

WELDLINE™

by Lincoln Electric

ACCESSOIRES

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ
POUR LES SOUDEURS

CATALOGUE 2019



Plus de confort et de sécurité pour les soudeurs

WELDLINE® by Lincoln Electric est la marque du groupe LINCOLN ELECTRIC qui regroupe tous les produits de l'environnement des soudeurs .

Une offre complète d'Equipements de Protection Individuel , d'outillages et d'accessoires dédiée aux applications de soudage / coupage .

Une offre large sélectionnée à partir de critères de qualités exigeants dans le total respect réglementaire :

- Torches et pièces d'usures
- Equipement de Protection Individuelle
- Liquides et sprays
- Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage

L'objectif est clair : Proposer des accessoires de soudage/coupage utiles, conformes et qualitatifs. Par des soudeurs pour des soudeurs.

UNE MARQUE AU TRIPLE ENGAGEMENT :

Des produits de qualité

Choisis par notre équipe internationale, les produits WELDLINE by Lincoln Electric sont en conformité avec les normes européennes et visent à répondre au mieux aux exigences du client.

Rapport qualité-prix

Nous utilisons notre capacité d'achat globale pour offrir à nos clients un accès à des produits de qualité au juste prix.

Une logistique optimisée

Une seule marque distribuée à travers les réseaux Lincoln Electric, OERLIKON et SAF-FRO pour garantir une meilleure disponibilité des produits à tous nos clients

Weldline by Lincoln est commercialisé dans les réseaux SAF FRO, OERLIKON et LINCOLN ELECTRIC



www.saf-fro.com



www.oerlikon-welding.com



www.lincolnelectric.eu



Téléchargez vos Fiches de Données
Sécurités et les certificats de
conformité sur nos sites web



SOMMAIRE



1 EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

- ◆ Cellules filtrantes LCD 7
- ◆ Masques électroniques 8 à 18
- ◆ Protection respiratoire 19
- ◆ Masques passifs 20 à 23
- ◆ Verres de soudage 24 à 25
- ◆ Lunettes 26 à 29
- ◆ Vêtements cuir 30 à 35
- ◆ Chaussures 36 à 37
- ◆ Gants 38 à 42
- ◆ Vêtements de protection 43



2 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

- ◆ Câbles et connecteurs 46 à 47
- ◆ Prises de masse 48 à 49
- ◆ Prises de masse magnétiques 50 à 51
- ◆ Marteaux / brosses 52
- ◆ Outils 53
- ◆ Accessoires / Marqueurs 54



3 SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

- ◆ Pincettes porte-électrodes 56 à 59
- ◆ Kits arc (*pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble*) 60
- ◆ Torches de gougeage 61
- ◆ Électrodes de gougeage 62
- ◆ Etuves 63 à 66
- ◆ Autres accessoires de soudage MMA 67



4 SOUDAGE TIG

- ◆ Torches TIG standard 70 à 75
- ◆ Electrodes tungstène 76 à 77
- ◆ Autres accessoires de soudage TIG 78 à 79



5 SOUDAGE MIG/MAG

- ◆ Torches MIG/MAG 82 à 83
- ◆ Tube contact Zirconium / Boîtes de maintenance 84
- ◆ Lattes céramiques 85
- ◆ Autres accessoires MIG/MAG 86



6 FLAMME

- ◆ Tuyaux et enrouleur pour tuyau oxygaz 89
- ◆ Raccords rapides auto-obturants 90 à 91
- ◆ Têtes de coupe et autres accessoires flamme 92



7 LIQUIDES & SPRAYS

- ◆ Anti-adhérents 95 à 96
- ◆ Anti-corrosion / Gel anti-chaueur 96
- ◆ Ressuage 97
- ◆ Contrôle non destructif de criques et fissures 98
- ◆ Liquide de refroidissement/Détecteurs de fuites 99
- ◆ Traitement acier inoxydable 100
- ◆ Décapage, polissage et marquage des aciers inox 101



8 DISQUES DE COUPAGE/MEULAGE

- ◆ Disques de coupage/meulage 104 à 106
- ◆ Accessoires de meulage 107



1 EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

PROTECTION

◆ Cellules filtrantes LCD	7
◆ Masques électroniques	8 à 18
◆ Protection respiratoire	19
◆ Masques passifs	20 à 23
◆ Verres de soudage	24 à 25
◆ Lunettes	26 à 29
◆ Vêtements cuir	30 à 35
◆ Chaussures	36 à 37
◆ Gants	38 à 42
◆ Vêtements de protection	43



Euro ONE

WELDLINE
by Lincoln Electric

AVEZ VOUS LA MEILLEURE PROTECTION POUR VOS ACTIVITÉS DE SOUDAGE/COUPAGE ?


WELDLINE™
by Lincoln Electric

LES RISQUES

VISAGE & YEUX

90% des blessures oculaires au travail sont évitables en utilisant des protections appropriées : lunettes de protection, verres et masques de soudage

Seulement 1% des 770 travailleurs ayant subi une blessure au visage portaient une protection appropriée.

CORPS

Chaque jour une personne est hospitalisée avec de sévères lésions dues à un arc électrique.

MAINS & BRAS

Dans 25% des accidents du travail, les mains et les doigts sont impliqués.

JAMBES

Risques d'incandescence des vêtements par les projections de soudage ou de métal en fusion.

PIEDS

Risques de perforation, chute d'objets, brûlure, perte d'équilibre.

LES SOLUTIONS

MASQUE DE SOUDAGE ET LUNETTES DE PROTECTION

Le masque électronique permet aux yeux d'être immédiatement et automatiquement protégés pendant l'opération de soudage. Une paire de lunettes de sécurité confère une protection supplémentaire contre les particules notamment de meulage.

VESTE DE SOUDAGE

Veste de soudure en tissu ignifugé et/ou en cuir pour protéger le haut du corps, contre les projections de soudure et particules incandescentes pour éviter les brûlures.

TABLIER DE SOUDAGE

Un tablier de soudure de qualité supérieure en cuir (crouste ou fleur), protégera les vêtements des éclaboussures de soudure et des particules abrasives.

GANTS & MANCHETTES

Le choix des gants de soudage dépend de l'application de soudage afin d'offrir la protection et le confort appropriés. Les manchettes offrent une protection supplémentaire des bras ou des avant bras.

PANTALON

Pantalon en matériau ignifugé protégeant le bas du corps contre les projections de soudure, les particules de meulage et le métal en fusion.

CHAUSSURES & GUÊTRES

Des chaussures en cuir montantes spécifiques pour le soudage intégrant une semelle adhérente et anti perforation, coquées en bout. Cela constitue une protection optimale pour les pieds. Combinez les avec des guêtres pour protéger complètement le bas de la jambe.



Weldline by Lincoln Electric, plus de confort et de sécurité pour les soudeurs.

Retrouvez des produits de qualités sur www.weldline.eu/fr



Tous nos produits
sont en conformité avec
le standard européen :
EN 175 et marquage CE

MASQUES

Choix d'un masque de protection

Les **masques à cristaux liquides** permettent au soudeur d'être protégé immédiatement et automatiquement quand l'opération de soudage démarre.

Le résultat est plus efficace et le confort optimal.

Les masques électroniques sont à teinte variable ce qui permet de protéger le soudeur en toute situation.

Le choix d'un masque de protection dépendra du procédé de soudage utilisé ainsi que des travaux à réaliser (*intensité, usage en intérieur/extérieur ...*).



	EUROONE	EUROSPEED LS	CHAMELEON 4V LS	EUROLUX 4500 LS	GOLDENARK LS	ZEPHYR 4500 LS FLIP-AIR 4500 LS
Pour commander	W000403823	W000403824	W000403668	W000403672	W000403673	W000403674 W000403675
Procédé de soudage	MMA, MIG MAG	MMA, MIG MAG, TIG	Tous les procédés de soudage, spécialement pour TIG	Tous les procédés de soudage	Tous les procédés de soudage	MMA, MIG MAG
Classe optique	1/1/2	1/1/2	1/1/2	1/1/2	1/1/2	1/1/2
Temps de réaction	0,06 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms
Teinte	3.5/9-13	3.5/9-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13
Nombre de capteurs	2	2	3	4	4	4
Ampérage mini de déclenchement	>= 10A DC & >= 10A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	
Light Shade technology	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Surface de vision (mm ²)	4 312	4 312	4 559	4 312	8 736	5 820
Mode meulage	Externe	Interne	Externe	Externe	Externe	Externe
Affichage digital	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui
Accessoire additionnel		Livré avec une planche de personnalisation (stickers)	-	Xmode & infotrack	Xmode & infotrack	Xmode & infotrack - Débits : 2 160l / min et 200l / min - Matériau ignifuge - Pile au lithium
Poids	490 g	475 g	614 g	542 g	668 g	938 g + 1760 g
Garantie	12 Mois	18 Mois	2 Ans	2 Ans	2 Ans	2 Ans

Les **masques passifs** devront être choisis pour une utilisation ponctuelle. Pour une utilisation régulière, un **masque électronique** est nécessaire.

Le choix d'un masque de protection dépend également du type de travaux à réaliser :

- ♦ **Travaux légers**, il est préférable de choisir des masques en thermoplastique (*léger, prix attractif, flexible*).
- ♦ **Travaux lourds**, il est préférable de choisir des masques en polyester + fibre de verre (*haute résistance à la température, aux projections*).



VOYEZ CLAIR, SOUDEZ MIEUX !



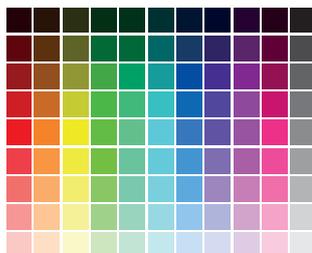
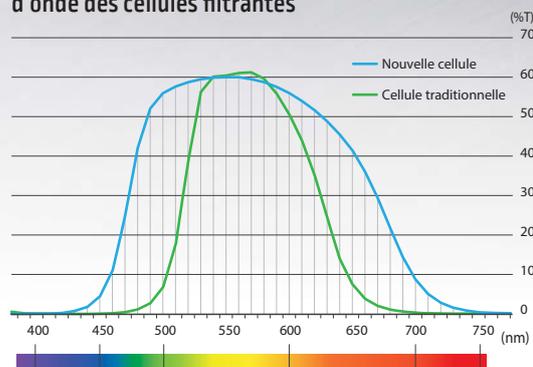
CELLULES FILTRANTES LCD

LA NOUVELLE GAMME DE MASQUES ÉLECTRONIQUES HAUTE QUALITÉ

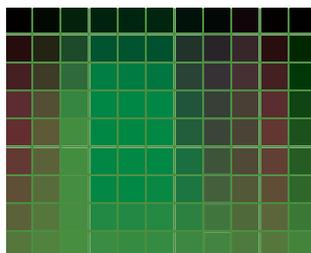
TECHNOLOGIE LS - LA VISION NATURELLE

- ◆ Une vision naturelle pour plus de confort pour les soudeurs
- ◆ Meilleure perception des couleurs pour plus de sécurité
- ◆ Un panel de couleur plus large pour une vision plus précise du bain de fusion et de l'environnement, à partir de la teinte 3 à 13.

Comparaison de longueur d'onde des cellules filtrantes

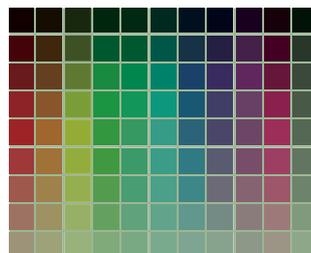


SANS CELLULE



CELLULE TRADITIONNELLE

Les cellules TRADITIONNELLES étaient recouvertes d'un revêtement alors nécessaire pour se protéger contre les rayons nocifs. Ce revêtement avait l'inconvénient de filtrer les couleurs (appelé *taux de pénétration*) et de restituer essentiellement du jaune et du bleu. D'où une vision imprécise et terne.



NOUVELLE CELLULE LS

La nouvelle cellule équipée de la technologie LS garde bien évidemment sa fonction de protection contre les rayons nocifs mais un nouveau revêtement permet d'augmenter le taux de pénétration. En clair la cellule laisse passer plus de couleur à l'œil du soudeur ce qui permet une restitution plus forte du détail en réduisant les efforts d'adaptation de l'œil. Le soudeur sera donc plus précis dans ces gestes et moins fatigué à l'utilisation durant les opérations de soudage

MASQUES ÉLECTRONIQUES

SERRE TÊTE

Avec la cellule, le serre tête est un des éléments principaux qui caractérise le confort d'un masque électronique.

Weldline by Lincoln Electric toujours soucieux du confort de l'utilisateur a mis au point une série de serre tête qui vous permettra d'allier confort et ergonomie.

Plus qu'un détail c'est l'organe de confort et de maintien du masque, un critère essentiel dans le choix de votre protection.

Nouveau serre tête confortable

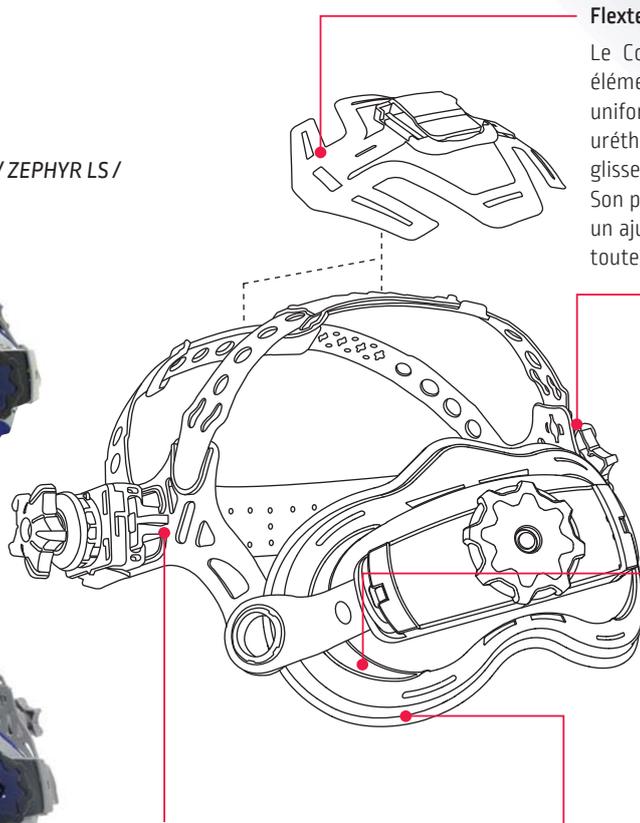
FLEXTECH 1

(pour CHAMÉLÉON 4V+ LS / EUROLUX LS / ZEPHYR LS / FLIP AIR LS)



FLEXTECH 2

(pour GOLDENARK)



Flextech PAD 2

Le Coussin de suspension de la coiffe est un élément novateur qui répartit le poids du casque uniformément. Conçu en double injection uréthane à haute élasticité, il empêche le glissement en agissant comme un antidérapant. Son positionnement facile et modulable permet un ajustement confortable et adaptable sur toutes les formes de tête

Bandeau supérieur ergonomique

Spécialement dessiné en deux parties, il fournit une grande adaptabilité et une modularité sans fin. Il est conçu sur rotule, ce qui augmente la zone de contact sur la tête pour une meilleure répartition du poids et un confort sans précédent.

Coussin: surdimensionné, il fournit confort et stabilité inégalés

En augmentant la zone de contact, il joue un rôle de décharge des pressions du poids. Idéal pour être porté durant de longues heures sans fatigue cervicale, peu importe votre morphologie.

Rail de positionnement :

Fonction de rail d'ajustement de la distance entre les yeux et la cellule grâce à six niveaux de réglage. Réglage simple par pression sur un bouton unique.

Coussin de confort : Fabriqué en double injection uréthane à haute élasticité, il réduit le phénomène de glissement à la manipulation du masque (haut / bas). En outre l'adhérence élevée, sa texture permet un ajustement facile et s'adapte sur diverses formes de tête. De conception décentralisée, il transfère le centre de gravité vers l'arrière de la tête, de sorte à fournir un équilibre, un ajustement stable et un usage agréable.

FLEX ONE

(pour EUROONE)



FLEX SPEED LS

(pour EURO SPEED LS)



- 1 Réglage à crémaillère
- 2 Réglage dessus de tête
- 3 Bandeau de sudation amovible
- 4 Coussin de confort

MASQUES ÉLECTRONIQUES

EUROONE

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides dans une cagoule de soudage.

- ◆ Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- ◆ Mode meulage externe
- ◆ Vision 4312 mm²

Masques livrés avec :

2 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieur, 1 bandeau anti-transpiration

GARANTIE

1
AN



	EUROONE
Applications	Tous procédés de soudage sauf Laser et Oxyacétylénique
Type de cellule	Teinte variable DIN 3.5/9-13
Classe optique	1 / 1 / 1 / 2
Teinte	Variable [externe]
Dimensions	110 x 90 mm
Poids [cellule+masque+serre tête]	490g
Champ de vision	98 x 44 mm
Teinte claire	DIN 3.5
Teinte sombre	Variable de 9 à 13
Temps de réaction clair - sombre	1/16000 s
Réglage de la sensibilité	Oui
Retour à l'état clair	Réglable de 0,1 à 1 sec
Capteurs	2 optiques indépendants
Mode meulage	Externe
Alimentation	Cellules solaires
Protection	Permanente UV et IR
Pour commander	
Masque	W000403823
Cellule seule	W000404067

Liste pièces de rechanges : voir 14

MASQUES ÉLECTRONIQUES

EUROSPEED LS / CHAMELEON 4V+ LS



Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides LS (voir page 7)
dans une cagoule de soudage alliant confort, protection et vision naturelle.

EUROSPEED LS

- ◆ Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- ◆ Mode meulage interne.
- ◆ Serre tête simple et confortable.

GARANTIE
18
MOIS



Masques livrés avec :
2 écrans de protection
extérieurs, 1 écran intérieur,
1 bandeau anti-transpiration
et 1 coussin de confort



CHAMELEON 4V+ LS - Réglages digitaux 3 capteurs

- ◆ Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- ◆ Serre-tête à crémaillère réglable sur 4 plans, avec coussin de confort.
- ◆ Auto-start : le masque démarre automatiquement.
- ◆ Reset : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres.
- ◆ Témoin d'indication de batterie faible.
- ◆ Bouton extérieur qui permet de bloquer la teinte en mode meulage.

Masques livrés avec :
5 écrans de protection
extérieurs, 2 écrans
intérieurs, 1 bandeau
anti-transpiration et
1 coussin de confort
sur serre-tête



GARANTIE
2
ANS



	EUROSPEED LS	CHAMELEON 4V+ LS
Applications	Tous procédés de soudage sauf Laser et Oxyacétylénique	Tous procédés Recommandé pour le TIG
Type de cellule	Teinte variable DIN 3.5/9 - 13	Teinte variable DIN 3/8-13
Classe optique	1/1/1/2	
Dimensions	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 10 mm
Poids [cellule+masque+serre tête]	475 g	614 g
Champ de vision	98 x 44 mm	97 x 60 mm
Teinte claire	DIN 3.5	DIN 3
Teinte sombre	Variable de 9 à 13	Variable de 8 à 13
Temps de réaction clair - sombre	1/25000 sec.	1/20000 sec.
Réglage de la sensibilité	Oui	
Retour à l'état clair	Réglable de 0,1 à 1 sec	
Capteurs	2 optiques indépendants	3 optiques indépendants haute sensibilité
Mode meulage [teinte 4]	Interne	Externe
Alimentation	Cellules solaires + 2 piles AAA	2 lithium CR2450 3 Volts batteries + Solar cells
Protection	Permanente UV et IR	

Pour commander

Masque	W000403824	W000403668
Cellule LCD	W000404097	W000402680

Liste pièces de rechanges : voir 14



Mode meulage
avec bouton
externe

MASQUES ÉLECTRONIQUES

EUROLUX LS

Masque
CE EN 175
Cellule
CE EN 379

EQUIPEMENT DE
PROTECTION INDIVIDUELLE

1

Masques de soudage électronique auto-obscureissants

- ◆ Cellule LCD auto-obscureissante 4 capteurs.
- Un champ de vision extra-large : 5 820 mm².

Les avantages des masques EUROLUX LS

Design exclusif :

- ◆ Cellule LCD extractible d'un geste par une simple pression simultanée sur les boutons poussoirs.
- ◆ Serre-tête ultra robuste réglable sur 4 plans.

Confort et protection :

- ◆ Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- ◆ Optimisation des volumes pour un meilleur confort respiratoire.
- ◆ Réalisé en matériau composite haute résistance [200 °C] (Nylon 66).
- ◆ Matière alliant légèreté et une excellente tenue à la température.
- ◆ Témoin d'indication de batterie faible.
- ◆ Bouton extérieur qui permet de bloquer la teinte en mode meulage.



Masques livrés avec :

5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête



Mode meulage
avec bouton
externe

		EUROLUX LS
Optique		1 / 1 / 1 / 2
Temps de commutation clair/sombre		0,05 ms
Temps de commutation sombre/clair		10 positions de 0,1 à 1 seconde
Réglage de la sensibilité		Réglage par touches digitales (10 positions)
Modes	Soudage	Oui, teinte 8 à 13 par réglage digital
	Meulage	Oui, teinte 3 par bouton externe
	Coupage	Oui, teinte 5 à 9 par réglage digital
	X mode	Oui
	Système Infotrack**	Oui
Capteurs		4 capteurs optiques indépendants devenant magnétiques en mode "X"
Teinte claire		DIN 3
Teinte sombre		Variable de 5 à 13
Zone de vision		97 x 60 mm
Protection permanente UV / IR		Oui
Type de batterie		2 piles lithium CR2450 3 Volts
Alimentation mixte : solaire/piles		Oui
Plage de température		
	Utilisation	De -5 °C à +55 °C
	Entreposage	De -30 °C à +70 °C
Poids (masque + cellule)		542 g
Norme	Cellule LCD	CE EN 379
	Masque	CE EN 175

Pour commander

Masque	W000403672
Cellule LCD	W000402681

* X-mode : permet de souder en extérieur avec un arc très faible (la cellule réagit lorsqu'elle détecte une activité de soudure).

** Système Infotrack : fournit des informations utiles (heure - temps de soudage total - alarme - température).

Liste pièces de rechanges : voir 14

Filter Advance 4500 - Infotrack - teinte 4/9-13

La solution haut-de-gamme pour toutes vos applications :

4 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales :

- ◆ Soudage : teinte variable 4/9-13, 4 capteurs optiques, réglage de la sensibilité, du retour à l'état clair.
- ◆ Meulage : bridage du filtre en teinte claire de niveau 4.
- ◆ Coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9 pour procédés TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
- ◆ "X mode" : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché...

"Système Infotrack" : fournit des informations très utiles (heure, temps de soudage, alarme, température).

GARANTIE

2
ANS

- ◆ Auto-start : il n'est plus nécessaire d'appuyer sur le bouton "on" avant de souder. Le masque démarre automatiquement.
- ◆ Reset : deux pressions sur le bouton "reset" réinitialise les paramètres initiaux.
- ◆ Meulage : cette position bloque le masque sur la teinte 4, destinée aux utilisateurs ayant à meuler.



MASQUES ÉLECTRONIQUES

GOLDENARK LS

Voyez plus grand.

◆ **Champ de vision extra large :**
112 x 78 mm

◆ **Toutes applications :**
4 modes de réglage : soudage,
coupage, meulage et X-mode.

◆ **Menu d'aide multi-langues**
Disponible en anglais, français et espagnol
avec système InfoTrack.

◆ Témoin d'indication de batterie faible.



GARANTIE

2
ANS

150iw - InfoTrack



* 30% plus large que les produits conventionnels.



Une fonction d'affichage de contrôle de temps d'arc
La fonction «time arc» enregistre le temps d'arc allumé. Le temps d'arc est cumulé et affiché au soudeur (Max. 99 heures et 59 minutes)



Une fonction d'affichage de l'heure
Vous pouvez le paramétrer pour définir une heure locale.



Fonction TIMER
Une fonction de gestion du temps avec des alarmes.



Menu d'aide multi langues
Le menu d'aide [6 langues possibles] permet de vous simplifier la première utilisation en expliquant les différentes fonctions et réglages possibles.



2016-231



Bouton de meulage externe

4 capteurs optiques



Fonction Alarme
La fonction alarme activée, permet de définir un temps pour avoir une alerte.



Menu aide
Le menu d'aide affiche des instructions abrégées, des modes, et des notes sur l'utilisation appropriée.

MASQUES ÉLECTRONIQUES

Meilleure répartition du poids sur la tête.
Un maintien plus important pour plus de confort.



