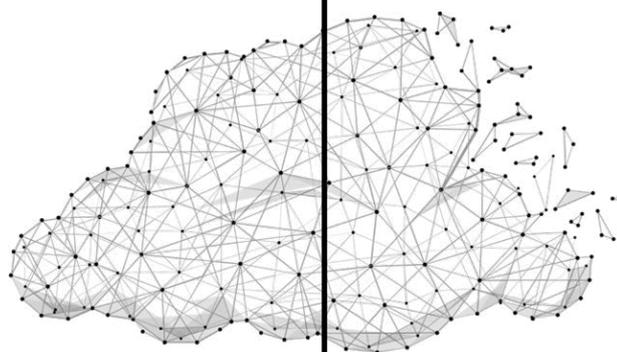
- Visibilité totale de votre opération de soudage
- Instantanés de tableaux de bord en temps réel
- Analyse approfondie des soudures

Exportation facile des données

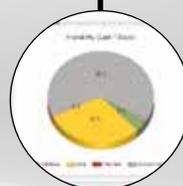
- Exportation des données brutes
- Faites vos calculs comme VOUS le voulez



SCANNEZ
POUR PLUS
D'INFORMATIONS



ALERTES

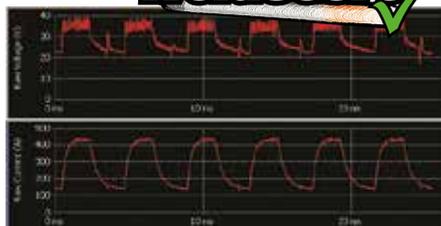


TRAÇABILITÉ



SURVEILLANCE DE
LA PRODUCTION

WeldScore®



WELDScore®

- Technologie de surveillance de la qualité intégrée
- Évaluation de soudure selon le modèle
- Score de la qualité simple et facile à interpréter pour chaque soudure
- Surveille les conditions réelles de l'arc, pas de capteurs externes
- Informations en temps réel et réglages limites pour vérifier vos opérations

WeldScore® vous permet d'enregistrer chaque séquence de soudage, élaboré selon un échantillonnage de joints soudés acceptables. Weldscore ne remplace pas les procédures d'assurance qualité telles que des essais destructifs ou non destructifs.



Soudure acceptable – Un débit et une protection gazeuse appropriés produisent une excellente soudure sans porosité.



Soudure inacceptable – Un faible débit du gaz de protection entraîne des défaut par porosités.



Soudure inacceptable – Un mélange de gaz incorrect entraîne des niveaux élevés de projections.

TRUE ENERGY®

True Energy® est une technologie développée par Lincoln Electric et qui exploite un système de contrôle numérique intégré dans chaque générateur Power Wave®. Cette technologie permet de mesurer et calculer la quantité instantanée d'énergie transmise dans le cordon soudure. Les clients peuvent ensuite utiliser cette valeur associée à la longueur de la soudure pour calculer l'apport de chaleur. Les calculs d'apport thermique sont fréquemment utilisés dans l'industrie du soudage et un calcul précis de ces valeurs est de la plus haute importance.

- Intégré à toutes les sources d'alimentation Lincoln Electric Power Wave®
- Conformité directe avec les calculs d'apport de chaleur selon le code ASME
- Aucun équipement ou dispositif de mesure supplémentaire nécessaire
- Capable de mesurer avec précision des formes d'ondes de procédés avancés

Calcul de l'apport de chaleur traditionnel	True Energy® calcul de l'apport de chaleur
$\text{APPORT DE CHALEUR} = \frac{V \cdot A \cdot 60}{\text{Vitesse de soudage}} \text{ kJ/mm}$	$\text{APPORT DE CHALEUR} = \frac{\text{True Energy® Valeur}}{\text{Distance parcourue}} \text{ kJ/mm}$



LOGICIEL POWER WAVE® GRATUIT

Mettez à jour votre logiciel Power Wave® GRATUITEMENT*

Accédez aux meilleures solutions de soudage de l'industrie.

La gratuité des mises à jour logicielles signifie que vous bénéficiez de :

- NOUVELLES FONCTIONNALITÉS
- NOUVELLE VERSION DU LOGICIEL DE SURVEILLANCE
- NOUVELLES FORMES D'ONDES INNOVANTES

* sauf produits de séquenceur de soudure



METTEZ À JOUR
VOTRE POWER
WAVE®

LOGICIEL GRATUIT

www.PowerWaveSoftware.com

**AUGMENTEZ
VOTRE TAUX DE
DÉPÔT**

**JUSQU'À
50%!**

HYPERFILL™

**AMÉLIOREZ VOTRE
PRODUCTIVITÉ GRÂCE AU
PROCÉDÉ DE SOUDAGE MAG**

Avec le fil **SUPRAMIG® HD HF**
spécialement conçu pour HyperFill™

**CONCEPTION BI-FIL
INNOVANTE**

PROCÉDÉ MAG UNIQUE, DEUX FILS, UN SEUL ARC

Grâce à sa conception Bi-Fil innovante, HyperFill™ met en oeuvre deux fils de petit diamètre qui produisent une plus grosse goutte à l'extrémité des fils et un cône d'arc plus ample.

Le bain de fusion, de plus grandes dimensions, est alors plus facile à gérer et à contrôler et permet aux opérateurs d'augmenter leurs taux dépôt de 50% en moyenne par rapport aux procédés traditionnels MAG mono-fil.

www.lincolnelectriceurope.com



**LINCOLN®
ELECTRIC**

Produit	Référence	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP	Speedtec® 505SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	PowerWave® S350	PowerWave® S500	PowerWave® S700
Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	K2536-4				•	•	•	•		•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (boîtier plastique)	K2536-5				•	•	•	•		•	•	•	•	•	•
LF52D	K14186-1	•	•	•											
LF56D	K14187-1	•	•	•											

DÉVIDOIRS CROSSLINC®

LN-25X™	K4267-4								•	•	•	•			
Activ8X™	K3519-2								•	•	•	•			

DÉVIDOIRS ANALOGIQUES (CÂBLE DE COMMANDE 14PIN) OU ACROSS-THE-ARC

Linc Feed 33	K14030-1W									•	•	•			
Linc Feed 33S	K14051-1									•	•	•			
LN-25 Pro	K2613-5								•	•	•	•			
LN-25 Pro Dual	K2614-8								•	•	•	•			
FlexFeed 74HT	K3883-x									•	•	•			
Flex Feed 84 Single	K5000-x									•	•	•			
Flex Feed 84 Dual	K5002-x									•	•	•			

OPTION AVANCÉE

Power Wave® Module Avancé	K3685-1												•	•	
Power Wave® STT® Module	K2921-1												•	•	
Module de connectivité sans fil Power Wave®	K4352-1												•	•	
Module de connectivité sans fil Power Wave® (S700 seulement)	K4352-2														•

						
POWER FEED® 22 K14110-1	POWER FEED® 26 K14138-1	POWER FEED® 41 K14163-1	POWER FEED® 42 K14107-1	POWER FEED® 44 K14108-1	POWER FEED® 46 K14109-1	
						
LN-25X™ K4267-4	ACTIV8X™ K3519-2	POWER FEED® PF25M [A1/P] K2536-4 K2536-5	POWER FEED® 84 SINGLE K3329-1-P	POWER FEED® 84 DUAL K3331-1-P	LF52D K14186-1	LF56D K14187-1

GÉNÉRATEURS MIG ET MULTI-PROCÉDES

LGS2 150G



LGS2 360G



LGS2 505W



Voir page 11

Plus de détails à la page 83

GÉNÉRATEURS MIG ET MULTI-PROCÉDÉS

Produit	Référence	Weld Pak™ 2000	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Avancés	Powertec® i320C Avancés	Powertec® i380C Avancés	Powertec® i450C Avancés	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP	Speedtec® 505SP	Flexitec® 350X Construction	Flexitec® 350X Standard	Flexitec® 500X	Flexitec® 650X	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S350 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE	
GROUPES DE REFROIDISSEMENT																												
Cool Arc® 26	K14182-1									•	•	•	•	•														
Cool Arc® 46	K14105-1														•	•	•	•	•									
Cool Arc® 50	K14050-1																								•	•	•	
Cool Wave™ 20S	K4713-1																									•	•	•
Freezcool – liquide de refroidissement pour torches [9,6 l]	W000010167									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•	•

CHARIOTS																												
Chariot 4 roues (i80C/200C)	K14114-1	•	•																									
Boîte à outils pour chariot ST/VTX	K14115-1	•	•																									
Châssis à deux roues	W000375730														•													
Chariot 4 roues (Speedtec)	K14096-1														•	•	•	•	•									
Chariot 4 roues (double alimentation)	K14141-1															•	•	•	•									
Chariot 4 roues (Flexitec® & PowerWave)	K3059-4																			•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kit de verrouillage du pied (Flexitec® 350x)	K4424-1																			•	•							
Kit de verrouillage de pied (Flexitec® 500x)	K3056-2																					•						
Chariot 4 roues (Power Wave®C)	K14087-1																								•			
Chariot 4 roues (Power Wave®C)	K14085-1																									•	•	
Kit d'adaptateur de chariot (Speedtec 320CP)	K14193-1														•													

GALETS																												
Kit galet (1pc / diamètre 37 mm) *	KP14016-XX	•	•	•	•																							
Kit galet (2pcs / diamètre 37 mm) *	KP14017-XX														•													
Kit galet (4pcs / diamètre 37 mm) *	KP14150-XX					•	•	•	•	•	•																	
Kit de soudage aluminium 1,0-1,2	W000277622														•													
Kit galet pour fil massif *	KP1696-X																								•			
Kit galet pour fil fourrés *	KP1697-X																									•		
Kit galet pour fil en aluminium	KP1695-X																									•		

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails



COOL ARC® 46
K14105-1

COOL ARC® 50
K14050-1

COOL WAVE™ 20S
K4713-1

COOL ARC® 26
K14182-1

CHARIOT
ONDULEUR ET
DÉVIDOIR K3059-4

Produit	Référence	Weld Pak™ 2000	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® 1250C Standard	Powertec® 1320C Standard	Powertec® 1250C Avancés	Powertec® 1320C Avancés	Powertec® 1380C Avancés	Powertec® 1450C Avancés	Powertec® 1350S	Powertec® 1420 S	Powertec® 1500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP	Speedtec® 505SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S350	Power Wave® S500	Power Wave® S700
---------	-----------	----------------	----------------	----------------	----------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------------------	------------------------	---------------	---------------	------------------	------------------	------------------	------------------

CÂBLES																												
Câble d'interconnexion Refroidi par air *	K10349-PG-XM																											
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau *	K10349-PGW-XM																											
Câble d'interconnexion Refroidi par air *	K14198-PG-XM																											
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau *	K14199-PGW-XM																											
Câble de soudage d'extension 70 mm² [5; 10; 15; 30 m] TM (M) -TM (F)	K14166-X [X=1, 2, 3, 4]																											
Câble de soudage d'extension 95 mm² [5; 10; 15; 30 m] TM (M) -TM (F)	K14167-X [X=1, 2, 3, 4]																											
Câble d'alimentation pour soudure 3 m – Ergot à Ergot – 600A/60%	K1842-10																											
Câble d'alimentation pour soudure 10,6 m – Ergot à Ergot – 600A/60%	K1842-35																											
Câble d'alimentation pour soudure 18,3 m – Ergot à Ergot – 600A/60%	K1842-60																											
Câble d'alimentation pour soudure 33,5 m – Ergot à Ergot – 600A/60%	K1842-110																											
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 7,6 m – Ergot à Ergot – 350A/60%	K1796-25																											
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 15,2 m – Ergot à Ergot – 350A/60%	K1796-50																											
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 23 m – Ergot à Ergot – 350A/60%	K1796-75																											
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 30,5 m – Ergot à Ergot – 350A/60%	K1796-100																											
Câble ArcLink (8FT / 2,4 m)	K1543-8																											
Câble ArcLink (25FT / 7,6 m)	K1543-25																											
Câble ArcLink (50FT / 15,2 m)	K1543-50																											
Câble ArcLink (100FT / 30,4 m)	K1543-100																											
Rallonge de câble de commande analogique 3 m – 14-broches mâle-femelle	K1797-10																											
Rallonge de câble de commande analogique 7,6 m – 14-broches mâle-femelle	K1797-25																											
Rallonge de câble de commande analogique 15,2 m – 14-broches mâle-femelle	K1797-50																											
Rallonge de câble de commande analogique 30,5 m – 14-broches mâle-femelle	K1797-100																											
Câble de soudage 3/5 m avec porte-électrode 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-XM																											
Câble de soudage 5/10 m avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-XM																											
Câble de soudage 5/10 m avec porte-électrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-XM																											
Câble de soudage 5/10 m avec pince de terre 200A (x=5, 10)	GRD-200A-35-XM																											
Câble de soudage 5/10 m avec pince de terre 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-XM																											
Câble de soudage 5/10/15 m avec pince de terre 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM																											
Câble de soudage 5/10 m avec pince de terre 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-XM																											

COMMANDE À DISTANCE ET INTERFACE UTILISATEUR

Commande à distance 15m (6-broches / 1POT)	K10095-1-15M																											
Câble de rallonge pour la commande à distance (6-broches) 15 m	K10398																											
Adaptateur 12-broches à 6-broches	K2909-1																											
Commande à distance MIG-MAG Yoystick 7 m	K14091-1																											
Commande à distance Simple Puls 15 m	W000275904																											
Interface utilisateur U1	K14165-1																											
Interface utilisateur U2	K14121-1																											
Interface utilisateur U4	K14122-1																											

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

					
KITS ARC W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	CÂBLE DE MASSE GRD-400A-70-10M GRD-400A-70-15M	PINCE PORTE-ÉLECTRODE E/H-300A-50-5M	FAISCEAU DE LIAISON K10349-PG-3M K10349-PGW-5M	PÉDALE DE COMMANDE K870	COMMANDE À DISTANCE K10095-1-15M

GÉNÉRATEURS MIG ET MULTI-PROCÉDES

Produit	Référence	Weld Pak™ 2000	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® 1250C Standard	Powertec® 1320C Standard	Powertec® 1250C Avancés	Powertec® 1320C Avancés	Powertec® 1380C Avancés	Powertec® 1450C Avancés	Powertec® 1350S	Powertec® 1420S	Powertec® 1500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 405S	Speedtec® 505S	Speedtec® 405SP	Speedtec® 505SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S350	Power Wave® S500	Power Wave® S700		
Interface utilisateur U6	K14123-1																												
Pédale de commande	K870																												

AUTRES OPTIONS

Boîte à pendentif (12PIN / 7 m)	K14124-1																												
Interface de communication LACI Lincoln Arclink	K14130-1																												
Arclink-T Flex	K14131-1																												
Adaptateur 5-broches(M)/12-broches(F)	K14132-1																												
Arclink-T-Power	K14135-1																												
Kit DeviceNet	K2827-2																												
Kit de connecteur de commande à distance 12-broches	K14172-1																												
Kit optionnel d'ampèremètre en volt et kit de changement de polarité	K14173-1																												
Kit de couverture du panneau de contrôle	K14174-1																												
KIT débitmètre gaz	K14175-1																												
Kit d'alimentation du chauffage au gaz (24Vac/80W)	K14176-1																												
Kit de pare-chocs	K14177-1																												
Kit de couverture du panneau de contrôle	K14192-1																												
Kit de gestion latérale de faisceau	K14201-1																												
KIT de raccordement eau	K14208-1																												
Filtre de poussières	W000373703																												
Adaptateur de bobine de fil Dia 200 mm	R-1019-125-1/08R																												
Adaptateur de bobine plastique Dia 300 mm	K10158-1																												
Adaptateur de bobine métallique Dia 300 mm	K10158																												
Adaptateur M14/Dinse (F)	K10376																												
Filtre S700 CE	K1444-7																												

					
ARCLINK® /LINCNET® CÂBLE DE COMMANDE K1543-8 K1543-25 K1543-50	HEAVY DUTY ARCLINK® CÂBLE DE COMMANDE K2683-25 K2683-50 K2683-100	CÂBLE D'ALIMENTATION K1842-35	CÂBLE DE CONTRÔLE (HEAVY DUTY) K1785-12 K1785-25	ADAPTATEUR 6-BROCHES /12-BROCHES K2909-1	KIT DE RACCORDEMENT EAU K590-6
					
KIT DEVICENET K2827-2	CONTRÔLEUR AUTODRIVE® 19 K3004-1 K3171-1	ADAPTATEUR TIG EURO KP10519-8	READI-REEL® ADAPTATEUR DE BOBINE METALLIQUE (15 KG) K10158	READI-REEL® ADAPTATEUR DE BOBINE PLASTIQUE (15 KG) K10158-1	



**DÉVIDOIRS
SEMI-AUTOMATIQUES**

DÉVIDOIRS POUR POSTES SEMI-AUTOMATIQUES

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION	SORTIE	GAMME DE DIAMÈTRES DE FILS (mm)			CARACTERISTIQUES														
				Fils Pleins	Fils fourrés	Fils aluminium	Nombre de galets	Ampèremètre / Voltmètre	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Roues	Connecteur EURO	Connecteur pour électrode	Contacteur interne	Débitmètre	Commutateur CC / CV	Synergique	Câble de commande	ACCROSS-THE-ARC	ArCLink	CrossLin [®]	Refroidissement torche MIG-MAG
Digital																					
Construction																					
Power Feed [®] 41	K14163-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	LEDs	300	•	•					5P	•		Air/Eau	3	
Power Feed [®] 42	K14107-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	LEDs	300	•	•	•				•	5P	•		Air/Eau	3
Power Feed [®] 44	K14108-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	TFT	300	•	•	•				•	5P	•		Air/Eau	3
Power Feed [®] 46	K14109-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	TFT	300	•	•	•				•	5P	•		Air/Eau	3
LF-52D	K14186-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4	LEDs	300	•	•	•				•	5P			Air/Eau	3
LF-56D	K14187-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4	TFT	300	•	•	•				•	5P			Air/Eau	3
Power Feed [®] 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4	LEDs	Jusqu'à 27 kg		•					•	5P	•		Air/Eau	3
Power Feed [®] 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4 (2)	LEDs	Jusqu'à 27 kg		•					•	5P	•		Air/Eau	3
Valise																					
Power Feed [®] 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	LEDs	300		•	•				•	5P	•		Air/Eau	3
Power Feed [®] 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	TFT	300		•	•				•	5P	•		Air/Eau	3
Power Feed [®] 25M (boîtier en aluminium)	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2 (1)	LEDs	300		0			•		•	5P	•		Air/Eau	3
Power Feed [®] 25M (boîtier plastique)	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2 (1)	LEDs	300		0			•		•	5P	•		Air/Eau	3
Analogique																					
Construction																					
Linc Feed 22M	K14064-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	2	–	300	•	•					9P				Air	3
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	LEDs	300	•	•					9P				Air/Eau	3
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	LEDs	300	•	•				•	9P				Air/Eau	3
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	LEDs	300	•	•					9P				Air/Eau	3
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4	LEDs	200		•	•	•			9P				Air/Eau	3
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4	LEDs	Jusqu'à 27 kg		0					14P				Air/Eau (0)	3
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4	LEDs	Jusqu'à 27 kg		0					14P				Air/Eau (0)	3
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4 (2)	LEDs	Jusqu'à 27 kg		0					14P				Air/Eau (0)	3
Valise																					
LN-25 Pro	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2 (1)	•	300		0		•	•	•		•			Air	3
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V DC ou 24-42V AC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2 (1)	LEDs	300		0		•	•	•	14P	•			Air	3
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2 (1)	LEDs	300		0		•				•	•		Air	3
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2 (1)	LEDs	200		0						•	•		Air	3

(1) MAXTRAC système de dévidage de fil
 (2) Deux systèmes de dévidage de fil
 0 – Option
 W(0) – Eau en option

POWER FEED® 41, 42, 44, 46

Conçu pour fonctionner avec des générateurs à technologie digitale.

- Petits, robustes et faciles à manipuler.
- Protocole de communication ArcLink compatible avec toute la gamme de générateurs numériques Lincoln.
- Système de dévidage très performant à 4 galets.
- Nombreuses fonctionnalités en standard (sauf PF 40).
- Interface utilisateur conviviale.
- Commande à distance à partir de la torche ou au moyen d'une commande à distance.
- Compatible torche push-pull pour soudage aluminium (PF44 et PF46).
- Livrés sur chariot à roulettes.

Entrée



Sortie



S300



EQUIPEMENT INCLUS

Galets 1,0-1,2 mm Acier

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
PF-41	K14163-1	4	Air/Eau	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	380 x 220 x 590
PF-42	K14107-1									18	
PF-44	K14108-1									18,5	
PF-46	K14109-1									18,5	

LF-52D & LF-56D

Conçu pour fonctionner avec les nouvelles sources de soudage Powertec-iS.

- Petit, robuste et facile à manipuler, LF52 D dispose de 2 afficheurs numériques; LF56D possède un écran TFT 7" de haute résolution.
- Protocole de communication digitale pour le soudage, ce qui en fait le meilleur choix pour une communication efficace avec la source de soudage.
- Alimentation parfaite, système d'entraînement à quatre galets avec un moteur puissant.
- Interfaces utilisateur faciles à comprendre permettant de régler facilement les paramètres de soudage.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipé de roues de série.

Entrée



Sortie



S300



EQUIPEMENT INCLUS

Galet 1,0-1,2 mm

Manuel d'utilisation sur USB

Elingue de levage

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF52D (Standard)	K14186-1	4	Air/Eau	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	19	516 x 320 x 642
LF56D (Avancés)	K14187-1										

POWER FEED® 22 & 26

Dévidoirs digitaux de construction portable.

- La fonction Double Procédure en standard permet à l'opérateur de régler des tensions et vitesses de dévidage différentes puis de basculer de l'une à l'autre.
- Boîtier en polycarbonate résistant aux impacts et aux flammes, ils sont légers et portables y compris dans les endroits difficiles d'accès.
- Système de dévidage haute gamme: équipés d'un système de dévidage à 4 galets facilement accessible, assurant efficacité et fiabilité sur de nombreux types de fils de soudage, particulièrement adapté pour l'aluminium.
- Fiable et robuste: idéal pour la construction ainsi que pour l'industrie navale.
- Interface utilisateur: LED's avec afficheurs numériques pour le PF22 et écran couleur TFT avec une navigation intuitive par icône, pour opération souple avec le PF-26.
- Fonctions "Hot/Soft Start" et "Cratère" en plus des fonctions standard (PF-26).
- Eclairage Interne: LEDs à haute intensité qui éclairent la partie dévidage.
- Coque résistante: protège l'ensemble du dévidoir contre tous les contaminants extérieurs.



EQUIPEMENT INCLUS

Galets 1,0-1,2 mm Acier
Débitmètre

Entrée



Sortie



S300

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
PF-22	K14110-1	4	Air/Eau	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

POWER FEED® 25M

Une solution de soudage haut de gamme avec un design portable !