	GOLDENARK LS
Classe optique	1/1/1/2
Champ de vision	112 x 78 mm
Temps de commutation clair/sombre	0.00005 sec
Temps de commutation sombre/clair	Entre 0,1 et 1 seconde
Teinte claire	DIN 3
Teintes disponibles Protection permanente UV / IR	- Soudage : DIN 8-13 - Coupage : DIN 5-8 - Meulage : DIN 3 - X mode : DIN 8-13
Type de batterie	2 piles lithium CR2450 3 Volts
Capteurs	4 capteurs optiques indépendants
Plage de température utilisation	De -10 °C à +55°C
Plage de température stockage	De -20 °C à +70°C
Poids (masque + cellule)	668 g

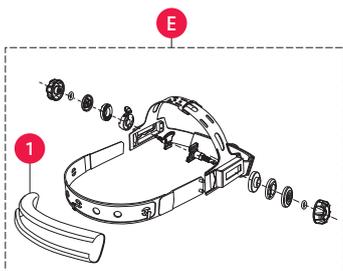
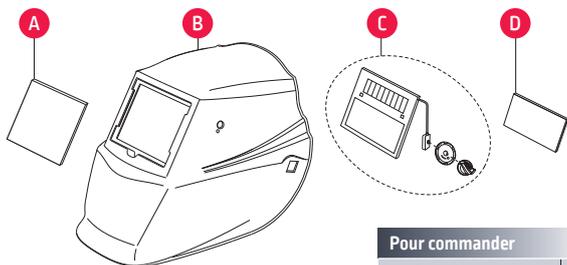
Pour commander	
Masque GOLDENARK	W000402683

Pièces détachées : voir page 14



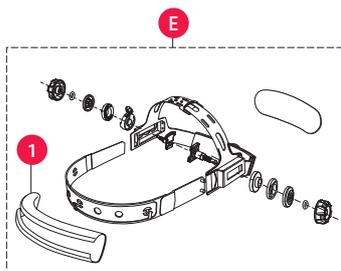
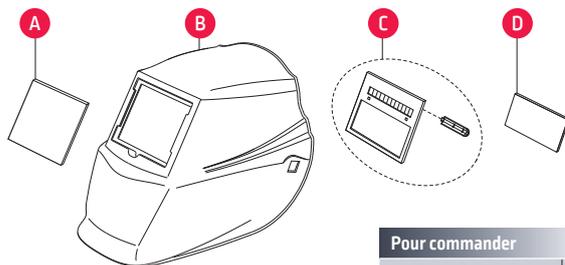
MASQUES ÉLECTRONIQUES

Pièces détachées pour EUROONE



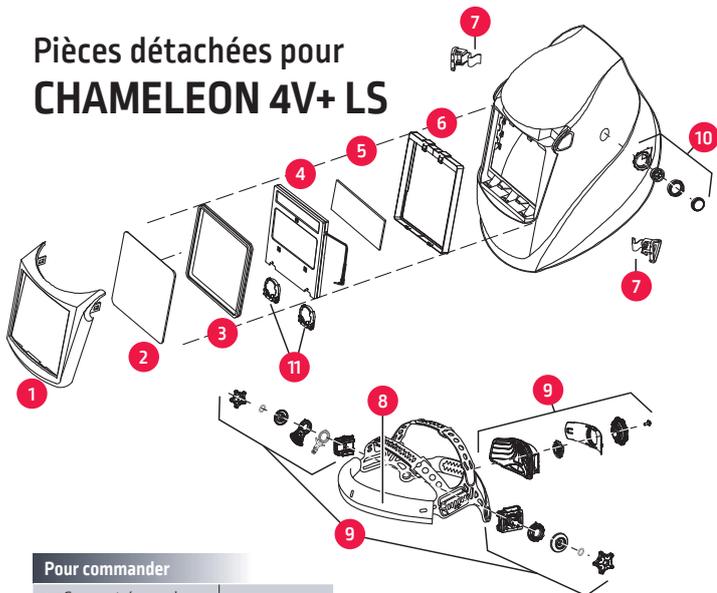
Pour commander	
A - Ecran de protection extérieur	W000404065
B - Masque nu	W000404066
C - Cellule LCD EUROONE LS	W000404067
D - Ecran de protection intérieur	W000404068
E - Serre-tête FLEX ONE (bandeau inclus)	W000404069
1 - Bandeau anti transpiration	W000404073

Pièces détachées pour EUROSPEED LS



Pour commander	
A - Ecran de protection extérieur	W000404065
B - Masque nu	W000404096
C - Cellule LCD EUROSPEED LS	W000404097
D - Ecran de protection intérieur	W000404068
E - Serre-tête FLEX SPEED LS (bandeau inclus)	W000404098
1 - Bandeau anti transpiration	W000404073

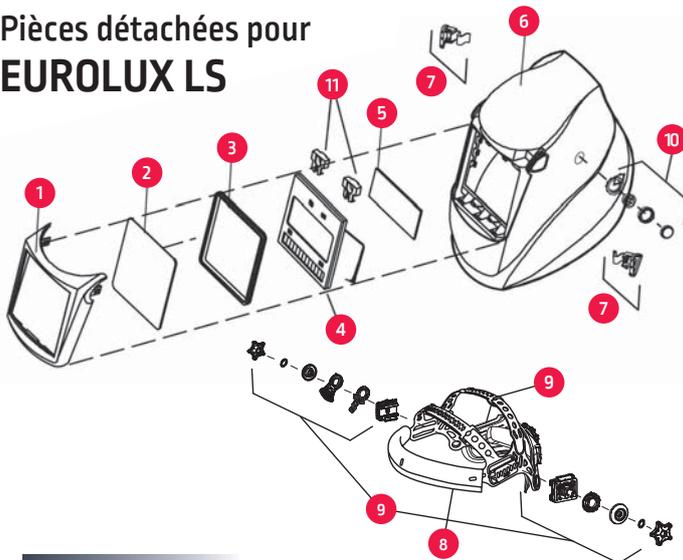
Pièces détachées pour CHAMELEON 4V+ LS



Pour commander	
1 - Support écran de protection extérieur	W000373136
2 - Ecran de protection extérieur	W000261993
3 - Joint étanchéité	W000261992
4 - Cellule LCD 4V+	W000402680
5 - Ecran de protection intérieur	W000261984
6 - Support de l'écran intérieur	W000380495

Pour commander	
7 - Boutons de support (droite et gauche)	W000276258
8 - Bandeau anti transpiration	W000402690
9 - Serre-tête FLEXTECH 1 (bandeau inclus)	W000402692
10 - Kit bouton meulage extérieur	W000378989
11 - Pile de rechange	W000260920

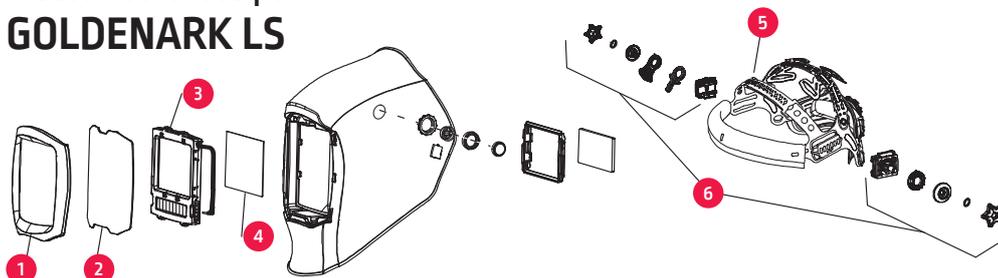
Pièces détachées pour EUROLUX LS



Pour commander	
1 - Support écran de protection extérieur	W000272829
2 - Ecran de protection extérieur	W000261993
3 - Joint étanchéité	W000261992
4 - Cellule LCD Advance 4500	W000402681
5 - Ecran de protection intérieur	W000261994
6 - Masque nu	Nous consulter

Pour commander	
7 - Boutons de support (droite et gauche)	W000276258
8 - Bandeau anti transpiration	W000402690
9 - Serre-tête FLEXTECH 1 (bandeau inclus)	W000402692
10 - Bouton de meulage externe	W000378989
11 - Pile de rechange	W000260920

Pièces détachées pour GOLDENARK LS



Pour commander	
1 - Support écran de protection extérieur	W000386520
2 - Ecran de protection extérieur	W000386521
3 - Cellule LCD Goldenark	W000402683
4 - Ecran de protection intérieur	W000386528
5 - Serre-tête FLEXTECH 2 (bandeau inclus)	W000402693
6 - Kit de réglage serre-tête	W000402694

Pure Stream est une démarche visant la réduction de l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage

**PURE
STREAM**

LA GESTION DES FUMÉES EN 3 ÉTAPES AVEC PURE STREAM

1. Optimisation
2. Ventilation et échappement
3. Pratiques de travail sécuritaire et EPI

Si elles sont utilisées correctement, les solutions proposées par **LINCOLN ELECTRIC** peuvent réduire significativement la quantité de fumée inhalée par les soudeurs.



SOLUTION GLOBALE POUR RÉDUIRE L'EXPOSITION AUX FUMÉES DE SOUDAGE

En ce qui concerne les opérations de soudage, la sécurité est directement liée à la qualité de l'air. **PURE STREAM** est non seulement une offre personnalisée mais également une initiative visant à réduire l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage.



ZEPHYR LS CLEANSPACE 2™

Une ventilation adéquate n'est pas toujours une option dans tous les environnements de soudage. Offrez une protection contre les fumées et de l'air filtré directement à l'opérateur dans les environnements difficiles, avec les respirateurs purificateurs d'air motorisés **ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS** ou **CLEANSPACE2™**.



Contactez-nous
pour plus
d'informations





MASQUES ÉLECTRONIQUES

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



La protection optimale du soudeur.

Découvrez une solution conçue pour protéger efficacement et confortablement les soudeurs.

Vous trouverez dans un sac de voyage :

- ◆ le masque ventilé ZEPHYR LS ou FLIP'AIR LS,
- ◆ le système de ventilation assistée avec ceinture, harnais et bretelles prêt à l'emploi,
- ◆ le flexible d'air protégé par une housse assurant la connexion,
- ◆ un chargeur de batterie,
- ◆ un indicateur de débit d'air,
- ◆ un filtre à particules P3 supplémentaire.

Package
complet



Version
relevable
pour meulage



Bouton
de meulage
extérieur



Cellule 4 capteurs LCD Advance :

La solution haut de gamme pour toutes vos applications :

4 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales :

- ◆ Soudage : teinte variable 3/8-13, réglage de la sensibilité et du retour à l'état clair.
- ◆ Meulage : bridage du filtre en teinte claire de niveau 3 [excepté FLIP'AIR LS qui a la version relevable pour meuler].
- ◆ Coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9 pour procédés TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
- ◆ "X mode" : teinte variable 3/8-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché...

"Système Infotrack" : fournit des informations très utiles [heure, temps de soudage, alarme, température].

GARANTIE
2
ANS



MASQUES ÉLECTRONIQUES

Système de ventilation assistée sur batterie pour ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

- ◆ 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min.
- ◆ Cet équipement vous donne une **indication du débit d'air choisi**, une indication de la **charge de batterie** et **deux alarmes** en cas d'insuffisance du débit d'air : une **alarme sonore et une vibration**. C'est important pour le soudeur qui est souvent dans un environnement bruyant. Un système spécifique **envoie l'alarme sonore à travers le tuyau** afin que le soudeur l'entende.
- ◆ La ceinture et les bretelles sont **ignifugées**.
- ◆ La ceinture est équipée d'un coussin assurant un bon niveau de confort.
- ◆ **Le débranchement de la batterie est très simple** : un seul bouton. Cette **batterie lithium** a une **autonomie de 8 heures ± 5%** à 160 l/min. Temps de charge de la batterie : 4 heures. Une batterie haute capacité peut être mise en place pour des cas spécifiques avec une **autonomie de 14 heures ± 5%** à 160 l/min. Temps de charge de la batterie : 7 heures. Vous n'avez pas besoin de décharger complètement la batterie Li-Ion avant de la recharger.

Protection et connexion du tuyau de ventilation.

La connexion entre le système de ventilation et le masque se fait par un tuyau. La connexion avec le système de ventilation est étanche. Connexion rapide sur pivot permettant une bonne flexibilité quand le soudeur tourne la tête. Le tuyau est équipé d'une protection extérieure (75 % coton, 25 % Kevlar).



Circulation du flux

Vous pouvez choisir entre :

- ◆ Une ventilation de haut en bas qui arrive dans le haut du masque **1**.
- ◆ Ou une ventilation latérale arrivant de chaque côté de la bouche **2** - seulement sur ZEPHYR LS.
- ◆ Ou un mix de ces deux solutions. Cette fonction assure aussi un très bon confort au soudeur.



- ◆ L'ouverture du filtre est également très facile avec un dispositif quart de tour, deux symboles indiquent s'il est fermé ou ouvert et quand la boîte de filtre est ouverte, les indications sont aussi écrites indiquant les positions.

À l'intérieur, 3 sortes de filtres peuvent être intégrés :

- ◆ Un pré filtre contre les plus grosses particules
- ◆ Un filtre à particules P3 haute efficacité contre la poussière (> 0,3 micron) arrêtant 99,95% des poussières, fumées toxiques, aérosols solides et liquides. Surface du filtre à particules 1 594 cm².
- ◆ Un filtre charbon actif contre les odeurs.

Le système complet est étanche.



	ZEPHYR LS Advance 4500	FLIP'AIR LS 4500 i
Classe Optique	1/1/1/2	
Temps de commutation clair/sombre	0,05 ms	
Temps de commutation sombre/clair	10 positions de 0,1 à 1 seconde ajustable par touches digitales	
Réglage de la sensibilité	10 positions par touches digitales	
Mode Soudage Meulage	Oui, teinte 8 à 13 par réglage digital Oui, teinte 3 par bouton externe / FLIP'AIR LS version relevable pour meuler	
Coupage X mode* Système Infotrack**	Oui, teinte 5 à 9 par réglage digital Oui Oui	
Capteurs	4 capteurs optiques indépendants devenant magnétiques en mode "X"	
Zone de vision	97 x 60 mm	
Protection permanente UV / IR	Oui	
Type de batterie	2 piles lithium CR2450 3 Volts	
Alimentation mixte solaire/piles	Oui	
Plage de température	Utilisation : -5 °C à +55 °C Entreposage : -30 °C à +70 °C	
Poids	938 g (masque) + 1 760 g (system air flow)	
Norme	Cellule LCD : CE EN 379 - Masque : CE EN 175	

* Mode X : permet de souder en extérieur avec un arc très faible (la cellule réagit lorsqu'elle détecte une activité de soudure).

** Système Infotrack : fournit des informations utiles (heure - temps de soudage total - alarme - température).

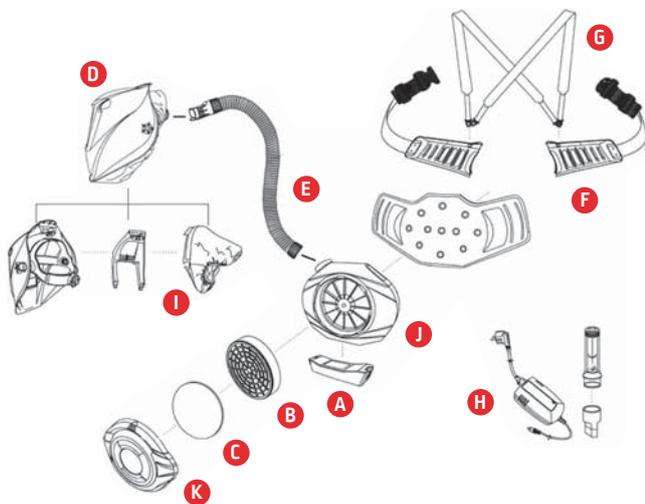
Pour commander

Package (masque + system airflow + filtre advance)	W000403674	W000403675
Filtre Advance	W000402681	W000402682

Pièces détachées : voir page 18

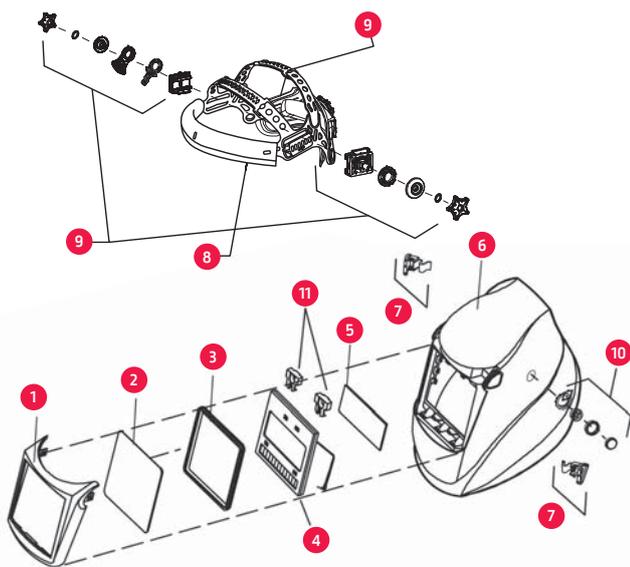
MASQUES ÉLECTRONIQUES

Pièces détachées pour ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



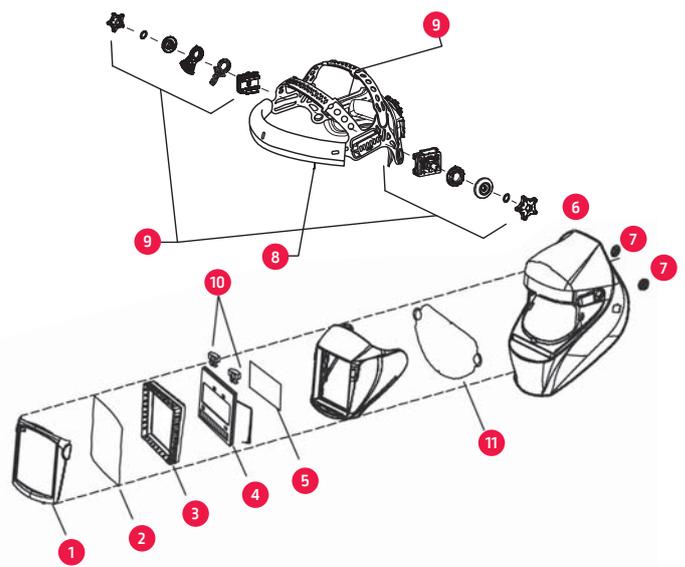
Système de ventilation ZEPHYR LS

Pour commander		
A	Batterie 8 heures (± 5%)	W000271210
A	Batterie 14 heures (± 5%)	W000274379
B	Filtre à particules P3	W000271208
C	Pré-filtre	W000271207
	Filtre charbon actif	W000271209
D	Cagoule ZEPHYR sans cellule	Nous consulter
E	Flexible d'air (110 cm)	W000271205
	Protection flexible d'air	W000271206
F	Ceinture (taille 70-113 cm)	W000271203
G	Bretelles	W000271204
H	Chargeur de batterie	W000271211
I	Joint facial ZEPHYR	W000272540
I	Joint facial FLIP'AIR	W000382676
J	Moteur de ventilation	W000377929
K	Protection des filtres	W000378987



ZEPHYR LS 4500

Pour commander		
1	Support écran de protection extérieur	W000272829
2	Ecran de protection extérieur	W000261993
3	Joint étanchéité	W000261992
4	Cellule LCD Advance	W000402681
5	Ecran de protection intérieur	W000261994
6	Masque nu	Nous consulter
7	Boutons de support (droite et gauche)	W000276258
8	Bandeau anti transpiration	W000402690
9	Serre-tête FLEXTECH 1 (bandeau inclus)	W000402692
10	Bouton de meulage externe	W000378989
11	Pile de recharge	W000260920



FLIP'AIR LS

Pour commander		
1	Support écran de protection extérieur	W000272829
2	Ecran de protection extérieur	W000261993
3	Joint étanchéité	W000261992
4	Cellule Advance	W000402681
5	Ecran de protection intérieur	W000261994
6	Masque nu	Nous consulter
7	Boutons de support (droite et gauche)	W000276258
8	Bandeau anti transpiration	W000402690
9	Serre-tête FLEXTECH 1 (bandeau inclus)	W000402692
10	Pile de recharge	W000260920
11	Ecran translucide de meulage	W000374799

PROTECTION RESPIRATOIRE

CLEANSPACE2™

Une innovation majeure dans la protection respiratoire individuelle. Un système motorisé sur batterie, compact et léger, rembourré à la nuque, équilibré avec un masque en silicone qui apporte de l'air frais et filtré à la demande, au rythme de votre respiration. Cette méthode de protection respiratoire unique apporte des avantages significatifs dans la prévention des risques.



INNOVATION

- ◆ Conception ergonomique : compact sans fils, câbles ou flexibles rampants.
- ◆ Fonctionnement automatique : marche/arrêt activé par la respiration.
- ◆ Système breveté : le moteur à micro-turbine génère un flux d'air allant jusqu'à 200 l/min.
- ◆ Pas de contamination à l'intérieur du masque : un capteur de pression intégré règle le flux d'air pour que l'intérieur du masque soit toujours en surpression.

CONFORT

- ◆ Le masque en silicone doux s'adapte facilement à votre visage - disponible en trois tailles pour optimiser l'adaptation.
- ◆ Le système AirSensit™ apporte l'air à la demande de façon intelligente, au rythme de votre respiration.
- ◆ Compact et léger, l'appareil respiratoire repose sur votre nuque et à proximité de votre corps.

FACILITÉ D'UTILISATION

- ◆ Utilisation et adaptation simple.
- ◆ Changement des filtres rapide et intuitif.
- ◆ Nettoyage facile.
- ◆ Chargement de la batterie rapide en 2 heures.
- ◆ Durée de fonctionnement jusqu'à 6 heures.

PROTECTION FIABLE

- ◆ Bonne adaptation au visage grâce au masque léger en silicone.
- ◆ Moteur robuste et fiable à micro-turbine [jusqu'à 10 ans de durée de fonctionnement].
- ◆ Élimination des particules solides et liquides grâce au filtre à particules P3 plissé haute efficacité.

COMPATIBILITÉ

- Masques de soudage et casques de protection
- Lunettes et lunette-masques
- Protection auditive



	CLEANSPACE2™
Réglages de confort du flux d'air	3 niveaux
Flux d'air maximal	200 l/min
Poids Système motorisé :	485 G / Masque : 115 G
Alarme sonore	75 DB
Durée de vie	Moteur : 10 ans / Batterie : 3 ans ou 500 cycles
Arrêt automatique	Après 3 minutes d'inactivité
Autonomie	4,5 heures [généralement 6 heures]
Durée de chargement de la batterie interne	2 heures [jusqu'à 95%]
Plage d'entrée du chargeur de la batterie interne	100 - 240 V
Plage de sortie	13,5 V

Pour commander

CLEANSPACE2™ unité respiratoire* <i>(sans masque en silicone)</i>	W000386837
Masque en silicone - Petite taille	W000386838
Masque en silicone - Moyenne taille	W000386839
Masque en silicone - Grande taille	W000386840
Filtre à particule P3 [lot de 3]	W000386841
Pré filtre P3 [lot de 10]	W000386842
Chargeur de batterie	W000386843
Harnais de tête	W000386844
Protège-nuque épais	W000386846
Protège-nuque fin	W000386847
Adaptateur pour filtre	W000400236
Filtre P3 haute capacité [prévoir adaptateur]	W000400233
FILTRE A1P3 [prévoir adaptateur]	W000400234
Filtre ABE1P3 [prévoir adaptateur]	W000400235

* Composition : système motorisé, filtre P3, 1 chargeur, 1 harnais, 2 protège-nuque (fin et épais), cache d'essai de débit, sac de transport.

MASQUES À MAIN À VERRE PASSIF

Solutions "légères"

Masque à main TP

- ◆ Thermoplastique.
- ◆ Résistance moyenne.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Léger : 332 g.

Fenêtre simple 108 x 51 mm

Pour commander W000335125

Fenêtre simple 98 x 75 mm

Pour commander W000011121



2007-851

Solutions "résistantes"

Masque à main FG

- ◆ Polyester renforcé fibre de verre.
- ◆ Excellente résistance aux fortes températures (jusqu'à 400 °C) et aux projections.
- ◆ Protection UV / IR teinte 11.
- ◆ Bonne isolation thermique et électrique.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids 424 g (sans verre).

Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander W000372272

Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000372273



2011-483

Masque à main FG (à fenêtre coulissante)

- ◆ Fibre de verre renforcée.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids : 424 g.

Fenêtre coulissante 110 x 90 mm

Pour commander W000011123



2007-830

BOUCHONS D'OREILLE

EN 352

Pour commander W000010989

- ◆ Boîte de 500 pièces en vrac
- ◆ Sans cordons
- ◆ SNR 34db

- ◆ Revêtement en mousse non irritant et hypoallergénique



MASQUES À VERRE PASSIF

Solutions "légères"

Masque TP

- ◆ Thermoplastique.
- ◆ Fenêtre simple 98 x 75 mm ou 110 x 90 mm.
- ◆ Livré avec serre-tête "B" ajustable.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids : 420 g.

Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000011113

Fenêtre 98 x 75 mm

Pour commander W000011114



2007-833

Masque WTP *[à fenêtre relevable]*

- ◆ Thermoplastique.
- ◆ Résistance jusqu'à 100 °C.
- ◆ Livré avec serre-tête "B" ajustable.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids léger : 450 g.



2011-481

Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Pour commander W000372270

Fenêtre relevable 110 x 90 mm

Pour commander W000374762



MASQUES À VERRE PASSIF

Solutions "résistantes"

Masque FG

- ◆ Fibre de verre renforcée.
- ◆ Haute résistance à la température, jusqu'à 400 °C.
- ◆ Livré avec serre-tête "B" ajustable.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids : 414 g.

Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander W000011103

Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000011104



Masque FG (à fenêtre relevable)

- ◆ Fibre de verre renforcée.
- ◆ Haute résistance à la température jusqu'à 400 °C.
- ◆ Livré avec serre-tête "B" ajustable.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids : 574 g.

Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Pour commander W000372271



Masque Multi Flip-up



- ◆ Poids léger.
- ◆ Confort et utilisation optimale.
- ◆ Durée de vie accrue.
- ◆ Serre-tête à crémaillère robuste et très confortable.
- ◆ Livré avec serre-tête, bandeau anti-transpiration, 1 verre T11 et 1 verre incolore.

Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Pour commander W000010804

Masque WELDLUX



- ◆ Design enveloppant permettant une excellente protection du cou.
- ◆ Matériau composite.
- ◆ Résistance à la chaleur et à l'humidité.
- ◆ Serre-tête à crémaillère robuste et très confortable.
- ◆ Livré avec serre-tête et verre T11.
- ◆ Poids très léger : 390 g.

Fenêtre très large
114 x 133 mm

Pour commander W000335131

MASQUES EN CUIR À VERRE PASSIF

Masques en cuir pour le soudage avec accès difficile.

Recommandés pour des opérations courtes et ponctuelles ou de contrôle.

Masque portefeuille

- ◆ Masque en cuir pigmenté croûte de bovin.
- ◆ Pliable sous forme de pochette, idéal pour les contremaîtres.
- ◆ Livré avec un verre 105 x 50 mm T11.
- ◆ Très léger (120 g sans verre).



2054-53

Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander W000011115

Masque cuir fenêtre relevable

- ◆ Masque cuir fleur de bovin naturelle.
- ◆ Mousse au niveau du front et du menton.
- ◆ Serre-tête élastique avec bride de réglage.
- ◆ Livré avec un verre 105 x 50 mm T11 et 2 écrans CR-39®.
- ◆ Poids : 250 g (sans verre).



0254-55

Fenêtre relevable
105 x 50 mm

Pour commander W000011135

PIÈCES DÉTACHÉES

Serre-tête "A" ajustable

Pour masque WELDLUX.



2007-877

Pour commander W000335158

Protection du cou en cuir

- ◆ En croûte de bovin naturelle.
- ◆ Maintien par une bande adhésive.
- ◆ Protection du cou contre le rayonnement de l'arc.



7198-022

Pour commander W000335139

Bandeau de sudation

Bandeau en mousse.



2010-951

Pour commander W000260486

[Paquet de 10]

Serre-tête "B" ajustable

Pour masques TP et FG.



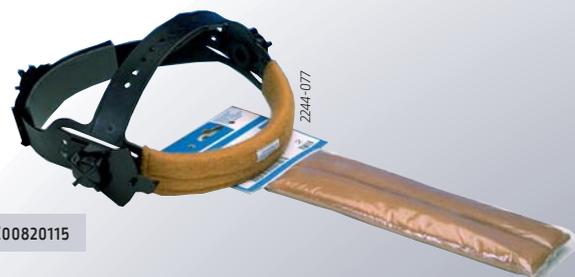
2007-818

Pour commander W000010884

Bandeau confort

Pour masques WELDLUX.

- ◆ Bandeau tissu doublé, mousse lavable.
- ◆ Fermeture par velcro.
- ◆ Traité anti-feu.



2244-077

Pour commander Z00820115

[Paquet de 2]

VERRES DE SOUDAGE

WELDGLASS

Choisissez la teinte de verres adaptée à vos conditions de travail.

Verres clairs
EN 166
Verres teintés
EN 169

Intensité de courant (A)	Electrodes enrobées	MIG métaux lourds	MIG alliages légers	MAG	TIG	Gougeage	Coupage PLASMA	Soudage PLASMA
1								
2,5								6
5					8			7
10								8
20	8				9			9
30	9				10			10
40								11
60	10			9	11			12
80				10	12		11	
100		10						12
150	11	11	11	11		10		
175					13			13
200							12	
225	12	12	12	12				
250							12	
300			13	13				14
350							13	
400	13	13	14	14	14			
450								15
500	14	14	15	15				



2007-839



2007-840

VERRES DE SOUDAGE WELDGLASS



Verres teintés filtrants

EN 169 - EN 166

DIMENSIONS 105 x 50 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335009	5	W000010915	100 pièces
5 pièces	W000335010	6	-	100 pièces
5 pièces	W000335011	7	W000010917	100 pièces
5 pièces	W000335012	8	W000010918	100 pièces
5 pièces	W000335013	9	W000010919	100 pièces
5 pièces	W000335014	10	W000010920	100 pièces
5 pièces	W000335015	11	W000010921	100 pièces
5 pièces	W000335016	12	W000010922	100 pièces
5 pièces	W000335017	13	W000010923	100 pièces

DIMENSIONS 98 x 75 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335089	5	W000010939	100 pièces
5 pièces	W000335090	6	W000010940	100 pièces
5 pièces	W000335091	7	W000010941	100 pièces
5 pièces	W000335092	8	W000010942	100 pièces
5 pièces	W000335093	9	W000010943	100 pièces
5 pièces	W000335094	10	W000010944	100 pièces
5 pièces	W000335095	11	W000010945	100 pièces
5 pièces	W000335096	12	W000010946	100 pièces
5 pièces	W000335097	13	W000010947	100 pièces

DIMENSIONS 110 x 90 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335035	5	W000010927	100 pièces
5 pièces	W000335036	6	W000010928	100 pièces
5 pièces	W000335037	7	-	100 pièces
5 pièces	W000335038	8	W000010930	100 pièces
5 pièces	W000335039	9	W000010931	100 pièces
5 pièces	W000335040	10	W000010932	100 pièces
5 pièces	W000335041	11	W000010933	100 pièces
5 pièces	W000335042	12	W000010934	100 pièces
5 pièces	W000335043	13	W000010935	100 pièces

DIMENSIONS 108 x 51 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335047	5	-	-
5 pièces	W000335048	6	W000010952	100 pièces
5 pièces	W000335049	7	W000010953	100 pièces
5 pièces	W000335050	8	W000010954	100 pièces
5 pièces	W000335051	9	W000010955	100 pièces
5 pièces	W000335052	10	W000010956	100 pièces
5 pièces	W000335053	11	W000010957	100 pièces
5 pièces	W000335054	12	W000010958	100 pièces
5 pièces	W000335055	13	-	-

Verres GOLDEN PROTANE®

EN 169 - EN 166

Blister	Dimensions 105 x 50 mm	Teinte	Dimensions 133 x 114 mm	Blister
5 pièces	W000335025	9	W000335063	5 pièces
5 pièces	W000335026	10	W000335064	5 pièces
5 pièces	W000335027	11	W000335065	5 pièces
5 pièces	W000335028	12	W000335066	5 pièces
5 pièces	W000335029	13	W000335067	5 pièces

Les verres GOLDEN PROTANE® prouvent leur efficacité dans toutes les opérations de soudage où la chaleur d'arc provoque un manque de confort. Les filtres GOLDEN PROTANE® réfléchissent 90% des radiations thermiques (*repoussant la chaleur*).