- Solide et robuste. Conçu pour les conditions environnementales les plus exigeantes. Idéal pour la construction ainsi que dans l'industrie navale, ce modèle répondra à vos attentes.
- Boîtier standard résistant, coque plastique ou aluminium.
- Eclairage interne. LEDs à haute intensité qui éclairent la partie dévidage.
- Chauffage interne – Equipement chauffant, protégeant votre consommable de toute prise d'humidité, l'ensemble est maintenu en température à l'intérieur du dévidoir.
- L'option Select Panel (MSP4) permet l'accès à la bibliothèque de notre base onduleur Power Wave®. Toutes les possibilités de commandes avancées ainsi que les options de mises à jour sont au bout de vos doigts !
- La fonction "Double Procédure" ainsi que les touches mémoires vous permettent de basculer d'une procédure A à B "à la volée" et ce depuis la gâchette de la torche.



Entrée



Sortie



S300

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	K2536-4	2	Air	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (boîtier plastique)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGLE ET DUAL

Simple & double

- Leader de sa catégorie pour ses performances sur l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium ainsi que sur d'autres matériaux..
- Waveform Control Technology® sont des procédés brevetés tels que Pulse-On-Pulse® (pour un cordon apparence TIG) et Power Mode® (pour un arc stable à faible niveau de courant).
- Protocole de communication ArcLink Compatible avec toute la gamme de générateurs numériques Lincoln.
- Procédé MIG-MAG Pulsé – Idéal pour la faible projection, le faible apport de chaleur et les applications toutes positions. Il permet à n'importe quel opérateur de devenir un bon soudeur.
- Une interface utilisateur à large écran numérique facile à utiliser pour un paramétrage plus accessible.
- Option "Push-pull" pour une excellente performance en aluminium.

Entrée



Sortie



up to 27 kg



EQUIPEMENT INCLUS

Ensemble de câbles de commande

Galet 1,2 mm encoche en V

Galet 1,6 mm encoche en V

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	4	Air/Eau	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	4								43,2	450 x 590 x 850

Produit	Référence	Affichage numérique	Ecran graphique	Synergique	Pré-réglages	Gâchette 2T/4T	Avance rapide / Purge gaz	Contrôle de l'arc / Self	Procédure de démarrage	Procédure de remplissage de cratère	Run-in	Burn-back	Pré-gaz / Post-gaz	Mémoire	Limites	USB	Fonction verrouillage	Procédure A/B	Débitmètre intégré	Eclairage interne dévidoir	Compatible torche Push-Pull
Power Feed® 41	K14163-1	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•						Option		
Power Feed® 42	K14107-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					Option		
Power Feed® 44	K14108-1	• (3,5)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•		Option	•	•
Power Feed® 46	K14109-1	• (3,5)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•		Option	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	
Power Feed® 26	K14138-1	• (3,5)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•		•	•	•
Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	K2536-4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•
Power Feed® 25M (boîtier plastique)	K2536-5	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•				•
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•				•
LF-52D	K14186-1	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•						Option	•	•
LF-56D	K14187-1	• (7)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						Option	•	•

LINC FEED 22M, 24M & 24M PRO

Petit, robuste, flexible et complet.

- Protocole de communication ArcLink compatible avec toute la gamme de générateurs numériques Lincoln.
- Système de dévidage très performant à 4 galets.
- Nombreuses fonctionnalités en standard (sauf PF 40).
- Interface utilisateur conviviale.
- Commande à distance à partir de la torche ou au moyen d'une commande à distance.
- Compatible torche push-pull pour soudage aluminium (PF44 et PF46).
- Livrés sur chariot.

Entrée



Sortie



S300



EQUIPEMENT INCLUS

Kit galet 1,0-1,2 mm

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF-22M	K14064-1	2	Air	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	4	Air/Eau							17	
LF-24M PRO	K14066-1W									17	

LINC FEED 33 & 33S

Petit, robuste, flexible et complet.

- Compacts, robustes, prise en main facile, affichage numérique lumineux intégré.
- Excellent système de dévidage avec galets de gros diamètre.
- Régulation électronique du dévidage qui assure une grande stabilité de la vitesse de dévidage.

Entrée



Sortie



S200

S300

LF 33S

LF 33



EQUIPEMENT INCLUS

Kit galet 1,0-1,2 mm

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF-33	K14030-1W	4	Air/Eau	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1									12	350 x 195 x 530

LN-25 PRO & PRO DUAL

Dévidoirs industriels portables.

- Le LN™-25 PRO peut être piloté grâce au courant de soudage et alimenté par la tension de l'Arc.
- Le mode gâchette 2/4 temps permet de réaliser confortablement les applications les plus longues.
- Voltmètre analogique avec indicateur de polarité LED s'ajustant automatiquement à la polarité de soudage.
- Nouveau concept d'axe de support bobine plus résistant et système de freinage incorporé.
- Carrosserie polycarbonate légère résistant aux chocs et aux flammes, interchangeable en moins de 5 minutes.

Entrée



Sortie



S300



Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LN 25 Pro	K2613-5	2	Air	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110V DC ou 24-42V AC						

LN-25X

Contrôle total sans câbles de commande.

- Contrôle à distance d'une tension pré-réglée sans câble de commande.
- L'interrupteur de verrouillage de déclenchement facilite les longues soudures.
- Compteur d'heures d'arc pour le suivi de la maintenance et de la productivité.
- Les compteurs numériques affichent la tension, le courant et la vitesse de dévidage du fil.
- Le système d'entraînement de fil Maxtrac®, éprouvé dans l'industrie, assure une alimentation fiable et des changements faciles.
- Électronique entièrement encapsulée et protégée par l'environnement.
- Le boîtier remplaçable et résistant aux flammes peut être installé en moins de cinq minutes.
- CrossLinc® Technologie.
- True Voltage Technology™ (TVT™) compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

Entrée



Sortie



S300



EQUIPEMENT INCLUS

Prise Twist-Mate (Dinse)

Débitmètre intégré à l'alimentation

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2	Air	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™**Dévidoir portable, semi-automatique.**

- Le boîtier résistant aux chocs et ignifugé offre une grande durabilité pour les conditions difficiles.
- Electronique entièrement encapsulée et protégée par l'environnement.
- Système d'entraînement de fil Maxtrac® – Le système d'entraînement de fil en aluminium moulé robuste offre une alimentation et une durabilité fiables.
- Le retour d'information du tachymètre assure la précision de la vitesse d'alimentation du fil.
- Dévidoir le plus petit et le plus léger sur le marché d'aujourd'hui.
- Accepte les bobines de fil de 200 mm de diamètre maximum.
- CrossLinc® Technologie.
- Les dévidoirs CrossLinc® permettent de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire : plus besoin de câble de contrôle.
- True Voltage Technology™ (TVT™) compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

Entrée



Sortie



5200

**EQUIPEMENT INCLUS**

Prise Twist-Mate (Dinse)

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Activ8X CE	K3519-2	2	Air	330A/60%	15-110 VDC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

FLEX FEED® 74 HT**Haute Performance.**

- Dévidoir suspendu à couple élevé pour les applications industrielles.
- Possibilité de gougeage en option avec commande de contacteur lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Le verrouillage en 2 T / 4 T améliore le confort de l'opérateur pour des soudures plus longues.
- La plaque d'alimentation peut être située sur le côté droit ou gauche du boîtier d'entraînement de la soudure pour une intégration facile dans n'importe quel poste de travail.

Entrée



Sortie



up to 27 kg

**EQUIPEMENT INCLUS**

Interface utilisateur digitale

Cable de commande de 3 mètres

Adaptateur de torche standard n° 4

Support bobine pour Service Intensif

Poignée de Levage

Kit de gougeage

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Flex Feed 74HT Simple	K3883-11	4	Air	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT	K3883-12									28,5	
Flex Feed 74HT	K3883-14									28,5	

(1) Dévidoir seulement

FLEX FEED® 84

Un dévidoir industriel pour une productivité élevée dans les applications de fabrication lourde.

- Quatre emplacements mémoire avec limites et verrouillages pour le contrôle des processus.
- Conçu spécialement pour une alimentation constante sur de grandes longueurs et des fils de gros diamètres.
- Isolation électrique optionnelle sur la commande non-active et la torche pour plus de sécurité.
- La platine de dévidage en aluminium moulé MaxTrac® comprend un galet d'entraînement sans outil breveté et un guide-fil divisé.
- Configurable pour des configurations simples, doubles, sur poste ou suspendu en hauteur en fonction de votre espace de travail.

Entrée



Sortie



up to 27 kg



EQUIPEMENT INCLUS

Interface utilisateur
Support bobine pour Service Intensif
Adaptateur de torche n°2 – n°4
Câble de contrôle K1797-10
Inlet bushing K1551-2

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Flex Feed 84 (Boom) sans interface ni support bobine	K5000-1	4	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (1)
Flex Feed 84 (Bench) complet pour utilisation intensive	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (Boom) One-Pack avec interface et câble de commande	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4 (2)								45,8	419 x 572 x 777 (1)

(1) Dévidoir seulement

(2) 2 systèmes de dévidage

Produit	Référence	Affichage numérique	Gâchette 2/1/4T	Avance rapide / Purge gaz	Burn-back	Run-in	Pré-gaz / Post-gaz	Procédure de démarrage	Procédure de remplissage de cratère	Modes synergiques	Soudage par points	Procédure A/B/C/D	Débitmètre intégré
Linc Feed 22M	K14064-1	Option	•	•	•						•		
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•	•					•		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	•	•	•	•			•			
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•	•	•	•							
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•	•	•	•							•
Flex Feed® 74HT	K3883-x	•	•	•	•		•						
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	Option		Option						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	Option		Option						
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•						•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•						Option

Produit	Référence	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	Power Feed® 25M (boîtier plastique)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X
---------	-----------	--------------	---------------	---------------	---------------	-------------------	---------------	---------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	---------------------	-------------------	--------------------------	------------------------	--	-------------------------------------	-----------	----------------	--------	---------

CHARIOTS

Chariot 4 roues	K14032-1	●	●	●	●																					
Chariot HD (Power Feed 4x)	K14127-1									●	●		●	●												
Kit d'assemblage pour chariot inverser (1xPF4x)	K14161-1									●	●		●	●												
Kit d'assemblage pour chariot inverser (2xPF4x)	K14161-2									●	●		●	●												
Kit d'assemblage pour chariot	K4068-1														●	●	●	●	●							
Châssis à quatre roues	K163-1														●	●	●	●	●							

GALETS

Kit galet (1pc / diamètre 37 mm) *	KP14016-xx	●(7)		●	●(7)	●(7)				●(7)	●(7)		●(7)	●(7)												
Kit galet (2 pcs / diamètre 37 mm) *	KP14017-xx	●		●	●	●				●	●		●	●												
Kit galet (2 pcs / diamètre 37 mm) *	KP10344-xx		●																							
Kit galet (4 pcs / diamètre 37 mm) *	KP14150-xx						●	●	●	●																
Kit galet pour fil massif *	KP1696-x																			●	●	●	●	●	●	●
Kit galet pour fil fourrés *	KP1697-x																			●	●	●	●	●	●	●
Kit galet pour fil en aluminium	KP1695-x																			●	●	●	●	●	●	●
Kit galet pour fil plein et fil fourré *	KP1505-x														●	●	●	●	●							
Kit galet pour fil en aluminium	KP1507-x														●	●	●	●	●							

CABLES / FAISCEAUX

Câble d'interconnexion Refroidi par air	K10347-PG-xM	●	●	●	●	●																			●(1)	
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau *	K10347-PGW-xM	●	●	●	●	●																			●(1)	
Câble d'interconnexion Refroidi par air	K10349-PG-xM							●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●						
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau *	K10349-PGW-xM							●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●						
Câble d'interconnexion Refroidi par air	K14198-PG-xM						●	●																		
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau *	K14199-PGW-xM						●	●																		
Câble de soudage d'extension 70 mm2 (5; 10; 15; 30 m) TM (M) -TM (F)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)							●	●						●	●	●	●	●	●(3)	●(3)	●(3)	●(3)	●	●	
Câble de soudage d'extension 95 mm2 (5; 10; 15; 30 m) TM (M) -TM (F)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)							●	●						●	●	●	●	●	●(3)	●(3)	●(3)	●(3)	●	●	
1/0, 350A/60% Twist Mate à Twist Mate 25 pied (7,6 m)	K1841-25							●	●						●	●	●	●	●	●(3)	●(3)	●(3)	●(3)	●	●	
2/0, 350A/60% Twist Mate à Twist Mate 50 pied (15,2 m)	K1841-50							●	●						●	●	●	●	●	●(3)	●(3)	●(3)	●(3)	●	●	
Câble d'alimentation pour soudure 3 m – Ergot à Ergot – 600A/60%	K1842-10														●	●	●			●	●	●	●	●	●(2)	●(2)
Câble d'alimentation pour soudure 10,6 m – Ergot à Ergot – 600A/60%	K1842-35														●	●	●			●	●	●	●	●	●(2)	●(2)
Câble d'alimentation pour soudure 18,3 m – Ergot à Ergot – 600A/60%	K1842-60														●	●	●			●	●	●	●	●	●(2)	●(2)
Câble d'alimentation pour soudure 33,5 m – Ergot à Ergot – 600A/60%	K1842-110														●	●	●			●	●	●	●	●	●(2)	●(2)
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 76 m – Ergot à Ergot – 350A/60%	K1796-25																●	●	●	●						
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 15,2 m – Ergot à Ergot – 350A/60%	K1796-50																●	●	●	●						
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 23 m – Ergot à Ergot – 350A/60%	K1796-75																●	●	●	●						
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 30,5 m – Ergot à Ergot – 350A/60%	K1796-100																●	●	●	●						
Câble de commande ArcLink – mâle 5-broches vers femelle 5-broches 2,4 m	K1543-8						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			
Câble de commande ArcLink – mâle 5-broches vers femelle 5-broches 4,9 m	K1543-16						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			
Câble de commande ArcLink – mâle 5-broches vers femelle 5-broches 7,6 m	K1543-25						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			
Câble de commande ArcLink – mâle 5-broches vers femelle 5-broches 15,2 m	K1543-50						●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●			

* voir le chapitre "Options"

(1) nécessite l'adaptateur K14095-1 8P-14P

(2) nécessite l'adaptateur K10376 (F)

(3) nécessite l'adaptateur K10377 (M)

(4) nécessitent le kit K14120-1

(5) nécessite l'adaptateur K2909-1

(6) nécessitent le kit K14120-1

(7) nécessitent 2 pièces

Produit	Référence	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	Power Feed® 25M (boîtier plastique)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X
Câble de commande ArcLink – mâle 5-broches vers femelle 5-broches 30,4 m	K1543-100						•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•				
Câble de commande analogique – mâle 14-broches vers femelle 14-broches 3,1 m	K1797-10														•	•	•						•		
Câble de commande analogique – mâle 14-broches vers femelle 14-broches 7,6 m	K1797-25														•	•	•						•		
Câble de commande analogique – mâle 14-broches vers femelle 14-broches 15,2 m	K1797-50														•	•	•						•		
Câble de commande analogique – mâle 14-broches vers femelle 14-broches 30,4 m	K1797-100														•	•	•						•		

COMMANDE À DISTANCE ET INTERFACE UTILISATEUR

Commande à distance 15m (6-broches / 1POT)	K10095-1-15M								• (5)					• (5) (6) (5)					• (5) (5) (5) (5)						
Câble de rallonge pour la commande à distance (6-broches) 15 m	K10398								•					•	•				•	•	•	•			
Commande à distance pour LF33	K14034-1	•	•																						
Commande à distance MIG-MAG Yoystick 7 m	K14091-1						•							• (6)	•				•	•	•	•			
Commande à distance 6-broches 7,6 m	K857								• (5)					• (5) (6) (5)	• (5)				• (5) (5) (5) (5)						
Commande à distance 6-broches 30,4 m	K857-1								• (5)					• (5) (6) (5)	• (5)				• (5) (5) (5) (5)						
Commande à distance 12-broches 7,6 m	K857-2								•					• (6)	•				•	•	•	•			
Commande à distance 12-broches 30,4 m	K857-3								•					• (6)	•				•	•	•	•			
Interface utilisateur U1	K14165-1								•	•	•	•	•	•	•										
Interface utilisateur U2	K14121-1								•	•	•	•	•	•	•										
Interface utilisateur U4	K14122-1								•	•	•	•	•	•	•										
Interface utilisateur U6	K14123-1								•	•	•	•	•	•	•										

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

					
COMMANDE À DISTANCE 12-BROCHES (30,4) K857-3	ADAPTATEUR 6-BROCHES/12-BROCHES K2909-1	KIT D'ADAPTATEUR RACCORD RAPIDE K489-7	ADAPTATEUR RACCORD RAPIDE K489-9	KIT DE RACCORDEMENT EAU K590-6	ADAPTATEUR TIG EURO KP10519-8
					
READI-REEL® ADAPTATEUR DE BOBINE METALLIQUE (15 KG) K10158	READI-REEL® ADAPTATEUR DE BOBINE PLASTIQUE (15 KG) K10158-1	CHARIOT LARGE ROUE POUR DÉVIDOIR K14127-1			

* voir le chapitre "Options"

- (1) nécessite l'adaptateur K14095-1 8P-14P
- (2) nécessite l'adaptateur K10376 (F)
- (3) nécessite l'adaptateur K10377 (M)

- (4) nécessitent le kit K14120-1
- (5) nécessite l'adaptateur K2909-1
- (6) nécessitent le kit K14120-1
- (7) nécessitent 2 pièces

Produit	Référence	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	Power Feed® 25M (boîtier plastique)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X	
Commande à distance RC-42	K14126-1								•	• [4]	• [4]															

AUTRES OPTIONS

Kit de mesure A/V	K14073-1	•																								
Adaptateur 8-broches à 14-broches	K14095-1																							•		
Kit de prise 6-broches (F)	K14120-1									•	•															
Boîte à pendentif (12PIN / 7 m)	K14124-1							•	•	•	•		•	•												
Kit de prise 12-broches (F)	K14125-1												•													
Kit de levage	K14128-1									•	•		•	•												
Arclink-T Flex	K14131-1					•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•					
Adaptateur 5-broches(M)/12-broches(F)	K14132-1					•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•					
Arclink-T-Power	K14135-1							•	•	•	•		•	•				•	•	•	•					
KIT débitmètre gaz	K14175-1					•	•																			
Connecteur rapide du tambour du chargeur de fil	K14204-1					•	•																			
Adaptateur 12-broches à 6-broches	K2909-1						•	•					•	•				•	•	•	•					
Adaptateur EURO Raccord rapide (10 séries de Dévidoirs)	K489-7																			•	•	•	•	•	•	•
Adaptateur EURO Raccord rapide (10 séries de Dévidoirs)	K489-9																			•	•	•	•	•	•	•
Adaptateur EURO Raccord rapide (Magnum)	K3349-1														•	•	•	•	•							
Coussinet récepteur de la torche pour Lincoln Electric Torches	K1500-1																			•	•	•	•	•	•	•
Coussinet récepteur de la torche pour Tweco® #2 – #4 Torches	K1500-2																			•	•	•	•	•	•	•
Coussinet récepteur de la torche pour Tweco® #5 Torches	K1500-3																			•	•	•	•	•	•	•
Coussinet récepteur de la torche pour OXO® Torches	K1500-5																			•	•	•	•	•	•	•
Kit de remplacement – polycarbonate	K2596-2																			•	•	•	•	•	•	•
KIT de raccordement eau	K590-6														•	•	•	•	•	•	•					
Kit de temporisation pré-flux, post-flux et retour de flamme	K2330-2																						•	•	•	
Redresseur fil	K1733-1														•	•	•	•	•							
Adaptateur TIG euro	KP10519-8							•	•	•	•		•	•				•	•	•	•					
Carter bobine Bobines de 18 kg	K1634-4														•	•	•	•	•							
Poignée de Levage	K3341-1														•	•	•	•	•							
Support de bobine de fil standard Bobines de 20 kg max.	K3342-1														•	•	•	•	•							
Bague entrante pour fil Lincoln® Conduit, 0,6-1,6 mm	K1546-1														•	•	•	•	•							
Bague entrante pour fil Lincoln® Conduit, 1,6-3,2 mm	K1546-2														•	•	•	•	•							
Détecteur de débit de gaz de protection	K3338-1																		•	•						
Douille d'entrée à roulement à billes pour conduit Lincoln®	K1551-2																•									
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	•	•	•	•
Adaptateur de bobine de fil 300 mm	K10158-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	•	•	•	•
Adaptateur de bobine de fil 300 mm	K10158	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•	•	•	•	•	•	•
Adaptateur M14/Dinse (F)	K10376																									
Câble de soudage 3/5m avec porte-électrode 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM	•				•	•	•	•																	
Câble de soudage 5/10m avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM	•				•	•	•	•																	
Câble de soudage 5/10m avec pince porte-électrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM	•				•	•	•	•																	

						
COUSSINET RÉCEPTEUR POUR TORCHES LINCOLN ELECTRIC K1500-1	COUSSINET RÉCEPTEUR POUR TORCHES TWECO® #2 ET #4 K1500-2	COUSSINET RÉCEPTEUR POUR TORCHES TWECO® #5 K1500-3	COUSSINET RÉCEPTEUR POUR TORCHES OXO® K1500-5	KIT DE REMPLACEMENT – POLYCARBONATE K2596-2	KIT DE TEMPORISATION PRÉ-FLUX, POST-FLUX ET RETOUR DE FLAMME K2330-2	PINCE PORTE-ÉLECTRODE E/H-200A-25-XM E/H-300A-50-XM E/H-400A-70-XM



GÉNÉRATEURS TIG

GÉNÉRATEURS TIG

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE			PROCÉDÉ				CARACTERISTIQUES				
		Nombre de phases	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Plage de courant (A)	EE	Lift TIG	TIG HF	TIG pulsé	PFC	Compatible avec groupe électrogène	Fonction Up/Down	Mémoire	Voltmètre /Ampèremètre
TIG DC (1 phase)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•		•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG DC (3 phase)															
Invertec® V270-T	K12023-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•			•
Invertec® V270-TP	K12024-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•			•
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•
TIG AC/DC (1 phase)															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC/DC (3 phase)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•

GÉNÉRATEURS TIG



INVERTEC® 175TP

La meilleure technologie de soudage TIG DC sur le marché. Interface conviviale.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²).
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Portable – poids léger : seulement 10,2 kg.
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie – faible consommation de courant.
- Face avant simple – configuration facile, contrôle total.
- Garantie 2 ans.
- Commande à distance en option.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation avec prise 16A

Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 175TP	K14169-1	230	+/- 20%	50/60	5-175	175A@25% 130A@100%	16	AIR	210 x 330 x 480	10,2	IP23 / H

Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- L'industrie légère
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention

Entrée



Sortie



INVERTEC® 220TPX

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures. Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Excellentes performances de l'arc : amorçage HF parfait, arc stable, précis et rapide (en pulsé et sans pulsations)
- Panneau de contrôle simple – configuration facile, contrôle total.
- Efficacité énergétique – circuit PFC, rendement élevé, mode vert.
- Poste portable : petit et léger.
- PFC, protection 16A, câble d'entrée de 100 m, générateur prêt.
- Conception robuste – PCB en pot, conception True HD (protection spéciale pour une utilisation dans des conditions difficiles).
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Commande à distance en option.
- Fonction Up/Down.
- Les avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30 % de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, convient pour les alimentations en 115-230V [+15 %-10%] monophasé, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courants harmoniques.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230	+/- 15%	50/60	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	AIR	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- L'industrie légère
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention
- Industrie chimique

Entrée



Sortie



INVERTEC® V270-T & TP

Conception axée sur la durabilité et la fiabilité. Excellentes caractéristiques d'arc pour une multitude d'applications.