- moins d'irritation et donc moins de fatigue visuelle,
- plus de précision et une meilleure qualité de soudage,
- confort amélioré et meilleures conditions de travail.

“Testez GOLDEN PROTANE® et souder cool”.

Verres ou écrans CR-39®

EN 166

Dimensions	Verres incolores [EN 166]		Ecrans CR-39® [EN 166]	
	Blister - 5 pièces	Boîte - 100 pièces	Blister - 5 pièces	Boîte - 150 pièces
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100	W000335099
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020	W000335019
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058	W000335057
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046	W000335045
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071	W000335070

Verres ronds Ø 50 mm

Teinte	Blister - 10 pièces	Boîte - 100 pièces
5	W000335085	W000010925
6	W000335086	W000010937
7	W000335087	W000010949
8	W000335088	-
Incolore	-	W000010979

Verres incolores grossissants (loupes) EN166

Dioptrie	108 x 51 mm
+1,0	W000335031
+1,5	W000335032
+2,0	W000335033
+2,5	W000335034

Pour un soudage de précision, une vision améliorée de la zone de travail est nécessaire. Ces lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.



Blister de 5 pièces. Ils s'adaptent sur les masques passifs 105 x 50 mm, ainsi que sur les masques à cristaux liquides (CHAMELEON, EUROLUX LS, GOLDENARK LS et ZEPHYR LS) (voir pages 10 - 13).

Critères de choix

Les lunettes sont principalement utilisées pour protéger vos yeux de la lumière de la flamme au cours d'opérations de soudage ou coupage, ou de risques mécaniques par exemple lors du meulage. Lunettes de soudage ou de protection. La forme ou l'habitude orientent ensuite le choix :

- ◆ Gamme Pilot avec des verres ronds,
- ◆ Gamme Classic,
- ◆ Gamme Fashion.

Marquage des montures :

- ◆ Norme EN 166
- ◆ Résistance à l'impact : → **A** : Impact haute énergie
→ **B** : Impact moyenne énergie
→ **F** : Impact basse énergie
→ **S** : Robustesse augmentée

Marquage des verres :

X - X.XXXXXX

Eventuellement :

- **8** : Résistance à l'arc électrique par court circuit
- **9** : Anti-adhérence aux métaux en fusion
- **K** : Résistance à l'abrasion
- **N** : Résistance à l'embuage
- **T** : Résistance aux températures extrêmes [-5 °C à +55 °C]

Eventuellement, classe optique :

- **1** : Utilisation continue
- **2** : Utilisation moyenne
- **3** : Utilisation occasionnelle

Identification du fabricant



Eventuellement, résistance à l'impact :

- **A** : Impact haute énergie
- **B** : Impact moyenne énergie
- **F** : Impact basse énergie
- **S** : Robustesse augmentée

Niveau de protection [graduation]

- UV : **1,2** à **5**
- IR : **1,2** à **10**
- Solaire : **1,1** à **4,1**
- Soudage : **4** à **14**

Arc : > 7

Attention, non utilisable avec de simples lunettes.

[Voir tableau verres de masques à souder page 21]

Type de filtre [codification]

- UV : **2** ou **3**
- IR : **4**
- Solaire : **5** ou **6**
- Soudage : **4** à **7**
[voir tableau ci-contre]

Numéros d'échelon pour soudage et soudobrasage au gaz				
	q = débit d'acétylène en litres par heure			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Soudage et soudobrasage	4	5	6	7

	q = débit d'acétylène en litres par heure		
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000
Oxycoupage	4	6	7

Oculaires de rechange pour la gamme PILOT

Oculaires ronds en verre minéral rodés Ø 50 mm.

Teinte	Blistre - 10 pièces	Boîte - 100 pièces	
5	W000335085	W000010925	EN 166 + EN 169
6	W000335086	W000010937	EN 166 + EN 169
7	W000335087	W000010949	EN 166 + EN 169
8	W000335088	-	
Incolore	-	W000010979	EN 166 + EN 169

LUNETTES

Gamme soudage

PILOT FLIP UP

- ◆ Fenêtre à verre relevable traitée anti rayure.
- ◆ Fixation par élastique réglable.
- ◆ Oculaires en polycarbonate ép. 2 mm résistant à l'impact.
- ◆ Dispositif de ventilation anti-buées.
- ◆ Poids : 137 g.

EN 175

Teinte 5

Pour commander W000011046


2005-254

PILOT 2 METAL

- ◆ Monture deux pièces métalliques avec pont de nez ajustable.
- ◆ Fixation par élastique réglable.

EN 166 - EN 169

Teinte 5

Pour commander W000011050


2005-252

PILOT 1

- ◆ Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée.
- ◆ Oculaires en verre minéral ép. 3 mm.
- ◆ Fixation par élastique réglable.
- ◆ Poids : 60 g.

EN 166 - EN 169

Teinte 5

Pour commander W000011047


0947-89

Teinte 6

Pour commander W000011048

PILOT 2 PLASTIC

- ◆ Monture en plastique noir. Deux pièces avec pont de nez ajustable.
- ◆ Ventilation latérale.
- ◆ Oculaires en polycarbonate® ép. 2 mm.
- ◆ Poids : 65 g.

EN 175

Teinte 5

Pour commander W000011052


2005-253

PILOT EVEREST

- ◆ Lunettes standard, noires avec protections latérales pliables.
- ◆ Monture et protections latérales en polyamide.
- ◆ Monture vissée pour le remplacement aisé des oculaires.
- ◆ Poids : 70 g.

Teinte 5

Pour commander W000011053


1798-29

PILOT 1 PLASTIC

- ◆ Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée.
- ◆ Oculaires en verre minéral ép. 3 mm.
- ◆ Fixation par élastique réglable.
- ◆ Poids : 60 g.

Incolore

Pour commander W000011049


2008-755

LUNETTES

Gamme soudage

CLASSIC OVER WELDING

- ◆ Utilisable comme sur-lunettes.
- ◆ Oculaires en polycarbonate.
- ◆ Protections latérales.
- ◆ Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes.
- ◆ Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules.
- ◆ Poids: 37 g.



2015-025

EN 166 - EN 167 - EN 168 -
EN 169 - EN 175

Teinte 5

Pour commander W000383506

CLASSIC WELDING

- ◆ Surface anti rayures.
- ◆ Cadre et écrans latéraux en nylon.
- ◆ Verres en polycarbonate interchangeables.
- ◆ Vis centrale pour le remplacement rapide des verres.
- ◆ Poids : 35 g.



2015-057

Teinte 5

Pour commander W000011055

Boîte de 20 verres
[teinte 5]

Pour commander W000376663

FASHION WELDING

- ◆ Oculaires en polycarbonate.
- ◆ Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes.
- ◆ Résistance à la formation de buée sur les verres.
- ◆ Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules.
- ◆ Poids : 31 g.



2015-023

Teinte 5

Pour commander W000383505

Gamme protection

EN 166

CLASSIC OVER VISIT

- ◆ Lunettes panoramiques également utilisables comme sur-lunettes.
- ◆ Lentille et cadre en polycarbonate.
- ◆ Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes.
- ◆ Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules.
- ◆ Poids : 37 g.



2015-024

Incolore

Pour commander W000383507

CLASSIC VISIT CLEAR

- ◆ Surface anti rayures.
- ◆ Cadre et écrans latéraux en nylon.
- ◆ Verres en polycarbonate interchangeables.
- ◆ Vis centrale pour le remplacement rapide des verres.
- ◆ Poids : 35 g.



2015-259

Incolore

Pour commander W000011057

Boîte de 20 verres incolore

Pour commander W000376662

LUNETTES

Gamme protection

FASHION VISIT

- ◆ Résistance aux chocs.
- ◆ Ecran monobloc en polycarbonate.
- ◆ Design sport et ergonomique.
- ◆ Poids : 22 g.

Incolore

Pour commander W000011062



EN 166



Lunettes de meulage

FIRST

- ◆ Ecran en polycarbonate Anti-rayures.
- ◆ Ventilation directe.
- ◆ Bandeau de serrage élastique.
- ◆ Poids : 75 g.

Incolore

Pour commander W000011068



EN 166

STAR

- ◆ Traitement anti-rayures et anti-buée avec fixation par bande élastique réglable.
- ◆ Mousse souple pour une meilleure adhérence au visage de l'utilisateur.
- ◆ Poids : 55 g.

Incolore

Pour commander W000011070



OVER



- ◆ Champ de vision 180°.
- ◆ Longue durée de vie, résistance à l'abrasion.
- ◆ Ventilation directe.
- ◆ Résistance à l'embuage.
- ◆ Fixation par bande élastique réglable.
- ◆ Poids : 85 g.

Incolore

Pour commander W000011069

VÊTEMENTS EN CUIR

Rappel :

La directive CEE 89/686 s'applique obligatoirement en conformité avec les normes **EN 13588** et **EN 11611** pour les équipements de protection individuelle du soudeur.

Pour les vêtements WELDLINE :

- ◆ Le meilleur cuir de qualité choisi par nos experts.
- ◆ Aucune substance dangereuse pour la peau.

Guêtres soudeurs

EN 13588 - EN 11611

Les guêtres soudeur à sangles assurent la protection des chaussures et bas de pantalons contre les projections de soudage et de meulage.

Descriptif technique

- ◆ Entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome [substance minérale].
- ◆ Fixation assurée par lanières en cuir ou bande velcro avec sur-protection.
- ◆ Hauteur : +/- 300 mm.

Limites de protection

- ◆ En raison de la présence de lanières, ces guêtres ne doivent pas être utilisées en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- ◆ Ne sont pas adaptées à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constituent pas une protection contre le feu.
- ◆ Ne sont pas adaptées à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- ◆ Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- ◆ Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60°C.
- ◆ Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec [perchloride éthylène] ni de sèche-linge.
- ◆ 30 cycles de lavage maximum.



Déclaration de conformité et normes

- ◆ Les guêtres sont conçues et fabriquées pour satisfaire les exigences fondamentales de santé et de sécurité formulées par la directive CEE 89/686 du décret de loi 475/92 et conformément aux exigences prescrites par la norme EN 13588, relative aux conditions générales et la norme EN 11611 relative aux équipements de protection des soudeurs et activités similaires.
- ◆ Lorsqu'elles sont portées correctement et conformément aux instructions fournies les guêtres n'entravent pas les activités de soudage standard, la qualité et la performance sont garanties. Protection de catégorie II [en accord avec le décret de loi 475/92].



Brides de fermeture cuir

Pour commander W000010590

Fermeture velcro

Pour commander W000010591



VÊTEMENTS EN CUIR

Manchettes de soudeur courtes ou longues

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.



Photo non contractuelle

Longueur : +/- 400 mm
La paire

Pour commander W000010592

2005-127



Photo non contractuelle

Longueur : +/- 650 mm
La paire

Pour commander W000010593

2005-128

Descriptif technique

- ◆ Entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome [substance minérale].
- ◆ Fixation assurée par bandes élastiques.
- ◆ Élastique de serrage au poignet.
- ◆ Taille unique.

Limites de protection

- ◆ En raison de la présence de lanières, ces manchettes ne doivent pas être utilisées en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- ◆ Ne sont pas adaptées à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constituent pas une protection contre le feu.
- ◆ Ne sont pas adaptées à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- ◆ Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- ◆ Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60°C.
- ◆ Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec [perchloride éthylène] ni de sèche-linge.
- ◆ 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ces manchettes soudeur constituent un EPI catégorie 2.
- ◆ Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :

- **EN 13688** : Vêtements de protection - Exigences générales,
- **EN 11611** : Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.

> Essais mécaniques :

- épaisseur : conforme,
- variation dimensionnelle : conforme,
- résistance à la rupture : conforme,
- résistance à la traction : conforme.

> Essais chimiques :

- taux de matière grasse : conforme.

> Essais thermiques :

- inflammabilité : conforme,
- retrait à la chaleur : conforme,
- comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.

- ◆ Ces manchettes ont fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Le marquage CE apposé sur ces manchettes signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



VÊTEMENTS EN CUIR

Tablier fleur

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

Descriptif technique

- ◆ Tablier d'une seule pièce en pleine fleur de bovin naturelle tannée au chrome (*substance minérale*).
- ◆ Fixation assurée par lanières en cuir liées par des œillets au niveau de la ceinture et de la bavette.
- ◆ Taille unique.

Limites de protection

- ◆ En raison de la présence d'une lanière, il ne doit pas être utilisé en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- ◆ N'est pas adapté à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- ◆ N'est pas adapté à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- ◆ Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- ◆ Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- ◆ Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (*perchloride éthylène*) ni de sèche-linge.
- ◆ 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce tablier de soudage est un EPI catégorie 2.
- ◆ Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :
 - **EN 13688** : Vêtements de protection - Exigences générales
 - **EN 11611** : Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
 - > **Essais mécaniques** :
 - épaisseur : conforme,
 - variation dimensionnelle : conforme,
 - résistance à la rupture : conforme,
 - résistance à la traction : conforme.
 - > **Essais chimiques** :
 - taux de matière grasse : conforme.
 - > **Essais thermiques** :
 - inflammabilité : conforme,
 - retrait à la chaleur : conforme,
 - comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.
- ◆ Ce tablier a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Le marquage CE apposé sur ce tablier signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



1100 x 800 mm

- ◆ Longueur : 1100 mm
- ◆ Largeur : 800 mm

Lanières cuir

Pour commander W000010588

Photo non contractuelle

VÊTEMENTS EN CUIR

Tablier
croûte / fleur

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

900 x 600 mm

- ◆ Longueur : 900 mm.
- ◆ Largeur : 600 mm.

Croûte, lanières cuir,
fermeture par clip

Pour commander W000010586

Croûte lanières coton

Pour commander W000010585

Fleur basane tannage
végétal sans Cr,
lanières coton

Pour commander W000010589

1100 x 800 mm

- ◆ Longueur: 1100 mm.
- ◆ Largeur: 900 mm.

Croûte, lanières cuir,
fermeture par clip

Pour commander W000010587

Descriptif technique

- ◆ Tablier d'une seule pièce en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome ou en fleur basane tannage végétal sans chrome (*uniquement W000010589*)
- ◆ Fixation assurée par lanières en coton ou en cuir (*fermeture par clip*) au niveau de la ceinture et de la bavette.
- ◆ Taille unique.

Limites de protection

- ◆ En raison de la présence de lanières, ce tablier ne doit pas être utilisé en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- ◆ N'est pas adapté à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- ◆ N'est pas adapté à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- ◆ Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- ◆ Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- ◆ Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (*perchloride éthylène*) ni de sèche-linge.
- ◆ 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce tablier de soudage constituent un EPI catégorie 2.
- ◆ Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :
 - EN 13688 : Vêtements de protection - Exigences générales,
 - EN 11611 : Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.



Photo non contractuelle



Fermeture par clip ou lanières coton

2002-05T

> Essais mécaniques :

- épaisseur : conforme,
- variation dimensionnelle : conforme,
- résistance à la rupture : conforme,
- résistance à la traction : conforme.

> Essais chimiques :

- taux de matière grasse : conforme.

> Essais thermiques :

- inflammabilité : conforme,
- retrait à la chaleur : conforme,
- comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.

- ◆ Ce tablier a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.

- ◆ Le marquage CE apposé sur ce tablier signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



VÊTEMENTS EN CUIR

Veste soudeur croûte

La veste soudeur croûte offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage et de meulage.



Taille XL

Pour commander W000010594

Taille XXL

Pour commander W000010595

Photo non contractuelle

Descriptif technique

- ◆ Veste entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome : dos, face avant et manches d'une seule pièce.
- ◆ Fermeture par bande velcro sous rabat cuir pour éviter l'intrusion accidentelle de projections de soudage.
- ◆ Col officier doublé coton.
- ◆ Élastique de serrage aux poignets.
- ◆ Liseré de finition de couleur rouge.
- ◆ Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- ◆ Tailles disponibles : XL et XXL.

Limites de protection

- ◆ La veste soudeur croûte n'est pas adaptée à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- ◆ N'est pas adaptée à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- ◆ Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- ◆ Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- ◆ Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (perchloride éthylène) ni de sèche-linge.
- ◆ 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Cette veste soudeur constitue un EPI catégorie 2.
- ◆ Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :
 - **EN 13688** : Vêtements de protection - Exigences générales,
 - **EN 11611**: Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
 - > **Essais mécaniques** :
 - épaisseur : conforme,
 - variation dimensionnelle : conforme,
 - résistance à la rupture : conforme,
 - résistance à la traction : conforme.
 - > **Essais chimiques** :
 - taux de matière grasse : conforme.
 - > **Essais thermiques** :
 - inflammabilité : conforme,
 - retrait à la chaleur : conforme,
 - comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.
- ◆ Cette veste a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Le marquage CE apposé sur la veste signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



VÊTEMENTS EN CUIR

Veste soudeur fleur

Demi-dos coton ignifugé

La veste soudeur fleur offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage. Sa conception assure un haut niveau de confort : souplesse, légèreté et respirabilité.

Descriptif technique

- ◆ Veste entièrement en pleine fleur de bovin naturelle tannée au chrome : dos, face avant et manches d'une seule pièce.
- ◆ Demi-dos en coton ignifugé, résistant à la flamme et aux fines projections de soudage pour une meilleure aération et un confort optimisé ; les épaules, plus exposées aux projections, restent protégées par une bande de cuir pleine fleur.
- ◆ Fermeture par bande velcro sous rabat cuir pour éviter l'intrusion accidentelle de projections de soudage.
- ◆ Col officier doublé coton.
- ◆ Élastique de serrage aux poignets.
- ◆ Liseré de finition de couleur rouge.
- ◆ Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- ◆ Tailles disponibles : XL et XXL.

Limites de protection

- ◆ La veste soudeur croûte n'est pas adaptée à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- ◆ N'est pas adaptée à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- ◆ Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- ◆ Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- ◆ Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (perchloride éthylène) ni de sèche-linge.
- ◆ 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Cette veste soudeur constitue un EPI catégorie 2.
- ◆ Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :
 - **EN 13688** : Vêtements de protection - Exigences générales,
 - **EN 11611** : Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
- > **Essais mécaniques** :
 - épaisseur : conforme,
 - variation dimensionnelle : conforme,
 - résistance à la rupture : conforme,
 - résistance à la traction : conforme.
- > **Essais chimiques** :
 - taux de matière grasse : conforme.
- > **Essais thermiques** :
 - inflammabilité : conforme,
 - retrait à la chaleur : conforme,
 - comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.
- ◆ Cette veste a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Le marquage CE apposé sur la veste signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



Taille XL

Pour commander W000010596

Taille XXL

Pour commander W000010598



Photo non contractuelle

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ POUR SOUDEURS

Chaussures de sécurité S3 Weldline

◆ Nos chaussures de sécurité sont toutes équipées de coques de protection et de semelles anti-perforation [en acier ou autre matériau avec une résistance aux chocs supérieure à 200 joules.]

◆ La directive européenne 89/686/EEC stipule que le port de chaussures de sécurité est obligatoire pour le travail en atelier.

◆ La norme EN ISO 20345 décrit plusieurs niveaux de protection :

Niveau de sécurité	Coque de protection	Semelle antichoc	Semelle antistatique	Semelle antiperforation	Chaussure hydrofuge
SPB	✓			✓	
S1	✓	✓	✓		
S2	✓	✓	✓		✓
S1P	✓	✓	✓	✓	
S3	✓	✓	✓	✓	✓

Les critères de choix sont :

- 1 - Le niveau de protection selon la norme EN ISO 20345
- 2 - Chaussure haute ou basse
- 3 - Tige en :
 - ◆ croute velours
 - ◆ cuir fleur
- 4 - Semelle :
 - ◆ PU + PU (polyuréthane double densité, légèreté, grande flexibilité, excellente isolation thermique)
 - ◆ PU + TPU (légèreté et flexibilité du polyuréthane et excellente résistance du TPU)
 - ◆ PU + NITRILE caoutchouc (le nitrile permet la meilleure protection pour résister à des températures extrêmes de -30 à 300°)
- 5 - Semelle anti-perforation :
 - ◆ en acier
 - ◆ non métallique
- 6 - Coque :
 - ◆ acier
 - ◆ Plastique (très légère, fiberplast, non conducteur d'électricité)

SUPER FORJA



Photo non contractuelle

2017-656

Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Tige
S3	Acier	Acier	PU/PU	Cuir pleine fleur

- ◆ La meilleure performance pour un prix raisonnable, respectant toujours toutes les exigences techniques et le contrôle de qualité le plus exigeant.
- ◆ Très épais, cuir imperméable.
- ◆ Résistant, confortable et sécurisé.
- ◆ Ergonomique.
- ◆ Semelle extérieure avec système Shock Absorber.
- ◆ Semelle antistatique.
- ◆ Col matelassé pour plus de confort.
- ◆ Doublure respirante, résistante à l'abrasion et l'usure.

Taille	Pour commander
36	W000376225*
37	W000376226*
38	W000376229*
39	W000376230*
40	W000376231
41	W000376232
42	W000376233
43	W000376234
44	W000376235
45	W000376236
46	W000376237*
47	W000376238*
48	W000376239*

* Sur demande

SUPER FORJA METAL FREE



Photo non contractuelle

2017-657

Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Tige
S3	Plastique	Non métallique	PU/PU	Cuir pleine fleur

- ◆ La meilleure performance à prix raisonnable, respectant toujours toutes les exigences techniques et le contrôle de qualité le plus exigeant.
- ◆ Cuir épais, anti-brillant et imperméable.
- ◆ Dur, agile, confortable et sécurisé.
- ◆ Ergonomique, semelle avec système Shock Absorber.
- ◆ Anti-statique.
- ◆ Très léger, résistant et durable.
- ◆ Col anti-friction rembourré.
- ◆ Doublure respirante et résistante.

Taille	Pour commander
36	W000376200*
37	W000376201*
38	W000376202*
39	W000376203*
40	W000376204
41	W000376206
42	W000376215
43	W000376216
44	W000376217
45	W000376218
46	W000376219*
47	W000376220*
48	W000376221*

* Sur demande

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ POUR SOUDEURS

ULYSSE TOTALE



Photo non contractuelle

2012-638

Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Tige
S3	Plastique	Non métallique	PU + caoutchouc	Cuir pleine fleur

- ◆ Le volet extérieur surdimensionné offre une protection supplémentaire contre les petits éclaboussements de métal fondu.
- ◆ Cuir pleine fleur haut de gamme, épais, imperméable.
- ◆ Semelle anti-torsion, résistante aux huiles et hydrocarbures.
- ◆ Extrêmement fort.
- ◆ Chaussure large, ne serre pas le pied
- ◆ Col matelassé pour confort supplémentaire.
- ◆ Très résistant et longue durée de vie.
- ◆ Semelle anti-statique.
- ◆ Doublure respirante, résistante à l'abrasion et l'usure
- ◆ Semelle anti-chaueur.

Taille	Pour commander
36	W000376253*
37	W000376254*
38	W000376255*
39	W000376256*
40	W000376257
41	W000376258
42	W000376259
43	W000376260
44	W000376261
45	W000376262
46	W000376263*
47	W000376264*
48	W000376265*

* Sur demande

FUSION TOTALE



Photo non contractuelle

2012-639

Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Tige
S3	Plastique	Non métallique	PU + caoutchouc	Cuir pleine fleur

- ◆ Le volet extérieur surdimensionné offre une protection supplémentaire contre les petits éclaboussements de métal fondu.
- ◆ Cuir pleine fleur haut de gamme, épais, imperméable.
- ◆ Semelle extérieure anti-torsion, résistante aux huiles et hydrocarbures.
- ◆ Extrêmement fort.
- ◆ Chaussure large, ne serre pas le pied.
- ◆ Col matelassé pour confort supplémentaire.
- ◆ Très résistant et longue durée de vie.
- ◆ Semelle anti-statique.
- ◆ Doublure respirante, résistante à l'abrasion et l'usure.
- ◆ Semelle anti-chaueur.

Taille	Pour commander
36	W000376240*
37	W000376241*
38	W000376242*
39	W000376243*
40	W000376244
41	W000376245
42	W000376246
43	W000376247
44	W000376248
45	W000376249
46	W000376250*
47	W000376251*
48	W000376252*

* Sur demande

Critères de choix

Cuir en croûte ou pleine fleur ?

- ◆ **Croûte** = résistance à la température, confort et protection pour des applications de soudage électrodes enrobées ou MIG/MAG
- ◆ **Pleine fleur** = flexibilité, dextérité pour des applications TIG et flamme

Application générale



LONG BASIC



LONG BASIC +



UNIVERSEL

Application MIG / MAG



STOPCALOR



STOPCALOR +



STOPCALOR ALU

Application TIG / Flamme



TIG



Norme européenne pour les gants et les gants soudeur

EN 420

Exigences générales pour les gants en matière de sécurité, confort et dextérité

- ◆ La norme EN 420 définit les exigences générales auxquelles les gants doivent satisfaire (*innocuité, confort et dextérité*).
- ◆ La certification et le marquage CE sont obligatoires pour les gants.
- ◆ Les gants de soudage doivent être conformes à deux normes spécifiques en plus de la EN 420 : la norme EN 388 et EN 407.

Ces normes évaluent le niveau de performance du produit suivant plusieurs tests. Plus le chiffre est fort, plus le produit est performant au test : un X signifie que le produit n'a pas été soumis au test.

EN 388

Gants de protection contre les risques mécaniques



- A : Abrasion [0-4]
- B : Tranchage [0-5]
- C : Déchirure [0-4]
- D : Perforation [0-4]

EN 407

Gants de protection contre les risques thermiques



- A : Inflammabilité [0-4]
- B : Chaleur de contact [0-4]
- C : Chaleur convective [0-4]
- D : Chaleur radiante [0-4]
- E : Petites projections de métal en fusion [0-4]
- F : Grandes projections de métal en fusion [0-4]

EN 12477

Gants de protection pour soudeurs



- A : Abrasion [0-4]
- B : Tranchage [0-5]
- C : Déchirure [0-4]
- D : Perforation [0-4]



- A : Inflammabilité [0-4]
- B : Chaleur de contact [0-4]
- C : Chaleur convective [0-4]
- E : Petites projections de métal en fusion [0-4]

GANTS SOUDEURS

LONG BASIC

EN 420 - EN 388 - EN 407

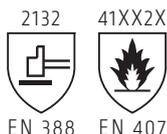
Les gants soudeur LONG BASIC sont destinés à une protection des mains du soudeur dans toutes les applications courantes de soudage à l'arc électrique (*électrode enrobée, MIG/MAG*) et petites manipulations de pièces métalliques.

Descriptif technique

- ◆ Coupe américaine, pouce palmé, retour sur index.
- ◆ Paume et pouce en première croûte de croupon naturelle pour protéger de la chaleur.
- ◆ Croûte de bovin renforçant la couture sur le dessus du pouce et la base des doigts rapportés.
- ◆ Manchette en cuir croûte de croupon naturelle de longueur 150 mm (+/- 5 mm) et épaisseur 1,3 mm.
- ◆ Longueur totale du gant : environ 350 mm (*taille 10*) +/- 5 mm.
- ◆ Coutures exécutées en fil para-aramide (*résistantes à la flamme et aux projections*).
- ◆ Liseré de finition rouge.
- ◆ Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



2014-605

Photo non contractuelle

Pour commander W000380517

Limites de protection

- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

LONG BASIC +

EN 420 - EN 388 - EN 407

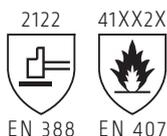
Les gants soudeur LONG BASIC + grâce à leur conception robuste, sont destinés à une protection des mains du soudeur dans toutes les applications courantes de soudage à l'arc électrique (*électrode enrobée, MIG/MAG*) et petites manipulations de pièces métalliques.

Descriptif technique

- ◆ Descriptif technique
- ◆ Coupe américaine, pouce palmé, retour sur index.
- ◆ Paume et pouce en première croûte de croupon naturelle pour protéger de la chaleur.
- ◆ Croûte de bovin renforçant la couture sur le dessus du pouce et la base des doigts rapportés.
- ◆ Manchette en cuir croûte de croupon naturelle de longueur 150 mm (+/- 5 mm) et épaisseur 1,3 mm.
- ◆ Longueur totale du gant : environ 350 mm (*taille 10*) +/- 5 mm.
- ◆ Coutures exécutées en fil para-aramide (*résistantes à la flamme et aux projections*).
- ◆ Liseré de finition rouge.
- ◆ Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



2014-615

Photo non contractuelle

Pour commander W000382262

Limites de protection

- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

GANTS SOUDEURS UNIVERSEL

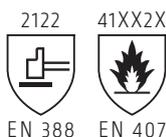
Les gants soudeur UNIVERSEL apportent une très bonne protection des mains du soudeur dans toutes les applications courantes de soudage à l'arc électrique (*électrode enrobée, MIG/MAG, TIG*) associée à un très bon contact outil et un grand niveau de confort grâce à leur paume en cuir pleine fleur.

Descriptif technique

- ◆ Coupe américaine, pouce palmé, retour sur index.
- ◆ Paume et pouce en première croûte de croupon naturelle pour protéger de la chaleur.
- ◆ Croûte de bovin renforçant la couture sur le dessus du pouce et la base des doigts rapportés.
- ◆ Manchette en cuir croûte de croupon naturelle de longueur 150 mm (+/- 5 mm) et épaisseur 1,3 mm.
- ◆ Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- ◆ Coutures exécutées en fil para-aramide (*résistantes à la flamme et aux projections*).
- ◆ Liseré de finition rouge.
- ◆ Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



Pour commander W000380518

Limites de protection

- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 50 °C.
- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

STOPCALOR

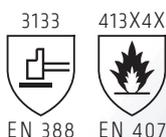
Les gants soudeur STOPCALOR assurent un bon niveau de protection des mains du soudeur dans les applications courantes de soudage à l'arc électrique à moyenne et forte énergie et lors de la manipulation de pièces chaudes.

Descriptif technique

- ◆ Coupe américaine, pouce palmé.
- ◆ Entièrement en première croûte de croupon de couleur rouge et traitée antichaleur, épaisseur 1,3 mm (+/- 0,2 mm).
- ◆ Toutes les coutures sont exécutées en fil para-aramide (*résistantes à la flamme et aux projections*) et renforcées par un jonc en croûte de bovin.
- ◆ Main entièrement doublée de molleton.
- ◆ Dos en une seule pièce.
- ◆ Manchette de 145 mm (+/- 5 mm) doublée en toile.
- ◆ Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- ◆ Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



Pour commander W000380511

Limites de protection

- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

STOPCALOR +

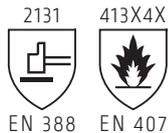
Les gants soudeur STOPCALOR + assurent un haut niveau de protection des mains du soudeur dans les applications courantes de soudage à l'arc électrique à moyenne et forte énergie et lors de la manipulation de pièces chaudes. Leur paume en pleine fleur de bovin naturelle permet de combiner résistance thermique et mécanique à une bonne souplesse et un meilleur contact avec l'outil.

Descriptif technique

- ◆ Coupe américaine, pouce palmé.
- ◆ Dos et manchette en première croûte de croupon de couleur bleue, épaisseur 1,2 mm (+/- 0,2 mm).
- ◆ Paume en pleine fleur de bovin naturelle, tannage chrome pour une meilleure souplesse.
- ◆ Coutures en fil polycoton.
- ◆ Dos en une seule pièce.
- ◆ Manchette de 145 mm (+/- 5 mm) doublée en toile.
- ◆ Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- ◆ Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Innocuité, confort et dextérité : niveau 3.



STOPCALOR ALU

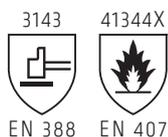
Les gants soudeur STOPCALOR ALU assurent un très haut niveau de protection des mains du soudeur dans les applications de soudage à l'arc électrique à forte énergie (fils fourrés par exemple) et lors de la manipulation de pièces chaudes.

Descriptif technique

- ◆ Coupe américaine, pouce palmé.
- ◆ Paume en cuir croûte de bovin couleur rouge et traitée antichaleur, doublée molleton coton.
- ◆ Manchette côté paume : cuir croûte de bovin naturelle doublée molleton coton.
- ◆ Dos de la main et dos de la manchette : tissu kevlar une face grattée, une face aluminisée, doublé molleton coton, renfort en tissu aluminisé cousu sur le dessus de la main.
- ◆ Toutes les coutures sont exécutées en fil para-aramide (résistantes à la flamme et aux projections) et renforcées par un jonc en croûte de bovin.
- ◆ Dos en une seule pièce.
- ◆ Manchette de 145 mm (+/- 5 mm) doublée en toile.
- ◆ Longueur totale du gant : environ 355 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- ◆ Liseré de finition rouge.
- ◆ Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Innocuité, confort et dextérité : niveau 3.



EN 420 - EN 388 - EN 407 - EN 12477-A



2014-614

Photo non contractuelle

Pour commander W000382261

Limites de protection

- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

EN 420 - EN 388 - EN 407 - EN 12477-A



2013-117

Photo non contractuelle

Pour commander W000010420

Limites de protection

- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

GANTS SOUDEURS

TIG

EN 420 - EN 388 - EN 407 - EN 12477-B

TIG - Les gants préférés des soudeurs TIG.

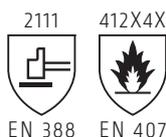
Les gants soudeur TIG assurent un niveau de dextérité et de souplesse pour les applications de soudage TIG et flamme.

Descriptif technique

- ◆ Coupe américaine, pouce palmé, retour sur index.
- ◆ Main entièrement en pleine fleur de bovin naturelle pour avoir plus de contrôle et pour faciliter les mouvements en position de travail.
- ◆ Manchette en croûte de bovin naturelle.
- ◆ Toutes les coutures sont exécutées en fil para-aramide [résistantes à la flamme et aux projections].
- ◆ Manchette de 145 mm (+/- 5 mm).
- ◆ Confortable et très léger.
- ◆ Facilité de mouvement afin d'obtenir des soudures précises réalisées avec une torche TIG.
- ◆ Longueur totale du gant : environ 360 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- ◆ Taille disponible : 9 et 10.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- ◆ Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



Limites de protection

- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- ◆ Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.



Taille 9

Pour commander W000380519

Taille 10

Pour commander W000380520

GANTS DE MANUTENTION

DOCKER

Gants de manutention de grande qualité, doigts renforcés pour une meilleure résistance et une meilleure durée de vie.

Descriptif technique

- ◆ Gants de manutention.
- ◆ Paume et ongles en fleur de bovin beige.
- ◆ Dos en toile coton.
- ◆ Manchette en toile.
- ◆ Élastique de serrage sur le dos.

Déclaration de conformité et normes

- ◆ Attestation CE de type N° 0075 / 076 / 1 62 / 09 / 94 / 0091ext n° 29/07/97 délivrée par le centre du cuir [0075] 4 rue H Frenkel F 69367 Lyon.
- ◆ Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.

Limites de protection

- ◆ Utilisation contre les risques mécaniques en milieu sec.



Pour commander W000381386

Accessoires : protection thermique

Pour procédés de soudage MIG/MAG et électrode enrobée. Surprotection thermique applicable à tout type de gants.

- ◆ Dimension 200 x 150 mm.
- ◆ Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- ◆ Cuir fleur doublé Kelvar.
- ◆ Une face aluminisée.
- ◆ Double couture en fils de Kelvar.
- ◆ Livré par deux.

EN 532

Pour commander W000335162



VÊTEMENTS DE PROTECTION

WELDCOT 2

Confort, légèreté et protection maximale.

Technologie innovante pour résister à la chaleur tout en combinant légèreté et fonctionnalité.

Fibre modacrylique

Vêtements retardateur de flamme

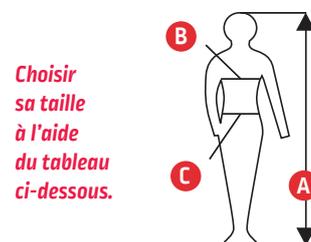
Composition : 60% modacrylique, 38% coton, 2% fibre antistatique.
Poids du tissu : 250 g/m²

Conforme aux normes :

- ♦ EN ISO 11612: 2008 - Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes.
- ♦ IEC 61482-2: 2009 - Class 1 - Vêtements de protection contre les dangers thermiques d'un arc électrique.
- ♦ EN ISO 11611: 2007 - Class 1 - A1 - Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
- ♦ EN 1149-5: 2008 - Vêtements de protection - Propriétés électrostatiques.



Organisme de certification - Contrôle de production
BTTG - Organisme notifié - N° 0339



Choisir sa taille à l'aide du tableau ci-dessous.

Taille EU	A	B	C
S	46	170-176	88-92
M	48	176-182	92-96
M	50	176-182	96-100
L	52	176-182	100-104
L	54	182-188	104-108
XL	56	182-188	108-112
XL	58	182-188	112-116
XXL	60	188-194	116-120
XXL	62	188-194	120-124
XXXL	64	188-194	124-128

Taille	1 - Pantalon	2 - Veste	3 - Combinaison	4 - Blouse	5 - Coiffe
S	W000372262	W000372268	W000372248	W000372242	W000372256
M	W000372261	W000372267	W000372249	W000372243	W000372255
L	W000372260	W000372266	W000372253	W000372244	W000372254
XL	W000372259	W000372265	W000372252	W000372245	-
XXL	W000372258	W000372264	W000372251	W000372246	-
XXXL	W000372257	W000372263	W000372250	W000372247	-



WELDLINE™

by Lincoln Electric



Offrir à nos clients PLUS d'outils, d'accessoires et de protection personnelle

Avec sa forte notoriété, **WELDLINE** by Lincoln est la marque d'accessoires de soudage et de protection individuelle unique et transversale pour les professionnels. Notre volonté continue de rechercher le meilleur produit, au prix le plus juste et dans le respect des normes européennes les plus rigoureuses, fait de **WELDLINE** by Lincoln le choix incontournable.

www.weldline.eu



2 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

◆ Câbles et connecteurs	46 à 47
◆ Prises de masse	48 à 49
◆ Prises de masse magnétiques	50 à 51
◆ Marteaux / brosses	52
◆ Outils	53
◆ Accessoires / Marqueurs	54

Les différents types de câbles

Câbles primaires

Trois brins pour installations monophasées ou quatre brins pour sources triphasées. L'indication concernant le courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.

Norme : H07RN-F

Câbles secondaires

Les câbles secondaires sont des câbles unipolaires en cuivre reliant soit la source de courant et la pince porte-électrode, soit la source de courant et la prise de masse. L'indication de courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.

Pour plus de 10 mètres, il est nécessaire d'augmenter la section.

La directive : CE 73/23/CEE "basse tension" exige la conformité à l'une des deux normes énoncées ci-dessous. Pour des raisons de sécurité (résistance aux particules incandescentes) les câbles PVC ne doivent plus être utilisés car ils ne répondent plus à la norme.

**Norme : H01N2-E
extra flexible**

**Norme : H01N2-D
flexible**

Documents de références :

- Norme H07RN-F pour câbles primaires
- Normes H01N2-E et H01N2-D pour câbles secondaires
- Norme harmonisée CENELEC HD 516 S2: 1997/HD 22.6
- Modification du § 4.4.5 du document suivant l'amendement A1: 2003
- Communication dans le cadre de la directive "basse tension" [01/02/2005]





Câbles primaires

H07RN-F

	A maxi *	Pour commander (vendu au mètre)
3 x 1.5 mm ²	16 A	W000010098
3 x 2.5 mm ²	20 A	W000010099
4 x 2.5 mm ²	20 A	W000010100
4 x 4 mm ²	30 A	W000010101
4 x 6 mm ²	37 A	W000010102
4 x 10 mm ²	52 A	W000010103
4 x 16 mm ²	69 A	W000010104
4 x 25 mm ²	92 A	W000010105
4 x 35 mm ²	114 A	W000010106

* Selon la norme EN 50565-1 (2014) - Pour une température ambiante de 30 °C

Connecteurs type DINSE

Mécanisme à baïonnette



EN 60974-12

Description		A maxi *	Pour commander
1 - Mâle	10-25 mm ²	200 A	W000010559
	35-50 mm ²	400 A	W000010560
	70-95 mm ²	600 A	W000010561
2 - Femelle	10-25 mm ²	200 A	W000010562
	35-50 mm ²	400 A	W000010563
	70-95 mm ²	600 A	W000010564
Mâle + Femelle	35-95 mm ²	600 A	W000010641

Câbles secondaires

Extra flexible (H01N2-E) - Flexible (H01N2-D)

	A maxi *			Extra flexible (H01N2-E)	Flexible (H01N2-D)	
	à 100%	à 60%	à 35%	Vendu au mètre	Couronne (50 m)	Vendu au mètre
16 mm ²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm ²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm ²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260270
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260271
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

* Selon la norme EN 50565-1 (2014) - Pour une température ambiante de 25 °C

Cosses



2007-752

- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 11 mm
- ◆ Câble : 0-25 mm²

Pour commander W000010094



2007-753

- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 14 mm
- ◆ Câble : 25-35 mm²

Pour commander W000010095



2007-754

- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 14 mm
- ◆ Câble : 35-50 mm²

Pour commander W000010096



2007-755

- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 16 mm
- ◆ Câble : 50-70 mm²

Pour commander W000010640

- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 16 mm
- ◆ Câble : 70-100 mm²

Pour commander W000335165

PRISES DE MASSE



Le choix d'une prise de masse dépend de plusieurs critères

Il dépend tout d'abord de l'intensité maximum que vous utilisez.

Ensuite, le type de contact est important. Pour des travaux légers ou une utilisation normale, utilisez une prise de masse en tôle type **HIPPO**, ou en laiton type **CROCODILE**. Pour une utilisation intensive ou des travaux lourds, vous préférerez les types **MUSCLOR**, **DRAGON** ou **SERRE-JOINT**.

Enfin, les prises de masse **MAGNETIC** peuvent être la solution pour de grandes pièces en acier et les prises de masse tournantes type **ROTARY** dans le cas de pièces volumineuses permettent au câble de tourner autour de la prise de masse.

Prises de masse pour travaux courants

Critères de choix

	A maxi	Ouverture des mâchoires (mm)
HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	400	50
HIPPO 600	600	50
CROCODILE 300	300	38
CROCODILE 600	600	38



HIPPO 200 / 400 / 600



2004-634

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse en tôle.
- ◆ Economique.

HIPPO 400

Pour commander W000010580

HIPPO 200

Pour commander W000010579

HIPPO 600

Pour commander W000010597

Caractéristiques techniques :

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Ampérage [A]	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm²)	25	70	70
Poids [gr]	208	362	376

CROCODILE 300 / 600



2007-756

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse en laiton.
- ◆ Contact par mâchoires laiton.
- ◆ Surface de contact importante.
- ◆ Faible encombrement.

CROCODILE 300

Pour commander W000010577

CROCODILE 600

Pour commander W000010578

Caractéristiques techniques :

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Ampérage [A]	300 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm²)	50	95
Poids [gr]	405	634

PRISES DE MASSE



Prises de masse pour pièces volumineuses

MAGNETIC 500 / 600



MAGNETIC 500
Pour commander W000010553

MAGNETIC 600
Pour commander W000010554

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Large surface de contact.
- ◆ Peut être placée à proximité du cordon de soudure, ce qui assure un transfert d'arc électrique optimal

Caractéristiques techniques :

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Ampérage (A)	500 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm ²)	70	95
Poids (gr)	815	1 722

Critères de choix

	A maxi	Ouverture des mâchoires (mm)
MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

ROTARY 800

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Serre-joint tournant en laiton.

Pour commander W000010555

Caractéristiques techniques :

	ROTARY 800
Ampérage (A)	800 à 35%
Câble Ø (mm ²)	2 x 95
Poids (gr)	3 319



ECR 1500-1

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse tournante pour travaux intensifs en soudage arc submergé.

Pour commander W000374086

Caractéristiques techniques :

	ECR 1500-1
Ampérage (A)	1500 à 100%
Poids (gr)	2 614

Prises de masse pour usages intensifs

Critères de choix

	A maxi	Ouverture des mâchoires (mm)
MUSCLOR 300	300	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500

Pour commander W000010987

SERRE-JOINT 800

Pour commander W000010988

Bénéfices utilisateurs

SERRE JOINT 500 :

- ◆ Fixation du câble par raccord à vis.
- ◆ Grande capacité de serrage.

Bénéfices utilisateurs

SERRE JOINT 800 :

- ◆ Fixation du câble par raccord à vis.
- ◆ Grande capacité de serrage.
- ◆ Intercalaire en laiton 3 positions.

Caractéristiques techniques :

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Ampérage (A)	500 à 35%	800 à 35%
Câble Ø (mm ²)	95	95
Poids (gr)	744	1187

MUSCLOR 300 / 600



Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse en laiton. Serrage très puissant. Mâchoires permettant une très bonne prise.

MUSCLOR 300
Pour commander W000010583

MUSCLOR 600
Pour commander W000010584

Caractéristiques techniques :

	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Ampérage (A)	300 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm ²)	50	95
Poids (gr)	480	762

DRAGON 600

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Prise de masse étau. Mâchoires laiton.
- ◆ Protection du câble par gaine caoutchouc.

Caractéristiques techniques :

	DRAGON 600
Ampérage (A)	600 à 35%
Câble Ø (mm ²)	95
Poids (gr)	816



Pour commander W000010582

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES

MAGSWITCH

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position.

A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

Fonctions communes à tous les outils :

- ◆ Commande complète de magnétisation/démagnétisation.
- ◆ Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants.
- ◆ Ultra-puissants pour les gros travaux.
- ◆ Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier.

MAGSWITCH, c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.

GARANTIE

1
AN



PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES



Désignation	Dimension (mm)			Poids (kg)	Force sur tôle épaisse (kg)	Intensité de soudage (A)	Caractéristiques et avantages	Pour commander
	H	I	D					
1 Prise de masse magnétique 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Prise de masse avec mise en oeuvre rapide	W000373781
2 Prise de masse magnétique 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	65	72	32	0,18	40	N/A	Force importante Angle de 45°/135°, 60°/120°, 75°/105° et de 90°	W000373783
4 Mini Multi Angle /avec prise de masse 300 A	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	95	129	65	1,13	178	N/A	Fixation très forte en toutes directions	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Positionnement très fort positionnement des angles à 90° ultra rapide	W000373787
8 Mag Square 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Angle Pivot 200	240	240	91	1,72	90	N/A	Réglage d'angles entre 22° et 270°	W000373789
10 Aimant de levage à main 60 m	140	120	60	0,64	27	N/A	Manutention de tôles et petites pièces métalliques	W000373790
11 Aimant de levage électrique sans fil 60 CE	209	173	75	1,45	27	N/A	Manutention de pièces coupées sur chantiers de découpe	W000373791

MARTEAUX / BROSSES

Les marteaux

Le choix d'un marteau dépend, pour la tête, du type d'acier avec lequel vous travaillez (*acier noir ou inoxydable*) et du design souhaité (*manche en bois par exemple*).



Tête en acier et manche en bois

Poids 660 g
Longueur 315 mm

Pour commander W000010801

2004-632



Marteau en acier type G

Poids 410 g
Longueur 300 mm

Pour commander W000010646

2005-271



Tête en acier et manche rouge

Poids 240 g
Longueur 260 mm

Pour commander W000010800

2004-609



Marteau en inox

Poids 230 g
Longueur 255 mm

Pour commander W000010556

2012-058



Marteau en acier type E

Poids 290 g
Longueur 265 mm

Pour commander W000335164

2012-624

Les brosses

Brosse 4 rangs en acier laitonné

Pour commander W000010162



0951-11

Brosse 4 rangs en acier trempé

Pour commander W000010163



0951-12

Brosse 2 rangs en inox

Pour commander W000010164



0951-04

Brosse 4 rangs en inox

Pour commander W000010165



0951-12

Brosse spéciale aluminium

Pour commander W000010166

Idéal pour le nettoyage des pièces aluminium avant soudage TIG ou MIG.



1415-51

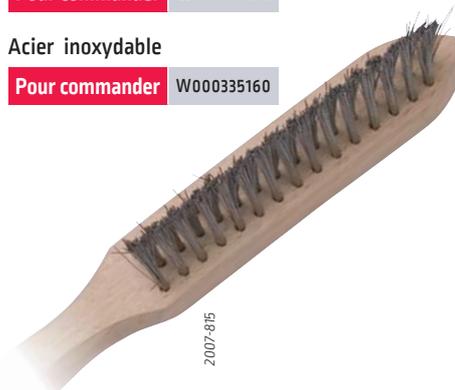
Brosse métallique en forme de V

Acier au carbone

Pour commander W000335161

Acier inoxydable

Pour commander W000335160



2007-815

OUTILS

MAGLITE®

Blister packed

GARANTIE
10
ANS

Désignation	AA	2D	3D	4D
Colour	Black			
Composition	1 lampe, 1 étui nylon noir 2 piles LR6	1 lampe + 1 ampoule de rechange		
Poids	106 g	421 g	506 g	562 g
Diamètre	18 mm	-	-	-
Longueur	145 mm	254 mm	307 mm	369 mm
Piles (nb et type)	2 LR6	2 LR20	3 LR20	4 LR20
Pour commander				
MAGLITE®	W000211967	W000211968	W000211969	W000211970



GENERAL ARC WELDING
2

MAG Charger

- ◆ Batterie nickel-cadmium avec chargeur 230 V
- ◆ Rechargeable jusqu'à 1 000 fois : la plus puissante des lampes torches

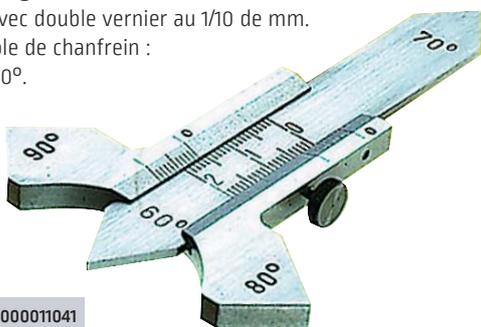
Pour commander W000211929



Pièces détachées pour Maglite® charger		Pour commander
Désignation	Ampoules	W000211654
Ampoules de rechange (la paire)		Pour commander
Désignation	2D	W000211973
	3D	W000211974
	4D	W000211975

Calibre de soudure

- ◆ Mesure précise de l'épaisseur des cordons de soudure, à plat et dans les angles à 90°.
- ◆ Capacité 20 mm avec double vernier au 1/10 de mm.
- ◆ 4 angles de contrôle de chanfrein : 90° - 80° - 70° - 60°.
- ◆ Livré en étui cuir.



Pour commander W000011041

Contrôleurs de température

- ◆ Indicateur de température facile d'utilisation.
- ◆ Précision +/- 1%.

Désignation et température	Pour commander Pack de 12 pièces
100 [101 °C - 213 °F]	W000010156
120 [121 °C - 250 °F]	W000011042
150 [149 °C - 300 °F]	W000010157
177 [177 °C - 350 °F]	W000011045
200 [198 °C - 388 °F]	W000010158
250 [253 °C - 488 °F]	W000010159
300 [302 °C - 575 °F]	W000010160
350 [343 °C - 650 °F]	W000010161
370 [371 °C - 700 °F]	W000011043



ACCESSOIRES

Pinces MIG (original FIX®)

L'outil essentiel pour :

- ◆ couper les fils,
- ◆ nettoyer les buses,
- ◆ dévisser les tubes contacts,
- ◆ dévisser les buses.



Buse Ø 12-15 mm

Pour commander W000010453

Buse Ø 15-18 mm

Pour commander W000010454

Support Torche MIG

- ◆ Support simple avec une base magnétique.
- ◆ Outil utile pour garder un espace de travail propre.



Pour commander W000010802



FLOWELD

- ◆ Mesure le débit de gaz sur les torches MIG/MAG
- ◆ Débit maximum : 20 l/min (Ar, CO₂ ou gaz mélangé)
- ◆ Tolérance ± 10%
- ◆ Incassable

Pour commander W000335159

MARQUEURS

Le marqueur VALVE ACTION



- ◆ Il s'agit du marqueur à peinture liquide le plus polyvalent du marché. La formule de la peinture sans xylène minimise les risques pour la santé.

Désignation	Pour commander
Marqueur Blanc	W000383103
Marqueur Jaune	W000383104
Marqueur Rouge	W000383105
Marqueur Bleu	W000383106
Marqueur Vert	W000383107
Marqueur Noir	W000383108
Marqueur Orange	W000383109



Le tube marqueur STYLMARK MARKAL



- ◆ Marqueur à pointe à bille en métal pour un marquage sur la plupart des surfaces
- ◆ Le tube en aluminium et la peinture épaisse permettent une application sur des surfaces rugueuses, verticales et au plafond et présentent une excellente adhérence sur les surfaces huileuses.

Désignation	Pour commander
Tube Blanc	W000383110
Tube Jaune	W000383111
Tube Rouge	W000383112



Bâton de peinture QUIK STIK



- ◆ Solide, sèche rapidement et permet de réaliser un marquage permanent, régulier et visible sur la plupart des surfaces.

Désignation	Pour commander
Bâton Blanc	W000383113
Bâton Jaune	W000383114
Bâton Rouge	W000383115



Craie de soudage



- ◆ La craie de soudage résiste à la chaleur jusqu'à 2 000 °C.
- ◆ Ne contamine pas les soudures.

Pour commander W000383116





WELDLINE™
by Lincoln Electric

3 SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

MMA WELDING

3

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

◆ Pincés porte-électrodes	56 à 59
◆ Kits arc (<i>pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble</i>)	60
◆ Torches de gougeage	61
◆ Électrodes de gougeage	62
◆ Etuves	63 à 66
◆ Autres accessoires de soudage MMA	67

Pour : Pincés de masse, connecteurs, câbles, marteaux, lattes céramiques
et autres accessoires voir chapitre 2

PINCES PORTE-ÉLECTRODES



Le choix d'une pince porte-électrode dépend de plusieurs critères

- ◆ En Europe, le fournisseur doit se conformer aux normes européennes sur ces produits, pour des raisons de santé et de sécurité.

Le marquage **CE** atteste de la conformité du produit à ces normes.

N'ACHETEZ PAS DE PORTE-ÉLECTRODES SANS CE MARQUAGE.

- ◆ Choisissez votre pince en fonction du diamètre d'électrode maximum que vous utilisez.

Ce diamètre définit l'ampérage maximum accepté et le diamètre du câble dont vous avez besoin.

Les critères de choix pour les différents types de pinces porte-électrodes sont énoncés dans les pages suivantes. Bien évidemment, la pince porte-électrode accepte tous les diamètres d'électrode inférieurs à la limite maximale.

Il existe deux types de pince à levier :

- type tête ouverte, avec une option d'angles pré-définis
- type tête fermée, avec une seule option de position.

Pince à vis

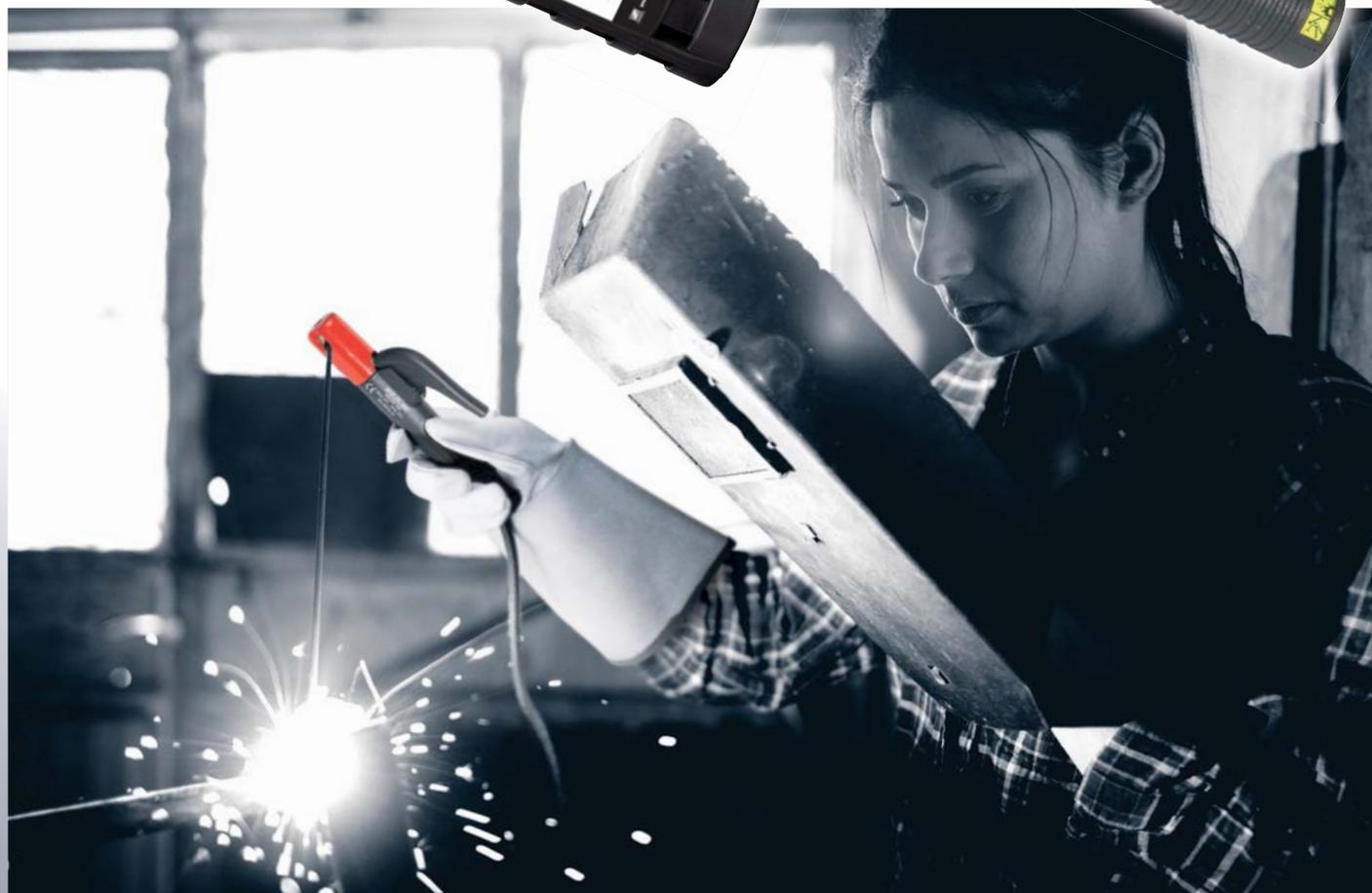
Blocage puissant de l'électrode par vissage de la tête.