- Compatible avec les groupes électrogènes, idéal pour les chantiers et ateliers.
- Amorçage HF et Lift TIG répondant à toutes les exigences.
- Panneau de commande fonctionnel et simple à utiliser, pour régler facilement tous les paramètres de soudage.
- Disponible en version double avec commutation automatique entre 230/400 V.
- Intégré Fan-on-Demand (F.A.N.™) réduit la puissance et l'apport de poussières et fumées.
- Commandes et connexions encastrées pour empêcher toute dégradation.
- Pulsations haute vitesse sur le modèle V270-T pour une meilleure focalisation de l'arc, moins de déformation et une vitesse de soudage plus élevée.
- Garantie 2 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Commande à distance en option.
- Refroidisseurs par eau et chariots disponibles en option.

EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Bandoulière de transport

Kit de raccordement gaz



Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF

Applications

- Applications industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Construction aéronautique
- Industrie chimique

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® V270-T	K12023-1	400	+/- 15%	50/60	5-270	270A/20,8V/35% 200A/18V/100%	20	Air / eau	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H
Invertec® V270-TP	K12024-1										

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Onduleur de technologie avancée pour des performances de soudage TIG DC sans précédent. Poste de soudage TIG pour applications industrielles extrêmes.

- La disposition du panneau de commande entièrement fonctionnelle et conviviale avec graphique et affichage numérique facilite le réglage de tous les paramètres de soudage.
- Conception robuste et fiable : L'indice de protection (IP23), les cartes électroniques tropicalisées (résine) et le refroidissement à "Technologie Tunnel" réduisent considérablement les risques de pannes et augmentent la longévité des équipements, y compris en environnements de travail les plus sévères.
- Amorçage HF et Lift TIG répondant à toutes les exigences.
- Excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage.
- Réglage complet des paramètres TIG: TIG pulsé à fréquence variable qui permet au soudeur d'ajuster la mise au point de l'arc en fonction des applications, possibilité de mémoriser 10 programmes pour des réglages de soudage personnalisés, soudage par points TIG.
- Groupes de refroidissement et chariots également disponibles en option.
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Commande à distance en option.
- Fonction Up/Down.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulósiques.

EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Kit de raccordement gaz



Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), Lift TIG, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications dans l'industrie lourde
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie nucléaire
- Industrie chimique

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 300TPX	K12060-1	400	+/- 15%	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Air / eau	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1				5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	

ASPECT® 200

Technologie de pointe dans le domaine du soudage TIG AC/DC avec une interface conviviale et un système de commande à distance innovant dans la torche.

- Superbe performance d'arc – Excellent allumage HF, arc stable et rapide, courant minimum 2A.
- Fonctions avancées TIG AC & DC – Quatre formes d'ondes, mode Pulsé, Balance et Offset réglables, panneau de contrôle simple et innovant, réglage automatique AC.
- Compatible avec les groupes électrogènes, idéal pour les chantiers et ateliers.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Affichage digital lumineux – boutons de configuration faciles, 9 emplacements mémoire, nouveau contrôle de la torche TIG.
- Circuit buck-boost monophasé économe en consommation d'énergie.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" limitent la contamination afin de prolonger la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Fonction Up/Down.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Kit de raccordement gaz



Procédés

Electrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications industrielles
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Construction de tuyaux
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie chimique
- Solutions en aluminium

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
Aspect® 200	K14189-1	115/230V/1Ph +/- 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

SOUDEUSES À ONDULEUR TIG AC/DC / TRIPHASÉ

ASPECT® 300

pour d'excellentes performances en soudage TIG.

- Technologie de forme d'onde avancée pour les meilleures performances de soudage de l'aluminium.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et EE.
- Découpage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence variable en AC (40-400 Hz) pour le contrôle de la vitesse de soudage et de la pénétration.
- Le panneau de commande entièrement fonctionnel et convivial, doté d'un graphique et d'un affichage numérique, permet de régler facilement tous les paramètres de soudage.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Circuit buck-boost triphasé, 30% de plus pour les courants de sortie avec le même courant d'entrée, connectable en 230-400V (+15%-10%) triphasé, faible consommation de courant, réduction d'énergie, très faible distorsion des harmoniques.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" limitent la contamination afin de prolonger la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Kit de raccordement gaz



Procédés

Electrode Enrobée DC, Electrode Enrobée AC, TIG DC, TIG AC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications dans l'industrie lourde
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Construction de tuyaux
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aérospatiale
- Industrie chimique
- Industrie nucléaire
- Solutions en aluminium

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

SÉRIE	Taille	Facteur de marche	Application	Câble Extra Flex	Pièces d'usure HD	Fonction Up / Down	Poignée ergonomique	Tête ajustable	Version à valve disponible	Version à col flexible disponible	Poignée ronde	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A		
PROTIG III S	10	35%	Industrielle	•	•						•													
	20			•	•							•												
	30			•	•							•												
	40			•	•							•												
	10W	100%		•	•						•													
	35W			•	•							•												
	40W			•	•							•												
PROTIG NGS	10	35%	Industrielle	•	•	•	•	•																
	20			•	•	•	•	•																
	30			•	•	•	•	•																
	40			•	•	•	•	•																
	10W	100%		•	•	•	•	•	•															
	35W			•	•	•	•	•																
	40W			•	•	•	•	•																
WTT2	9	35%	Professionnelle				•		•	•														
	17						•		•	•														
	26						•		•	•														
	20	100%					•		•	•														
	18						•		•	•														
							•		•	•														



PROTIG NGS



WTT2



■ Refroidi par air
■ Refroidi par eau

Plus de détails à la page 87

- Invertec® 175TP
- Invertec® 220TPX
- Invertec® V270-T
- Invertec® V270-TP
- Invertec® 300TPX
- Invertec® 400TPX
- Aspect® 200
- Aspect® 300

TORCHES TIG PREMIUM AIR

	5 m	8 m																						
PROTIG III S 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•																				
PROTIG III S 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	•	•																		•		
PROTIG III S 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG III S 40 RL	W000382721-2	W000382722-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•																				
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	•	•																		•		
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

TORCHES TIG PREMIUM EAU

	5 m	8 m																						
PROTIG III S 10W RL	W000382723-2	W000382724-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG III S 35W RL	W000382725-2	W000382726-2																					•	
PROTIG III S 40W RL	W000382727-2	-																					•	
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2																					•	
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2																					•	

TORCHES TIG AIR

	4 m	8 m																						
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	•	•																				
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	•	•																				
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

TORCHES TIG EAU

	4 m	8 m																						
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Électrodes tungstène

Nertal WP

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	S03710251
2,0	150	S03710252
2,4	150	S03710506
3,2	150	S03710507
4,0	150	S03710254
4,8	150	S03710510
6,0	150	S03710256

Nertal La 20

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	S03710651
2,0	150	S03710652
2,4	150	S03710653
3,2	150	S03710656
4,0	150	S03710256
4,8	150	W000381291

Nertal Ce 20

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	S03710531
2,0	150	S03710533
2,4	150	S03710534
3,2	150	S03710537
4,0	150	S03710538

Terres rares 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WP-Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cérium 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

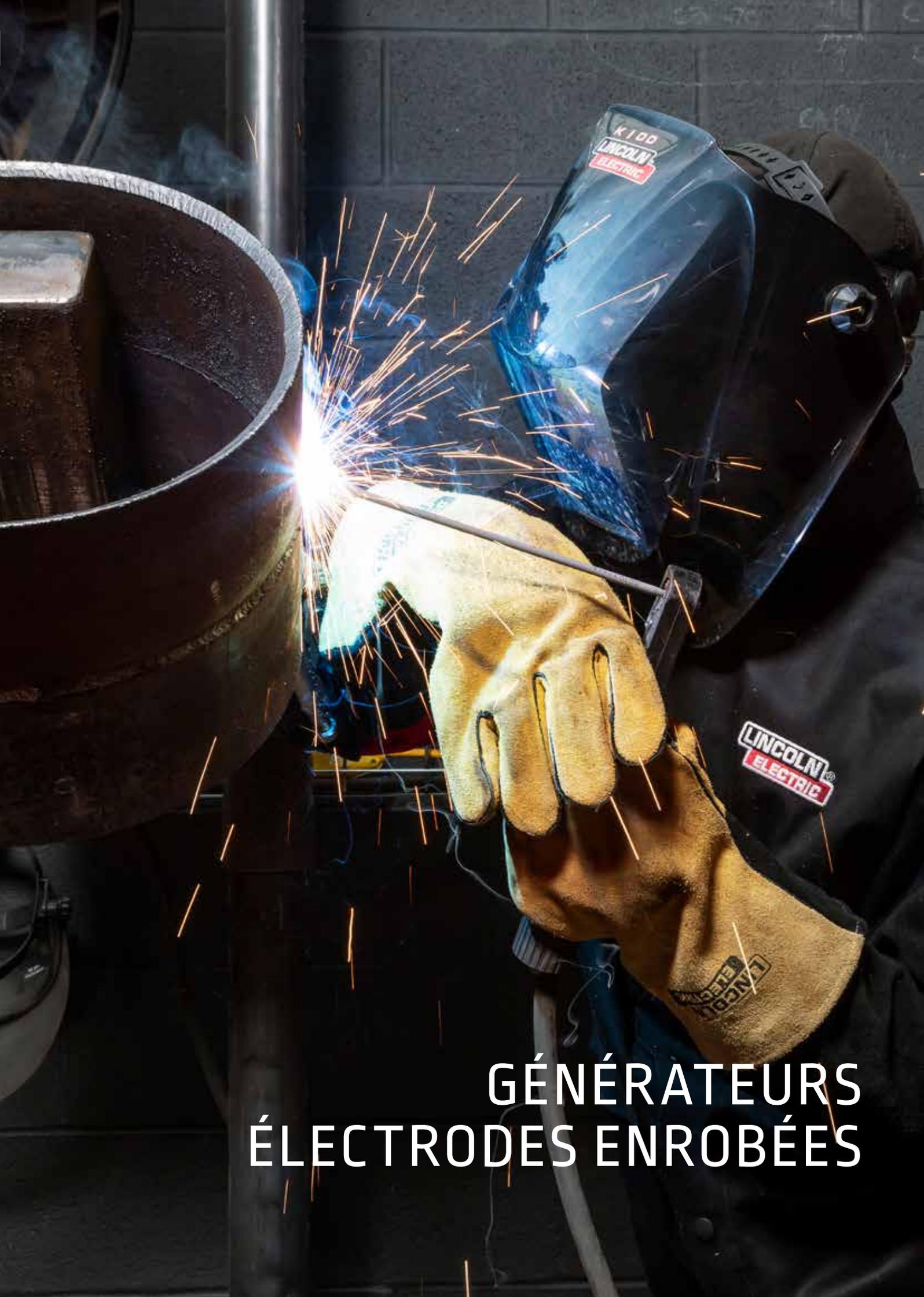
WLa 15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

Plus de détails à la page 96

Produit	Référence	Inverttec® 175TP	Inverttec® 220TPX	Inverttec® V270-T	Inverttec® V270-TP	Inverttec® 300TPX	Inverttec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool – liquide de refroidissement pour torches (9,6 l)	W000010167			•	•	•	•	•	•
Cool Arc® 20	K12031-1			•	•				
Cool Arc® 21	K14103-1					•			
Cool Arc® 24	K14190-1							•	
Cool Arc® 46	K14105-1						•		•
KIT 25C50	W000260684	•	•					•	
KIT 35C50	W000011139			•	•	•			•
KIT 50C50	W000260681					•			•
KIT 50C50+	W000260682						•		
Porte-électrode – 300A – 50 mm ² – 5 m	E/H-300A-50-5M			•	•	•	•		•
Câble de masse – 35 mm ² – 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•					•	
Câble de masse 200A – 35 mm ² – 10 m	GRD-200A-35-10M	•	•					•	
Câble de masse 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•	•			•
Câble de masse 300A – 50 mm ² – 10 m	GRD-300A-50-10M			•	•	•			•
Câble de masse 400A – 70 mm ² – 5 m	GRD-400A-70-5M						•		
Câble de masse 400A – 70 mm ² – 10 m	GRD-400A-70-10M						•		
Pédale de commande	K870	•	•	•	•	•	•	•	•
Commande à distance – 15 m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•	•
Rallonge pour commande à distance manuelle – 15 m	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•	•
Chariot à deux roues	W0200002		•	•	•				
Chariot 4 roues ST/TPX	K14114-1					•			
Boîte à outils pour le chariot ST/TPX	K14115-1					•			
Chariot TPX	K14129-1						•		•
CART 24	K14191-1							•	
Chariot universel	W000375730	•	•						

				
COOL ARC®20 K12031-1	COOL ARC®21 K14103-1	COOL ARC®24 K14190-1	COOL ARC®46 K14105-1	FREEZCOOL W000010167
				
CHARIOT A DEUX ROUES W0200002	CART 24 K14191-1	CHARIOT UNIVERSEL W000375730	CHARIOT 4 ROUES ST/TPX K14114-1	CHARIOT TPX K14129-1
				
KITS DE CÂBLES W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	CÂBLE DE MASSE GRD-200A-35-5M GRD-200A-35-10M GRD-300A-50-5M GRD-300A-50-10M GRD-400A-70-5M GRD-400A-70-10M	PEDALE DE COMMANDE A DISTANCE K870		



GÉNÉRATEURS
ÉLECTRODES ENROBÉES

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE			PROCÉDÉ					CARACTERISTIQUES		
		Nombre de phases	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Plage de courant (A)	EE	Lift TIG	TIG au contact	Possibilité de souder avec électrodes celluloseuses	GOUGEAGE	Afficheur	PFC	Garantie (ans)
Conventionnel														
LINC 405-S	K14002-2	3	50/60	CC	DC	15-400	•		•	•	•			3
LINC 405-SA	K14002-1	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•		3
LINC 406	K14104-1	3	50/60	CC	DC	40-400	•		•	•	•			3
LINC 635-S	K14038-2	3	50/60	CC	DC	15-670	•		•	•	•			3
LINC 635-SA	K14038-1	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•		3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•			3
Onduleur														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Pack Invertec® 150S	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Pack Invertec® 170S	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 160SX	K12050-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	3
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	3
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•		•		•		2
Invertec® 270SX	K12040-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•				•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•	•		3

LINC® 405-S & SA

Des bêtes de somme robustes et racées.

- Redresseur courant continu robuste avec d'excellentes caractéristiques d'arc.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Possibilité de gougeage à l'arc.
- Interface graphique facile à utiliser.
- Prêt à être déplacé. Équipé de roulettes, barre de traction et deux crochets de levage.
- La fonction "Hot Start" permet un excellent démarrage à l'arc (SA)
- La fonction "Arc Force" empêche le collage de l'électrode dans le bain de soudage (SA)
- Afficheur numérique indiquant l'ampérage de soudage (SA).
- Ventilateur intégré Fan-on-Demand (F.A.N.™) réduisant la puissance consommée et l'introduction de poussières et/ou fumées.
- Capacité TIG Lift DC (SA seulement).



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
LINC® 405-S	K14002-2	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 405-SA (avec écran)	K14002-1							

LINC® 406

Des bêtes de somme robustes et racées

- Redresseur courant continu robuste avec d'excellentes caractéristiques d'arc.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Possibilité de gougeage à l'arc.
- Fonction "Hot Start" permettant un excellent amorçage d'arc.
- La fonction "Arc Force" permet d'éviter le collage de l'électrode dans le bain de fusion.
- Afficheurs numériques indiquant l'ampérage de soudage.
- Interface graphique facile à utiliser.
- Ventilateur intégré Fan-on-Demand (F.A.N.™) réduisant la puissance consommée et l'introduction de poussières et/ou fumées.
- Prêt à être déplacé. Équipé de roulettes, barre de traction et deux crochets de levage.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
LINC® 406	K14104-1	220 / 380 / 440V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	40-400	63 / 40 / 32	135	650 x 580 x 690	IP23 / H

Procédés

Electrode Enrobée y compris cellulosique, Gougeage, TIG au gratté (modèle S) ou TIG Lift (Modèle SA)

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle lourde
- Chantiers
- Chaudronnerie
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage arc-air

Entrée



Sortie



Procédés

Electrode Enrobée y compris callulosique, Gougeage, TIG au gratté

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle lourde
- Chantier
- Chaudronnerie
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage arc-air

Entrée



Sortie



LINC® 635-S & SA

Des bêtes de somme robustes et racées

- Redresseur courant continu robuste avec d'excellentes caractéristiques d'arc.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Possibilité de gougeage arc-air.
- Interface graphique facile à utiliser.
- Prêt à être déplacé. Équipé de roulettes, barre de traction et deux crochets de levage.
- Fonction "Hot Start" permettant un excellent amorçage d'arc (SA).
- La fonction "Arc Force" permet d'éviter le collage de l'électrode dans le bain de fusion (SA).
- Afficheurs numériques indiquant l'ampérage de soudage (SA).
- Ventilateur intégré Fan-on-Demand (F.A.N.™) réduisant la puissance consommée et l'introduction de poussières et/ou fumées.
- Capacité TIG Lift DC (SA seulement).



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
LINC® 635-S	K14038-2	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 635-SA (avec écran)	K14038-1							

Procédés

Electrode Enrobée y compris cellulosique, Gougeage, TIG au gratté (modèle S) ou TIG Lift (Modèle SA)

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle lourde
- Chantier
- Chaudronnerie
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage arc-air

Entrée



Sortie



HOT ROD 500S

Le poste de soudure professionnel robuste et puissant.

- Excellentes caractéristiques d'arc pour une multitude de types d'électrodes.
- La puissance maximale de 625A permet l'utilisation d'électrodes jusqu'à 6,3 mm ainsi que le gougeage Arc-air avec des électrodes de 8 mm.
- Conçu pour être utilisé dans le désert, dans des températures extrêmes jusqu'à 55°C.
- Conception de boîtier empilable avec crochet intégré. Stockage et manipulation faciles.
- Transformateur verni imprégné et circuits imprimés totalement protégés rendus entièrement étanches pour une protection accrue contre la corrosion et l'humidité.
- Compensation de la tension d'entrée pour une sortie constante.
- Protection contre les surcharges.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

Procédés

Electrode Enrobée y compris cellulosique, Gougeage, TIG au gratté

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle très lourde
- Chantier
- Chaudronnerie
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Des applications industrielles difficiles
- Gougeage arc-air

Entrée



Sortie



UNIFORMITÉ – commandes similaires sur toute la gamme

	LINC-405S	LINC-405SA	LINC-406	LINC-635S	LINC-635SA	HOT ROD 500S
	K14002-2	K14002-1	K14104-1	K14038-2	K14038-1	K14038-2
Commande HOT START (potentiomètre)	préréglé	•	•	préréglé	•	préréglé
Régulation Arc Force (potentiomètre)	préréglé	•	•	préréglé	•	•
Ampèremètre	–	•	•	–	•	Kit en option
Voltmètre	–	–	•	–	–	Kit en option
Commande locale / à distance	•	•	•	•	•	•
Tropicalisation	–	–	–	–	–	•
Commutateur de sélection de la plage de courant de soudage	–	–	–	–	–	•



Interface LINC® 405-S



Interface LINC® 635-S



Interface LINC® 406



Interface LINC® 405-SA



Interface LINC® 635-SA



Interface HOT ROD 500S

INVERTEC® 150S**Léger, puissant et robuste.**

- Conception robuste – Coins en caoutchouc uniques, carrosserie en métal et boutons-poussoirs pour résister aux conditions environnementales difficiles.
- Excellentes caractéristiques d'arc – La technologie avancée et le savoir-faire Lincoln garantissent des performances de soudage optimales en toutes circonstances.
- Power Surplus: réserve d'énergie pour un meilleur contrôle de l'arc.
- Mode Soft et Crisp – Modes réglables pour différents types d'électrodes.
- Arc Force auto-adaptable pour une meilleure stabilité de l'arc.
- "Hot Start" pour un amorçage toujours réussi et sans défaut.
- Grande longueur de câbles d'alimentation primaire: jusqu'à 60 m.
- TIG Lift pour un amorçage TIG au contact sans contamination de la soudure par l'électrode tungstène.

EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

ÉQUIPEMENTS INCLUS (K12034-1-P)

Valise avec câbles

Masque

Brosse



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Taille du fusible [A] (fusion lente)	Poids [kg]	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Pack Invertec® 150S prêt-à-souder	K12034-1-P							

ProcédésElectrode Enrobée,
Lift TIG**Applications**

- Maintenance
- Construction légère
- Serrurerie, métallerie
- Réparation sur site
- Travaux de soudage en atelier et à l'extérieur
- Hobby

Entrée**Sortie****INVERTEC® 170S****Léger, compact et robuste.**

- Conception robuste – Coins en caoutchouc uniques, carrosserie en métal et boutons-poussoirs pour résister aux conditions environnementales difficiles.
- Excellentes caractéristiques d'arc – La technologie avancée et le savoir-faire Lincoln garantissent des performances de soudage optimales en toutes circonstances.
- Power Surplus: réserve d'énergie pour un meilleur contrôle de l'arc.
- Mode Soft et Crisp – Modes réglables pour différents types d'électrodes.
- Arc Force auto-adaptable pour une meilleure stabilité de l'arc.
- "Hot Start" pour un amorçage toujours réussi et sans défaut.
- Grande longueur de câbles d'alimentation primaire: jusqu'à 60 m.
- TIG Lift pour un amorçage TIG au contact sans contamination de la soudure par l'électrode tungstène.

ÉQUIPEMENTS INCLUS (K12035-1)

Câble d'alimentation (2 m)

ÉQUIPEMENTS INCLUS (K12035-1-P)

Valise avec câbles

Masque

Marteau

Brosse

**Procédés**Electrode Enrobée,
Lift TIG**Applications**

- Maintenance
- Construction légère
- Serrurerie, métallerie
- Réparation sur site
- Travaux de soudage en atelier et à l'extérieur

Entrée**Sortie**

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Taille du fusible [A] (fusion lente)	Poids [kg]	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1Ph	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Pack Invertec® 170S prêt-à-souder	K12035-1-P							

INVERTEC® 160SX

Performance professionnelle, Innovation industrielle.

- Plus de puissance: + 30% de courant de soudage en plus avec le même courant d'entrée qui permet d'utiliser des électrodes jusqu'au diamètre 4,0 mm avec une prise 16A.
- Léger, facile à transporter dans n'importe quelle situation. Léger et facile à manipuler, il peut fonctionner avec des rallonges de 100m et il peut être utilisé avec un groupe électrogène.
- Conception robuste, utilisation industrielle – Indice de protection (IP23), cartes de circuits imprimés enrobées et circulation d'air optimisée pour réduire les risques de contamination et ainsi prolonger la durée de vie des équipements même dans les conditions ambiantes les plus difficiles.
- Excellente expérience du soudage : amorçage doux avec un arc lisse et stable; Mode Soft et Crisp. Arc Force auto-adaptatif, un choix optimal pour le soudage avec tout type d'électrode.
- Possibilité de soudage en cellulosique. Convient pour le soudage de tuyaux de petit diamètre.
- Alimentation primaire 115V ou 230V auto-commutable.



Procédés

Electrode Enrobée DC, Lift TIG, EL Cellulosique

Applications

- Fabrication légère
- Construction d'usine
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie légère
- Réparation de pipeline

Entrée



Sortie



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230V / 1Ph PFC	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	5-160	16	9	389 x 247 x 489	IP23 / H

INVERTEC® 165S & 165SX

Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques) et TIG-LIFT (165 SX)
- Compatible avec groupe électrogène.
- Les avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30 % de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : pèse moins de 9 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.



Procédés

Electrode Enrobée, TIG au gratté (165S), Lift TIG (165SX)

Applications

- Fabrication légère
- Construction métallique moyenne
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie

Entrée



Sortie



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® V270 S 2V

Fiabilité et robustesse pour ce générateur portable.

- Alimentation primaire 230V ou 400V triphasée auto-commutable.
- Excellentes caractéristiques de l'arc.
- La sortie maximale de 270 ampères permet l'utilisation d'électrodes jusqu'à 6,0 mm.
- Excellentes performances de soudage à l'électrode enrobée rutile, basique et cellulosique.
- "Arc Force" et "Hot Start" réglables en standard.
- Le panneau de commande entièrement équipé et convivial avec affichage numérique permet un réglage précis du courant de soudage.
- TIG Lift pour un amorçage TIG au contact sans contamination de la soudure par l'électrode tungstène.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Bandoulière de transport

Procédés

Electrode enrobée,
y compris cellulosique,
TIG Lift

Applications

- Pipeline
- Fabrication lourde
- Chantier
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	35 / 20	13,5	385 x 215 x 480	IP23S / H

INVERTEC® 270SX

Équipement de soudage professionnel conçu pour des conditions de travail difficiles.

- Robuste, conçu pour des conditions environnementales difficiles.
- Le panneau de commande entièrement équipé et convivial avec affichage numérique permet un réglage précis du courant de soudage.
- Mode "Soft" et "Crisp" – plusieurs modes d'arcs pour différents types d'électrodes.
- "Hot Start" et "Arc Force" réglables permettent un démarrage/redémarrage en douceur de l'électrode et empêchent l'électrode de coller dans le bain de soudure.
- TIG Lift pour un amorçage TIG au contact sans contamination de la soudure par l'électrode tungstène.
- La puissance maximale de 270A permet l'utilisation d'électrodes de 5,0 mm.



Procédés

Electrode enrobée,
TIG Lift

Applications

- Fabrication lourde
- Chantier
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie

Entrée



Sortie



EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 270SX	K12040-1	400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	20	22	389 x 247 x 502	IP23 / H

INVERTEC® 400SX

Équipement de soudage professionnel conçu pour des conditions de travail difficiles.

- Robuste, conçu pour des conditions environnementales difficiles.
- Le panneau de commande entièrement équipé et convivial avec affichage numérique permet un réglage précis du courant de soudage.
- Mode "Soft" et "Crisp" – plusieurs modes d'arcs pour différents types d'électrodes.
- Le Hot Start et l'Arc Force réglables permettent un amorçage / réamorçage en douceur de l'électrode en empêchant son collage dans le bain de fusion.
- TIG Lift pour un amorçage TIG au contact sans contamination de la soudure par l'électrode tungstène.
- La sortie maximale de 400A permet l'utilisation d'électrodes de 6,3 mm.



Procédés

Electrode enrobée, TIG Lift, gougeage

Applications

- Fabrication industrielle lourde
- Chantier
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage arc-air

Entrée



Sortie

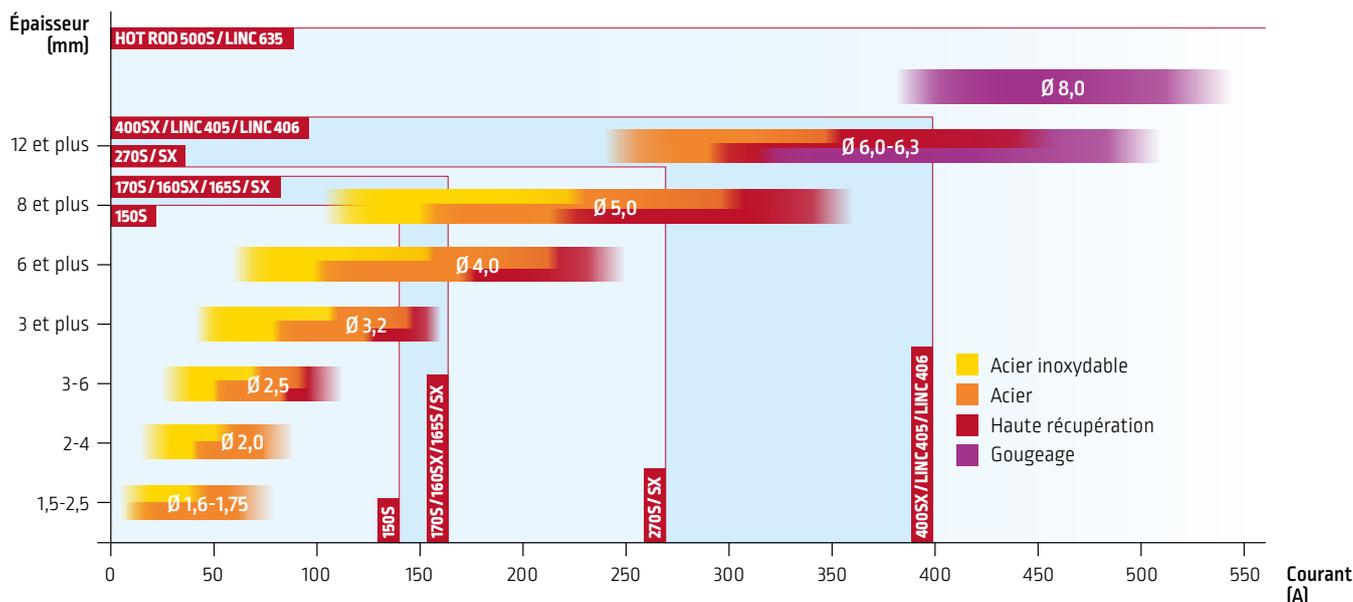


EQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation [50-60Hz]	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3Ph	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

TABLEAU D'APPLICATION DES PRODUITS



GÉNÉRATEURS
ELECTRODES ENROBÉES

Produit	Référence	Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 160SX	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® V270 S2V	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	LINC 405-S / SA	LINC 406	LINC 635-S / SA	HOT ROD 500S
KIT 25C25	W000011138	•	•		•	•							
KIT 25C50	W000260684			•									
KIT 35C50	W000011139						•	•					
KIT 50C50+	W000260682								•	•	•	•	•
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, à robinet, conn. 9 mm	W000278880	•	•		•	•							
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4m, à robinet, conn. 13 mm	W10529-17-4V			•			•	•	•	•		•	
Commande à distance – Portée de 15 m	K10095-1-15M						•	•	•	•	•	•	•
Câble d'extension de 15 m pour boîtier de télécommande	K10398						•	•	•	•	•	•	•
Chariot 2 roues	W0200002						•	•					
Chariot 4 roues	K2694-1								•				
Câble de masse 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM									•	•	•	
Câble de masse 600A – 95 mm ² – 10 m	GRD-600A-95-10M												•
Porte électrode – 400A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM									•	•	•	•
Extension de câble	EXT-70-10M									•	•	•	
Torche de gougeage Flair® 600 / 1600	W000010136									•	•	•	
Kit prise CA 48V (1500W)	K14092-1												•
Kit de mesure A/V	K14090-1												•
Adaptateur M14/DINSe	K10376												•



CHARIOT 2 ROUES
W0200002



CHARIOT 4 ROUES
K2694-1



KITS DE CÂBLES
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682



COMMANDE À DISTANCE
K10095-1-15M



CÂBLE DE MASSE
GRD-400A-70-XM
GRD-600A-95-10M

FLAIR® 600 / 1600
W000010136
W000010118



TORCHE DE SOUDAGE TIG WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885





COUPAGE PLASMA

GAMME DE COUPE PLASMA

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉ			CARACTERISTIQUES		
		Nombre de phases	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Plage de courant (A)	Capacité de coupe (mm)	Coupe plasma	Gougeage plasma	Mode Grille	Compresseur intégré	Possibilité de perçage	Kit à distance
1 phase													
Invertec® PC-210	K12038-1	1	50/60	CC	DC	10-25	10	•			•		
3 phase													
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	



INVERTEC® PC-210

Poste portable et flexible, coupe jusqu'à 10 mm d'épaisseur, alimentation standard 230 V, idéal pour les travaux sur chantier.

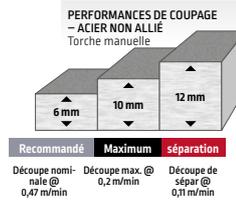
- Flexible : une tension d'alimentation de 230 V suffit.
- Hautes performances : électrodes et tuyères innovantes et perfectionnées.
- Robuste : durée de vie prolongée du compresseur.
- Portable : uniquement 18,5 kg, petit et compact.
- Variété des matériaux : acier non allié, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres matériaux.
- Jet de plasma concentré : moins de chaleur, moins de déformation.
- Compresseur interne ou air comprimé externe.

EQUIPEMENT INCLUS

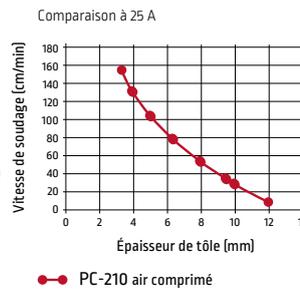
- Câble d'alimentation de 2 m avec prise 16 A
- Torche de coupage manuelle de 3 m
- Pince et câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche



PC-210



PERFORMANCE



Procédés

Coupage plasma

Applications

- Maintenance sur site
- Tâches d'entretien
- Sites de fabrication de petite taille
- Installations générales
- Installation de gaines de ventilation
- Matériel de location

Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Coupage Capacité (mm)	Débit	d'entrée Pression	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Ph	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min+/- 20% @ 5,0 bar	6,0 bar	10-25	18,5	385 x 215 x 480

TOMAHAWK® 1025 & 1538

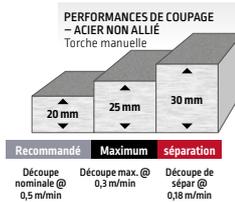
Postes de coupage plasma hautes performances, conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, adaptés à une utilisation sur les chantiers comme en atelier.

- Amorçage : un système innovant et perfectionné d'amorçage sans HF.
- Performances : des électrodes et des buses innovantes et perfectionnées.
- Durée de vie prolongée : une conception innovante et perfectionnée qui prolongera la durée de vie des consommables.
- Rapidité : une vitesse de coupe plus élevée en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Flexibilité : de nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier doux, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres.
- Jet de plasma concentré : moins de chaleur, moins de déformation.
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches.
- Contrôle de courant en continu.
- Kit de commande à distance (en option) qui permet à l'unité de recevoir une gâchette ON/OFF externe pour les procédés mécanisés (uniquement pour TH1538).

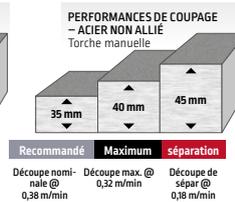
EQUIPEMENT INCLUS

- Câble d'alimentation de 2 m
- Torche de coupage manuelle de 7,5 m
- Pince et câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche

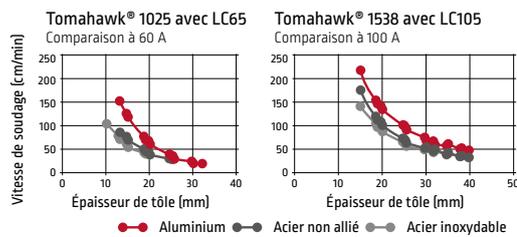
TH1025



TH1538



PERFORMANCE



Procédés

Coupage plasma (tous), Gougeage plasma, Mode Grille

Type de gaz

- Air comprimé
- Azote

Applications

- Maintenance sur site
- Tâches d'entretien
- Sites de fabrication de petite taille
- Installations générales
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location



Entrée



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Coupage Capacité (mm)	Capacité deperçage (mm)*	Débit	d'entrée Pression	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	max. 12	130l/min+/- 20% @ 5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	max. 20	280l/min+/- 20% @ 5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

Invertec®
PC-210
Tomahawk®
1025
Tomahawk®
1538

TORCHES PLASMA					
	3 m	75 m	15 m		
LC25 (manuelle)	PTH-C25A-SL-3MR	-	-	•	
LC65 (manuelle)	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-061A-CX-15MA		•
LC65M (machine)	-	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-15MA		•
LC105 (manuelle)	-	PTH-101A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-15MA		•
LC105M (machine)	-	PTM-101A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-15MA		•

LC 25 (MANUELLE)



LC 65 (MANUELLE)



LC 65M (MACHINE)



LC 105 (MANUELLE)



LC 105M (MACHINE)



PLASMA-BOX LC25
W03X0893-118A



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

Plus de détails à la page 97

Invertec®
PC-210
Tomahawk®
1025
Tomahawk®
1538

ACCESSOIRES				
Filtre à air LAF1250		W88X1456A	•	•
Cartouche filtrante		W8800117R	•	•
Compas de coupage		W0300699A	•	•
Chariot 2 roues		W0200002	•	
Chariot 4 roues		K2694-1		•
Commande à distance		K12049-1		•
Kit de commande à distance		W05X1086A		•
KIT DE CHANFREINAGE		W03X0893-119A		•



FILTRE À AIR
LAF1250
W88X1456A



COMPAS DE
COUPAGE
W0300699A



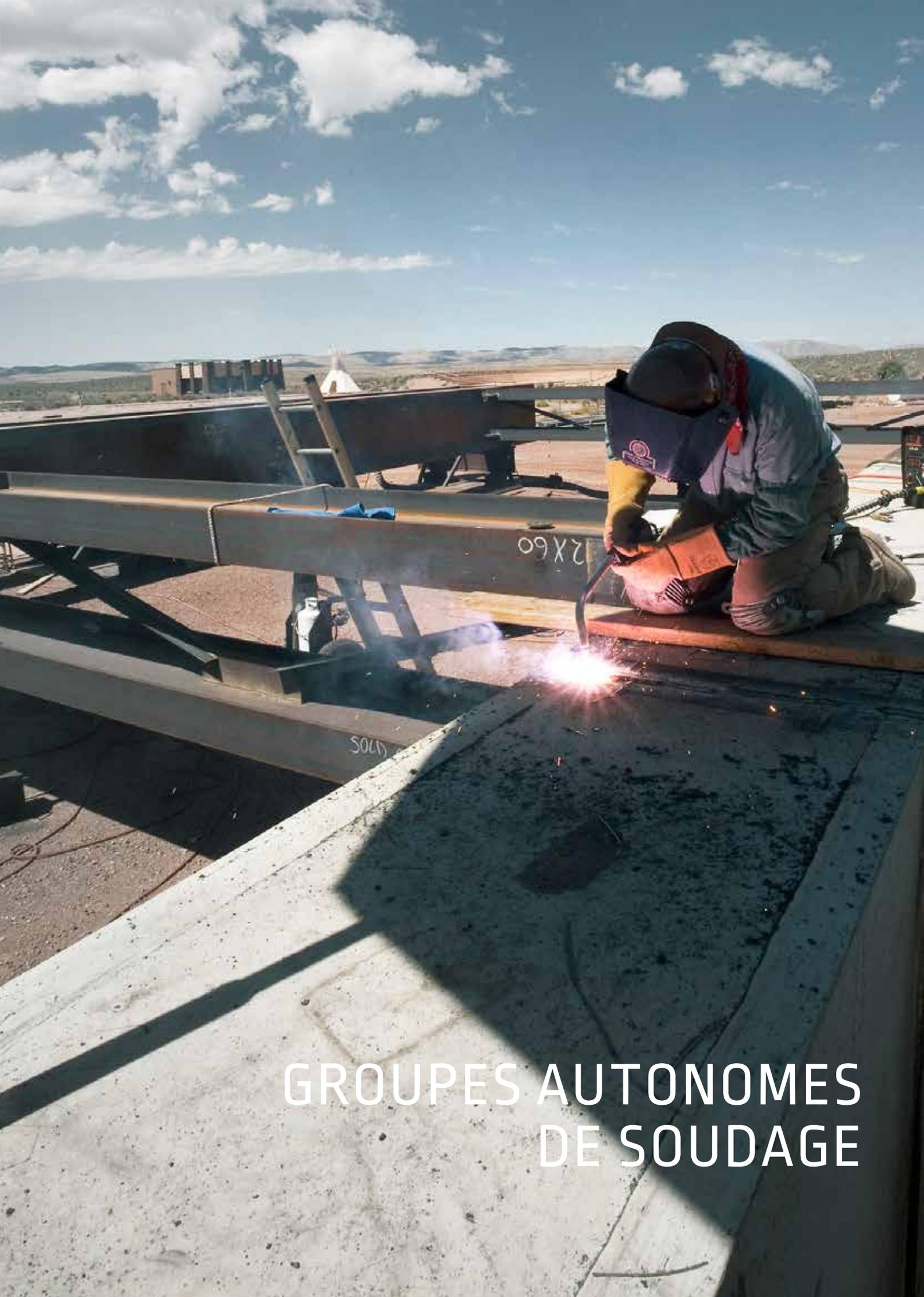
KIT DE
CHANFREINAGE
W03X0893-119A



CHARIOT 2 ROUES
W0200002



CHARIOT 4 ROUES
K2694-1



GROUPES AUTONOMES
DE SOUDAGE

VANTAGE® 410 CE

Capacité multi-procédés pour les applications de construction, de pipeline et de flotte de location.

- Installation compacte avec boîtier en acier inoxydable.
- Soudage multi-procédés, mode Gougeage séparé.
- VRD (Voltage Reduction Device) en procédé Electrode Enrobée pour plus de sécurité.
- Les moteurs diesel Kubota® à 4 cylindres (1800 tr/mm), refroidis par eau, fonctionnent en douceur et en silence.
- Faible bruit: puissance sonore Lwa de 97,0 dBA – l'un des groupes électrogènes 400A les plus silencieux du marché.
- Mise à niveau pour répondre aux dernières normes européennes en particulier la directive RoHS 2011/65.



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, MIG-MAG, Fil Fourré, Gougeage

Applications

- Usine chimique
- Construction
- Pipeline
- Réparation
- Parc locatif

Entrée



Sortie



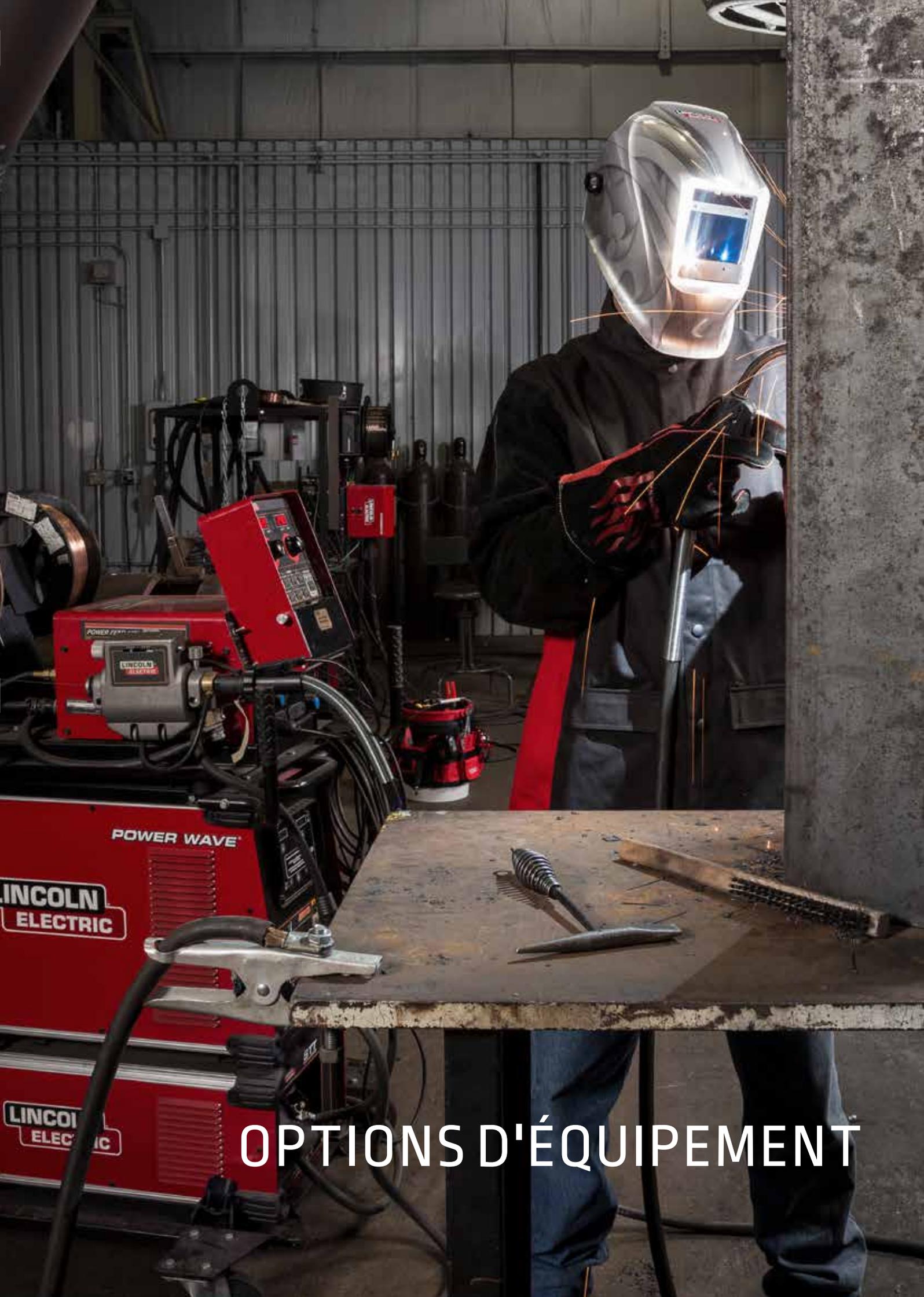
Produit	Référence	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Type Moteur	Puissance du générateur AC	Prises de générateur CA	Cylindres	Vitesse (tr/mm)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 EPA Tier 4 Final	12,5 KW1ph	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	4	Plein chargement : 1800 Ralent : 1350	488	913 x 642 x 1524

ACCESSOIRES

Remorque 4 roues chantier	K2641-2	•
Remorque 2 roues	K2636-1	•
Câble de masse 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM	•
Porte-électrode, 400A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM	•
Adaptateur M14 / Dinse (F)	K10376	•
Commande à distance (15M)	K10095-1-15M	•
Commande à distance (7,6 m)	K857	•
Commande à distance (30,4 m)	K857-1	•
Pédale de commande à distance	K870	•
Set d'accessoires 400A	K704	•

Vantage®
410 CE

COMMANDE À DISTANCE K10095-1-15M	PÉDALE DE COMMANDE À DISTANCE K870	COMMANDE À DISTANCE K857 K857-1	CÂBLE DE MASSE GRD-400A-70-XM	REMORQUE 4 ROUES CHANTIER K2641-2	REMORQUE 2 ROUES K2636-1



OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

GROUPE DE REFROIDISSEMENT

K12031-1

Cool Arc® 20



K14103-1

Cool Arc® 21



K14190-1

Cool Arc® 24



K14105-1

Cool Arc® 46



K14050-1

Cool Arc® 50



K4713-1

Cool Wave™ 20S


 K1813-1
K2187-1

Cool Arc® 40



K14037-1

Cool Arc® 25



K14182-1

Cool Arc® 26



Produit	Référence	Powertec® 425C PRO	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-425	CV-510	Powertec® i380C Avancés	Powertec® i450C Avancés	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 405S	Speedtec® 405SP	Speedtec® 505S	Speedtec® 505SP	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S350 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE	VZ70-T 400V/3	VZ70-TP 400V/3	VZ70-TP 230/400V/3	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	
Cool Arc® 20	K12031-1																											
Cool Arc® 21	K14103-1																											
Cool Arc® 24	K14190-1																											
Cool Arc® 46	K14105-1																											
Cool Arc® 50	K14050-1																											
Cool Arc® 26	K14182-1																											
Cool Arc® 25	K14037-1																											
Cool Wave™ 20S	K4713-1																											

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Prise de courant	Capteur de débit	Puissance de refroidissement @ 1l / min	Capacité du réservoir (l)	Taux de pression maximum (Mpa)	Position	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,75	3,6	0,4	Horizontal	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*		•	0,87	2,3	0,43			
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Prise 9-broches	•	1,0	6,0	0,4			
Cool Arc® 50	K14050-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	1,15	9,2	0,4	Vertical	21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph		•	0,84	4,0	0,47			
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1Ph	Schuko Prise de courant 16A	–	1,05	8,5	0,4		17	748 x 238 x 248
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1Ph	NEMA Type 5-15P	Option	1,7	7,57	0,41	Horizontal/ Vertical	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1Ph								
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1Ph	115V C14 Réceptacle	•	2,0	9,0	0,41	Vertical	44	379 x 406 x 780

* fourni par la source d'alimentation de soudage

AUTRES ACCESSOIRES

Produit	Référence	Powertec® i250C Avancés	Powertec® i320C Avancés	Powertec® i380C Avancés	Powertec® i450C Avancés	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® C300 CE	VZ70-S 230/400V/3	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	LINC 405-S / SA	LINC 635-S / SA	HOT ROD 500S	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® V270-T / TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	
Commande à distance 1-pot 6-broches (15 m)	K10095-1-15M	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	•	•	•	•	•	•										
Commande à distance TIG HF (1-pot) 6-broches (15 m)	K10398	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
Rallonge pour K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1)	•	• (1)	• (1)	• (1)	•	•	•	•	•	•	• (*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rallonge pour K14147-1 (15 m)	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	• (*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Commande à distance 2 interrupteurs 12 broches (7 m)	K14091-1	• (4)	• (4)	• (4)	• (4)					•																
Commande à distance 6-broches (7,6 m)	K857	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1) (4)	•	•	• (1)	• (1)	• (1)	•	•	•	•	•	•										
Commande à distance 6-broches (30,4 m)	K857-1	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1) (4)	• (1) (4)	•	•	• (1)	• (1)	• (1)	•	•	•	•	•	•										
Commande à distance 12-broches (7,6 m)	K857-2	• (4)	• (4)	• (4)	• (4)	•	•	•	•	•																
Commande à distance 12-broches (30,4)	K857-3	• (4)	• (4)	• (4)	• (4)	•	•	•	•	•																
Amptrol à pied 6-broches (7,6 m)	K870					• (1)	• (1)	• (1)	• (1)								• (*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Amptrol à pied 12-broches (7,6 m)	K870-2					•	•	•	•																	
Amptrol à main 6-broches (7,6 m)	K963-3					• (1)	• (1)	• (1)	• (1)																	

Produit	Référence	Linc Feed 33 / 33s	Power Feed® 41	Power Feed® 42	Power Feed® 44	Power Feed® 46	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 84 Single	Power Feed® 84 Dual	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D
Commande à distance 1-pot 6-broches (15 m)	K10095-1-15M				• (1) (3)	• (1)		• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)
Commande à distance TIG HF (1-pot) 6-broches (15 m)	K10398				•	•		•	•	•	•	•
Rallonge pour K10095-1-15M (15 m)	K14147-1				• (1) (3)	• (1)		• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)
Rallonge pour K14147-1 (15 m)	K14148-1				•	•		•	•	•	•	•
Commande à distance 2 interrupteurs 12 broches (7 m)	K14091-1				• (3)	•		•	•	•	•	•
Commande à distance 2-pot 6-broches (5 m)	K14126-1		• (2)	• (2)		•						
Commande à distance 6-broches (5 m)	K14034-1	•										
Commande à distance 6-broches (7,6 m)	K857				• (1) (3)	• (1)		• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)
Commande à distance 6-broches (30,4 m)	K857-1				• (1) (3)	• (1)		• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)
Commande à distance 12-broches (7,6 m)	K857-2				• (3)	•		•	•	•	•	•
Commande à distance 12-broches (30,4)	K857-3				• (3)	•		•	•	•	•	•

(*) vérifier avec CA

- (1) Adaptateur K2909-1 nécessaire
- (2) Kit K14120-1 nécessaire
- (3) Kit K14125-1 nécessaire
- (4) Kit K14172-1 nécessaire
- (5) Kit W05X1086A nécessaire

K10095-1-15M	Commande à distance (1pot) 6-broches (15 m)
K14147-1	Commande à distance TIG HF (1-pot) 6-broches (15 m)
K10398	Rallonge pour K10095-1-15M (15 m)
K14148-1	Rallonge pour K14147-1 (15 m)
K870	Amptrol à pied 6-broches (7,6 m)
K870-2	Amptrol à pied 12-broches (7,6 m)



K857	Commande à distance 6-broches (7,6 m)
K857-1	Commande à distance 6-broches (30,4 m)
K857-2	Commande à distance 12-broches (7,6 m)
K857-3	Commande à distance 12-broches (30,4)
K963-3	Amptrol à main 6-broches (7,6 m) Fournit 7,6 m de contrôle de courant à distance pour le soudage TIG. Compatible avec les sources d'alimentation avec connexion à distance à 6 broches



Produit	Référence	Powertec® 3055 / 3555 / 4255 / 5055 CV425 / CV510	Powertec® 3505 / 4205 / 5005	Speedtec® 4055 / 4055SP / 5055 / 5055SP	Power Wave® 5350 / 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Linc Feed 22M / 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33s	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	-----------	--	------------------------------	---	-------------------------	------------------	----------------------------	------------------------	---------------	---------------	-------------------------------	--------------------	-------------------	-------------------------	-------------------	-----------	----------------	---------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

CÂBLE DE RACCORDEMENT REFROIDI PAR AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Câble intermédiaire 2,5 m (70 mm ² , 14 broches-9 broches) ²	K10347-PG	•	•								•	•												• (B)
Câble intermédiaire 5 m (70 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PG-5M	•	•								•	•												• (B)
Câble intermédiaire 10 m (70 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PG-10M	•	•								•	•												• (B)
Câble intermédiaire 15 m (95 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PG-15M	•	•								•	•												• (B)
Câble intermédiaire 20 m (95 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PG-20M	•	•								•	•												• (B)
Câble intermédiaire 25 m (95 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PG-25M	•	•								•	•												• (B)
Câble intermédiaire 30 m (95 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PG-30M	•	•								•	•												• (B)



CÂBLE DE RACCORDEMENT REFROIDI À L'EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Câble intermédiaire 2,5 m (70 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PGW	•	•								•	•												
Câble intermédiaire 5 m (70 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PGW-5M	•	•								•	•												
Câble intermédiaire 10 m (70 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PGW-10M	•	•								•	•												
Câble intermédiaire 15 m (95 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PGW-15M	•	•								•	•												
Câble intermédiaire 20 m (95 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PGW-20M	•	•								•	•												
Câble intermédiaire 25 m (95 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PGW-25M	•	•								•	•												
Câble intermédiaire 30 m (95 mm ² , 14 broches-9 broches)	K10347-PGW-30M	•	•								•	•												



CÂBLE DE RACCORDEMENT REFROIDI PAR AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Câble intermédiaire 3 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PG-3M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 5 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PG-5M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 10 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PG-10M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 15 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PG-15M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 20 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PG-20M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 30 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PG-30M			•	•									•	•									•	•



CÂBLE DE RACCORDEMENT REFROIDI À L'EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Câble intermédiaire 3 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PGW-3M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 5 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PGW-5M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 10 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PGW-10M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 15 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PGW-15M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 20 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PGW-20M			•	•									•	•									•	•
Câble intermédiaire 30 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K10349-PGW-30M			•	•									•	•									•	•



CÂBLE DE RACCORDEMENT REFROIDI PAR AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Câble intermédiaire 1 m (70 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14198-PG			•										•											
Câble intermédiaire 3 m (70 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14198-PG-3M			•										•											
Câble intermédiaire 5 m (70 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14198-PG-5M			•										•											
Câble intermédiaire 10 m (70 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14198-PG-10M			•										•											
Câble intermédiaire 15 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14198-PG-15M			•										•											
Câble intermédiaire 20 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14198-PG-20M			•										•											
Câble intermédiaire 25 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14198-PG-25M			•										•											
Câble intermédiaire 30 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14198-PG-30M			•										•											



AUTRES ACCESSOIRES

Produit	Référence	Powertec® 305S / 355S / 425S / 505S CV425 / CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 405S / 405SP / 505S / 505SP	Power Wave® 5500 / 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Linc Feed 22M / 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33s	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	-----------	--	---------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	------------------	----------------------------	------------------------	---------------	---------------	-------------------------------	--------------------	-------------------	-------------------------	-------------------	-----------	----------------	---------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

CÂBLES DE RACCORDEMENT REFROIDI À L'EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Câble intermédiaire 1 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14199-PGW																							
Câble intermédiaire 3 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14199-PGW-3M																							
Câble intermédiaire 5 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14199-PGW-5M																							
Câble intermédiaire 10 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14199-PGW-10M																							
Câble intermédiaire 15 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14199-PGW-15M																							
Câble intermédiaire 20 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14199-PGW-20M																							
Câble intermédiaire 25 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14199-PGW-25M																							
Câble intermédiaire 30 m (95 mm ² , 5 broches-5 broches)	K14199-PGW-30M																							



CÂBLES DE COMMANDE Analogiques

Mâle 14-broches à Femelle 14-broches 3,1 m	K1797-10																							
Mâle 14-broches à Femelle 14-broches 7,6m	K1797-25																							
Mâle 14-broches à Femelle 14-broches 15,2 m	K1797-50																							
Mâle 14-broches à Femelle 14-broches 30,4 m	K1797-100																							



CÂBLES DE COMMANDE DIGITAL ARCLINK / LINC-NET

Mâle 5-broches à Femelle 5-broches 2,4 m	K1543-8																							
Mâle 5-broches à Femelle 5-broches 4,9 m	K1543-16																							
Mâle 5-broches à Femelle 5-broches 7,6 m	K1543-25																							
Mâle 5-broches à Femelle 5-broches 15,2 m	K1543-50																							
Mâle 5-broches à Femelle 5-broches 30,4 m	K1543-100																							



CÂBLES D'ALIMENTATION

Câble d'alimentation pour soudure 3 m - Ergot à Ergot - 600A/60%	K1842-10																							
Câble d'alimentation pour soudure 10,6 m - Ergot à Ergot - 600A/60%	K1842-35																							
Câble d'alimentation pour soudure 18,3 m - Ergot à Ergot - 600A/60%	K1842-60																							
Câble d'alimentation pour soudure 33,5 m - Ergot à Ergot - 600A/60%	K1842-110																							
1/0, 350A/60% Twist-Mate à Twist-Mate 7,6 m	K1841-25																							
2/0, 350A/60% Twist-Mate à Twist-Mate 15,2 m	K1841-50																							
Twist-Mate à Twist-Mate, 10 m, 70 mm ²	K14166-1																							
Twist-Mate à Twist-Mate, 15 m, 70 mm ²	K14166-2																							
Twist-Mate à Twist-Mate, 5 m, 70 mm ²	K14166-3																							
Twist-Mate à Twist-Mate, 30 m, 70 mm ²	K14166-4																							
Twist-Mate à Twist-Mate, 30 m, 95 mm ²	K14167-1																							
Twist-Mate à Twist-Mate, 5 m, 95 mm ²	K14167-2																							
Twist-Mate à Twist-Mate, 10 m, 95 mm ²	K14167-3																							
Twist-Mate à Twist-Mate, 15 m, 70 mm ²	K14167-4																							



CÂBLES DE PUISSANCE À SOUDURE COAXIALE (recommandé pour STT)

Connexion 300A/60% Ergot/ergot 25 pieds (7,6m)	K1796-25																							
Connexion 300A/60% Ergot/ergot 50 pieds (15,2m)	K1796-50																							
Connexion 300A/60% Ergot/ergot 74 pieds (22,8m)	K1796-75																							
Connexion 300A/60% Ergot/ergot 100 pieds (30,4m)	K1796-100																							



(1) Adaptateur K10377 (M) nécessaire
 (2) Adaptateur K10376 (F) nécessaire
 (3) Adaptateur K14095-1 8P-14P nécessaire

Produit	Référence	Handy MIG	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C [2R]	Powertec® 305C [4R]	Powertec® 305C/395C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	
Galets VK0.9-0.9	BP10100-1	•																									
Galets V0.6-VK0.9	BP10131-1	•																									

KIT GALET [2R] – LE KIT CONTIENT 1 GALET Ø 37 MM Ø

Fils pleins		Handy MIG	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C [2R]	Powertec® 305C [4R]	Powertec® 305C/395C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
Galets V0.6-0.8 Ø37	KP14016-0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Galets V0.8-1.0 Ø37	KP14016-1.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Galets V1.0-1.2 Ø37	KP14016-1.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fils fourrés																										
Galets VK0.9-1.1 Ø37	KP14016-1.1R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Galets VK1.2-1.6 Ø37	KP14016-1.6R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fils aluminium																										
Galets U1.0-1.2 Ø37	KP14016-1.2A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



KIT GALET [4R] – LE KIT CONTIENT 2 GALETS Ø 37 MM Ø

Fils pleins		Handy MIG	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C [2R]	Powertec® 305C [4R]	Powertec® 305C/395C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
Galets V0.6-0.8	KP14017-0.8				•	•			•				•	•				•								
Galets V0.8-1.0	KP14017-1.0				•	•			•				•	•				•								
Galets V1.0-1.2	KP14017-1.2				•	•			•				•	•				•								
Galets V1.2-1.4	KP14017-1-4				•	•			•				•	•				•								
Galets V1.3-V1.4 – 2 pièces	KP14017-V13/V14				•	•			•				•	•				•								
Galets V1.2-1.6	KP14017-1.6				•	•			•				•	•				•								
Fils fourrés																										
Galets VK0.9-1.1	KP14017-1.1R				•	•			•				•	•				•								
Galets VK1.2-1.6	KP14017-1.6R				•	•			•				•	•				•								
Galets VK1.6-2.4	KP14017-2.4R				•	•			•				•	•				•								
Fils aluminium																										
Galets U1.0-1.2	KP14017-1.2A				•	•			•				•	•				•								
Galets U1.2-1.6	KP14017-1.6A				•	•			•				•	•				•								



KIT GALET [4R] – LE KIT CONTIENT 2 GALETS Ø 37 MM Ø

Fils pleins		Handy MIG	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C [2R]	Powertec® 305C [4R]	Powertec® 305C/395C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
Galets V0.6-0.8	KP10344-0.8																	•								
Galets V0.8-1.0	KP10344-1.0																	•								
Galets V1.0-1.2	KP10344-1.2																	•								
Galets V1.2-1.6	KP10344-1.6																	•								
Fils fourrés																										
Galets VK1.2-1.6	KP10344-1.6C																	•								
Galets VK1.6-2.4	KP10344-2.4C																	•								
Fils aluminium																										
Galets U1.0-1.2	KP10344-1.2A																	•								
Galets U1.2-1.6	KP10344-1.6A																	•								



KIT GALET [4R/TWIN] – LE KIT CONTIENT 4 GALETS Ø 37 MM ET LES FILS GUIDES Ø

Fils pleins		Handy MIG	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C [2R]	Powertec® 305C [4R]	Powertec® 305C/395C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
Kit de galet 0,6/0,8VT F137 4 pièces Vert / Bleu	KP14150-V06/08								•									•	•							
Kit de galet 0,8/1,0VT F137 4 pièces Bleu / Rouge	KP14150-V08/10								•									•	•							
Kit de galet 0,9/1,1VT F137 4 pièces	KP14150-V09/11								•									•	•							
Kit de galet 1,0/1,2VT 4 pièces Rouge / Orange	KP14150-V10/12								•									•	•							
Kit de galet 1,2/1,6VT F137 4 pièces Orange / Jaune	KP14150-V12/16								•									•	•							
Kit de galet 1,4/2,0VT F137 4 pièces	KP14150-V14/20								•									•	•							
Kit de galet 1,6/2,4VT F137 4 pièces Jaune / Gris	KP14150-V16/24								•									•	•							
Fils fourrés																										
Kit de galet 0,9/1,1RT F137 4 pièces	KP14150-V09/11R								•									•	•							
Kit de galet 1,0/1,2RT F137 4 pièces – / Orange	KP14150-V10/12R								•									•	•							
Kit de galet 1,2/1,6RT F137 4 pièces Orange / Jaune	KP14150-V12/16R								•									•	•							
Kit de galet 1,4/2,0RT F137 4 pièces	KP14150-V14/20R								•									•	•							



GALETS

Produit	Référence	Handy MIG	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 305C/355C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 41/42/44/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	
Kit de galet 1,6/2,4RT FI37 4 pièces Jaune / Gris	KP14150-V16/24R								•									•	•								
Fils aluminium																											
Kit de galet 0,6/0,8AT FI37 4 pièces Vert / Bleu	KP14150-U06/08A								•									•	•								
Kit de galet 0,8/1,0AT FI37 4 pièces Bleu / Rouge	KP14150-U08/10A								•									•	•								
Kit de galet 1,0/1,2AT 4 pièces Rouge / Orange	KP14150-U10/12A								•									•	•								
Kit de galet 1,2/1,6AT FI37 4 pièces Orange / Jaune	KP14150-U12/16A								•									•	•								
Kit de galet 1,6/2,4AT FI37 4 pièces Jaune / Gris	KP14150-U16/24A								•									•	•								

KIT GALET (2R/MAXTRAC) – LE KIT CONTIENT 2 GALETS ET GUIDES FIL

Fils pleins																												
Kit galet 0.6-0.8 mm	KP1696-030S																											
Kit galet 0.9 mm	KP1696-035S																											
Kit galet 1.1 mm	KP1696-045S																											
Kit galet 1.3 mm	KP1696-052S																											
Kit galet 1.6 mm	KP1696-1/16S																											
Kit galet 0.9-1.2 mm	KP1696-1																											
Kit galet 1.0 mm	KP1696-2																											
Fils fourrés																												
Kit galet 0.8-0.9 mm	KP1697-035C																											
Kit galet 1.0-1.2 mm	KP1697-045C																											
Kit galet 1.3 mm	KP1697-052C																											
Kit galet 1.8 mm	KP1697-068																											
Kit galet 1.6 mm	KP1697-1/16C																											
Kit galet 2.4 mm	KP1697-3/32																											
Kit galet 2.0 mm	KP1697-5/64																											
Fils d'aluminium																												
Kit galet 0.9 mm	KP1695-035A																											
Kit galet 1.0 mm	KP1695-040A																											
Kit galet 1.2 mm	KP1695-3/64A																											
Kit galet 1.6 mm	KP1695-1/16A																											



KIT GALET (4R/HIGH TORQUE) – LE KIT CONTIENT 4 GALETS ET GUIDES FIL

Fils pleins																												
Kit galet 0.6-0.8 mm	KP1505-030S																											
Kit galet 0.9 mm	KP1505-035S																											
Kit galet 1.0 mm	KP1505-040S																											
Kit galet 0.9-1.2 mm	KP1505-1																											
Kit galet 1.0-1.1 mm	KP1505-045S																											
Kit galet 1.3 mm	KP1505-052S																											
Kit galet 1.6 mm	KP1505-1/16S																											
Fils fourrés																												
Kit galet 0.8-0.9 mm	KP1505-035C																											
Kit galet 1.0-1.1 mm	KP1505-045C																											
Kit galet 1.3 mm	KP1505-052C																											
Kit galet 1.6 mm	KP1505-1/16C																											
Kit galet 2.8 mm	KP1505-7/64																											
Kit galet 2.8 mm, rechargement	KP1505-7/64H																											
Kit galet 3.0 mm	KP1505-120																											
Kit galet 1.7-1.8 mm	KP1505-068																											
Kit galet 2.0 mm	KP1505-5/64																											
Kit galet 2.4 mm	KP1505-3/32																											
Fils aluminium																												
Kit galet 0.9 mm	KP1507-035A																											
Kit galet 1.0 mm	KP1507-040A																											
Kit galet 1.2 mm	KP1507-3/64A																											
Kit galet 1.6 mm	KP1507-1/16A																											
Kit galet 2.4 mm	KP1507-3/32A																											





TORCHES MIG-MAG

TORCHES LGS2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Conforme à

EN 60974-7

TORCHES MIG



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Câble extra-flexible.



Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

Poignée ergonomique à rotule.