Torsion de l'électrode dans tous les angles.

Pince à levier

Blocage de l'électrode par des mâchoires ouvertes ou fermées pré-déterminant plusieurs angles de soudage.

Ejection du mégot très rapide d'une seule main.



PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à vis



TWIST 200 / 400



2004-488

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Pince porte-électrodes économique
- ◆ Bien équilibrée. Manche caoutchouc, serrage pas à gauche.
- ◆ Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

	TWIST 200	TWIST 400
Amperage [A]	200 à 35%	300 à 35%
Câble Ø (mm ²)	25 max.	50 max.
Electrode Ø (mm)	3,2 max.	5,0 max.
Poids [g]	335	480

TWIST 200

Pour commander W000010565

TWIST 400

Pour commander W000010566

VESTALETTE 250



Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Légère et entièrement isolée, tête chargée de fibres de verre pour une durée de vie accrue. Serrage pas à gauche.
- ◆ Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	250 à 35%
Câble Ø (mm ²)	35 max.
Electrode Ø (mm)	4,0 max.
Poids [g]	295

Pour commander W000010035 W000010883*

STUBBY 400



2004-215r

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre. Serrage pas à droite. Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie.
- ◆ Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	400 à 35%
Câble Ø (mm ²)	70 max.
Electrode Ø (mm)	6,3 max.
Poids [g]	450

Pour commander W000010036 W000010879*

Pièces détachées	Pour commander
MASTER - Tête	W000011082
STUBBY - Tête	W000260716
MASTER - Isolant	W000011083
STUBBY/MASTER - Ressort	W000011084
STUBBY/MASTER - Poignée	W000011077
STUBBY - Corps de pince	W000011085
VESTALE - Poignée	W000011086
VESTALE - Tête	W000011087

Critères de choix

		Maximum	Maximum
Pinces droites	TWIST 200	3,2	25
	TWIST 400	5,0	50
	VESTALETTE 250	4,0	35
	STUBBY 400	6,3	50
	MASTER 400	8,0	95
Pinces coudées	VESTALE 500	8,0	95
	CURVA 400	5,0	50
	CURVA 600	6,3	70

MASTER 500



Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Tête monobloc chargée de fibres de verre. Serrage pas à droite.
- ◆ Pièces de rechange disponibles pour augmenter la durée de vie.
- ◆ Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	500 à 35%
Câble Ø (mm ²)	95 max.
Electrode Ø (mm)	8,0 max.
Poids [g]	530

Pour commander W000010037 W000010882*

VESTALE 500



Bénéfices utilisateurs :

- ◆ La pince pour le soudage à l'arc forte puissance.
- ◆ Haute résistance : tête en résine chargée de fibres de verre. Serrage pas à gauche.
- ◆ Classe d'isolation : A

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	500 à 35%
Câble Ø (mm ²)	95 max.
Electrode Ø (mm)	8,0 max.
Poids [g]	470

Pour commander W000010038 W000010880*

CURVA 400 / 600



2004-497

CURVA 400

Pour commander W000010573

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre. Serrage pas à droite. Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie.
- ◆ Classe d'isolation : B.

CURVA 600

Pour commander W000010574

Caractéristiques techniques :

	CURVA 400	CURVA 600
Amperage [A]	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm ²)	50 max.	70 max.
Electrode Ø (mm)	5,0 max.	6,3 max.
Poids [g]	540	720

* Référence pour linéaire

PINCES PORTE-ÉLECTRODES



Pinces porte-électrodes à levier (têtes fermées)

SEGURA 300 / 400 / 600



2004-493

Critères de choix

	Maximum	Maximum
	SAGURA 300	4,0
SAGURA 400	5,0	50
SAGURA 600	6,3	70
COBRA 300	6,3	50
OPTIMUS 300	6,3	70
OPTIMUS 400	8,0	95
OPTIMUS 500	8,0	95
TONG GRIP 400	6,3	70

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Modèles économiques.
- ◆ Manche nylon.
- ◆ Mâchoires laiton.
- ◆ Classe d'isolation : B.

SEGURA 300

Pour commander W000010570

SEGURA 400

Pour commander W000010571

SEGURA 600

Pour commander W000010572

Caractéristiques techniques :

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Amperage [A]	300 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø [mm²]	35 max.	50 max.	70 max.
Electrode Ø [mm]	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids [g]	415	570	590

COBRA 300

Pour commander W000010039 W000010881*



2011-032

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ La pince légère et polyvalente.
- ◆ Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	300 à 35%
Câble Ø [mm²]	50 max.
Electrode Ø [mm]	6,3 max.
Poids [g]	420

TONG GRIP 400



0947-67

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Pince dédiée aux applications intensives.

Pour commander W000010040

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	400 à 35%
Câble Ø [mm²]	70 max.
Electrode Ø [mm]	6,3 max.
Poids [g]	500

OPTIMUS 300 / 400 / 500



2004-647

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ La pince dédiée aux applications intensives.
- ◆ Manche aéré et ergonomique qui permet un excellent maintien de l'électrode.
- ◆ Réalisée avec des matériaux d'isolation de haute qualité pour résister efficacement à la température de l'arc et des chocs.
- ◆ Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Amperage [A]	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Câble Ø [mm²]	35 max.	50 max.	70 max.
Electrode Ø [mm]	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids [g]	415	570	590

OPTIMUS 300

Pour commander W000010410

OPTIMUS 400

Pour commander W000010411

OPTIMUS 500

Pour commander W000010412

PINCES PORTE-ÉLECTRODES



Pinces porte-électrodes à levier (têtes ouvertes)

CAÏMAN 200 / 400 / 600



2004-491

CAÏMAN 200

Pour commander W000010567

CAÏMAN 400

Pour commander W000010568

CAÏMAN 600

Pour commander W000010569

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ La version "légère" de la célèbre pince OPTIMUS.
- ◆ Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Amperage [A]	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø [mm ²]	25 max.	50 max.	70 max.
Electrode Ø [mm]	3,2 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids [g]	370	425	500

Critères de choix

	Maximum	Maximum
	mm	mm ²

CAÏMAN 200	3,2	25
CAÏMAN 400	5,0	50
CAÏMAN 600	6,3	70
SAMSON ECO 300	6,3	70

SAMSON ECO 300



2004-648

Pour commander W000010622

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Modèles économiques.
- ◆ Manche polyamide chargé fibres de verre.
- ◆ Mâchoires laiton.
- ◆ Classe d'isolation : B.

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	300 à 35%
Câble Ø [mm ²]	70 max.
Electrode Ø [mm]	6,3 max.
Poids [g]	450

Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers

HOBBY 200

Pour commander W000268399



2004-496

Critères de choix

	Maximum	Maximum
	mm	mm ²

HOBBY 200	4,2	25
CAÏMY 200	3,2	25

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Une fabrication industrielle pour des travaux légers.

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	200 à 35%
Câble Ø [mm ²]	25 max.
Electrode Ø [mm]	4,0 max.
Poids [g]	135

CAÏMY 200

Pour commander W000010576



2004-486

Bénéfices utilisateurs :

- ◆ Une petite pince professionnelle pour les travaux légers.

Caractéristiques techniques :

Amperage [A]	200 à 35%
Câble Ø [mm ²]	25 max.
Electrode Ø [mm]	3,2 max.
Poids [g]	220

KITS ARC

Kits d'accessoires pour le soudage à l'électrode enrobée : pinces porte-électrodes, prises de masse, câbles et connecteurs, le tout déjà monté.

Avantages :

- ◆ "Prêt à souder".
- ◆ Gamme simple et complète correspondant à l'ensemble de la gamme de générateurs.
- ◆ Gain de temps de montage.
- ◆ Préconisation en fonction des applications rencontrées.

Le choix de votre kit arc Weldline dépend de plusieurs critères :

◆ Le diamètre des bornes de soudage :

Généralement il existe 2 types :

- les petites bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 9 mm et à des câbles de section 16 mm² et 25 mm².
- les grosses bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 13 mm et à des câbles de section 35 mm² à 50 mm² [max. 95 mm²].

◆ L'application et son intensité

La gamme :

- ◆ Le premier nombre décrit le diamètre du câble.
- ◆ Le second nombre décrit le type de connecteur.



2009-163

Critère de choix

Critère de choix	I max à 35%	Diamètre du connecteur
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 25C50	300 A	13 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	300 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm

KIT 25C25

Type de générateur arc et application :

- ◆ Petits générateurs pour travaux professionnels.

Pour commander W000011138

Caractéristiques techniques :

I max	200 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 200
Câble long.	3 m
Diamètre connecteur	9 mm

KIT 35C50

Type de générateur arc et application :

- ◆ Générateurs pour interventions intensives sur chantier jusqu'à Ø 4 mm.

Pour commander W000011139

Caractéristiques techniques :

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 25C25+

Type de générateur arc et application :

- ◆ Petits générateurs pour interventions sur chantier jusqu'à Ø 4 mm.

Pour commander W000260683

Caractéristiques techniques :

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	2 m
Diamètre connecteur	9 mm

KIT 50C50

Type de générateur arc et application :

- ◆ Générateurs pour soudage intensif jusqu'à Ø 5 mm

Pour commander W000260681

Caractéristiques techniques :

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 400
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 25C50

Type de générateur arc et application :

- ◆ Générateurs pour interventions sur chantier jusqu'à Ø 4 mm.

Pour commander W000260684

Caractéristiques techniques :

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	3 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 50C50+

Type de générateur arc et application :

- ◆ Générateurs pour travaux intensifs jusqu'à Ø 6,3 mm.

Pour commander W000260682

Caractéristiques techniques :

I max	400 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 600
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 600
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

TORCHES DE GOUGEAGE

FLAIR® 600 / 1600

Efficacité, fiabilité et confort, puissance de coupe optimale, fonctionnement longue durée sans à-coup.

- ◆ Modèle facile à manier pince fortement refroidie.
- ◆ Matériel d'isolation de serrage très résistant à la chaleur.
- ◆ Air comprimé 7 bars.

Caractéristiques techniques :

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
I max	600 A	1600 A
Electrode Ø max.	10 mm - 3/8"	19 mm - 3/4"

Pièces détachées	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Vis MRX 4 x 10 mm (paquet de 10)	W000010124	
B Plaquette isolante (paquet de 2)	W000010125	
C Tête d'injection + vis	W000010127	W000011130
D Levier isolant	W000010128	
E Valve	W000010129	
F Bague de sécurité (paquet de 10)	W000010131	
G Poignée	W000010132	
H Bouton poussoir + tige	W000010133	
Monocable	W000010134	W000011128



FLAIR® 600

Pour commander W000010136

2007-805_ret

Photo non contractuelle



FLAIR® 1600

Pour commander W000010118

2007-804



ELECTRODES DE GOUGEAGE

WELDLINE offre une gamme complète d'électrodes graphite (*carbone*) pour le gougeage



ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

CARBONAIR

Non raboutable.

Description diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	Intensité maxi (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Pour commander
CARBONAIR 4 x 305	100	0,78	150	250	4,0	15	W000010645
CARBONAIR 5 x 305	100	1,08	200	250	4,0	15	W000010443
CARBONAIR 6,4 x 305	50	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
CARBONAIR 8 x 305	50	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
CARBONAIR 10 x 305	50	2,15	500	550	5,5	40	W000010446
CARBONAIR 13 x 305	50	3,55	800	1 000	5,5	50	W000010447

CARBONAIR PLUS

Raboutable (*pas de perte de mégot*).

Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air. Veuillez trouver ci-dessous un tableau de sélection.

Description diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	Intensité maxi (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Pour commander
CARBONAIR PLUS 8 x 355	50	1,80	500	550	5,5	40	W000010448
CARBONAIR PLUS 10 x 430	50	3,22	600	650	5,5	40	W000010449
CARBONAIR PLUS 13 x 430	50	4,97	800	1 000	5,5	50	W000010450
CARBONAIR PLUS 16 x 430	25	3,70	1 000	1 200	6,9	60	W000010451
CARBONAIR PLUS 19 x 430	25	5,17	1 200	1 400	6,9	60	W000010452

Etuves portables

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- ◆ Les étuves à électrodes portables WELDRY sont nécessaires pour la conservation des électrodes sur le lieu du soudage. Elles évitent que les électrodes ne prennent l'humidité et qu'il en résulte des porosités dues à l'hydrogène dans le cordon de soudage.
- ◆ Les étuves portables WELDRY PW8 et PW15 sont équipées d'un thermostat réglable intégré et sont fournies avec une poignée facilitant la maniabilité. Elles contiennent également un panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur.
- ◆ L'étuve WELDRY EP 372 INOX est dotée d'une résistance chauffante plaquée contre le réservoir d'électrodes, ce qui permet une bonne répartition de la température [thermostat pré-réglé à 120 °C].

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



MADE IN FRANCE



2008-578

WELDRY PW8

Pour commander W000120427



2008-579

WELDRY PW15

Pour commander W000120428



2014-598

WELDRY 372 N INOX

Pour commander W000383150

Sur demande : autres modèles

- Sans thermostat
- Avec thermomètre
- Couleurs
- ...

Données techniques	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N - INOX
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3,25 mm	200 électrodes Ø 3,25 mm	100 électrodes Ø 3,25 mm
Plage de régulation du thermostat	up to 120 °C		
Puissance	0,130 kW	0,275 kW	0,230 kW
Capacité	5 kg	10 kg	5 kg
Alimentation - fréquence	Monophasée 230 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82,5 x 480 mm
Dimensions extérieures	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Poids net	5 kg	8 kg	5,5 kg

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

ETUVES

Étuves d'atelier pour la conservation des électrodes

WELDRY MW

- ◆ Les étuves d'atelier WELDRY MW sont utilisées pour maintenir le traitement des électrodes après le cycle de séchage et avant le processus de soudage.
- ◆ Elles préservent les électrodes de l'humidité, évitant l'inclusion d'hydrogène dans le cordon de soudage.
- ◆ Équipées d'un panneau de commande numérique et deux thermostaté réglables pour la régulation de la température de chauffe et pour la protection des éléments chauffants.



WELDRY MW2

Pour commander W000120430

2008-576



WELDRY MW4

Pour commander W000120431

2008-577



WELDRY MW6

Pour commander W000120454

2008-576

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Données techniques	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Capacité	135 Kg - 3 000 électrodes *	270 Kg - 6 000 électrodes *	405 Kg - 9 000 électrodes *
Nombre de résistances	2	4	6
Éléments de chauffage	1	1	3
Plage de régulation du thermostat	Ajustable jusqu'à 150°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	1,6 kW	2,7 kW	4,5 kW
Alimentation - fréquence	Monophasé 230 V - 50/60 Hz		Triphasé 380 V - 50/60 Hz
Dimensions intérieures (L x l x h)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensions extérieures (L x l x h)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1 040 mm	820 x 690 x 1 310 mm
Poids net	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensions de l'emballage (L x l x h)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1 060 mm	840 x 710 x 1 330 mm
Poids brut	95 kg	135 kg	160 kg

* Ø 3,2 mm

Étuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

ETUVES

Étuves d'atelier pour le ré-étuvage des électrodes enrobées

WELDRY CW

- ◆ Cette étuve est utilisée pour ré-étuver les électrodes en les chauffant entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. De cette manière, l'humidité est éliminée et une bonne qualité de soudage sans intrusion d'hydrogène est garantie.
- ◆ Elles sont équipées d'un panneau de commande numérique et de deux thermostat réglables pour la régulation de la température de chauffe et pour la protection des éléments chauffants, positionnés à l'avant du four, permettant d'ajuster en même temps les cycles de séchage et de conservation.



WELDRY CW3

Pour commander W000120466

2008-569



WELDRY CW6

Pour commander W000120467

2008-570



WELDRY CW9

Pour commander W000120468

2008-571

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Sur demande : autres modèles
[Avec système de ventilation]

Données techniques	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Capacité	203 Kg - 4 500 électrodes *	404 Kg - 9 000 électrodes *	608 Kg - 13 500 électrodes *
Nombre de résistances	3	6	9
Éléments de chauffage	3	6	9
Plage de régulation du thermostat	Ajustable jusqu'à 350°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Alimentation - fréquence	Triphasé 380 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures [L x l x h]	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1 430 mm
Dimensions extérieures [L x l x h]	800 x 880 x 1 050 mm	800 x 880 x 1 480 mm	800 x 880 x 1 880 mm
Poids net	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Dimensions de l'emballage [L x l x h]	900 x 900 x 1 050 mm	900 x 900 x 1 500 mm	900 x 900 x 1 900 mm
Poids brut	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

* Ø 3,2 mm

Étuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

Étuves d'atelier pour le ré-étuvage des flux arc submergé

WELDRY FW

- ◆ Ce type d'étuve est utilisé pour ré-étuver et conserver des flux de soudage en arc submergé, en chauffant les flux entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. La structure intérieure est en acier inoxydable pour éviter les risques de pollution.
- ◆ Les résistances sont disposées à l'intérieur de la trémie pour être en contact direct avec le flux afin d'optimiser le chauffage.
- ◆ Le système de contrôle digital intégré, avec 2 thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe, l'autre pour la protection des éléments chauffants, permet d'éviter une détérioration du flux tout en ajustant en même temps les cycles de séchage et de conservation.



WELDRY FW100

Pour commander W000120469



WELDRY FW200

Pour commander W000120470



WELDRY FW400

Pour commander W000120471

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Autres modèles : nous consulter
(avec 1 ou 2 compartiments avec panneau de contrôle digital simple ou double)

Données techniques	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Capacité	60 kg	160 kg	320 kg
Plage de régulation du thermostat	Ajustable jusqu'à 350°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	4 kW	6,6 kW	7,9 kW
Alimentation - fréquence	Triphasé 380 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures (L x l x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm
Dimensions extérieures (L x l x h)	670 x 710 x 1 300 mm	825 x 819 x 1 330 mm	1 620 x 850 x 1 340 mm
Poids net	90 kg	116 kg	210 kg
Hauteur de la trappe de récupération du flux	a = 500 mm	a = 450 mm	
Dimensions de l'emballage (L x l x h)	690 x 750 x 1 320 mm	850 x 860 x 1 350 mm	1 640 x 870 x 1 360 mm
Poids brut	100 kg	130 kg	225 kg

Étuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

AUTRES ACCESSOIRES MMA

Voir page 52

Brosse 4 rangs en acier trempé

Pour commander W000010163



Brosse 4 rangs en inox

Pour commander W000010165



Marteau tête acier et manche bois

Poids 660 g
Longueur 315 mm



Pour commander W000010801







WELDLINE™
by Lincoln Electric

4 SOUDAGE TIG

TIG WELDING

4

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Torches TIG standard 70 à 75
- ◆ Electrodes tungstène 76 à 77
- ◆ Autres accessoires de soudage TIG 78 à 79

TORCHES TIG

WTT2

GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



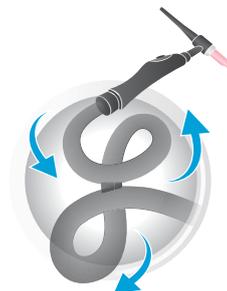
Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.



Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB)



Faisceau haute performance extra flexible



Poignée



RL

2016-688



EB

2016-685



V

2016-686



EB-FLEX

2015-673

Refroidissement AIR

Modèle		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Facteur de marche à 40 °C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Equipement d'origine	Bouchon	Long							
	Buse	Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	Electrode	Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm			
Longueur		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Poignée	RL	Connexion	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (Conn. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (Conn. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Refroidissement EAU

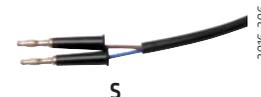
Modèle		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Facteur de marche à 40 °C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Equipement d'origine	Bouchon	Long					
	Buse	Ø 12 mm					
	Electrode	Ø 2.4 mm					
Longueur		4 m	8 m	4 m	8 m		
Poignée	RL	Connexion	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Connexions



C5B

2016-207



S

2016-206

Nouveau Connecteur :

Ce nouveau design permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



Refroidissement air

2016-206

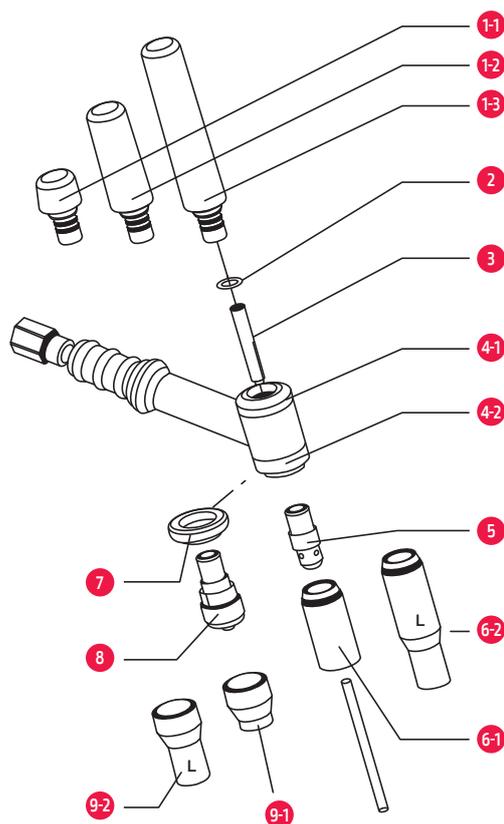


Refroidissement eau

2016-209

Pièces détachées torches TIG WTT2

		WTT2 9 / 9V WTT2 20W	WTT2 17 / 17V WTT2 26 / 26V WTT2 18W	
1-1	Bouchon court	W000306398	W000306399	
1-2	Bouchon moyen	W000306400	-	
1-3	Bouchon long	W000306402	W000306403	
2	Joint de bouchon	W000306404	W000306405	
4-2	Bague d'étanchéité	W000306396	W000306397	
4-1	Bague isolante	W000270780	W000306395	
3	Pince	Ø 1.0	W000306406	W000306411
		Ø 1.6	W000306407	W000306412
		Ø 2.0	W000306408	W000306413
		Ø 2.4	W000306409	W000306414
		Ø 3.2	W000306410	W000306415
		Ø 4.0	-	W000306416
5	Siège	Ø 1.0	W000306376	W000306380
		Ø 1.6	W000306377	W000306381
		Ø 2.0	W000306378	W000270781
		Ø 2.4	W000306455	W000306382
		Ø 3.2	W000306379	W000306383
		Ø 4.0	-	W000306384
6-1	Buse	Ø 6.4	W000306417	W000306423
		Ø 8.0	W000306418	W000306424
		Ø 9.6	W000306419	W000306425
		Ø 11.2	W000306420	W000306426
		Ø 12.8	W000306421	W000306427
		Ø 16.0	W000306422	W000306428
		Ø 19.2	-	W000306461
6-2	Buse longue	Ø 4.8	W000306456	-
		Ø 6.4	W000306457	W000306462
		Ø 8.0	W000306458	W000306463
		Ø 9.6	W000306459	W000306464
7	Bague Gaz Lens	Ø 1.0	W000306385	W000306389
		Ø 1.6	W000306386	W000306390
8	Siège Gaz Lens	Ø 2.0	W000306460	-
		Ø 2.4	W000306387	W000306391
		Ø 3.2	W000306388	W000306392
		Ø 4.0	-	W000306393
		Ø 6.4	W000306429	W000306434
		Ø 8.0	-	W000306435
9-1	Buse Gaz Lens	Ø 9.6	W000306431	W000306436
		Ø 11.2	W000306432	W000306437
		Ø 12.8	W000306433	W000306438
		Ø 16.0	-	W000306439
		Ø 8.0	-	W000306467
9-2	Buse longue Gaz Lens	Ø 9.6	-	W000306468
		Ø 11.2	-	W000306469
		Ø 12.8	-	W000306470
		Ø 12.8	-	W000306470



Boîte de maintenance

Pour une maintenance plus facile, nous vous proposons des boîtes de maintenance comprenant les pièces d'usure les plus courantes.

Boîte WTT2 9 / 9V / 20W

Pour commander W000371535

Boîte WTT2 17 / 26 / 18W

Pour commander W000371536



Gaz Lens

Le diffuseur Gaz Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène.

Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait. Le gaz Lens permettra aussi de souder dans des accès difficiles.



PROTIG NG S & III S

NOUVEAU

La gamme PROTIG est conçu pour un usage industrielle.

PROTIG III S est la version manche rond lamelle métallique et gaine néoprène manchonnée, PROTIG NG S la version poignée à bouton, gaine cuir et tissu. La gamme PROTIG comprend 4 versions à refroidissement par air et 3 versions à refroidissement par eau. Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-dessous donne plus d'informations.

Avantages :

- ◆ Les pièces d'usure et les accessoires sont les mêmes pour toute la gamme PROTIG.
- ◆ Connexion C5B (montée en standard) et S (Fiche banane) fournis d'origine.
- ◆ La gâchette à lame métallique, orientable autour de la poignée (uniquement pour PROTIG III S).
- ◆ Gâchette métallique robuste (uniquement pour PROTIG III S).
- ◆ Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (uniquement pour PROTIG III S).
- ◆ Montage sur rotule (uniquement pour PROTIG NG S).
- ◆ Bouton de réglage modulaire (uniquement pour PROTIG NG S).
- ◆ Faisceau cuir sur le 1er mètre (uniquement pour PROTIG NG S).

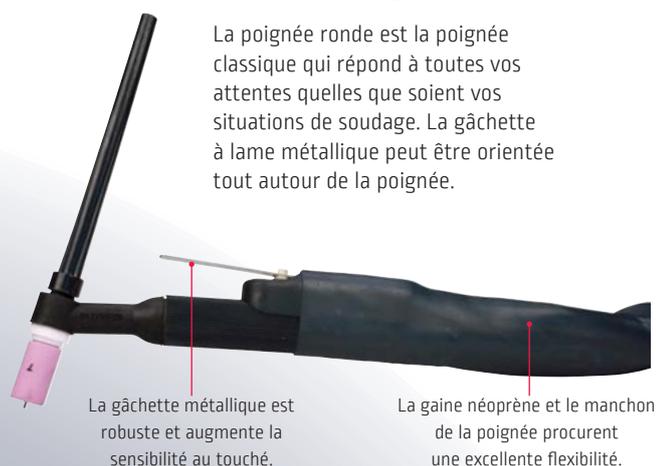


Refroidissement AIR

Modèle			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Facteur de marche 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Equipement d'origine	Bouchon		Long							
	Buse		Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	Electrodes		Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm			
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique.



PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton.





Refroidissement EAU

Modèle			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Facteur de marche 100%			220 A		350 A		450 A	
Equipement d'origine	Bouchon		long					
	Buse		Ø 12 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Electrodes		Ø 2.4 mm		Ø 4.0 mm		Ø 4.8 mm	
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

⚠ Certaines machines nécessitent l'utilisation du module de connexion réf. WP10529-5, voir la section « Kits de connexion et modules boutons » à la page 75.