MODÈLE	REFROIDISSEMENT AIR				REFROIDISSEMENT PAR EAU
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche (CO ₂ gaz de protection)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications	1	2	2	3	4
Diamètre du fil	Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm

- 1 Tôles fines, carrosserie automobile 2 Tôles fines, fabrication légère 3 Fabrication de navires, structures en acier 4 Industrie, chaudronnerie

Référence					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO₂

- Refroidi par air
■ Refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	[Red bar]									
	250G		[Red bar]									
	240G		[Red bar]									
	360G	[Red bar]										
	505W	100%	[Blue bar]									

LGS2 150G

Buse		Ø mm	Tube contact	Support de tube contact	Ressort de buse	Gaine Acier ou PTFE		
Con.	Code					3 m	4 m	5 m
Con. D10	W000010787	0,8	W000010826	W000277903	W000277448			
Con. D12,5	W000010786	0,8	W000010830 *					
Cyl. D16	W000010788	0,9	WP10441-09					
Innershield	WP10468	1,0	W000010827					
		1,0	W000010831 *					
		1,2	W000010828					
		1,2	W000010832 *					
		0,8	WP10441-08A					
		1,0	W000010850					
		1,2	W000010851					

LGS2 150G	Acier (Gaine Acier)	Gaine Acier ou PTFE		
		Ø mm	3 m	4 m
	0,6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)
	0,8	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)
	0,9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)
	1,0	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)
	1,2	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)

LGS2 250G

Buse		Ø mm	Tube contact	Support de tube contact	Ressort de buse	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
Con.	Code					3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Con. D11	W000010791	0,8	W000010826	W000010720	W000277477						
Con. D15	W000010790	0,8	W000010830*								
Cyl. D20	W000010792	0,9	WP10441-09								
		1,0	W000010827								
		1,0	W000010831*								
		1,2	W000010828								
		1,2	W000010832*								
		0,8	WP10441-08A								
		1,0	W000010850								
		1,2	W000010851								

LGS2 250G	Acier (Gaine Acier)	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
		Ø mm	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m
	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
	0,9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
	1,0	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)	-	-	-
	1,2	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)	-	-	-
	Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)		
	1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
	1,2	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)

LGS2 240G

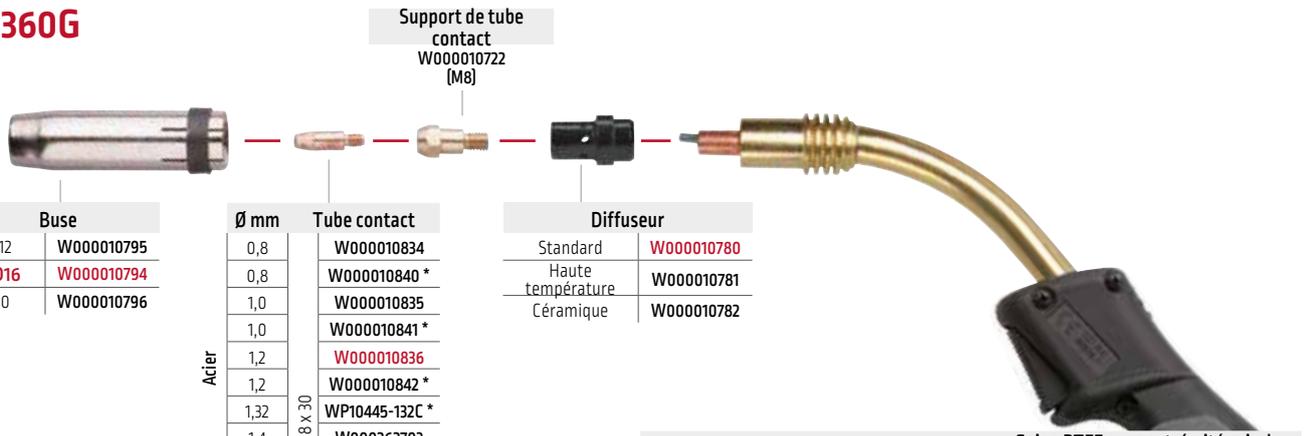
Buse		Ø mm	Tube contact	Support de tube contact	Diffuseur	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
Con.	Code					3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Con. D10	WP10461-9	0,6	W000010820	WP10455-1	Standard	WP10404-STD					
Con. D12,5	WP10461-4	0,8	W000010821		Haute température	WP10404-HT					
		0,8	W000010824*		Céramique	WP10404-CR					
		0,9	WP10440-09								
		1,0	W000010822								
		1,0	W000010825								
		1,2	WP10440-12								
		1,2	WP10440-12C*								
		0,8	WP10440-08A								
		1,0	WP10440-10A								
		1,2	WP10440-12A								

LGS2 240G	Acier (Gaine Acier)	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
		Ø mm	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m
	0,6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
	0,8	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
	0,9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
	1,0	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)	-	-	-
	1,2	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)	-	-	-
	Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)		
	1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
	1,2	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)

Pièces d'usure d'origine

* Tubes contact CuCrZr

LGS2360G



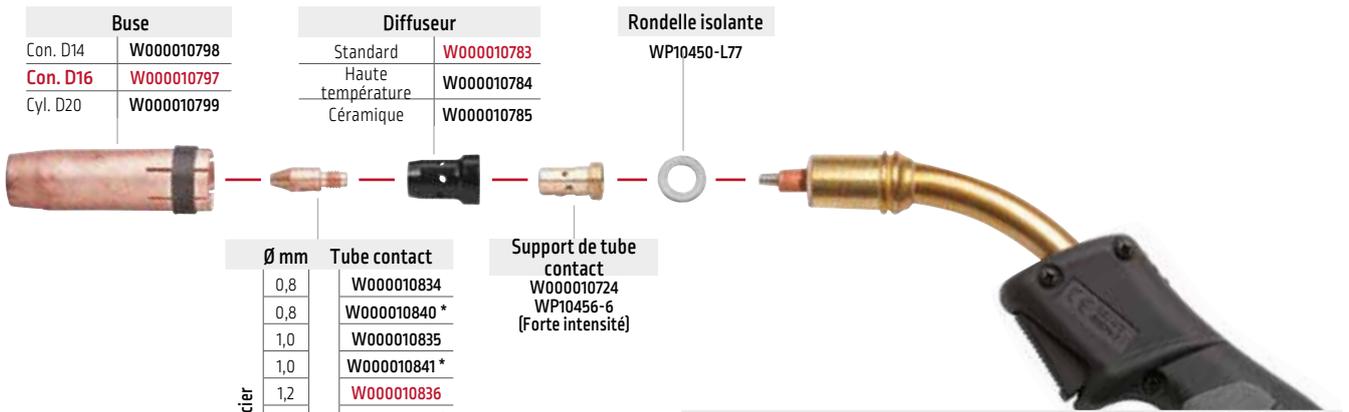
Buse	
Con. D12	W000010795
Con. D16	W000010794
Cyl. D20	W000010796

	Ø mm	Tube contact	
		Ø mm	Tube contact
Acier	0,8		W000010834
	0,8		W000010840 *
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841 *
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842 *
	1,32		WP10445-132C *
	1,4		W000262703
	1,6		W000010837
	1,6		W000010843 *
Aluminium	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

Diffuseur	
Standard	W000010780
Haute température	W000010781
Céramique	W000010782

LGS2360G	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
		Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	
	1,0	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
	1,2	W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)	-	-	-
	1,4						
	1,6						
Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
	1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
	1,2						
	1,6	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	-	-	-

LGS2505W



Buse	
Con. D14	W000010798
Con. D16	W000010797
Cyl. D20	W000010799

	Ø mm	Tube contact	
		Ø mm	Tube contact
Acier	0,8		W000010834
	0,8		W000010840 *
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841 *
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842 *
	1,32		WP10445-132C *
	1,4		W000262703
	1,6		W000010837
	1,6		W000010843 *
Aluminium	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

Diffuseur	
Standard	W000010783
Haute température	W000010784
Céramique	W000010785

Rondelle isolante	
WP10450-L77	

LGS2505W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
		Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	
	1,0	WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)			
	1,2	WP10411-3M (non revêtu)	W000010740 (non revêtu)	W000010741 (non revêtu)	-	-	-
	1,4						
	1,6						
Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
	1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
	1,2						
	1,6	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	-	-	-



LING...
ELECTRIC

TORCHES TIG

PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton (EB)

Le TOP des torches TIG Weldline by Lincoln Electric avec une poignée ergonomique, un grip coloré et souple pour l'amélioration du confort du soudeur. Ces torches vous offriront une qualité de soudage maximale et la possibilité de réglage des paramètres de soudage.



Le système modulaire offre un contrôle accru sur la source de soudage. Un large choix de type de boutons de réglages peuvent être adaptés (Commande simple bouton livrées en standard).

La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du harnais est en cuir ce qui augmente la durée de vie du tuyau de soudage.

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique (RL)

La poignée ronde est la poignée classique qui répond à toutes vos attentes quelles que soient vos situations de soudage.

La gâchette à lame métallique peut être orientée tout autour de la poignée.



La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.

La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

REFROIDISSEMENT AIR

MODÈLE		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Facteur de marche 35%		125 A		150 A		200 A		250 A		
Facteur de marche 60%		80 A		100 A		130 A		200 A		
Equipement d'origine	Bouchon	long								
	Buse	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	électrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Longueur		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

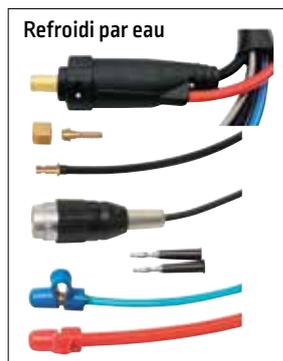
REFROIDISSEMENT EAU (*)

MODÈLE		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W		
Facteur de marche 100%		220 A		350 A		450 A		
Equipement d'origine	Bouchon	long						
	Buse	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm		
	électrode	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm		
Longueur		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

(*) Certaines machines nécessitent l'utilisation d'un module de connexion, voir la section « Kits de connexion et modules boutons »

Connectiques, adaptateurs

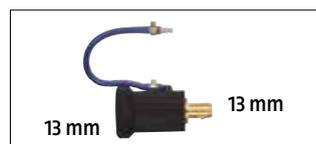
La connectique des PROTIG a été complètement redesignée. Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement.



Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz séparé, utilisez la pièce réf. **W000306140**.

Pour les torches à raccord gaz séparé devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz central, utilisez la pièce réf. **W000306141**.



Pour raccordement d'une torche diamètre 9 mm sur une prise de générateur diamètre 13 mm **W000306139**



Pour raccordement d'une torche diamètre 13 mm sur une prise de générateur diamètre 9 mm **038055011**



OPTIONS PROTIG NG S

Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.



Choisir un corps et une tête de torche pour obtenir une tête ajustable

- Corps refroidi par air (10/20) **W000279381**
- Corps refroidi par eau (10W) **W000279382**
- Tête PROTIG NG 10/10W **W000279383**
- Tête PROTIG NG 20 **W000279384**

Modules boutons :

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard : bouton simple



Autres boutons



Potentiomètre horizontal

WP10529-3
(10 Kohm)

Potentiomètre vertical

WP10529-4
(10 Kohm)

Module 3 boutons

WP10529-2

Lamelle

W000279245

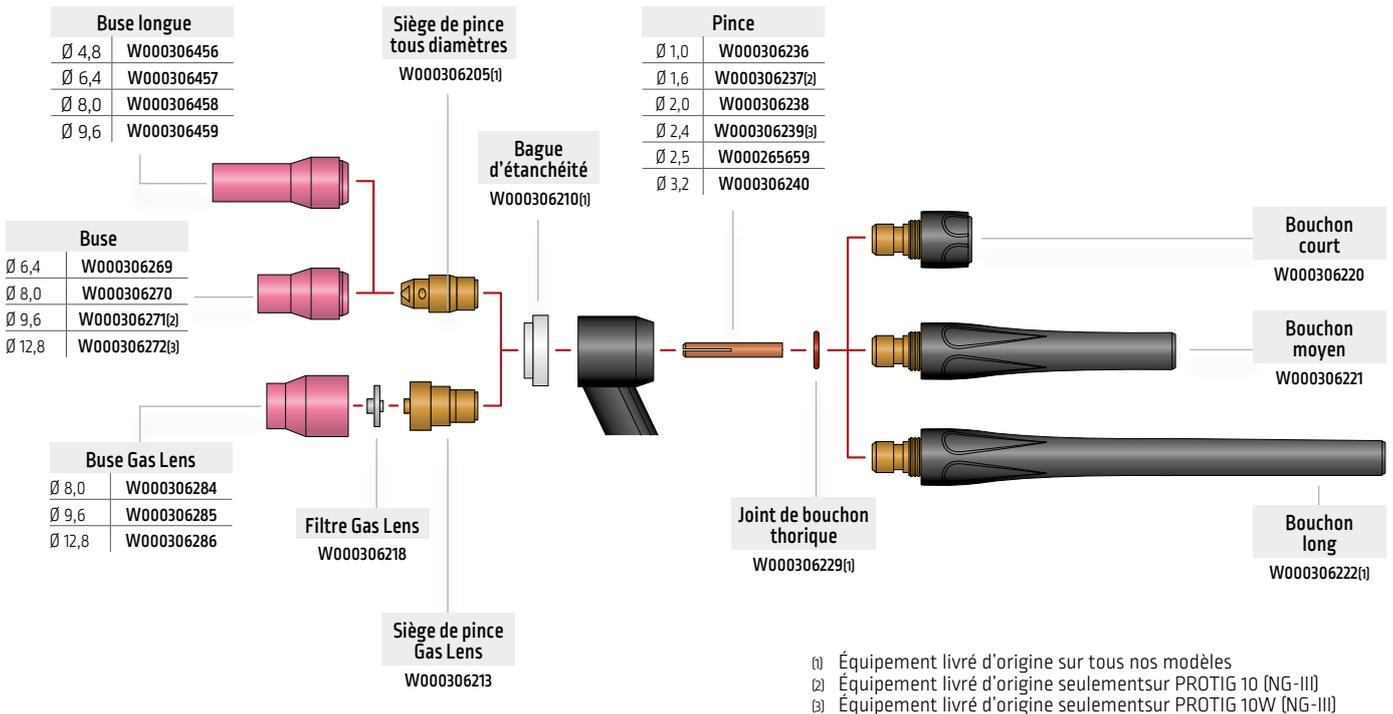
⚠ Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les différentes connexions des boutons. Pour les boutons potentiomètres, adapter la câblage au générateur.

Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

Modules boutons		ou
Référence	WP10529-2	WP10529-4 (10 Kohm) WP10529-3 (10 Kohm)
Kit de connexion	· Aucun kit de connexion requis · La torche est raccordée à la machine via la prise C5B (5 broches)	+ WP10529-9
Compatible avec	· INVERTEC® 220/300/400 TPX · ASPECT® 200	· Toutes les machines Lincoln avec commande à pédale

Les modules ci-dessus fonctionnent uniquement avec les torches PROTIG NG S (poignée EB).

PROTIG 10 / 10W



- (1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
- (2) Équipement livré d'origine seulement sur PROTIG 10 (NG-III)
- (3) Équipement livré d'origine seulement sur PROTIG 10W (NG-III)

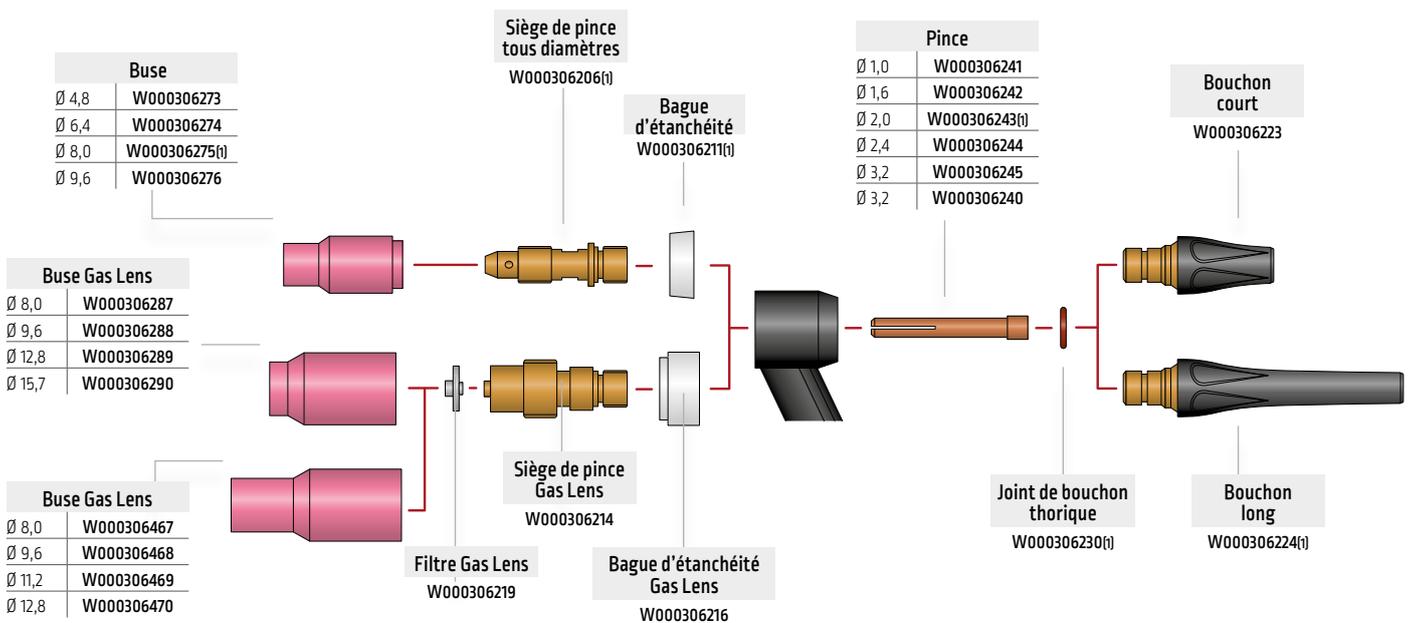
Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficiles.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. La bague d'étanchéité Gas lens et le filtre Gas lens peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200
Diamètre (mm)	6	8	10	12

PROTIG 20



- (1) Équipement livré d'origine

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficiles.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. La bague d'étanchéité Gas lens et le filtre Gas lens peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 30

Buse

Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(1)
Ø 15,7	W000306281

Buse Gas Lens

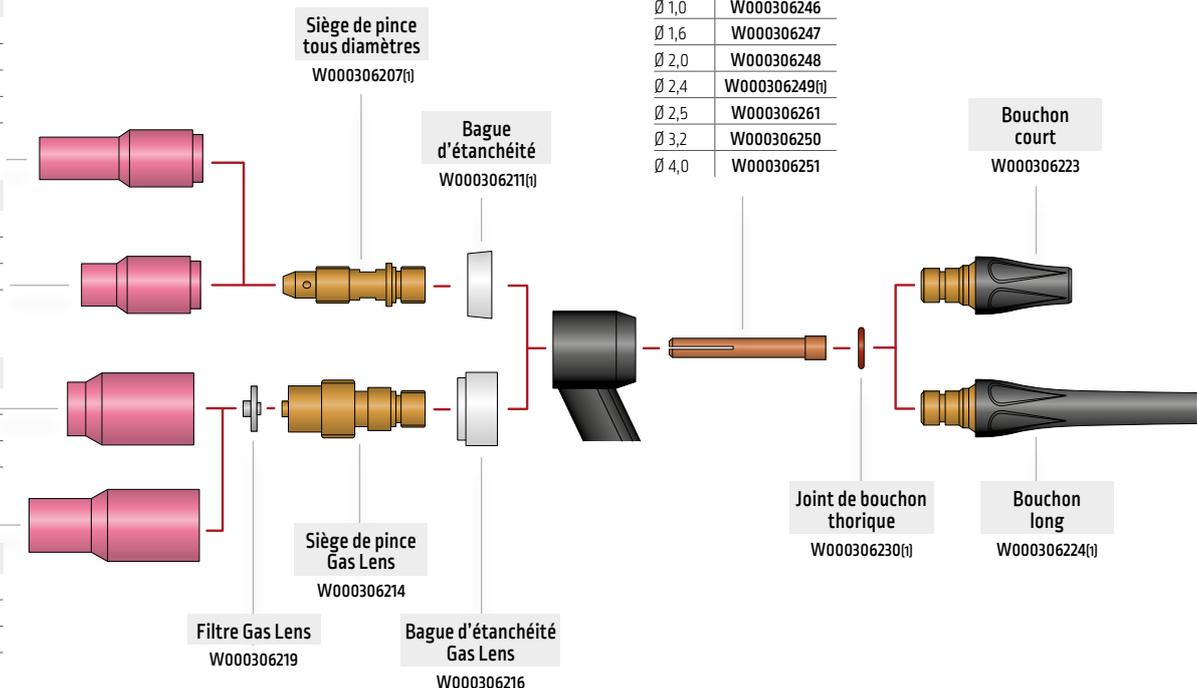
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Buse Gas Lens

Ø 8,0	W000306287
Ø 9,6	W000306288
Ø 12,8	W000306289
Ø 15,7	W000306290

Buse Gas Lens

Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



(1) Équipement livré d'origine

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficiles.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. La bague d'étanchéité Gas lens et le filtre Gaz lens peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 35W / 40

Buse

Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)

Buse

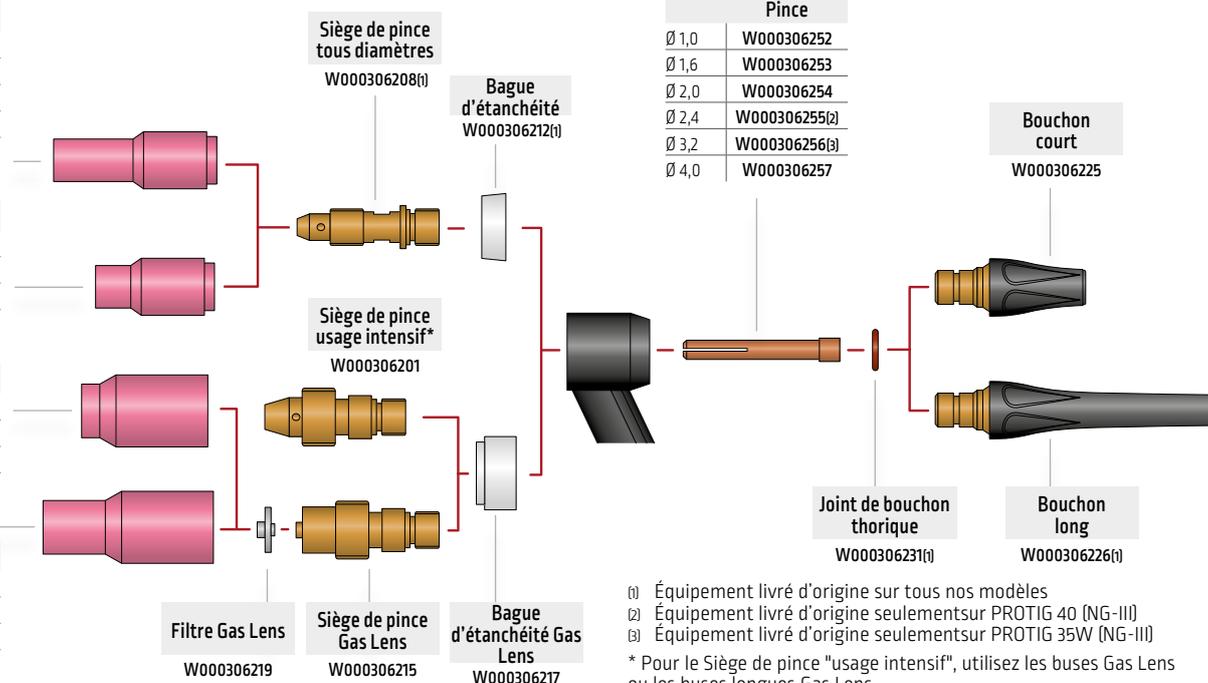
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Buse Gas Lens

Ø 8,0	W000306287
Ø 9,6	W000306288
Ø 12,8	W000306289
Ø 15,7	W000306290

Buse Gas Lens

Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles

(2) Équipement livré d'origine seulement sur PROTIG 40 (NG-III)

(3) Équipement livré d'origine seulement sur PROTIG 35W (NG-III)

* Pour le Siège de pince "usage intensif", utilisez les buses Gas Lens ou les buses longues Gas Lens.

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficiles.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. La bague d'étanchéité Gas lens et le filtre Gaz lens peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

TORCHES WTT2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Câble ultra-flexible et hautes performances.



Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB).



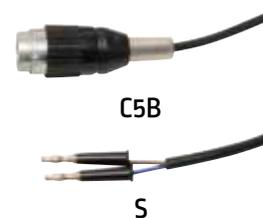
Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.