Connectiques, adaptateurs

Connectiques

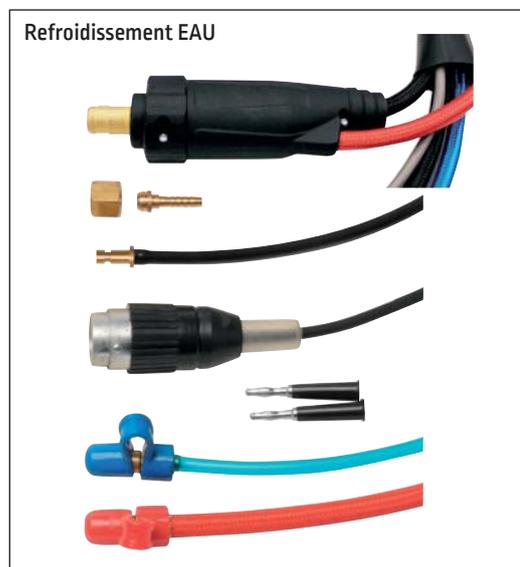
La connectique des PROTIG a été complètement redesignée. Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement.

Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central à connecter sur postes avec sortie gaz séparé, utiliser : **W000306140**.



Pour torches à raccord gaz séparé à connecter sur postes avec sortie gaz central, utiliser : **W000306141**.



Pour connexion d'une torche diamètre 9 mm sur une prise de générateur de diamètre 13 mm : **W000306139**.



Pour connexion d'une torche diamètre 13 mm sur une prise de générateur de diamètre 9 mm : **038055011**.



TORCHES TIG

PROTIG NG S & III S

Pièces d'usure

Le standard Weldline By Lincoln garantit une fiabilité et une protection gazeuse maximale, gage de haute qualité pour le soudage TIG industriel.

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficile.

Siège de pince Gaz lens 8 est livré avec un filtre Gaz lens 9 et la bague d'étanchéité Gas lens 7.

La bague d'étanchéité Gas lens 7 et le filtre Gaz lens 9 peuvent être commandés séparément.

PROTIG 40 W

Buses 6 10 : Choix rapide du diamètre

Intensité [A]	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

A - Ecrou isolant W000306452
 B - Joints W000167673
 C - Répartiteur eau W000306454

Boîte de maintenance

Boîte très complète pour répondre à l'ensemble de vos applications.

Cette boîte se compose pour chaque torche de séries complètes de pinces, de buses, de bouchons et d'un siège.

PROTIG 10 / 10W	W000306441
PROTIG 20	W000306442
PROTIG 30	W000306443
PROTIG 40 / 35W	W000306444
PROTIG 40W	W000306445

Modules boutons :

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard : bouton simple

2010-655_ret

Autres boutons

1 Potentiomètre horizontal	W000279370 [4.7 Kohm]	WP10529-3 [10 Kohm]
2 Potentiomètre vertical	W000279246 [4.7 Kohm]	WP10529-4 [10 Kohm]
3 Bouton double	WP10529-2	
4 Lamelle	W000279245	

2011-005_ret

⚠ Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les différentes connexions des boutons. Pour les boutons potentiomètres, adapter la câblage au générateur.

Têtes ajustable

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.

2010-948

2010-949

Choisir un corps et une tête de torche pour obtenir une tête ajustable

· Corps refroidi par air (10/20)	W000279381
· Corps refroidi par eau (10W)	W000279382
· Tête PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Tête PROTIG NG 20	W000279384
· Tête PROTIG NG 40W	W000279389

Pièces d'usure communes PROTIG NG S & PROTIG III S

		PROTIG 10 / 10W	PROTIG 20	PROTIG 30	PROTIG 35W / 40	PROTIG 40W
1 - Bouchon	Court	W000306220	W000306223	W000306223	W000306225	W000306227
	Moyen	W000306221	-	-	-	-
	Long	W000306222	W000306224	W000306224	W000306226	W000306228
2 - Joint de bouchon		W000306229	W000306230	W000306230	W000306231	W000306232
3 - Bague d'étanchéité		W000306210	W000306211	W000306211	W000306212	-
4 - Pince porte-électrode	Ø 1.0	W000306236	W000306241	W000306246	W000306252	-
	Ø 1.6	W000306237	W000306242	W000306247	W000306253	-
	Ø 2.0	W000306238	W000306243	W000306248	W000306254	-
	Ø 2.4	W000306239	W000306244	W000306249	W000306255	W000306262
	Ø 2.5	W000306259	W000306260	W000306261	-	-
	Ø 3.2	W000306240	W000306245	W000306250	W000306256	W000306263
	Ø 4.0	-	-	W000306251	W000306257	W000306264
5 - Siège de pince tout diamètre		W000306205	W000306206	W000306207	W000306208	W000306200
5* - Siège de pince tout diamètre forte intensité		-	-	-	* W000306201	-
6 - Buse	Ø 6.4	W000306269	W000306273	W000306277	W000306277	-
	Ø 8	W000306270	W000306274	W000306278	W000306278	-
	Ø 9.6	W000306271	W000306275	W000306279	W000306279	-
	Ø 11	-	-	-	-	W000306282
	Ø 12.8	W000306272	W000306276	W000306280	W000306280	-
	Ø 14	-	-	-	-	W000306283
6L - Buse longue	Ø 4.8	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6.4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9.6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	Ø 11.2	-	-	W000306465	W000306465	-
7 - bague d'étanchéité Gas lens		W000306210	W000306216	W000306216	W000306217	-
8 - Siège de pince "gas lens"		W000306213	W000306214	W000306214	W000306215	-
9 - Filtre "gas lens"		W000306218	W000306219	W000306219	W000306219	-
10 - Buse gas lens	Ø 8	W000306284	W000306287	W000306287	W000306287	-
	Ø 9.6	W000306285	W000306288	W000306288	W000306288	-
	Ø 11.2	W000306286	-	-	-	-
	Ø 12.8	-	W000306289	W000306289	W000306289	-
	Ø 15.7	-	W000306290	W000306290	W000306290	-
10L - Buse longue gas lens	Ø 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9.6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11.2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
		Ø 12.8	W000306470	W000306470	W000306470	-

* Pour le Siège de pince tout diamètre forte intensité, utilisé les buses gas lens 10 ou 10L

Table de compatibilité : Kits de connexion et modules boutons

Kits de connexion						
Modules boutons		WP10529-5	WP10529-6	WP10529-7	WP10529-8	WP10529-9
W000279241	1 bouton	ATTENTION WP10529-5 est obligatoire dans certains cas : Merci de lire les remarques ci-dessous ⁽¹⁾	-----	-----	-----	-----
W000279245	1 bouton (Lamelle)		-----	-----	-----	-----
WP10529-2	3 boutons ⁽²⁾	-----	-----	-----	-----	-----
W000279246	1 bouton 4.7 KOhm Pot. Vert.	-----	X (3)	X (4)	X (5)	-----
W000279370	1 bouton 4.7 KOhm Pot. Horiz.	-----	X (3)	X (4)	X (5)	-----
WP10529-3	1 bouton 10 KOhm Pot. Horiz.	-----	-----	-----	-----	-----
WP10529-4	1 bouton 10 KOhm Pot. Vert.	-----	-----	-----	-----	-----

(1) Le kit de connexion WP10529-5 est obligatoire pour utiliser une torche Protig à refroidissement à l'eau avec: gamme Citotig II DC, gamme Prestotig II DC, gamme Prestotig / Citotig 240-310 AC / DC, Prestotig / Citotig 350W; pas nécessaire avec d'autres machines. (2) Compatible avec: Invertec 300TPX / 400TPX, Aspect 300, Prestotig / Citotig 315/415 / 315AC / DC (aucun kit de connexion requis). (3) Compatible avec: Prestotig 210 DC, Prestotig 310 DC, Prestotig 410 DC, Prestotig 240 ACDC, Prestotig 310 ACDC. (4) Compatible avec: Prestotig 210 ACDC, Prestotig 250 ACDC, Prestotig 350 ACDC. (5) Compatible avec: Saxotech 170/220, Saxotig 160 ACDC, Prestotig 180/220 Pro. (6) Compatible avec: Toutes les machines Lincoln à commande par pédale, Prestotig / Citotig 315/415 / 315AC / DC.

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène :

- Tungstène pur,
- Tungstène + cérium,
- Tungstène + lanthane,
- Tungstène + terres rares.

Benéfiques utilisateurs :

- ◆ Traçabilité des lots
- ◆ Meilleure stabilité de l'arc
- ◆ Meilleure durée de vie
- ◆ Meilleur amorçage

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Critères de choix

Type	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier & Acier inoxydable				
WP - Tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 - Cérium 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - Lanthane 1,5%	**	**	**	**	**	**
WL 20 - Lanthane 2%	*	**	**	**	**	**
WS 2 - Terres rares 2%	*	*	**	**	**	**

*** Excellent - ** Bon - * Convenable



ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Nertal WP 

Ø mm	Longueur 150 mm
	Pour commander
1.0	S03710250
1.6	S03710251
2.0	S03710252
2.4	S03710506
2.5	S03710268
3.2	S03710507
4.0	S03710254
4.8	S03710510
6.0	S03710256

WP - Tungstène pur
Pour alliages légers *(extrémité verte)*

Ø mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Pour commander	
1.0	W000010009	-
1.6	W000010010	W000010375
2.0	W000010011	W000010376
2.4	W000010012	W000010377
3.0	W000010013	-
3.2	W000010014	W000010378
4.0	W000010015	W000335152

WL 15 - Lanthane 1.5%
Pour alliages légers *(en courant alternatif)* et aciers et inox *(en courant continu)* *(extrémité jaune)*

Ø mm	Longueur 150 mm
	Pour commander
1.0	W000402632
1.6	W000402663
2.0	W000402664
2.4	W000402665
3.0	W000402666
3.2	W000402667
4.0	W000402668

Nertal Ce 20 

Ø mm	Longueur 150 mm
	Pour commander
1.0	S03710530
1.6	S03710531
2.0	S03710533
2.4	S03710534
3.2	S03710537
4.0	S03710538
4.8	S03710539

WC 20 - Cérium 2%
Pour aciers et inox *(extrémité grise)*

Ø mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Pour commander	
1.0	W000010022	-
1.6	W000010023	W000335153
2.0	W000010024	W000010381
2.4	W000010025	W000335154
3.0	W000010026	-
3.2	W000335150	W000335157
4.0	W000010028	W000335155

WS 2 - Terres rares 2%
Pour alliages légers *(en courant alternatif)* et aciers et inox *(en courant continu)* *(extrémité turquoise)*

Ø mm	Longueur 175 mm
	Pour commander
1.0	W000335166
1.6	W000335167
2.0	W000335168
2.4	W000335169
3.0	W000335170
3.2	W000335171
4.0	W000335172

Nertal La 20 

Ø mm	Longueur 150 mm
	Pour commander
1.6	S03710651
2.0	S03710652
2.4	S03710653
3.2	S03710655
4.0	S03710656
4.8	W000381291

WL 20 - Lanthane 2%
Pour alliages légers *(en courant alternatif)* et aciers et inox *(en courant continu)* *(extrémité bleue)*

Ø mm	Longueur 75 mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Pour commander		
1.0	W000011144	W000010373	-
1.6	W000011145	W000010016	W000010385
2.0	-	W000010017	W000010386
2.4	W000011146	W000010018	W000010387
3.0	-	W000010019	-
3.2	-	W000010020	W000010388
4.0	-	W000010021	W000010389



Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.

Ampérages conseillés

Diamètre d'électrode	Courant continu		Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur
1,0 mm	10 A à 70 A	15 A à 55 A	15 A à 70 A	
1,6 mm	20 A à 100 A	45 A à 90 A	60 A à 125 A	
2,0 mm	50 A à 140 A	65 A à 125 A	85 A à 160 A	
2,4 mm	70 A à 170 A	80 A à 140 A	120 A à 210 A	
3,0 mm	100 A à 210 A	140 A à 180 A	140 A à 230 A	
3,2 mm	130 A à 250 A	150 A à 190 A	150 A à 250 A	
4,0 mm	150 A à 350 A	180 A à 260 A	240 A à 350 A	

AUTRES ACCESSOIRES DE SOUDAGE TIG

Support torche TIG



Pour commander W000010803

Support simple avec une base magnétique. Outil utile pour garder un espace de travail propre.

OPTICLEAN II

Installation à technologie onduleur pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables

Voir page 93



TIG SHARP

Outil électroportatif pour l'affûtage des électrodes tungstène

Caractéristiques générales :

◆ Un équipement complet pour affûter les électrodes tungstène :

- Appareil d'affûtage
- Équerre pour blocage en position fixe sur établi
- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène
- Porte-électrode
- Outils de montage-démontage

◆ Mode opératoire :

- Choisir le diamètre de l'électrode
- Sélectionner l'angle d'affûtage (10 à 70°)
- Démarrer l'appareil
- Insérer l'électrode et la tourner lentement

◆ Un résultat optimal :

- L'électrode est impeccable
- L'angle d'affûtage est très précis
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées



EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

GARANTIE

2
ANS

S'associe très facilement à un système d'aspiration et de traitement des poussières



Pour commander W000011035

Caractéristiques techniques:

Tension d'alimentation :	220-230 volts
Fréquence :	50 - 60 Hz
Puissance :	400 W
Intensité consommée :	1,8 A
Vitesse de rotation :	30.000 rpm
Poids :	1,85 kg

Garantie 2 ans.

Conforme aux normes EU.

Autres produits de la gamme :

Tête d'affûtage rouge :

(pour les électrodes tungstène Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)

Pour commander W000011037

Tête d'affûtage bleue :

(pour les électrodes tungstène Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm)

Pour commander W000011038

Disque diamant de rechange :

Pour commander W000011036

AUTRES ACCESSOIRES

CHAMELEON 4V+ LS

Voir page 10



Gants TIG



Voir page 42

Refroidissement liquide FREEZCOOL



Voir page 99



LINCOLN[®]
ELECTRIC

PRÊT POUR LE FUTUR



POWERTEC[®] i250C / i320C

PREMIUM ARC • ERGONOMIE EXCEPTIONNELLE
PLUS DE FONCTIONNALITÉS • ROBUSTE & FIABLE
3 ANS DE GARANTIE



www.lincolnelectric.fr



WELDLINE™
by Lincoln Electric

5 SOUDAGE MIG/MAG

MIG/MAG WELDING

5

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Torches MIG/MAG 82 à 83
- ◆ Tube contact Zirconium / Boîtes de maintenance 84
- ◆ Lattes céramiques 85
- ◆ Autres accessoires MIG/MAG 86

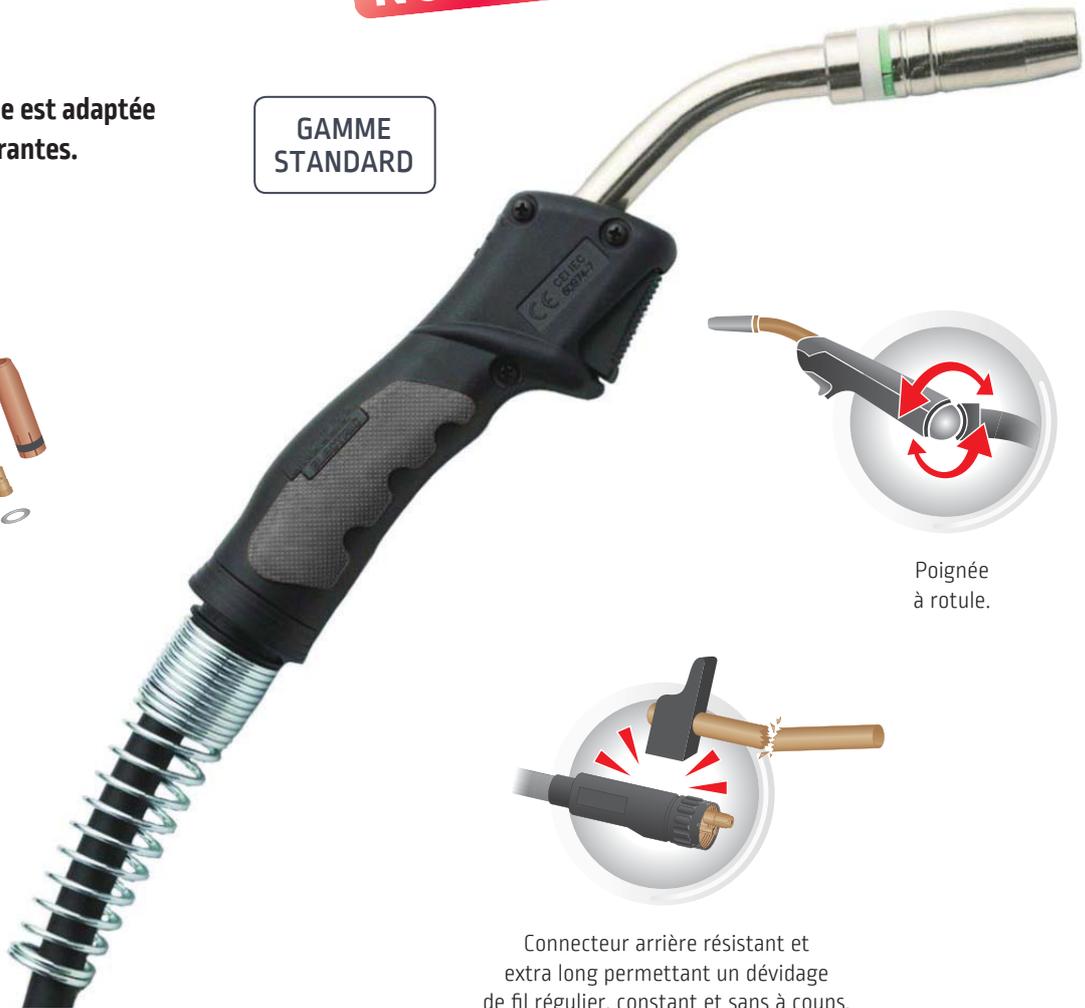
TORCHES MIG/MAG

LGS2

NOUVEAU

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

GAMME STANDARD



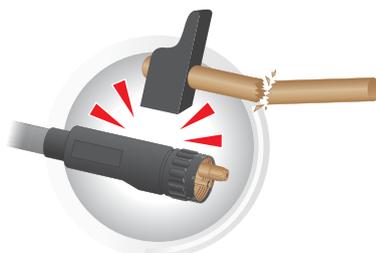
Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Poignée à rotule.



Faisceau haute performance extra flexible.



Connecteur arrière résistant et extra long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

MODÈLE	Refroidissement AIR				Refroidissement EAU	
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W	
Facteur de marche <i>(avec gaz de protection : CO₂)</i>	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%	
Applications	Tôles fines, automobile, maintenance	Tôles fines, fabrication légère	Tôles fines, fabrication légère	Construction métallique, production	Industrie, chaudronnerie	
Wire diameter	Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm	
Équipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Buse	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm
Pour commander						
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M	
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M	
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M	

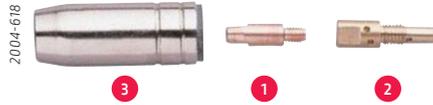
TORCHES MIG/MAG

Pièces d'usures pour torches LGS2

LGS2 150G



LGS2 250G



LGS2 240G



LGS2 360G



LGS2 505W



	Ø mm	1 Tube contact	2 Support tube contact	3 Buse	Ressort de buse	Gaine Acier ou PTFE			Gaine aluminium PTFE ou bronze			4 Diffuseur			
						3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	Standard	Haute température	Céramique	
LGS2 150G	0.6 0.8 0.9 1.0 0.8 1.0	M 6 x 25	W000010820 W000010821 WP10440-09 W000010822 WP10440-08A WP10440-10A	W000010787 (Con. D10) W000010786 (Con. D12.5) W000010788 (Cyl. D16) WP10468 (Innershield)	W000277448	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)							
						W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)							
						WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)							
						W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)				
LGS2 250G	0.8 0.9 1.0 1.2 0.8 1.0 1.2	M 6 x 25	W000010826 WP10441-09 W000010827 W000010828 WP10441-08A W000010850 W000010851	W000010791 (Con. D11) W000010790 (Con. D15) W000010792 (Cyl. D20)	W000277477	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)							
						W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)							
						WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)							
						W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)				
LGS2 240G	0.6 0.8 0.9 1.0 1.2 0.8 1.0 1.2	M 6 x 25	W000010820 W000010821 WP10440-09 W000010822 WP10440-12 WP10440-08A WP10440-10A WP10440-12A	WP10461-9 (Con. D10) WP10461-4 (Con. D12.5)		W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)							
						W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)							
						WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)							
						W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)				
LGS2 360G	0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 0.8 1.0 1.2 1.6	M 8 x 30	W000010834 W000010835 W000010836 W000262703 W000010837 WP10445-08A W000010853 W000010854 W000010855	W000010795 (Con. D12) W000010794 (Con. D16) W000010796 (Cyl. D20)		W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)							
						W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)							
						W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)							
						WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)							
						W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)				
						W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)							
LGS2 505W	0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 0.8 1.0 1.2 1.6	M 8 x 30	W000010834 W000010835 W000010836 W000262703 W000010837 WP10445-08A W000010853 W000010854 W000010855	W000010724 WP10456-6 (Forte intensité) W000010798 (Con. D14) W000010797 (Con. D16) W000010799 (Cyl. D20)		W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)							
						WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)							
						WP10411-3M (non revêtu)	W000010740 (non revêtu)	W000010741 (non revêtu)							
						WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)							
						W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)				
						W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)							

Équipement d'origine

5 Rondelle isolante

Pour commander

W000010748

TUBE CONTACT ZIRCONIUM (CUCRZR)

Les torches MIG/MAG WMT2 peuvent être équipées de tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre (Cu).

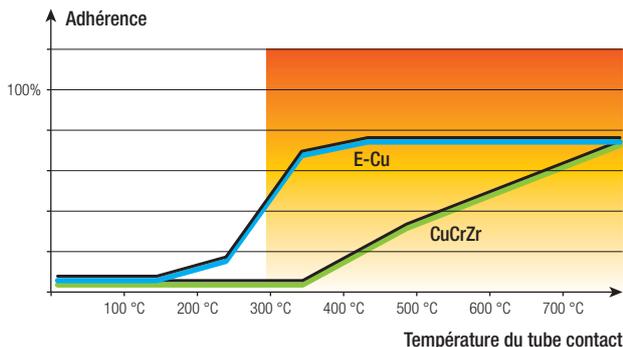
L'usure :

La conductibilité électrique étant supérieure dans un alliage CuCrZr, le transfert d'arc rencontrera moins de résistance et le tube contact s'usera moins rapidement.

La durée de vie :

Les résistances mécanique et thermique étant également supérieures à un alliage de cuivre, les contraintes, dues notamment au frottement du fil et à la température de l'arc, seront mieux tolérées avec un tube contact CuCrZr.

Utilisé en soudage robotisé pour ces avantages, le tube contact CuCrZr peut donc aussi améliorer les performances en soudage MIG/MAG manuel.



Modèle de torche	Pas de vis	Diamètre de fil (mm)	Pour commander
LGS2 150 G / LGS2 240 G	M6 x 25	0.8	WP10440-08C
		1.0	W000010825
		1.2	WP10440-12C
LGS2 250 G	M6 x 28	0.8	W000010830
		1.0	W000010831
		1.2	W000010832
LGS2 360 G / LGS2 505 W	M8 x 30	0.8	W000010840
		1.0	W000010841
		1.2	W000010842
		1.32	WP10445-132C
		1.6	W000010843

BOÎTES DE MAINTENANCE

Boîte de maintenance MIG box pour LGS2

Le rangement qui vous manque.



Caractéristiques :

- ◆ Dimensions 36 x 24 x 5 cm.
- ◆ Guide de choix plastifié inclus.
- ◆ Jusqu'à 80 consommables.

Avantages :

- ◆ Plus de perte
- ◆ Toutes les pièces à portée de main
- ◆ Pièce d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe
- ◆ Prêt à l'emploi



MIG-BOX LGS2 150G

Pour commander W000387234

MIG-BOX LGS2 240G

Pour commander WP10429-K240

MIG-BOX LGS2 250G

Pour commander W000387235

MIG-BOX LGS2 360G

Pour commander W000387236

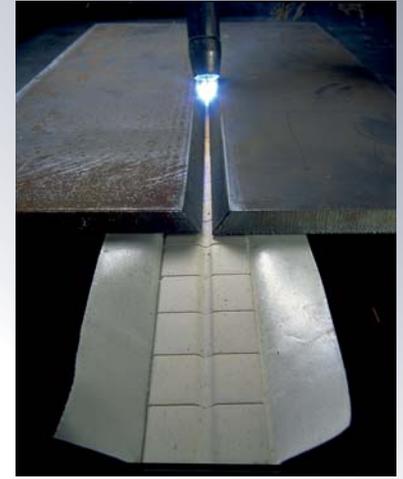
MIG-BOX LGS2 505W

Pour commander W000387237

LATTES CERAMIQUES

Choix du type de latte KERALINE en fonction du procédé de soudage

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW		MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



Support adhésif aluminium

Type	Pour commander	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs / carton (36 mètres)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs / carton (36 mètres)
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				600 mm / pièce 50 pièces par sac (30 mètres) 5 sacs / carton (150 mètres)
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 8 sacs / carton (96 mètres)
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 7 sacs / carton (84 mètres)
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 5 sacs / carton (60 mètres)
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				600 mm / pièce 15 pièces par sac (9 mètres) 5 sacs / carton (45 mètres)
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				600 mm / pièce 15 pièces par sac (9 mètres) 5 sacs / carton (45 mètres)

Support métallique

Type	Pour commander	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / pièce 9 pièces par sac (5,4 mètres) 5 sacs / carton (27 mètres)

AUTRES ACCESSOIRES

SPRAYMIG H₂O / CERASKIN

Voir page 95



FLUXO S 190 / P 125 / R 175

Voir page 98



GALVASPRAY

Voir page 96



Pinces MIG



Voir page 54

STOPCALOR +

Voir page 41



EUROSPEED LS

Voir page 10



FLOWELD

Voir page 54



Support Torche MIG

Voir page 54





WELDLINE™
by Lincoln Electric



6 FLAMME

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Tuyaux et enrouleur pour tuyau oxygaz 89
- ◆ Raccords rapides auto-obturants 90 à 91
- ◆ Têtes de coupe et autres accessoires flamme 92



Gaz	Ø (mm)	Pression d'utilisation maxi. (bar)	Couronne (m)	Pour commander
Tuyaux caoutchouc simples				
Acétylène	6.3 x 12	10	5	W000010055
Oxygène	6.3 x 12	10	5	W000010056
Acétylène	6.3 x 12	10	10	W000010081
Oxygène	6.3 x 12	10	10	W000010057
Acétylène	6.3 x 12	10	20	W000010058
Oxygène	6.3 x 12	10	20	W000010059
Acétylène	6.3 x 12	10	40	W000010060
Oxygène	6.3 x 12	10	40	W000010061
GPL*	6.3 x 12	10	20	W000010052
GPL*	6.3 x 12	10	40	W000010062
Acétylène	10 x 16	20	10	W000010064
Oxygène	10 x 16	20	10	W000010065
Acétylène	10 x 16	20	20	W000010066
Oxygène	10 x 16	20	20	W000010067
Acétylène	10 x 16	20	40	W000010068
Oxygène	10 x 16	20	40	W000010069
GPL	10 x 16	20	20	W000010053
Oxygène	8 x 14	20	50	W000010079
Acétylène	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6.3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073

Tuyaux caoutchouc jumelés TWIN				
TWIN (Oxygène - Acétylène)	6.3 x 12	10	20	W000010077
TWIN (Oxygène - Acétylène)	6.3 x 12	10	40	W000010063
TWIN (Oxygène - Acétylène)	8 x 14	20	50	W000010078
TWIN (Oxygène - Acétylène)	10 x 16	20	20	W000010054
TWIN (Oxygène - GPL)*	10 x 16	20	40	W000010076

* Sauf propylène



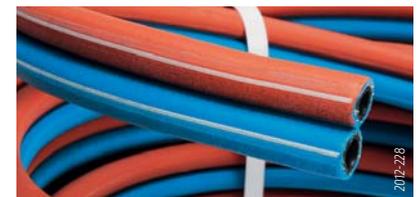
0876-071_ret



2017-348



2017-350



2017-228

LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU EST LA DATE DE FABRICATION

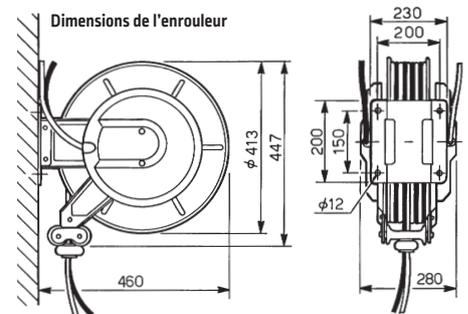
ENROULEUR AUTOMATIQUE DE TUYAUX OXYGAZ TUBEREEL



Enrouleur automatique de tuyaux jumelés diamètre 8 ou 10 mm.

- ◆ Permet à l'opérateur de choisir la longueur de tuyaux convenant à son application.
- ◆ Longueur maximale en diamètre intérieur 8 mm : 20 m.
- ◆ Longueur maximale en diamètre intérieur 10 mm : 15 m.
- ◆ Fourni sans tuyaux.

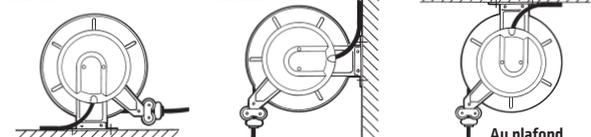
Pour commander W000260575



Au sol

Au mur

Au plafond



RACCORDS RAPIDES AVEC FERMETURE ET VERROUILLAGE AUTOMATIQUE

QUICKMATIC II

Quickmatic II est la nouvelle gamme de raccords rapides auto-obturants conçue et fabriquée par WELDLINE. Sécurité, performance et facilité d'utilisation sont les maîtres mots qui caractérisent cette nouvelle conception.

QUICKMATIC II est disponible en plusieurs versions :

- ◆ Par type de gaz
- ◆ Pour montage sur détendeurs, entre tuyaux et sur chalumeaux
- ◆ Avec ARPF intégré (anti-retour pare flamme)

Bénéfices utilisateurs :

◆ Sécurité

- Débit gaz coupé lors de la déconnexion grâce à son mécanisme interne
- Design spécifique étudié pour limiter les déconnexions accidentelles

◆ Simplicité d'utilisation et ergonomie

- Connexion "Push System" innovante avec verrouillage automatique
- Design étudié pour une utilisation d'une seule main

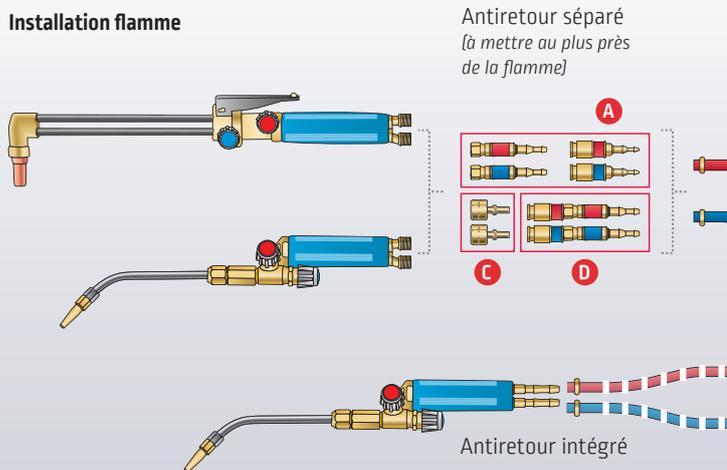
◆ Performances

- 4 niveaux d'étanchéité garantis grâce à une conception optimisée
- Compatible avec tous types de chalumeaux soudeurs et coupeurs grâce à des pertes de charge limitées



Recommandations d'utilisation

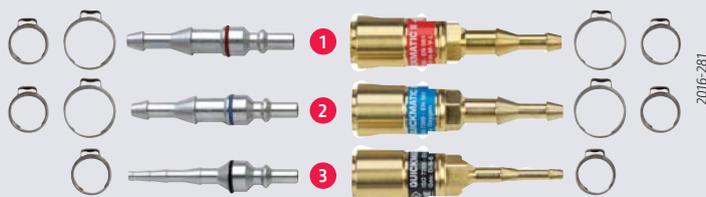
Installation flamme



Pour commander

Montage entre tuyaux **A**

QUICKMATIC II	Ø tuyaux (mm)	Pour commander	
		Raccord femelle	Raccord mâle
1 Gaz combustible (F)	6,3 et 10	W000011002	W000011005
	6,3 et 8	W000386369	
2 Oxygène	6,3 et 10	W000011001	W000011004
	6,3 et 8	W000386370	
3 Gaz neutre (Argon, ...)	4 et 6,3	W000011003	W000011006



Existe aussi en kits :

Kit femelle



Pour commander W000011015

Kit mâle



Pour commander W000011016

Kit mâles/femelles



Pour commander W000011017

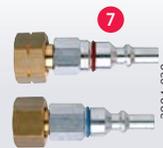
Connexion en sortie détendeurs **B**

QUICKMATIC II	Filetage	Ø tuyaux (mm)	Pour commander	
			Raccord femelle	Raccord mâle
4 Gaz combustible (F)	M16 x 150 Gauche	6 et 10	W000011008	W000011005
	3/8" Gauche		W000011011	
5 Oxygène	M16 x 150 Droite	6 et 10	W000011007	W000011004
	3/8" Droite		W000011010	
	1/4" Droite		W000011009	
6 Gaz neutre (Argon, ...)	12 x 100 Droite	4	W000011012	W000011006
	3/8" Droite		W000386358	
	1/4" Droite		W000386359	



Connexion en entrée de chalumeaux **C**

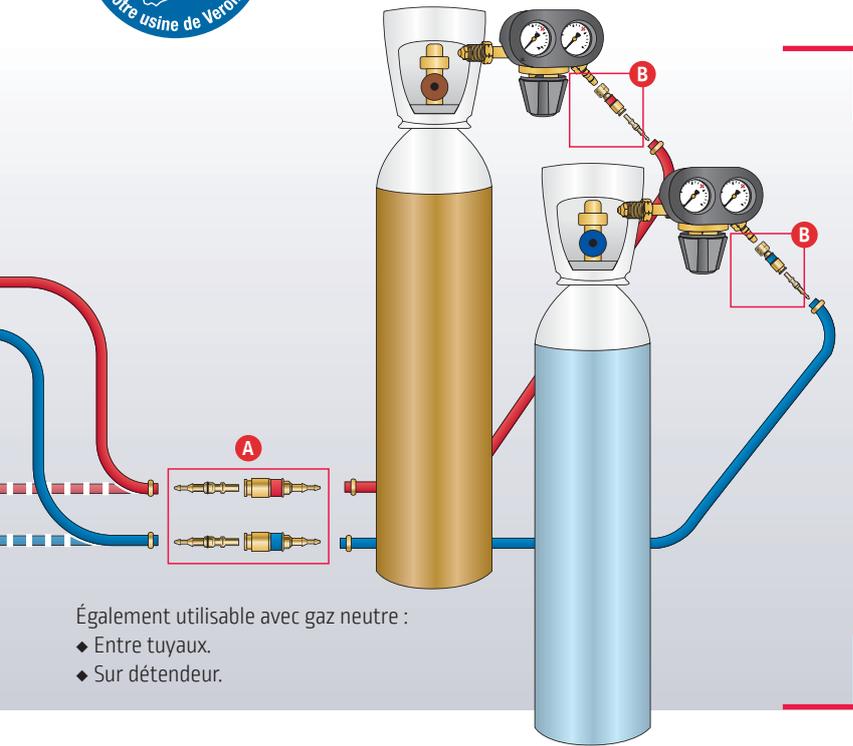
QUICKMATIC II	Filetage	Pour commander	Raccord mâle
7 Gaz combustible (F)	16 x 150 Gauche	W000011014	
Oxygène	16 x 150 Droite	W000011013	



Montage avec sortie QUICKMATIC II femelle et ARPF intégré **D**

SECURTOP 662	Entrée (mm)	Sortie	Pour commander
Oxygène	Ø 6,3 et 10	QUICKMATIC II femelle	W000386367
Gaz combustible (F)	Ø 6,3 et 10		W000386365
Kit Oxygène + Gaz combustible (F)	Ø 6,3 et 10		W000400169





Également utilisable avec gaz neutre :
 ◆ Entre tuyaux.
 ◆ Sur détendeur.

Montage sur filetage

	8	Filetage	Pour commander	Raccord femelle
Gaz combustible (F)	16 x 150 Gauche	W000386360		
	3/8 Gauche	W000386362		
Oxygène	16 x 150 Droite	W000386361		
	3/8 Droite	W000386363		
	1/4 Droite	W000386364		



Gaz utilisables et caractéristiques techniques :

Étiquette		Gaz		Pression max. (bar)	Débit max. (m³/h)*
Sigle	Couleur	Nom	Sigle		
F	Rouge	Acétylène	A	1,5	14
		Propane	P	5	22
		Hydrogène	H	10	215
		Méthane	M	5	40
		MPS	Y	5	24
		Propylène	L	5	22
O	Bleu	Oxygène	O	20	65
N	Noir	Air	D	20	90
		CO ₂	B		73
		Azote, gaz neutre	N		92

* Débit maximal sans anti-retour.



FLAME

6

TÊTES DE COUPE ET AUTRES ACCESSOIRES FLAMME

Têtes de coupe G1

Busés G1	Calibre (mm)	Capacité de coupe (mm)
Acétylène		



0327-033

W000262059	7/10	3-10
W000262060	10/10	10-25
W000262061	12/10	25-50
W000262062	16/10	50-80
W000262063	20/10	80-120
W000262064	25/10	120-200
W000262065	30/10	200-300



0327-031

Propane		
W000262066	7/10	3-10
W000262067	10/10	10-25
W000262068	12/10	25-50
W000262069	16/10	50-80
W000262070	20/10	80-120
W000262071	25/10	120-200
W000262072	30/10	200-300

PROTECFLAM

Protections thermiques pour les applications de brasage et soudage afin de protéger les murs et le sol.

PROTECFLAM
Usage unique
200 x 250 mm

Sans amiante

Pour commander W000271449

Blister de 3 écrans



2006-397

PROTECFLAM TECH

Très flexible (effet de mémoire).
Longue durée de vie.
Utilisable sur les deux faces.
200 x 250 mm

Sans
dégagement
de fumées

Pour commander W000276078



2005-272R

Alésoirs

Utilisé pour nettoyer les têtes de coupe et de soudage pour rendre leurs performances initiales. Etui métallique de 14 alésoirs.



Pour commander W000290900

THERMISHIELD

Gel anti-chaueur



Voir page 96

2009-249

Allume-gaz



Pour commander W000010978



Allume-gaz traditionnel vendu avec 5 pierres à briquet.



Pour commander W000211924

Allume-gaz type pistolet avec 10 pierres à briquet.

Miroirs

Avec support magnétique

Pour commander W000010557



Pour commander W000010558

Miroir de rechange

Miroir télescopique circulaire



2009-297

2009-298

Pour tout angle de vue. Contrôle visuel rapide et précis en espaces confinés avec un nombre de positions illimitées.

Pour commander W000273291



WELDLINE™
by Lincoln Electric

7 LIQUIDS & SPRAYS



OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

◆ Anti-adhérents	95 à 96
◆ Anti-corrosion / Gel anti-chaleur	96
◆ Ressuage	97
◆ Contrôle non destructif de criques et fissures	98
◆ Liquide de refroidissement/Détecteurs de fuites	99
◆ Traitement acier inoxydable	100
◆ Décapage, polissage et marquage des aciers inox	101



ANTI-ADHÉRENTS

CERASKIN

Anti-adhérent en spray à base céramique

CERASKIN est un anti-adhérent avec protection céramique à séchage très rapide qui protège les équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure contre les projections de soudure. Idéal pour torches aspirantes.

Caractéristiques du produit :

- ◆ Séchage extrêmement rapide (*quelques secondes*), longue tenue et résistance du revêtement céramique spécialement formulé pour supporter l'environnement de toutes les soudures professionnelles.
- ◆ La base céramique forme une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer aux équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure.
- ◆ CERASKIN garantit 8 heures de travail de soudage continu dans de nombreuses applications (= 1 journée de travail), sans devoir faire des rajouts du produit.
- ◆ Volume : 400 ml (*net*) - 520 ml (*nominal*).



2010-382

Pour commander W000277679

SPRAYMIG H₂O

Anti-adhérent base aqueuse

- ◆ A base d'eau et inodore.
- ◆ Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- ◆ Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible.
- ◆ Sans solvant et sans silicone.
- ◆ Biodégradable.
- ◆ Convient aux pièces laquées.
- ◆ Pièces facilement lavable.

Descriptif technique:

- ◆ Spraymig H₂O est un anti-adhérent de projection en soudage, sans silicone.
- ◆ Il évite l'adhérence des projections sur les torches de soudage, refroidies par l'eau ou à refroidissement naturel, et les robots. Il augmente considérablement la durée de vie de la torche de soudage.
- ◆ Grâce à sa formulation originale, Spraymig H₂O offre une excellente stabilité à la chaleur.
- ◆ Il peut être utilisé sans risque de contamination d'éléments à peindre ou près d'ateliers de peinture.
- ◆ Un essai préliminaire est recommandé.
- ◆ SPRAYMIG H₂O est très efficace avec peu de produit.

Caractéristiques physico-chimiques:

- ◆ Aspect : liquide incolore clair.
- ◆ Densité à 20 °C : 1.00.
- ◆ pH pur : 7.
- ◆ Volume : spray 400 ml (*net*), 520 ml (*nominal*), bidon 20 l.
- ◆ Gaz propulseur : diméthyl éther.
- ◆ Base : eau - émulsion à base de substances organiques.

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



2007-394

Spray [400 ml]

Pour commander W000010001

Bidon [20 liters]

Pour commander W000011074

SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone

- ◆ Réservé aux pièces ne devant pas être peintes.
- ◆ Utilisez sur pièces froides.
- ◆ Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.



Descriptif technique:

- ◆ SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- ◆ Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le traitement se fait préventivement sur pièces froides. Ne pas traiter les filetages ni l'intérieur des tubes-contact (électriquement isolant).
- ◆ Volume : 400 ml (*net*) - 520 ml (*nominal*).
- ◆ Gaz propulseur : aliphatique hydrocarbure.
- ◆ Base silicone et solvant isoparaffinique.



2010-382

Pour commander W000011093

SPRAYMIG SVB

Spray anti-adhérent

- ◆ Sans silicone.
- ◆ Compatible avec la peinture.
- ◆ Utilisez sur pièces froides.
- ◆ Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.



Descriptif technique:

- ◆ SPRAYMIG SVB est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone.
- ◆ Volume : 400 ml (*net*), 520 ml (*nominal*).
- ◆ Gaz propulseur : aliphatique hydrocarbure.
- ◆ Base : polymères synthétiques biodégradables.



2007-394

Pour commander W000011092

SPRAYMIG SVD

Spray anti-adhérent

- ◆ Base sans silicone.
- ◆ Compatible avec la peinture.
- ◆ Utilisez sur pièces froides.
- ◆ Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.
- ◆ Solvant dichlorométhane.



Descriptif technique :

- ◆ SPRAYMIG SVD est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone. Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage.
- ◆ Volume : 300 ml (*net*), 520 ml (*nominal*).
- ◆ Gaz propulseur : aliphatique hydrocarbure.
- ◆ Base : huile de paraffine, pâte anti-adhérente à base de cire et d'huile.
- ◆ Solvant dichlorométhane.



2009-250

Pour commander W000271574

ANTI-ADHÉRENTS



NETMIG

Anti-adhérent

Pour commander W000011071

- ◆ Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- ◆ Sans silicone ni solvant.
- ◆ Sans odeur.

Descriptif technique :

- ◆ NETMIG est une pâte supprimant l'adhérence des projections de soudage sur les buses ou tubes contacts, mais aussi sur les mors de fixation des bancs de soudage ou positionneurs.
- ◆ N'encrasse pas les orifices et filets.
- ◆ Ne cause pas de porosité.
- ◆ Ne pas utiliser avec des torches aspirantes. Sans silicone ni solvant. Sans odeur.
- ◆ Base : cires et huile.
- ◆ Volume : 300 g.



2010-382

ANTI-CORROSION

GALVASPRAY

- ◆ Protège les soudures.
- ◆ Peut être peint.

Descriptif technique:

- ◆ GALVASPRAY projette une couche d'aluminium.
- ◆ Haute résistance à l'oxydation et à la corrosion (*plus de 80 heures en brouillard salin*).
- ◆ Séchage rapide.
- ◆ Volume : 400 ml (net) - 520 ml (nominal).
- ◆ Gaz propulseur : propane / butane.
- ◆ Composition : poudre aluminium dans une résine végétale.



2007-395

Technique opératoire :

- ◆ Nettoyer la surface à traiter.
- ◆ Agiter le récipient.
- ◆ Appliquer à 25 cm de la pièce par passes uniformes courtes.

Pour commander W000011094



PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

Gel de protection anti-chaueur

Descriptif technique:

- ◆ Le THERMISHIELD est conçu pour arrêter la chaleur de toutes les surfaces pendant le soudage et le brasage.
- ◆ Il empêche la déformation des métaux et des plastiques provoquée par la chaleur d'un chalumeau.
- ◆ Volume : 500 ml

Technique opératoire:

- ◆ Bien agiter avant emploi et vaporiser sur toute la surface à protéger.
- ◆ Utiliser dans des zones bien ventilées.



2009-249

Pour commander W000274839

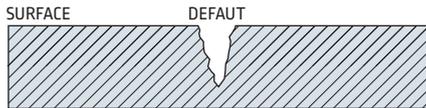


RESSUAGE

Contrôle non destructif de criques et fissures

FLUXO

Cette technique non destructive permet de détecter les débuts de fissures à la surface des pièces soudées. Cela facilite le contrôle visuel des fissures pouvant être identifiées [30 à 50 µm].



Une large gamme de matériaux :
acier, céramique, plastique, verre...

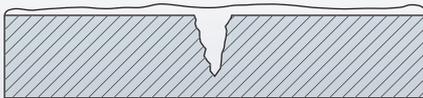
Plusieurs domaines :

- ◆ chaudronneries ◆ fonderies ◆ pétrochimie
- ◆ rails ◆ nucléaire ◆ chantier naval ◆ automobile...



1 Nettoyant - Solvant

Produit : FLUXO S190 - CLEANER



Les + produit :

- ◆ Nettoyage parfait : ne laisse aucun résidu.
- ◆ Séchage rapide (évaporation).
- ◆ Spray : vaporise dans toutes les positions.

Spray à base de butane [extrêmement inflammable].

Solvant : Heptane

S'équiper d'une protection spécifique [solvant à base de pétrole].



2012-279

3 Nettoyage

Produit : eau



4 Révélateur

Produit : FLUXO R175 - DEVELOPER



Les + produit :

- ◆ Film fin, uniforme et transparent.
- Après séchage la surface blanche apparaît.
- ◆ Très bonne couverture de surface due à la fine granulométrie.
- ◆ Séchage rapide du solvant inclus dans le révélateur.
- ◆ Spray : fonctionne dans toutes les positions.
- ◆ Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.

Spray butane/propane.



2012-278

2 Pénétrant

Produit : FLUXO P125 - PENETRANT



Les + produit :

- ◆ Température d'utilisation : de 0 à 50 °C.
- Facile à utiliser même sur pièces chaudes.
- ◆ Bonne imprégnation. Un spray dure plus de 30 minutes sans sécher.
- ◆ Pénétration puissante en raison de sa viscosité.
- ◆ Spray : fonctionne dans toutes les positions.
- ◆ Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.
- ◆ Facile à rincer à l'eau. Sans résidus.

Spray butane/propane [extrêmement inflammable].



2012-277

5 Visualisation des défauts après séchage



Les fissures sont visibles à la surface des pièces, grâce à la couleur rouge vif, les indications sont parfaitement visibles à l'oeil nu [pas de lumière UV].



Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.





RESSUAGE

Contrôle non destructif de criques et fissures

1 FLUXO S190 - CLEANER

Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

Mode opératoire :

Pulvériser FLUXO S190 - CLEANER et laisser agir jusqu'à ce que les cordons soient nettoyés, dégraissés et séchés.

- ◆ Gaz propulseur : Butane / Propane.
- ◆ Volume : 500 ml [net] - 650 ml [nominal].



2012-279

Pour commander W000374827

2 FLUXO P125 - PENETRANT

Type II - niveau 2 - Méthode AC.
Contrôle non destructif.

Mode opératoire :

S'assurer que la zone est propre.
Pulvériser à 20 cm environ FLUXO P125 - PENETRANT et recouvrir la zone.
Laisser imprégner au minimum 10 minutes.
Rincer à l'aide de FLUXO S190 - CLEANER.
Contrôler avec FLUXO R175 - DEVELOPER.

- ◆ Gaz propulseur : Butane / Propane.
- ◆ Volume : 500 ml [net] - 650 ml [nominal].



2012-277

Pour commander W000374825

4 FLUXO R175 - DEVELOPER

Détection des fissures et défauts.

Mode opératoire :

S'assurer que les parties à contrôler sont propres et sans traces de PÉNÉTRANT.

Agiter la bombe jusqu'à ce que la bille tinte clairement.

Pulvériser à 20 cm pour assurer une couche fine de RÉVÉLATEUR.

Attendre quelques minutes, jusqu'à obtention d'une couche de poudre sèche avant d'examiner la surface.

- ◆ Gaz propulseur : Butane / Propane.
- ◆ Volume : 500 ml [net] - 650 ml [nominal].



2012-278

ATTENTION :
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Pour commander W000374826

Egalement disponible : ARDROX

ARDROX 9PR5 CLEANER

Dégraissage avant application du pénétrant, élimination de l'excès de révélateur.
400 ml net.

Pour commander W000374531

ARDROX 9VF2 PENETRANT

Localisation des défauts débouchants.
400 ml net.

Pour commander W000374818

ARDROX NQ1 DEVELOPER

Agents capillaires mettant en évidence les défauts après action du révélateur.
400 ml net.

Pour commander W000374532



Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.



LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR TORCHES

FREEZCOOL (rouge) T°-27°C

FREEZCOOL est un fluide caloporteur très élaboré, prêt à l'emploi. Il contient un algicide limitant les encrassements liés au développement d'algues dans les systèmes de refroidissement. Sa stabilité thermique ainsi que ses qualités diélectriques en font un liquide de refroidissement particulièrement bien adapté aux circuits «haute technologie».

Domaines d'application :

- ◆ Refroidissement des torches de soudage.
- ◆ Refroidissement des fours à induction.
- ◆ Refroidissement des circuits de soudage par points, des torches plasma.
- ◆ Circuits froids de climatisation.
- ◆ Groupes électrogènes.
- ◆ Industrie automobile : refroidissement des moteurs, bancs d'essais moteurs et boîtes de vitesse.
- ◆ Refroidissement des systèmes de radar.

Avantages :

Découvrez aussi

FREEZCOOL (vert) T°-5°C

Liquide de refroidissement pour torches automatiques de soudage et de coupage. Moins visqueux, il contient de l'anti-gel mais en proportion moins importante ainsi que de l'anti-corrosif pour laiton et circuit cuivre. Il est moins sensible à la friction et a ainsi un débit plus important.

DÉTECTEURS DE FUITES

BUBBLE

Un excellent rapport qualité-prix pour un produit de détection de fuites. Convient à tous les gaz, à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- ◆ Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal)
- ◆ Gaz propulseur : hydrocarbure dénaturé
- ◆ Base : mélange de composés mousseux
- ◆ Température d'utilisation : -10 °C / +130 °C.



Pour commander W000010963



2007-794

1000 BULLES

Un détecteur de fuite qui convient à tous les gaz à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- ◆ Volume : 400 ml (net) - 650 ml (nominal)
- ◆ Gaz propulseur : protoxyde d'azote
- ◆ Base : mélange de lauryether et sulfate de sodium.

Pour commander W000011090



2000-228

Applications manuelles

9.6 L

Pour commander W000010167



2004-216

Applications automatiques

9.6 L

Pour commander W000381407

ATTENTION :
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.




Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.

TRAITEMENT ACIER INOXYDABLE

WELDLINE propose une gamme complète de produits pour le traitement des aciers inoxydables.

Il y a trois phases essentielles pour un traitement efficace des aciers inoxydables :

- 1 le dégraissage
- 2 le décapage
- 3 la passivation

Les deux premières sont des "phases intermédiaires" puisqu'elles peuvent être répétées lors de différentes phases de travail. La troisième phase, la passivation, représente toujours la dernière étape du traitement.

1 CLEANOX (Nettoyant liquide)

Le dégraissage est le processus essentiel avant n'importe quel traitement thermique.

Il permet d'éviter les restes éventuels d'huile ou de poussières qui pourraient interagir (polluer) avec le métal pendant le soudage ou le traitement thermique de l'acier inoxydable. Cela peut être répété durant les phases suivantes, si un traitement thermique plus approfondi est requis, avant la passivation finale.

Comment utiliser le DÉGRAISSANT CLEANOX ?

Diluez le dégraissant avec 30% à 50% d'eau et vaporiser la surface à traiter. Laisser agir le produit quelques minutes et rincer à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.



CLEANOX L (liquide) 6 kg

Pour commander W000266423



CLEANOX L (liquide) 30 kg

Pour commander W000266425

2 PICKLINOX (Décapant - gel, pâte et liquide)

Le décapage est l'opération qui permet d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique. C'est l'étape la plus importante du processus de traitement. En effet, nous devons tenir compte du fait qu'un cordon de soudure et une surface ayant été chauffée perdent généralement leur propriété inoxydable ($Cr < 12\%$). Pour ces raisons l'opération de décapage ne signifie pas seulement nettoyer les cordons de soudure mais consiste surtout à rendre à l'acier inoxydable ses caractéristiques.

Comment utiliser le gel ou la pâte PICKLINOX ?

Dégraisser la surface à traiter avec le produit spécifique CLEANOX. Appliquez alors une couche de pâte ou gel PICKLINOX ou liquide PICKLINOX à diluer avec 50 % d'eau. Rinçage à l'eau après une durée variable selon la nuance d'acier inoxydable et le type de soudage (jusqu'à 30 min.). Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.



PICKLINOX G (gel) 2 kg

Pour commander W000266426



PICKLINOX P (pâte) 2 kg

Pour commander W000266428



PICKLINOX L (liquide) 30 kg

Pour commander W000266422

PICKLINOX G (gel) 10 kg

Pour commander W000266427

PICKLINOX P (pâte) 10 kg

Pour commander W000266429



3 RESTORINOX (Passivant - gel)

Ceci est la phase finale de tout le processus, nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable. Ceci permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après différentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde donnant à l'acier ses propriétés d'inoxidabilité. Ainsi, cette phase de travail recrée la couche de chrome endommagée par la chaleur, tout en réduisant le temps d'oxydation spontanée. Par ce biais, la couche d'oxyde qui protège des agents externes est reconstituée.

Comment utiliser RESTORINOX ?

Tout d'abord, dégraissez et décapez la partie à traiter avec les produits spécifiques CLEANOX et PICKLINOX. Appliquez alors le produit. Les temps de pause varieront de 20 à 60 minutes. A la fin du traitement rincer le produit à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.



RESTORINOX G (gel) 2 kg

Pour commander W000266430

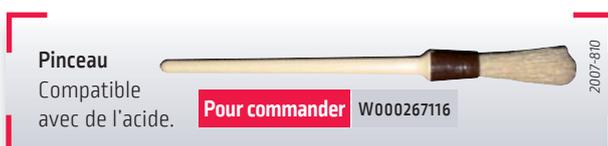


RESTORINOX L (liquide) 30 kg

Pour commander W000266424

RESTORINOX G (gel) 10 kg

Pour commander W000266431



Pinceau

Compatible avec de l'acide.

Pour commander W000267116

DÉCAPAGE, POLISSAGE ET MARQUAGE DES ACIERS INOXYDABLES

OPTICLEAN II

Installation à technologie onduleur pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

Avantages :

- ◆ **ESTHÉTIQUE** : ne laisse pas d'auréoles sur l'inox.
- ◆ **ÉCOLOGIQUE** : pas besoin de porter de gant ou de masque de protection avec la solution neutre. De grands espaces, en plein air, réservés pour le décapage ne sont pas nécessaires, car l'utilisation de l'appareil ne comporte pas de risque d'émission de vapeurs toxiques ni l'installation d'un circuit d'écoulement des eaux.
- ◆ **ÉCONOMIQUE** : il n'est pas nécessaire de passiver après avoir décapé.
- ◆ **GAIN DE PRODUCTIVITÉ** : l'opérateur ne doit plus tremper la pompe dans le liquide pour décaper la pièce et il n'est donc plus nécessaire d'interrompre plusieurs fois l'opération. L'augmentation du courant permet d'augmenter la vitesse de nettoyage. Meilleure efficacité avec le pinceau carbone.