MODÈLE		REFROIDISSEMENT AIR							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Facteur de marche à 40 °C		60%	80 A		100 A		130 A		
		35%	110 A		135 A		180 A		
Equipement d'origine		Bouchon	long						
		Buse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm		
		électrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm		
Longueur			4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m	
Poignée	RL	Connexion	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916	
		C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915	
	V	V (Conn. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-	
		V (Conn. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-	
EB-FLEX	S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785		

Connectique



Nouveau Connecteur :

Permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



Refroidissement par air

Refroidissement par eau

MODÈLE		REFROIDISSEMENT EAU					
		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Facteur de marche à 40 °C		100%	200 A		320 A		
		60%	250 A		350 A		
Equipement d'origine		Bouchon	long				
		Buse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm		
		électrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		
Longueur			4 m	8 m	4 m	8 m	
Poignée	RL	Connexion	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902	
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901	
	EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789	

Poignée



RL



EB



V



EB-FLEX

PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Modèle WTT2 9/9V & 20 W

TORCHES TIG

Bouchon court
W000306398



Bouchon moyen
W000306400



Bouchon long
W000306402 (1)



Joint de bouchon
W000306404 (1)

Pince	
Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407 (2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409 (3)
Ø 3,2	W000306410

Bague d'étanchéité
W000306396 (1)



Siège	
Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377 (2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455 (3)
Ø 3,2	W000306379



Buse	
Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419 (2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421 (3)
Ø 16,0	W000306422



Buse longue	
Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459



Siège Gas Lens	
Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

Buse Gas Lens	
Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait. Le Gas Lens permettra aussi de souder dans des accès difficiles.



- (1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
- (2) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
- (3) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 20W EB / 20W RL

BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 9 / 9V / 20W

W000371535

Bouchon court 9-20	
Bouchon moyen 9-20	
Bouchon long 9-20	
Siège	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Pince	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Buse standard	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm



**BOÎTE DE MAINTENANCE
WTT2 9 / 9V / 20W**
W000371535

PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Modèle WTT2 17/17V, 26/26V & 18 W



Buse	
Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425 (2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427 (3)
Ø 16,0	W000306428 (4)
Ø 19,2	W000306461

Bouchon court
W000306399



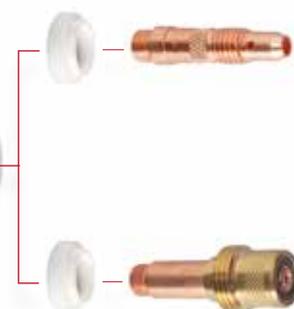
Bouchon long
W000306403 (1)

Joint de bouchon
W000306405 (1)



Pince	
Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413 (2)
Ø 2,4	W000306414 (3)
Ø 3,2	W000306415 (4)
Ø 4,0	W000306416

Bague d'étanchéité
W000306397 (1)



Bague d'étanchéité Gas Lens
W000306466

Siège	
Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781 (2)
Ø 2,4	W000306382 (3)
Ø 3,2	W000306383 (4)
Ø 4,0	W000306384

Siège de pince Gas Lens	
Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393

Buse longue	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465



Buse Gas Lens	
Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438
Ø 16,0	W000306439



Buse Gas Lens longue	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

- (1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
- (2) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 17
- (3) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 18W
- (4) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 26

Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait. Le Gas Lens permettra aussi de souder dans des accès difficiles.



BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Bouchon court 17-18-26	
Bouchon long 17-18-26	
Siège	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Collet (mm)	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Std buse	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm



**BOÎTE DE MAINTENANCE
WTT2 17 / 26 / 18W**
W000371536

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène :

Benéfiques utilisateurs :

- Traçabilité des lots.
- Meilleure stabilité de l'arc.
- Meilleur amorçage.
- Meilleure durée de vie.



ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Type	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier & Acier Inoxydable				
WP – Tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 – Cérium 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthane 1,5 %	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthane 2 %	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terres rares (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellent ** Bon * Convenable

(1) Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39), et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleev.

- Tungstène pur
- Tungstène + cérium
- ■ Tungstène + lanthane
- Tungstène + terres rares

Nertal WP

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	S03710251
2,0	150	S03710252
2,4	150	S03710506
3,2	150	S03710507
4,0	150	S03710254
4,8	150	S03710510
6,0	150	S03710256

Nertal La 20

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	S03710651
2,0	150	S03710652
2,4	150	S03710653
3,2	150	S03710656
4,0	150	S03710256
4,8	150	W000381291

Nertal Ce 20

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	S03710531
2,0	150	S03710533
2,4	150	S03710534
3,2	150	S03710537
4,0	150	S03710538

WS 2-Terres rares 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WP-Tungstène Pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cérium 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

WLa15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667



Durée de vie plus élevée, moins d'affûtages, amorçage plus rapide et meilleure stabilité de l'arc.



TORCHES PLASMA

		REFROIDISSEMENT AIR				
		LC 25 (Manuelle)	LC 65 (Manuelle)	LC 105 (Manuelle)	LC 65 (Automatique)	LC 105 (Automatique)
Débit		96 l/min@5.0 bar	130 l/min@5.0 bar	280 l/min@5.5 bar	130 l/min@5.0 bar	280 l/min@5.5 bar
Facteur de marche		25A@60%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Épaisseur (mm)	acier doux	10	25	40	25	40
	séparation	12	30	45	30	45

		LC 25	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
		Manuelle			Automatique	
3 m		PTH-C25A-SL-3MR	-	-	-	-
7,5 m		-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m		-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

LC 25 (Manuelle)

10/12 mm



Électrode
W03X0893-75A

Diffuseur
de gaz
W03X0893-5R

Tuyère
W03X0893-76A
(25A)

Buse
W03X0893-77A

Patin à
distance
W03X0893-78R



TORCHES PLASMA

LC 65 (Manuelle)

25/30 mm



Tuyère
W03X0893-26A (40A)
(contact)

Buse
W03X0893-41A

CONTACT

Tuyère
W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(stand off)

Buse
W03X0893-42A

À DISTANCE

Diffuseur
de gaz
W03X0893-50R

Patin à
distance
W03X0893-14R

Électrode
W03X0893-25A
(contact,
stand off,
blindé et
gougeage)

PROTÉGÉE

Électrode
W03X0893-53A
(élargi)

Tuyère
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(blindé)

Buse
W03X0893-43A

Protection
de tuyère
W03X0893-44A

GOUGEAGE

Tuyère
W03X0893-39A
(gougeage)

Protection
de tuyère
W03X0893-48A

Tuyère
W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(élargi)

Protection
de tuyère
W03X0893-21A

RALLONGÉE

LC 65 (Automatique)

25/30 mm



Électrode
W03X0893-25A



Diffuseur
de gaz
W03X0893-50R



Tuyère
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)



Buse
W03X0893-43A



Protection
de tuyère
W03X0893-46A

PROTÉGÉE

LC 105 (Manuelle)

40/45 mm



Électrode
W03X0893-60A
(blindé et
gougeage)



Électrode
W03X0893-57A
(élargi)

Diffuseur
de gaz
W03X0893-70R



Tuyère
W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(blindé)



Tuyère
W03X0893-65A
(gougeage)



Tuyère
W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(élargi)

Buse
W03X0893-66A



Protection
de tuyère
W03X0893-67A



Protection
de tuyère
W03X0893-69A



Protection
de tuyère
W03X0893-74A

PROTÉGÉE

GOUGEAGE

RALLONGÉE

TORCHES PLASMA

LC 105 (Automatique)

40/45 mm



Électrode
W03X0893-101A



Diffuseur
de gaz
W03X0893-102A
(40-80A)
W03X0893-103A
(100A)



Tuyère
W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)



Buse
W03X0893-66A
(OHMIC)



Protection
de tuyère
W03X0893-110A
(40-80A)
W03X0893-111A
(100A)

PROTÉGÉE



FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé. Conçu pour éliminer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, fournissant ainsi un air propre, exempt d'huile et d'air sec.

- Meilleure qualité de coupe.
- Durée de vie plus longue des consommables.
- Augmente la durée de vie de la torche elle-même.
- Compatible avec toute machine de coupe plasma et torche.
- Cartouche filtrante facilement remplaçable.
- Utile également pour différentes machines d'application (peinture au pistolet, outils pneumatique, ...)



Référence

Filtre à air LAF1250	W88X1456A
Cartouche filtrante	W8800117R

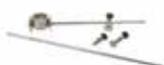
KIT DE CHANFREINAGE



ACCESSOIRE DE COUPE POUR LC25 / 65/105



KIT DE CHANFREINAGE
W03X0893-119A



COMPAS DE COUPAGE (diam. max. 820 mm)
W0300699A



SOLUTIONS POUR
L'ÉDUCATION

**SOLUTIONS POUR
L'ÉDUCATION**

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION			PROCÉDÉ			CONFIGURATIONS SOUDAGE						POSITIONS						STAND								
		Phase	Fréquence (Hz)	Tension	Electrode Enrobée	TIG	MIG-MAG	Fill Fourré avec Gaz	Fill Fourré sans Gaz	Soudage à plat	Soudage en angle	Soudage corniche	Soudage de tube 6"	Soudage de tubes 2"	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (Tube sur plaque)	6G	Toutes positions	Support de table		
Simulateur de soudage																												
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VRTEX® Transport™	K4603-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•								•	
VRTEX® Transport™+	K4633-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•								•	
VRTEX® Engage®	K4299-1 K4299-2 K4299-3 K4299-4	1	50/60	115/230	•		•		•	•	•	•			•	•	•	•									•	
RealWeld®	K4344-1	1	50/60	115/230	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•									

SOLUTIONS POUR
L'ÉDUCATION

VRTEX® 360

Simulateur de soudage par réalité virtuelle – 1 utilisateur.

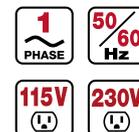
- Porte-électrode rétractable, torche MIG-MAG / Fil Fourré et torche TIG, métal d'apport et pédale de réglage à distance qui simulent de façon réaliste l'aspect, la sensation et l'action des torches de soudage réelles.
- Permet le soudage à plat, en corniche et à la verticale de tôles et de tubes fixes (positions 5G et 6G) en acier non allié, acier inoxydable et aluminium.
- Le réalisme du bain de fusion et des sons en soudage aident les soudeurs à réagir et à adapter leur technique de soudage. Des irrégularités apparaissent dans la soudure lorsqu'une technique de soudage inappropriée a été utilisée.
- Suit et évalue les paramètres de soudage clés, notamment l'angle de travail, l'angle de déplacement, la vitesse de soudage, la distance et la position.



Procédés simulés

Electrode Enrobée, TIG avec et sans métal d'apport, MIG-MAG, Fil Fourré avec et sans gaz

Entrée



Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Tension nominale	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
VRTEX® 360 (utilisateur unique) Caisse en bois	K4601-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Machine: 874 x 503 x 975	Machine: 90,7
Palette	K4601-1			Support: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Caisse: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Poids emballé : (Caisse, machine et support) : 226,8

VRTEX® 360+

Simulateur de soudage par réalité virtuelle – 2 utilisateurs.

- Les doubles supports permettent la formation de 2 soudeurs simultanément sur 1 même simulateur. Chaque soudeur peut réaliser des soudures, des coupons avec des procédés et des procédures différentes.
- Porte-électrode rétractable, torche MIG-MAG / Fil Fourré et torche TIG, métal d'apport et pédale de réglage à distance qui simulent de façon réaliste l'aspect, la sensation et l'action des torches de soudage réelles.
- Permet le soudage à plat, en corniche et à la verticale de tôles et de tubes fixes (positions 5G et 6G) en acier non allié, acier inoxydable et aluminium.
- Le réalisme du bain de fusion et des sons en soudage aident les soudeurs à réagir et à adapter leur technique de soudage. Des irrégularités apparaissent dans la soudure lorsqu'une technique de soudage inappropriée a été utilisée.
- Suit et évalue les paramètres de soudage clés, notamment l'angle de travail, l'angle de déplacement, la vitesse de soudage, la distance et la position.



Procédés simulés

Electrode Enrobée, TIG avec et sans métal d'apport, MIG-MAG, Fil Fourré avec et sans gaz

Entrée



Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Tension nominale	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
VRTEX® 360+ (double utilisateur) Caisse en bois	K4602-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Machine: 874 x 503 x 975	Machine: 90,7
Palette	K4602-1			Support: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Caisse: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Poids emballé : (Caisse, machine et support): 226,8

VRTEX® TRANSPORT™

Simulateur de soudage à l'arc par réalité virtuelle – 1 utilisateur.

- Le dispositif Uni-gun™ est utilisé pour le soudage Electrode Enrobée, TIG, MIG-MAG et Fil Fourré. Comprend le métal d'apport TIG et une pédale de réglage à distance qui simulent de façon réaliste l'aspect, la sensation et l'action des torches de soudage réelles.
- Permet le soudage à plat, en corniche et à la verticale de tôles en acier non allié, en acier inoxydable et aluminium.
- Le réalisme du bain de fusion et des sons en soudage aident les soudeurs à réagir et à adapter leur technique de soudage. Des irrégularités apparaissent dans la soudure lorsqu'une technique de soudage inappropriée a été utilisée.
- Suit et évalue les paramètres de soudage clés, notamment l'angle de travail, l'angle de déplacement, la vitesse de soudage, la distance et la position.



Procédés simulés

Electrode Enrobée, TIG avec et sans métal d'apport, MIG-MAG, Fil Fourré avec et sans gaz

Entrée



Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Intensité nominale	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
VRTEX® Transport™ (utilisateur unique) Caisse en bois	K4603-3	115/230/1/50/60	4A @ 115 2A @ 230	Machine: 874 x 503 x 975	Machine: 90,7
Palette	K4603-1			Support de coupon avec bras 431 x 305 x 356 Monitor: 366 x 392 x 204 Caisse : 1220 x 1220 x 1220	Ecran: 9 Caisse : 70,3 Accoudoir : 3,1 Poids emballé: caisse, machine et support: 181,4

VRTEX® TRANSPORT™+

Simulateur de soudage à l'arc par réalité virtuelle – 2 utilisateurs.

- Le dispositif Uni-gun™ est utilisé pour le soudage Electrode Enrobée, TIG, MIG-MAG et Fil Fourré. Comprend le métal d'apport TIG et une pédale de réglage à distance qui simulent de façon réaliste l'aspect, la sensation et l'action des torches de soudage réelles.
- Permet le soudage à plat, en corniche et à la verticale de tôles en acier non allié, en acier inoxydable et aluminium.
- Le réalisme du bain de fusion et des sons en soudage aident les soudeurs à réagir et à adapter leur technique de soudage. Des irrégularités apparaissent dans la soudure lorsqu'une technique de soudage inappropriée a été utilisée.
- Suit et évalue les paramètres de soudage clés, notamment l'angle de travail, l'angle de déplacement, la vitesse de soudage, la distance et la position.



Procédés simulés

Electrode Enrobée, TIG avec et sans métal d'apport, MIG-MAG, Fil Fourré avec et sans gaz

Entrée



Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Tension nominale	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
VRTEX® Transport™+ (double utilisateur) Caisse en bois	K4633-3	115/230/1/50/60	4A @ 115 2A @ 230	Machine : 874 x 503 x 975	Machine: 90,7
Palette	K4633-1			Support de coupon avec bras 431 x 305 x 356 Monitor: 366 x 392 x 204 Caisse : 1220 x 1220 x 1220	Ecran : 9 Caisse : 70,3 Accoudoir : 3,1 Poids emballé : caisse, machine et support: 181,4

VRTEX® ENGAGE®

Formation au soudage à l'arc grâce à la réalité virtuelle.

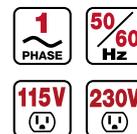
- Système portable facile à mettre en place pour initier les stagiaires au métier de soudeur.
- Feedbacks et évaluations instantanés.
- Modes de démonstration vidéo et de Replay pour la révision et l'analyse par l'instructeur ou l'élève du procédé de soudage.



Procédés simulés

Electrode Enrobée,
MIG-MAG, Fil Fourré
avec gaz

Entrée



Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Tension nominale	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
VRTEX® Engage® Standard Frequency	K4299-1	115/230/1/50/60	1A @ 115 0,5A @ 230	622,3 x 492 x 310,4	24,9
VRTEX® Engage® Alternate Frequency 1	K4299-2				
VRTEX® Engage® Alternate Frequency 2	K4299-3				
VRTEX® Engage® Alternate Frequency 3	K4299-4				

REALWELD®

Simulateur avancé en soudage.

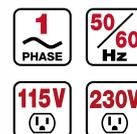
- Le package One-Pak comprend un générateur de soudage et le système d'extraction de fumées.
- Le coaching audio, qui peut être désactivé à tout moment, fournit des conseils sur la vitesse de soudage, les angles, les objectifs, la longueur du stick out et la position par rapport à la soudure.
- Possibilité de réaliser des soudures multipasses sur des coupons de 152 mm ou 457 mm.
- L'écran tactile intégré peut être utilisé avec des mains gantées pour accéder aux commentaires, vidéos, documents, images, sites Web ou programmes de formation.
- La conception légère et aérienne est idéale pour une utilisation dans n'importe quelle cabine de soudage.



Procédés simulés

Electrode Enrobée,
MIG-MAG, Fil Fourré
avec gaz

Entrée



Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Tension nominale	Système opérateur	Processeur /Mémoire	Disque Dur	Ports (qté) USB 2,0/Ethernet	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
RealWeld® Modèle de base	K4344-1	115/230/1/50/60	3A @ 115VAC 1,5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	Haute Performance 256GB	2/2	Position basse: 1943 x 914 x 914 Position haute: 2540 x 914 x 914	Net: 882 avec caisse: 1102
One-Pak® paquet	K4344-3								Net: 1378 avec caisse: 1544
Ensemble d'éprouvettes à souder 457 mm (qté 3)	K4344-2								—



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

WELDLINE® by Lincoln Electric est la marque du groupe Lincoln Electric qui regroupe tous les produits de l'environnement des soudeurs.

Une offre complète d'Équipements de Protection Individuelle, d'outillages et d'accessoires dédiée aux applications de soudage / coupage. Une offre large sélectionnée à partir de critères de qualité exigeants dans le total respect réglementaire :

- Torches et pièces d'usure.
- Équipement de protection personnelle.
- Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage.

Pour l'offre complète de Weldline, veuillez consulter le catalogue Weldline ou visiter:

www.weldline.eu



Téléchargez vos fiches de données de sécurité et certificats de conformité sur nos sites





MASQUES DE SOUDAGE



Viking™ Série 1840



Viking™ Série 2450



Viking™ Série 3350



Viking™ PAPP™ série 3350



Viking™ 3250D FGS™

Temps déclenchement (sec)	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000
Teinte Variable	9-13 Externe	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Teinte du Mode Meulage	DIN4/External	DIN3,5/Internal	DIN3,5/Internal	DIN3,5/Internal	DIN3,5/Internal
Délai / Sensibilité	Continu	Continu	Continu	Continu	Contrôle d'affichage digital
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 Entièrement Réglable	0,1-1,0 Entièrement Réglable	0,1-1,0 Entièrement Réglable	0,1-1,0 Entièrement Réglable	0,0-1,0 Ajustement digital
Capteurs d'Arc	2	4	4	4	4
Ampérage minide dé clenchement	≥ 2A AC/DC	≥ 2 AC/DC	≥ 2A AC/DC	> 2A AC/DC	> 2A AC/DC
Taille Cartouche (mm)	110 x 90	114 x 133	114 x 133	114 x 133	
Champ visuel (mm)	96 x 47	97 x 62	95 x 85	95 x 85	75 x 108
Plage de température	Fonctionnement: -10 ° C à + 55 ° C Stockage : -20 ° C à + 70 ° C	Fonctionnement: -10 ° C à + 55 ° C Stockage : -20 ° C à + 70 ° C	Fonctionnement: -10 ° C à + 55 ° C Stockage : -20 ° C à + 70 ° C	Fonctionnement: -5 ° à 55 ° C	Fonctionnement: -10 ° C à + 55 ° C Stockage : -20 ° C à + 70 ° C
Poids (g)	532	595	595	1000 (y compris batterie, et filtres)	793
Classe optique	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1 (par EN 379)	1/1/1
Serre-tête	Pivot	Pivot	Pivot	Ignifuge	Pivot quatre axes amélioré
Type de batterie	1 Pile CR 2450	2 Piles CR 2450	1 Pile CR 2450	Lithium Ion (Rechargeable)	2 piles remplaçables CR2450



EUROONE



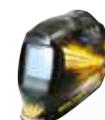
EUROSPEED LS



CHAMELEON 4V LS



EUROLUX 4500 LS



GOLDENARK LS



Zephyr/Flipair 4500 LS

Temps déclenchement (sec)	1/16,000	1/25,000	1/20,000	1/25,000	1/20,000	1/25,000
Teinte Variable	9-13 Externe	9-13 Externe	8-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne
Technologie Light Shade (LS)	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Teinte du Mode Meulage	DIN3,5 / Externe	DIN3,5 / Externe	DIN3,5 / Externe	DIN3,5 / Externe	DIN3,5 / Externe	DIN3,5 / Externe
Délai / Sensibilité	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini	Continu	Continu	Continu	Continu
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 par bouton de numérotation à l'infini	Variable de 1 s à 0,1 s	0,1-1,0 Entièrement Réglable	0,1-1,0 Entièrement Réglable	0,1-1,0 Entièrement Réglable
Accessoire additionnel	-	Planche de stickers	-	INFOTRACK mode X	INFOTRACK mode X	INFOTRACK mode X
Capteurs d'Arc	2	2	3	4	4	4
Ampérage minide dé clenchement	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC
Taille Cartouche (mm)	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	114 x 133	110 x 90 mm
Zone de visualisation (mm²)	4 312	4 312	4 559	5 820	8 736	5 820
Poids (g)	490	475	614	542	668	938 + 1760
Classe optique	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Serre-tête	FLEXONE	FLEXSPEED LS + coussin	FLEXTECH I	FLEXTECH I	FLEXTECH II	FLEXTECH I
Type de batterie	Cellules solaires, aucun changement de batterie requis	Cellule solaire + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)	Cellules solaires + 2 batteries au lithium échangeables	Cellules solaires + 2 batteries au lithium échangeables	Cellules solaires + 2 batteries au lithium échangeables	Cellules solaires + 2 batteries au lithium échangeables
Indicateur de batterie faible	-	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Normes harmonisées	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997 *EN 12941:2009-02
Garantie (mois)	12	18	24	24	24	24

VIKING™ – SÉRIE 1840

La performance optique.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 9-13 avec contrôle externe.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage.
- Zone de vision 96 x 47 mm.
- Cartouche compacte 110 x 90 mm.
- 2 capteurs d'arc.
- Alimentation : cellules solaires avec batteries à lithium remplaçables.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Référence

Masque Viking™ 1840 Black	K3023-3-CE
Masque Viking™ 1840 Tribal™	K3024-3-CE



Procédés

Electrode Enrobée,
TIG, TIG pulsé, MIG-
MAG, MIG-MAG pulsé,
Fil Fourré, Gougeage,
Meulage

VIKING™
WELDING HELMETS



VIKING™ – SÉRIE 2450

Le choix idéal pour l'utilisateur régulier.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage.
- Zone de vision 97 x 62 mm.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc.
- Cellules solaires avec piles au lithium remplaçables.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Référence

Masque Viking™ 2450 Black	K3028-3-CE
Masque Viking™ 2450 Street Rod™	K3035-3-CE



Procédés

Electrode Enrobée,
TIG, TIG pulsé, MIG-
MAG, MIG-MAG pulsé,
Fil Fourré, Gougeage,
Meulage

VIKING™
WELDING HELMETS



VIKING™ – SÉRIE 3350

Le haut de gamme des masques automatiques.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage.
- Zone de vision 95 x 85 mm : le plus large dans la gamme VIKING.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc.
- Cellules solaires avec une pile au lithium remplaçable.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Référence

Masque Viking™ 3350 Black	K3034-3-CE
Masque Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-3-CE
Masque Viking™ 3350 Mojo™	K3101-3-CE



Procédés

Electrode Enrobée,
TIG, TIG pulsé, MIG-
MAG, MIG-MAG pulsé,
Fil Fourré, Gougeage,
Meulage

VIKING™
WELDING HELMETS



VIKING™ 3350 PAPER™

Masque de soudage respiratoire à adduction d'air filtré.

- Léger et confortable.
- Le déflecteur breveté permet à l'utilisateur d'ajuster le flux loin des yeux pour éviter la sécheresse.
- La durée de fonctionnement minimale de la batterie est de huit heures.
- Des alarmes sonores et vibrantes avertissent l'utilisateur d'un faible débit d'air ou d'une batterie faible.

Référence

VIKING™ PAPER 3350

K3930-2



Procédés

Electrode Enrobée,
TIG, TIG pulsé, MIG-
MAG, MIG-MAG pulsé,
Fil Fourré, Gougeage,
Meulage

VIKING™
WELDING HELMETS



VIKING™ 3250D FGS™

Maximiser le champ de vision.

- Système relevable pour les applications de meulage avec champs de vision extra large, anti buée.
- La technologie exclusive 4C™ réduit la saturation des couleurs, améliore la clarté et réduit la fatigue oculaire.
- La clarté optique élimine le flou et la distorsion tout en maintenant une teinte uniforme.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.
- Cellule de soudage à assombrissement automatique dotée d'un grand champ de vision panoramique.

Référence

Masque Viking™ 3250D FGS™

K3540-3-CE



Procédés

Electrode Enrobée,
TIG, TIG pulsé, MIG-
MAG, MIG-MAG pulsé,
Fil Fourré, Gougeage,
Meulage

VIKING™
WELDING HELMETS



EUROONE

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides dans une cagoule de soudage. confortable et légère.

- Surface de champ de vision : 4 312 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,06ms .
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs et 1 bandeau anti-transpiration.

Référence

Masque Euroone	W000403823
Cellule LCD	W000404067



Procédés

Electrode Enrobée, MIG-MAG, Coupage Plasma, Meulage



EUROSPEED LS

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides LS dans une cagoule de soudage alliant confort, protection et vision naturelle.

- Surface de champ de vision : 4 312 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,04 ms.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 1 écran intérieur, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Référence

Masque Eurospeed LS	W000403824
Masque Eurospeed LS Blackrobot Edition	W000403824-1
Masque Eurospeed LS Ladies	W000403824-2
Cellule LCD	W000404097



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage



CHAMELEON 4V+ LS

Masque automatique de soudage à réglages digitaux et 3 capteurs. S'adapte à toutes les situations particulièrement au soudage TIG (déclenchement à partir de 5 A).

- Surface de champ de vision : 4 559 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,05ms.
- 3 capteurs d'arc.
- DIN 3/8-13.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Masque livré avec : 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

Référence

Masque Chameleon 4V+ LS	W000403668
Cellule LCD	W000402680



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage



EUROLUX LS

Masque auto-obscurcissant léger avec une protection de la tête optimisée et un design exclusif.

- Surface de champ de vision : 5 820 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,04ms.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 3/5-13.
- INFOTRACK & X-mode.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- 4 capteurs optiques indépendants.
- Masque livré avec : 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

Référence

Masque Eurolux LS	W000403672
Cellule auto-obscurcissante Assemblage Advance 4500	W000402681



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage



GOLDENARK LS

Voyez plus grand.

- Champ de vision extra large : 8 736 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,05ms.
- 4 capteurs d'arc.
- Bouton de meulage externe.
- DIN 3/5-13.
- INFOTRACK & X-mode.
- LE PLUS GRAND CHAMP DE VISION DU MARCHÉ.
- Masque livré avec : 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs, 1 bandeau anti-transpiration, 1 coussin de confort sur serre-tête et 1 sac de transport.
- Meilleure répartition du poids sur la tête pour une sensation de confort.

Référence

Masque Goldenark LS	W000403673
Cellule LCD Goldenark	W000402683



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage



ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Apportez une protection contre les fumées en fournissant au soudeur un air filtré. Un environnement sain pour un usage quotidien.

- Surface de champ de vision : 5 820 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,04ms.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 3/5-13.
- INFOTRACK & X-mode.
- Masque avec ventilation assistée filtrée.
- ZEPHYR LS : mode de meulage avec bouton externe.
- FLIPAIR LS : version FLIP UP.
- Filtre LCD rabattable pour le meulage (Flipair LS).
- La protection optimale du soudeur.
- Livré dans un sac de transport robuste avec accessoires.

Référence

Masque Zephyr LS	W000403674
Masque Flipair LS	W000403675



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage



A blurred background image showing a welder in a dark environment, with bright blue and white sparks emanating from a welding point. The welder is wearing a protective mask and gear.


WELDLINE
by Lincoln Electric

ÉQUIPEMENT DE
PROTECTION INDIVIDUELLE

MIG UNIVERSAL COMFORT

- Les gants UNIVERSAL COMFORT sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG / TIG et ont une paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.



★★★★☆
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



2016
EN 388
2004
EN 407



Utilisation recommandée:

Electrode Enrobée,
MIG-MAG

Référence

Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Les gants UNIVERSAL COMFORT + sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.
- Grâce au renfort de l'index et de la manchette en cuir refendu, il assure une bonne protection thermique.



★★★★☆
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



2016
EN 388
2004
EN 407

Utilisation recommandée:

Electrode Enrobée,
MIG-MAG

Référence

Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.
- Avec leur doublure intérieure, il est très confortable à l'usage et non irritant.



★★★★★
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



2016
EN 388
2004
EN 407

Utilisation recommandée:

Electrode Enrobée,
MIG-MAG

Référence

Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11

MIG IRON PROTECT +

- Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.
- La paume en cuir pleine fleur offre une sensibilité supplémentaire.



★★★★★
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★☆
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



2016
EN 388
2004
EN 407



Utilisation recommandée:

Electrode Enrobée,
MIG-MAG

Référence

Taille 10	WG-MIG-4-CE
Taille 11	WG-MIG-4-CE-T11

TIG FLEX SENSITIVE

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE sont conçus pour offrir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage normales dans les procédés TIG ou Flamme.
- Fabriqué en cuir de chèvre.



★★★★☆
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★☆
Résistance à l'abrasion



★★★★☆
Résistance aux éclaboussures



2016
EN 388
2004
EN 407

Utilisation recommandée:

TIG

Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CE
Taille 9	WG-TIG-9-CE
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE

STOPCALOR ALU

Les gants STOPCALOR ALU sont conçus pour un haut niveau de protection des mains lors de travaux de soudage lourd.

- CONFORT: le cuir fendu et la doublure en molleton de coton augmentent l'isolation thermique des gants.
- RÉSISTANCE: le textile en Kevlar® aluminisé offre une forte résistance à la chaleur, aux radiations et aux petites projections de métal en fusion.
- SÉCURITÉ: la manchette en cuir fendu aide à protéger une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques.



★★★★★
Résistance à la chaleur



★★★★☆
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



3143
EN 388
41344X
EN 407

Utilisation recommandée:

Electrode Enrobée,
MIG-MAG

Référence

Taille 10	W000010420
-----------	------------

TIG FLEX SENSITIVE

ladies

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE ladies sont conçus pour garantir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage régulières dans les pprocédés TIG / Flamme.
- Fabriqués en cuir de chèvre, ils sont les gants préférés des soudeuses TIG.



★★★★☆
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★☆
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



Utilisation recommandée:
TIG

Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CEL TIG
Taille 9	WG-TIG-9-CEL TIG

MIG UNIVERSAL COMFORT

ladies

- Les gants UNIVERSAL COMFORT ladies sont conçus pour protéger les mains lors des applications de soudage régulières dans les procédés EE / MIG-MAG / TIG et ont des paumes en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.



★★★★☆
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★☆
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



Utilisation recommandée:

Electrode Enrobée,
MIG-MAG

Référence

Taille 8	WG-MIG-1-CET8-L
Taille 9	WG-MIG-1-CET9-L

ÉCRAN THERMIQUE

Surprotection thermique applicable à tout type de gants.

- Dimension 200 x 150 mm.
- Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- Cuir fleur doublé Kelvar. Résistant à la chaleur et aux flammes.
- Une face aluminisée.
- Double couture en fils Kevlar.
- L'ensemble se compose de deux pièces.



Référence

W000335162

VOTRE SÉCURITÉ DANS LE CONFORT WELD'FIT!

Les produits WELD'fit, résistant à la chaleur et aux flammes, offrent une meilleure protection aux soudeurs.



Composition:

- Veste: croûte de cuir, cuir pleine fleur.
- Tablier, manches et guêtres: croûte de cuir, cuir pleine fleur.

La norme :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

UNI EN ISO 13688:2013: [exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de tailles],

UNI EN ISO 11611:2015: (utilisation dans les opérations de soudage et les procédures connexes)
Les produits sont fabriqués conformément aux règles (UE) 2016/42.

MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES OU LONGUES

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.

- Fabriqué en cuir refendu tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Fixation assurée par bandes élastiques.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Taille unique.

Référence

Manchettes courtes	W000404083
Manchettes longues	W000404084

EPI
2ème
catégorie
Certifié par EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2

Manchettes longues

Nos manchettes longues couvrent des manches jusqu'à 60 cm de long. Ils sont ergonomiques, élastiques au poignet et faciles à fixer avec des lacets en cuir sur les épaules.



Manchettes courtes

Nos manchettes courtes couvrent les manches jusqu'à 40 cm de long et sont ergonomiques et élastiques aux extrémités.

VESTE DE SOUDAGE EN CROÛTE DE CUIR

Fermée par des boutons-pression recouverts de cuir, notre veste en cuir refendu confortable possède une poche intérieure. Les vestes de soudage en croûte de cuir sont conçues pour protéger le haut du corps de l'utilisateur contre les fines projections de soudure et les particules de meulage.

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- Tailles disponibles : S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL et 5XL.

Référence

Taille S *	W000404090-S
Taille M *	W000404090-M
Taille L	W000404090-L
Taille XL	W000404090
Taille 2XL	W000404091
Taille 3XL *	W000404090-3XL
Taille 4XL *	W000404090-4XL
Taille 5XL *	W000404090-5XL

* Sur demande

Fermeture
à pression sous
rabat renforcé

EPI
2ème
catégorie
Certifié par EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2

Respirant

Personnalisez votre
veste de soudage
grâce à la bande velcro
amovible



VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

Fermée par des boutons-pression recouverts de cuir, notre veste en cuir pleine fleur confortable et de coupe régulière a une poche intérieure et est élastique au poignet.

- La moitié du dos est en coton ignifuge, ce qui garantit que la veste est légère et flexible.
- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- Tailles disponibles : S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL et 5XL.



Référence

Taille S *	W000404092-S
Taille M *	W000404092-M
Taille L	W000404092-L
Taille XL	W000404092
Taille 2XL	W000404093
Taille 3XL *	W000404092-3XL
Taille 4XL *	W000404092-4XL
Taille 5XL *	W000404092-5XL

* Sur demande



VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR LADIES

Fermées par des boutons-pression recouverts de cuir, les vestes en cuir pleine fleur pour ELLE sont réglables et confortables. Ces vestes de soudage sont conçues pour protéger le haut du corps.

- 100% cuir.
- La veste se chevauche à l'avant offrant une protection supplémentaire contre les éclaboussures. Le revêtement intérieur du cou est composé de deux couches de coton pour plus de confort.
- Finition rose.
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- Tailles disponibles: S, M, L, XL.
- Un sac en cuir refendu inclus.

Référence

Taille S	WJL-S-2019
Taille M	WJL-M-2019
Taille L	WJL-L-2019
Taille XL	WJL-XL-2019



GUÊTRES

Des guêtres en cuir refendu attachées avec des sangles ou avec une bande en cuir sont utilisées pour protéger le bas du pantalon et des chaussures des étincelles et de la chaleur générée lors des opérations de soudage et de meulage.

Largeur 30 cm.

- Les guêtres sont fabriquées à partir de quatre pièces cousues ensemble. Ceinture en cuir réglable / sangle velcro et sous-sangle sont ajoutés pour fixer les chaussures.



EPI
2ème
catégorie
Certifié par EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2



Référence

GUÊTRES lanières	W000404081
GUÊTRES Velcro	W000404082

TABLIER

Ces tabliers sont conçus pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.



EPI
2ème
catégorie
Certifié par EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2

Tablier pleine fleur

Tablier croûte de cuir

Tablier croûte de cuir :

- Le tablier de protection en cuir refendu de qualité supérieure est tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Bracelet en cuir ou en coton avec.
- clips à dégagement rapide à la taille et au rabat.

Fermeture par clips ou sangles en coton.

Tablier pleine fleur.

- Tablier de soudage protecteur en cuir de première qualité tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des oeillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.

Référence

Tablier pleine fleur 1100 x 800	W000404085
Tablier croûte de cuir 1100 x 800	W000404086
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en cuir	W000404087
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en tissu	W000404088

PANTER-FUSION 49 S3

Nos bottes de sécurité avec manchette spéciale pour la protection de soudage sont fabriquées en cuir pleine fleur extra épais, respirant et ignifuge. Extrêmement solides et durables, elles protègent contre les températures élevées.

- Chaussures de protection contre les risques thermiques et les projections de métal en fusion, résistantes aux flammes et cousues avec du fil ignifuge.
- Embout anti-choc non métallique et semelle intercalaire flexible et increvable.
- La semelle en caoutchouc nitrile spécial résiste aux températures élevées (300° C) et offre une isolation efficace contre le froid et la chaleur extrême. Adhérent à toutes sortes de surfaces, elle offre traction et stabilité et résiste aux huiles et hydrocarbures.
- Botte antistatique.
- Cadre large qui ne retient pas le pied.
- Semelles amovibles, interchangeable, antibactériennes, antistatiques et antifongiques.
- Doublure très respirante et résistante à l'usure.
- Rembourrage anti-rayures, sur mesure, supportant la cheville.
- Bout renforcé qui protège la zone la plus exposée aux chocs et aux frottements, garantissant une durée de vie de la chaussure plus longue.
- Double fermeture pour un meilleur ajustement et une protection contre les étincelles métalliques. Fini avec un tissu industriel haute performance et des lacets intérieurs avec une languette en cuir à soufflet qui empêche l'entrée de corps étrangers.

EN ISO 20345 EN
ISO 20349

niveau de protection S3 + WG + Hi1
+ Ci + HRO + AN

Tige en cuir pleine fleur naturel. La combinaison d'une isolation maximale, d'une résistance à la chaleur accrue demandant peu d'entretien.

- Épais et résistant à la déchirure.
- Coutures en fil ignifugé.
- Résistant à la flamme et aux projections de métal en fusion.
- Conception, fils, fibres et ingénierie conformes à la norme EN ISO 20349.



Plus haut



Semelle
extérieure



Semelle
intérieure



Embout



Semelle
intermédiaire

**PU + haute température (300 ° C).
Caoutchouc nitrile.**

- Résistance au contact thermique jusqu'à 300 ° C.
- Résistant aux huiles et aux hydrocarbures.
- Résistant à l'abrasion – isolation efficace contre le froid et la chaleur extrême.
- Isolation électrique.
- Conception spéciale et antidérapante et système d'absorption d'énergie au talon.

**Semelle de propreté
multicouche.**

- Antifongique.
- Antistatique.
- Antibactérien.

Coque plastique 200 Joules.

- Résistance aux chocs jusqu'à 200 joules.
- Extra large.
- Très léger.
- À mémoire de forme.
- Isolant électrique
- Certification maximale EN ISO 20345

Increvable, non métallique.

- Flexibilité et légèreté.
- Se moulant à la forme naturelle du pied sans rigidité.
- Confort et protection.
- Zéro pénétration.
- Certification maximale EN ISO 20345



Taille

36	W49S3T36
37	W49S3T37
38	W49S3T38
39	W49S3T39
40	W49S3T40
41	W49S3T41
42	W49S3T42
43	W49S3T43
44	W49S3T44
45	W49S3T45
46	W49S3T46
47	W49S3T47
48	W49S3T48



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

SPRAYS

Anti-adhérents

CERASKIN

- A base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La base céramique forme une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer aux équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure
- Garantit huit heures consécutives de travail de soudage (une journée entière de travail), sans aucune application supplémentaire du produit.

Référence

W000277679

SPRAYMIG H₂O₂

- A base d'eau et inodore
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Soluble et sans silicone.
- Biodégradable.
- Permet de laquer des pièces.

Référence

Spray (400 ml)	W000010001
Fût (20 litres)	W000011074



SPRAYMIG SVB

- Sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.

Référence

W000011092



NETMIG

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.

Référence

W000011071



ANTI CORROSION

GALVASPRAY

- Protège les soudures.
- Peut être peint.

Référence

volume : 500 ml (nominal)	W000011094
---------------------------	------------



Détection de fissures

FLUXO S190 – CLEANER

Nettoie la pièce et élimine le pénétrant excessif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) – 650 ml (nominal).



Référence

W000374827

FLUXO P125 – PENETRANT

Type II – niveau 2 – Méthode AC. Contrôle non destructif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) – 650 ml (nominal).



Référence

W000374825

FLUXO R125 – REVELATEUR.

Détection des fissures et défauts.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) – 650 ml (nominal).



Référence

W000374826

PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

- Le THERMISHIELD est conçu pour arrêter la chaleur de toutes les surfaces pendant le soudage et le brasage
- Empêche la déformation des métaux et des plastiques causée par la chaleur de la torche de soudage.
- Volume : 500 ml



EN3552-2,
ASME, RCCM
(NUCLEAIRE)

Référence

W000274839

PINCES PORTE-ÉLECTRODES



Pinces porte-électrodes à vis

TWIST 200 / 400

VESTALETTE 250

STUBBY 400

MASTER 500

VESTALE 500

CURVA 400 / 600



	TWIST 200	TWIST 400	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Référence	W000010565	W000010566	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Ampérage (A)	200 à 35%	300 à 35%	250 à 35%	400 à 35%	500 à 35%	500 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	50 max.	35 max.	70 max.	95 max.	95 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	5,0 max.	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	8,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	335 g	480 g	295 g	450 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Pinces porte-électrodes à levier [têtes fermées]

SEGURA 300 / 400 / 600

COBRA 300

TONG GRIP 400

OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	TONG GRIP 400	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Référence	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010622	W000010410	W000010411	W000010412
Ampérage (A)	300 à 35%	400 à 35%	600 à 35%	300 à 35%	400 à 35%	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	50 max.	70 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	6,3 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	415 g	570 g	590 g	420 g	500 g	415 g	570 g	590 g

Pinces porte-électrodes à levier [têtes ouvertes]

CAÏMAN 200 / 400 / 600



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Référence	W000010567	W000010568	W000010569
Ampérage (A)	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	370 g	425 g	500 g

Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers

HOBBY 200

CAÏMY 200



	HOBBY 200	CAÏMY 200
Référence	W000268399	W000010576
Ampérage (A)	200 à 35%	200 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	25 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	3,2 max.
Poids	135 g	220 g

ELECTRODES DE GOUGEAGE

- Taux d'enlèvement de métal de première classe.
- Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.
- 17 modèles distincts allant de 4 x 305 à 19 x 430
- Un taux de fusion plus constant se traduit par des rainures uniformes et lisses.
- Un revêtement en cuivre dense améliore la stabilité de l'arc.
- Haute résistance mécanique pour une durabilité améliorée.
- Qualité constante pour un processus sûr.



PROCÉDÉ

CAC-A (gougeage)

Applications

Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.

CARBONAIR

Électrodes pointues (non raboutables)

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes (type le plus populaire)

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	mini (A)	max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m3/h)	Référence
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	mini (A)	max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m3/h)	Référence
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



Électrodes creuses

Round electrode with hollow core allows for faster travel speed without sacrificing groove depth.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m3/h)	Référence
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon. Application: Coupe de métal à travaux lourds et moyenne Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m3/h)	Référence
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



TORCHES DE GOUGEAGE

FLAIR® 600/1600

- La torche peut tourner à 360 ° sur le monocâble, permettant un mouvement sans restriction.
- Corps fini lisse pour une circulation d'air parfaite – fabriqué avec la plus grande précision. Le corps intérieur est parfaitement formé, ce qui se traduit par un flux d'air parfait, un meilleur refroidissement et une durée de vie plus longue.
- Corps et buse extrudés hautement conducteurs (non coulés) – meilleure conduction et moins de dégagement de chaleur et par conséquent une durée de vie du produit plus longue.
- Isolation résistante à la chaleur plus épaisse – durée de vie du produit plus longue mais également conditions de travail plus sûres, plus confortables et plus productives.
- Le monocâble flexible (2,5 mètres) offre des conditions de travail plus ergonomiques et confortables.
- Matériel d'isolation de serrage très résistant à la chaleur.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Référence	W000010136	W000010118
Sortie nominale	600A@60%	1600A@60%
Tension d'arc ouverte	> 60 VDC	
Tension requise	35-56 VDC	
Air comprimé	400-900 l/min @5-7 bar	
Electrode Ø max	10 mm	19 mm

KITS ARC



	KIT 25C25	KIT 25C25+	KIT 25C50	KIT 35C50	KIT 50C50	KIT 50C50+
Référence	W000011138	W000260683	W000260684	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Câble long.	3 m	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Prise de masse	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Câble long.	3 m	2 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Diamètre connecteur	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm

PINCES MIG (FIX® D'ORIGINE)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

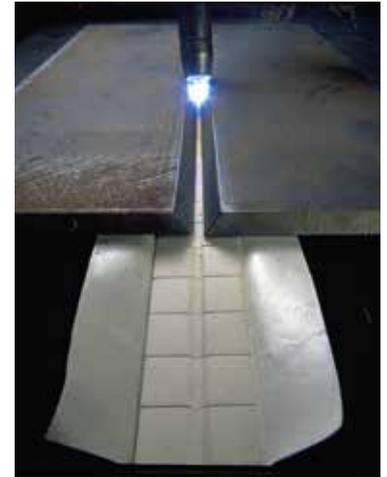
BUSE Ø 12-15 mm W000010453	BUSE Ø 15-18 mm W000010454
----------------------------------	----------------------------------



LATTES CÉRAMIQUES

Sélection du type de latte céramique KERALINE en fonction des procédés de soudage.

	MMA	TIG	MIG-MAG	AS		MMA	TIG	MIG-MAG	AS
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



Support adhésif aluminium

Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TA2-9 mm	W000010392				
KERALINE TA3-13 mm	W000010393				
KERALINE TF1-6 mm	W000010394				
KERALINE TF2-9 mm	W000010395				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TF3-13 mm	W000010396				
KERALINE TR1-6 mm	W000010397				
KERALINE TR2-7 mm	W000010398				600 mm / pièce 50 pièces par sac (30 mètres) 5 sacs/carton (150 mètres)
KERALINE TR3-8 mm	W000010399				
KERALINE TR4-9 mm	W000010400				
KERALINE TR5-12 mm	W000010401				
KERALINE TR6-15 mm	W000010402				

Support métallique

Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
KERALINE TM2-18 mm	W000010404				



WELDLINE™

by Lincoln Electric



**Nouvelle
collection équipements
de protection individuelle
Weldline**

pour femme



Lorsque le monde compte sur vous, vous pouvez compter sur nous.

Être essentiel signifie que le monde dépend de vous pour continuer à avancer, même lorsque tout le reste est immobile. Alors que le reste du monde dépend de vous, vous pouvez compter sur nous.

LINCOLN[®]
ELECTRIC