TECHNOLOGIE
ONDULEUR

OPTICLEAN II	Pour commander
Installation OPTICLEAN II comprenant :	W000382322
Torche	W000275260
Support de torche	W000382323
Extension de support de torche	W000382325
Câble de masse	W000375139
Câble d'alimentation de la torche	W000400735
Clé Allen 2,5 mm	W000382326
Pinceau carbone	W000382329
Support de tampon standard en graphite 90°	W000382571
Support de tampon étroit en graphite 90°	W000382572
Tampons standards 90° (par 10)	W000272348
Tampons étroits 90° (par 10)	W000272351
Solution Brill Bomar (100 ml)	W000272347
Solution Brill Bomar (1,5 l)	W000387219
Solution Neutral bomar (100 ml)	W000272038
Solution Neutral bomar (1,5 l)	W000387218
Liquide neutralisant 500 ml	W000274842

Options	Pour commander
Kit de marquage comprenant	W000271936
Electrolyte de marquage de l'inox 100 ml	W000272041
Electrolyte d'érosion de l'inox 100 ml	W000382573
Support de marquage en graphite 35 mm	W000272039
Tampon de marquage	W000272040

Dimensions des pochoirs de marquage	Pour commander
25 x 15 mm	W000386781
54 x 16 mm	W000386780
54 x 32 mm	W000386779
85 x 27 mm	W000386785
85 x 54 mm	W000386786
128 x 42,5 mm	W000386787
128 x 85 mm	W000386782
170 x 54 mm	W000386783
170 x 108 mm	W000386784

Vous pouvez simplement commander le kit de marquage et un cliché, en nous fournissant votre logo ou tout autre écrit (j'peg) : vous pouvez marquer le produit au moins 500 fois !

Données techniques	OPTICLEAN II
Tension d'alimentation	230 V / 1Ph
Fréquence	50/60 Hz
Puissance	450 W
Tension électrode	10/30 V AC/D
Classe d'isolation	IP 23
Niveau sonore	< 10 dB (A)
Poids (à vide)	7 kg
Dimensions	3 300 x 230 x 240 mm

1 - Décapage

Vissez la solution de décapage sur la torche puis installez le tampon ou le pinceau. Ce dernier donne un meilleur accès pour décaper les angles. Passez la torche jusqu'à ce que la pièce soit nettoyée.



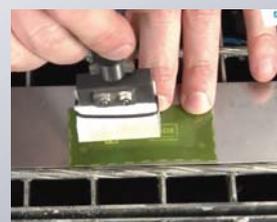
2 - Polissage

Vissez la solution de polissage sur la torche puis installez le tampon ou le pinceau. Rapidement la pièce va briller.



3 - Marquage

Passer le feutre humidifié avec la solution (de marquage ou d'érosion) sur le pochoir, la pièce est désormais marquée.



ATTENTION :
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.





8 DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Disques de coupe/meulage 104 à 106
- ◆ Accessoires de meulage 107

DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

Weldline offre une gamme complète de disques de coupage et de meulage, conçus pour les applications principales du domaine industriel.

EN 12413 - EN 13743



Lorsque vous achetez de tels produits, demandez toujours la certification OSA, une garantie que le produit est conforme aux normes de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

- ◆ Deux disques de coupage extra-fins (1 mm) pour les aciers au carbone et inoxydables.
- ◆ Une gamme de disques plats ou à centre déporté pour la découpe haut rendement des aciers au carbone.
- ◆ Une gamme de disques de meulage. Haut rendement et résistance à l'usure.
- ◆ Une gamme de disques abrasifs à lamelles pour les opérations de meulage et de finition.

Description des pictogrammes



La bande rouge signifie que la vitesse maximale est de 80 m/s.

Diamètre du disque	Vitesse maximale à 80 m/s
115 mm	13 300 rpm
125 mm	12 250 rpm
180 mm	8 500 rpm
230 mm	6 650 rpm



DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

DUCTIFLEX PRO

Les disques de coupe de qualité optimale pour un usage professionnel.

Une gamme de produits de grande qualité présentant un équilibre idéal entre performance et durée de vie.

Caractéristiques :

- ◆ Vitesse maximale 80 m/s.
- ◆ Diamètre 115 à 230 mm.
- ◆ Épaisseur de 1.0 à 3.2 mm.
- ◆ Doit être utilisé dans les 3 ans à partir de la date de fabrication.
- ◆ Conçu pour l'acier, à l'exception des disques extra fins destinés à l'acier et à l'acier inoxydable.



Dimensions	Forme	Matériau	Spécification*	Quantité / boîte	Pour commander
115 x 1 x 22 mm	plat	acier / acier inox	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	plat	acier / acier inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1.6 x 22 mm	plat	acier / acier inox	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1.6 x 22 mm	plat	acier / acier inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261934
125 x 1 x 22 mm	plat	aluminium	AC 46 S7 BF	50	W000401338 NOUVEAU
230 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2.5 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2.5 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3.2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3.2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3.2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
125 x 3 x 22 mm	centre déporté	aluminium	AC 36 S7 BF	25	W000401348 NOUVEAU
115 x 2.5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3.2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2.5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3.2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2.5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2.5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3.2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335004

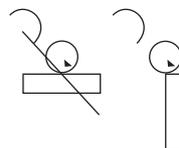
- ◆ Disques extra fins permettant une performance de coupe rapide et économique sur acier et acier inoxydable.
- ◆ Durée de vie du produit allongée (grande résistance à l'usure).
- ◆ Haute vitesse de coupe (grande productivité).
- ◆ Particulièrement efficace sur les barres d'acier, tubes, tôles ou plaques à forme.
- ◆ Pas besoin d'éliminer le dépôt après tronçonnage.
- ◆ Moins de gâchis de matériel.

Même qualité mais avec un centre déporté.

* Explication des spécifications : voir page suivante.

- ◆ Disques de coupe renforcés pour acier de construction.
- ◆ Longue durée de vie.
- ◆ Coupe du fer, de l'acier au carbone et des alliages.

Recommandations :



Le coupe est plus rapide en utilisant une surface de contact moins importante entre le disque et la pièce à travailler.

DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

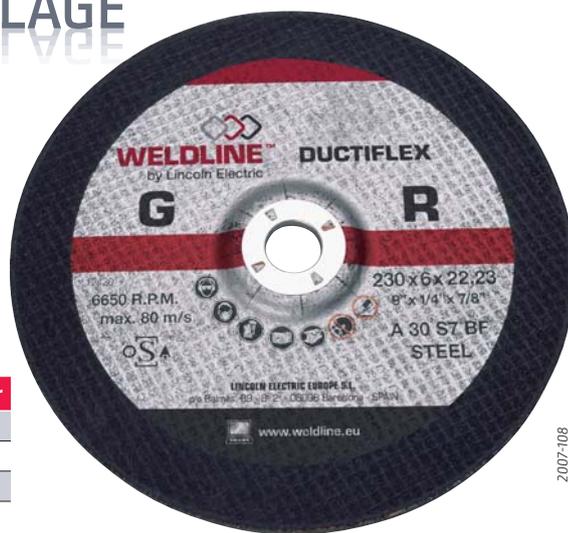
DUCTIFLEX

Une gamme de meulage pour les aciers de construction standard.

Caractéristiques :

- ◆ Nettoyage de la surface des aciers, ébarbage, meulage des coins et des angles.
- ◆ Très bon rapport qualité / prix, longue durée de vie du produit.

Dimensions	Forme	Matériau	Spécification	Nombre / boîte	Pour commander
115 x 6 x 22 mm	Centre déporté	Acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	Centre déporté	Acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	Centre déporté	Acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	Centre déporté	Acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948



2007-108

Explication des spécifications

XXX	XX	X	XX	XX
Type d'abrasif	Taille du grain	Dureté	Structure	Liant

Type d'abrasif

A : Oxyde d'aluminium. Pour les aciers doux et faiblement alliés, la fonte aciérée et la fonte grise.
61A : Mélange d'oxyde d'aluminium. Pour meuler les aciers inoxydables et les aciers résistants à l'acide.

Taille du grain

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Épais				Moyen						Fin					

Épais pour un travail ne nécessitant pas une haute précision. Fin adapté aux surfaces souples.

Indice de dureté

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Très doux			Doux				Moyen				Dur			

Les grains doux sont dédiés aux matériaux durs, les grains durs aux matériaux doux.

Structure

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Fermée			Moyenne				Ouverte		Très ouverte	

Rapport entre le grain, le liant et le support. Plus le matériau est mou, plus la structure recommandée sera ouverte.

Liant

V	B	BF
Liant vitrifié	Liant résineux	Fibre de verre

Le liant résineux est plus flexible que le liant vitrifié pour les applications dynamiques. La fibre de verre améliore la résistance de l'ensemble, particulièrement pour les applications intensives.

DUCTIFLAP

Disques à lamelles abrasives.

Ces disques sont fabriqués avec des lamelles de toile abrasive, coupées puis assemblées sur de la fibre de verre ou du plastique, l'ensemble lié par une résine synthétique.

Nos disques DUCTIFLAP sont à base d'oxyde de zirconium, spécialement conçu pour l'acier, les aciers alliés, les matériaux non ferreux, la fonte, le bois et le plastique. Nous utilisons des disques convexes car il est possible de les utiliser pour des surfaces incurvées, pour des bordures ainsi que sur des surfaces lubrifiées ou préparées. Les grains sont de 40, 60 ou 80 : plus le grain est élevé, plus le résultat est précis.

Deux types :
115 x 22 mm

- ◆ Matière du liant : résine synthétique et phénolique
- ◆ Support : fibre de verre et plastique
- ◆ Enduit : kryolits, calcide.

Dimensions	Grain	Nombre / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	W000273759
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755



2009-010

2009-011

Protection individuelle : protégez vos yeux et vos oreilles, portez un masque anti-poussière et des gants de sécurité. (Des chaussures de sécurité et tablier en cuir sont également recommandés).

Stockage : dans un endroit sec et bien ventilé. Température entre 18 et 22°C, humidité relative entre 45 et 60%.

La vitesse de la machine ne doit jamais dépasser la vitesse de fonctionnement maximum du disque : 80 m/s.

ACCESSOIRES POUR LE MEULAGE

EUROLUX LS

Voir page 11



2012-234

STAR

Voir page 29



2005-265

EARPLUG

Voir page 20



DOCKER

Voir page 42



2009-007



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE - LINCOLN ELECTRIC FRANCE (LEF)

Article 1 : Généralités

Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre la société Fournisseur et la société cliente, ci-après dénommée « Acheteur ». Conformément à l'article L441-6 du code de commerce, les conditions générales de vente constituent le socle de la négociation commerciale. Le Fournisseur ne peut y renoncer par avance. Toute dérogation aux conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation écrite du Fournisseur la visant expressément. Sauf accord contraire express, une dérogation aux conditions générales ne vaut que pour le contrat de vente pour lequel elle a été demandée et acceptée. Le Fournisseur se réserve le droit de modifier les conditions générales sous réserve de la notification à l'Acheteur dans le délai d'un mois précédant leur application effective. Sauf disposition contraire, les notifications seront faites par tout moyen usuel de communication entre les parties, y compris par envoi de courriel au responsable identifié dans le contrat. Le fait que le Fournisseur ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des clauses des conditions générales ne peut être interprète comme valant renonciation à s'en prévaloir ultérieurement. De même, la nullité de l'une quelconque des clauses des présentes conditions n'affectera pas la validité des autres clauses.

Article 2 : Offres

Sauf convention contraire, les devis ou offres spéciales et hors catalogue sont valables pendant 30 jours à compter de leur émission *(ce délai ne concerne pas les tarifs des conventions conclues au titre des articles L441-7 et L441-7-1 du code de commerce)*. Les renseignements portés sur les catalogues, prospectus *(en ce y compris, le cas échéant, les prix)* ne sont donnés qu'à titre indicatif, le Fournisseur se réservant le droit d'apporter toutes modifications de disposition, de forme, de dimensions ou de matière à ses appareils, machines et éléments de machines dont les gravures et les descriptions figurent sur ses imprimés à titre de publicité. Les tarifs peuvent être modifiés à tout moment et seuls ceux en vigueur au moment de la commande seront applicables.

Article 3 : Commandes

Le contrat de vente n'est formé que si et lorsque la commande de l'Acheteur a été acceptée par écrit, y compris par email par le Fournisseur. L'Acheteur est réputé être valablement engagé par les actes accomplis par les membres de son personnel. La fourniture comprend exactement et uniquement le matériel spécifié à la commande acceptée par le Fournisseur. Le Fournisseur n'est pas responsable des erreurs de chiffres ou de typographie et sera autorisé à les corriger. Une fois acceptée, l'Acheteur ne peut la retirer ou l'annuler, quelqun soit le motif sauf avec l'accord express du Fournisseur sur le principe de l'annulation et sur le montant pouvant être mis à la charge de l'Acheteur du fait des frais engagés. Tout versement à la commande est un acompte, définitivement acquis au Fournisseur. Les modifications et ajonctions à la commande, notamment concernant les délais de livraisons, les quantités, ou les matériels *(en ce compris tout consommable, équipement et autre produit)*, sont soumises à l'accord express du Fournisseur, qui fera savoir à l'Acheteur quelles en sont les conditions et les conséquences sur les conditions commerciales. En aucun cas, les conditions pour les fournitures additionnelles ne peuvent préjudicier à celles de la commande principale.

3.1 - Études et projets

Les projets, études et documents de toute nature, et sous quelque forme que ce soit, remis ou envoyés par le Fournisseur restent toujours son entière propriété. Ils doivent lui être rendus sur sa demande. Le prix de ces études et documents est intégré sans surcoût dans le prix des produits commandés, s'ils sont suivis de la commande du produit ou matériel; dans le cas contraire, il est dû au Fournisseur le remboursement de ses frais d'étude et de déplacement. Le Fournisseur conserve intégralement la propriété intellectuelle et le savoir-faire compris dans ces études, projets, documents et dans les matériels vendus. Tout transfert des droits de propriété intellectuelle doit faire l'objet d'un contrat distinct entre le Fournisseur et l'Acheteur. D'une manière générale, l'Acheteur reconnaît que toutes ces informations, quelles qu'elles soient concernant le Fournisseur *(études, projets, documents tels que les offres commerciales, fiches techniques, etc.)* sont de nature confidentielle, et lui sont communiquées uniquement dans le cadre d'un contrat de vente potentiel et aux seules fins de lui permettre de prendre sa décision. Ne font toutefois pas l'objet d'une obligation de confidentialité, les informations faisant partie du domaine public au moment de la conclusion du contrat ou déjà connues de manière licite par l'Acheteur sans qu'il soit tenu d'une obligation de confidentialité.

3.2 - Plateforme de commande

Le Fournisseur pourra demander à l'Acheteur d'effectuer sa commande sur un plateforme Internet/Intranet dédié et dont le lien sera communiqué par le Fournisseur.

Article 4 : Emballages

Le prix des emballages sont toujours dus par l'Acheteur et ne sont pas repris par le Fournisseur, sauf stipulation contraire. En l'absence d'indication spéciale à ce sujet, l'emballage est préparé par le Fournisseur qui agit au mieux des intérêts de l'Acheteur. Les emballages spécifiques sont à un prix spécifique. Les conséquences éventuelles de toute détérioration de l'emballage, non imputable au Fournisseur, sont à la charge de l'Acheteur.

Article 5 : Prix

Le prix est celui figurant dans le tarif ou offre du Fournisseur en vigueur au moment de la commande. Y compris dans le cadre d'une convention au titre des articles L441-7 ou L441-7-1 du code de commerce, le Fournisseur se réserve le droit de modifier ses tarifs à tout moment, que ce soit en raison de l'augmentation du cout des matières premières, des fournitures ou de la main d'œuvre, du cours des devises, des conditions économiques plus généralement ou de sa stratégie commerciale. La modification de tarif sera communiquée à l'Acheteur par tout moyen, y compris par email, un mois calendrier avant sa mise en application.

Le tarif en vigueur apparaîtra automatiquement sur la l'acceptation de la commande passée après cette date et sur la facture correspondante. Si l'Acheteur n'accepte pas le changement de tarif, il pourra cesser de passer des commandes sans que ceci ne donne lieu à indemnité. Les prix s'entendent hors taxes, hors frais de port et au tarif. Un minimum de facturation ou la facturation d'un montant forfaitaire de frais en-dessous d'un certain seuil de commande pourront être stipulés en complément du présent document et notamment dans les conditions particulières de vente des distributeurs.

Article 6 : Livraison

6.1 - Conditions de livraison

Sauf stipulation contraire, la livraison est réputée effectuée à la mise à disposition dans les usines ou magasins du Fournisseur, *(Incoترم 2010 « départ usine » ou « EX Works »)*, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amènede à pied d'œuvre, étant à la charge et aux frais, risques et périls de l'Acheteur. La livraison est effectuée, selon le cas : par la remise directe à l'Acheteur, ou par simple avis de mise à disposition, ou par la délivrance dans les usines ou magasins du Fournisseur à un expéditeur ou transporteur désigné par l'Acheteur ou, à défaut de cette désignation, choisi par le Fournisseur. Le principe de la livraison dans les usines ou magasins du Fournisseur ne saurait subir de dérogation par le fait d'indications telles que: remise franco en gare, à quai, à domicile ou remboursement de frais de transport totaux ou partiels. Si l'expédition est retardée pour quelque cause que ce soit, indépendante de la volonté du Fournisseur, et que ce dernier y consente, le matériel est emmagasiné et manutentionné, s'il y a lieu, aux frais et risques de l'Acheteur, le Fournisseur déclineant toute responsabilité subséquente à cet égard. Ces dispositions ne modifient en rien les obligations de paiement de la livraison et ne constituent aucune novation.

6.2 - Vérifications

Il appartient à l'Acheteur de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. Conformément à l'article L133-3 du code de commerce, il appartient à l'Acheteur de formuler ses réserves au transporteur dans les 3 jours de la réception des marchandises, par lettre recommandée avec accusé de réception. Pour être admises, les réclamations sur la composition, la quantité des matériels livrés, leur non-conformité avec le bordereau d'expédition ou l'état des matériels devront être notifiées comme réserves sur le Bordereau d'expédition à l'arrivée de la marchandise, consegné par le chauffeur et notifiées au Fournisseur simultanément, sans préjudice des dispositions de l'article L133-3 du code de commerce. Tout Acheteur ayant la qualité de distributeur devra impérativement faire état de ces dispositions auprès de son propre client. La mention « sous réserve de déballage » n'a aucune valeur vis-à-vis du transporteur et ne pourra être admise comme réserve. Dans le cas où l'Acheteur a engagé le transport et en assume le coût, l'Acheteur prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires d'une action directe du transporteur à l'encontre du Fournisseur. Tout retour de matériels ne sera admissible qu'à condition d'un accord préalable du Fournisseur. Le retour doit être fait dans les huit jours de la réception, franco de tous droits, une minoration pouvant être appliquée pour frais de contrôle, remballage, stockage, administration, etc. Tout retour de matériel ne pourra se faire qu'en respectant les conditions et procédures prescrites par le Fournisseur.

6.3 - Délais de livraison

Les délais de livraison courent à partir de la plus tardive des dates suivantes : celle de l'acceptation de commande, celle où sont parvenus au Fournisseur les renseignements, l'acompte ou les fournitures que l'Acheteur s'est engagé à remettre. Les délais de livraison étant indicatifs, les retards ne peuvent, en aucun cas, justifier l'annulation de la commande. Le Fournisseur est libéré, de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison si les conditions de paiement n'ont pas été respectées par l'Acheteur ou en présence d'un cas de force majeure ou d'événements indépendants de la volonté du Fournisseur. Le Fournisseur informera l'Acheteur, dans les plus brefs délais, des cas ou événements de ce genre. En cas de matériel composé de plusieurs unités, le Fournisseur pourra en fractionner la livraison.

6.4 - Responsabilité du transporteur - Indemnisations - Procédure de réclamation - Mise en cause du transporteur

Lors de la livraison, le contenu de l'envoi doit être inspecté en présence du chauffeur. Les avaries ou pertes doivent faire l'objet de réserves précises, complètes, datées et signées sur le bordereau de livraison et consignées par le chauffeur. En l'absence de réserves à la livraison, les marchandises sont réputées avoir été livrées en bon état. Les réserves doivent être confirmées par lettre recommandée avec accusé de réception dans les trois jours ouvrables suivant la livraison. En l'absence de réserve sur le bon de livraison, la réclamation doit préciser en quoi les avaries ou pertes constatées sont imputables au transport.

Article 7 : Réception

Les matériels peuvent faire l'objet d'une procédure de réception, s'il y a eu un accord express sur ce point. Si une seule réception est convenue, elle sera réputée être une réception définitive. En cas d'essais de réception convenus, dans les locaux du Fournisseur ou de son sous-traitant, le Fournisseur avise l'Acheteur de la date à partir de laquelle le matériel est prêt, et il procède seul aux essais dans le cas où dans les dix jours, l'Acheteur n'a pas manifesté son intention d'y assister.

Lorsqu'il est convenu que le Fournisseur assure le montage e l'ou la mise en route dans les locaux de l'Acheteur, celui-ci mettra à sa disposition les moyens matériels nécessaires: manutention, branchements de fluides et énergies, etc., et les moyens en personnel nécessaires. Ces prestations font l'objet d'un prix spécifique, et du remboursement des frais afférents. La mise en route est réputée réalisée en cas de fonctionnement dans des conditions normales, indépendamment d'un niveau de performance particulier. La réception par l'Acheteur ne peut en aucun cas excéder 30 jours à compter de la date de la livraison des marchandises, au risque de constituer une clause ou pratique abusive au sens de l'article L. 442-6 du Code de commerce.

Si les conditions d'une réception *(provisoire ou définitive)* sont réalisées, notamment en cas d'utilisation, mais que l'acheteur n'a pas fait le nécessaire pour qu'elle soit constatée, le Fournisseur pourra en rédiger seul le procès-verbal, la réception étant alors réputée réalisée.

Article 8 : Conditions de paiement

En application de l'article L441-6 du Code de commerce, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser quarante-cinq jours fin de mois ou soixante jours à compter de la date d'émission de la facture. Toute clause ou demande tendant à fixer ou obtenir un délai de paiement supérieur à ce délai maximum est possible notamment d'une amende civile pouvant aller jusqu'à deux millions d'euros. Par défaut le délai de paiement est de 45 jours à compter de la fin du mois où la facture est établie. Les acomptes sont toutefois payés au comptant. Tout retard donnera lieu à l'application d'un intérêt de retard égal au taux de refinancement le plus récent de la Banque Centrale Européenne, majoré de 10 points et d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 euros sans préjudice du droit pour le Fournisseur de demander l'indemnisation de la totalité de ses coûts *(Art L441-6 Alinéa 2 du Code de Commerce)*. Le taux applicable pendant le premier semestre de l'année concernée est le taux en vigueur au 1^{er} janvier de l'année en question. Pour le second semestre de l'année concernée, il est le taux en vigueur au 1^{er} juillet de l'année en question. Les pénalités de retard sont exigibles sans qu'un rappel soit nécessaire. Ces pénalités sont sans préjudice des autres recours du Fournisseur. Le Fournisseur se réserve notamment le droit, après une mise en demeure de payer non suivie d'effet de suspendre les autres livraisons et /ou de demander un paiement comptant ou des garanties financières pour toute nouvelle commande. Conformément à l'article L441-3 du Code de commerce, le paiement n'est réalisé qu'à compter de la mise à disposition effective des fonds. La remise d'un titre de paiement ne constitue pas le paiement. Il est convenu que toute lettre de change devra être parvenue acceptée par l'Acheteur dans les sept jours de leur remise pour acceptation ou à défaut dans les huit jours de la facturation. Les frais éventuels qui seraient occasionnés par le refus d'un moyen de paiement seront réputés à la charge de l'Acheteur. Sauf accord express des parties, les dates de paiement convenues ne peuvent être retardées sous quelque prétexte que ce soit, y compris en cas de litige ou de réclamation.

Article 9 : Réserve de propriété

Le FOURNISSEUR CONSERVE LA PROPRIETE DES BIENS VENDUS JUSQU'AU PAIEMENT EFFECTIF DE L'INTEGRALITE DU PRIX EN PRINCIPAL ET ACCESSOIRES. TOUT DEFAUT DE PAIEMENT POURRA ENTRAÎNER LA REVENDICATION DE CES BIENS. L'Acheteur assume néanmoins à compter de la livraison, au sens de l'article 6.1 ci-dessus, les risques de perte ou de détérioration de ces biens ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

Article 10 : Transport, assurance, douane, ...

Toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amènede à pied d'œuvre, sont à la charge et aux frais, risques et périls de l'Acheteur, auquel il appartient de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. En cas d'expédition par le Fournisseur, l'expédition est faite en port dû, aux tarifs les plus réduits, sauf demande expresse de l'Acheteur et, dans tous les cas, sous la responsabilité entière de ce dernier.

Article 11 : Garanties *(voir les conditions et durées de garantie détaillées dans les notices d'utilisation des produits, ou dans le document « Garantie limitée de produits consommables »).*

11.1 - Défectuosités ouvrant droit à la garantie

Le Fournisseur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de conception, des matériaux utilisés ou dans l'exécution de ses prestations *(y compris du montage, si cette opération lui est confiée)* dans la limite des dispositifs ci-après. La garantie cesse de plein droit lorsque l'Acheteur a, soit utilisé des pièces détachées non d'origine, soit entrepris lui-même ou par l'intermédiaire d'un tiers, sans agrément écrit du Fournisseur *(qui peut être donné par email)*, des travaux de réparation ou de modification. Sauf accord express contraire, les opérations exécutées au titre de la garantie ne donnent lieu à aucune garantie autre que celle d'une bonne exécution desdites opérations. La garantie est exclue:

- En cas d'avaries résultant d'un manque d'entretien et de surveillance et, d'une manière générale, de toute manipulation non conforme aux instructions écrites du Fournisseur *(dont les prescriptions d'utilisation normale figurent dans la notice d'instructions)*.
- Pour les défauts qui résultent en tout ou partie de l'usure normale de la pièce, de détériorations ou accidents imputables à l'Acheteur ou à un tiers.
- En cas de défaut provenant de pièces fournies par l'Acheteur et intégrées à sa demande dès la fabrication.
- En cas d'utilisation par l'Acheteur de pièces ou matériels non d'origine, contrefaits ou fournis par des tiers non agréés par le Fournisseur
- En cas de force majeure.

11.2 - Obligations de l'Acheteur

Pour pouvoir bénéficier de de la garantie, l'Acheteur doit aviser le Fournisseur, sans retard et par écrit *(y compris par email)*, des défauts qu'il impute au matériel et fournir toutes justifications quant à la réalité de ceux-ci. Il doit faire en sorte que le Fournisseur soit en mesure de vérifier ces défauts et, le cas échéant y remédier ; il doit en outre s'abstenir, sauf accord express du Fournisseur, d'effectuer lui-même ou de faire effectuer par un tiers la réparation.

11.3 - Durée et point de départ de la garantie

La garantie, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant la période de garantie applicable. Dans tous les cas, si le matériel est utilisé par plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période d'un an, soit le nombre d'heures d'utilisation. Tout distributeur doit faire apparaître le n° de série de la machine sur la facture client afin que la garantie démarre le jour de la vente du matériel au client final. Faute de quoi, la garantie démarrera à la date de vente du matériel au distributeur.

11.4 - Modalités d'exercice de la garantie

Le Fournisseur s'engage, lorsqu'il est informé d'un défaut dans les conditions du présent article, à remédier audit défaut. Le Fournisseur se réserve le droit de modifier, le cas échéant, les dispositifs du matériel, s'il juge que cela est nécessaire pour satisfaire à ses obligations. Les travaux au titre de la garantie sont effectués, en principe, dans les ateliers du Fournisseur après que l'Acheteur ait renvoyé à celui-ci le matériel ou les pièces défectueuses. Lorsqu' en raison de la nature du matériel, la réparation doit être effectuée sur site, le Fournisseur prend à sa charge les frais de main-d'œuvre correspondant à cette réparation, à l'exclusion du temps passé en travaux préparatoires ou en opérations de démontage et de remontage rendus nécessaires par les conditions d'utilisation ou d'implantation de ce matériel et concernant des éléments non compris dans la fourniture en cause. Le coût du transport du matériel ou des pièces défectueuses, ainsi que celui du retour du matériel ou des pièces réparés ou remplacés sont à la charge de l'Acheteur, de même qu'en cas de réparation sur le site d'installation, les frais de voyage et de séjour des agents du Fournisseur. Les pièces remplacées gratuitement sont remises à la disposition du Fournisseur et redeviennent sa propriété.

Article 12 : Responsabilité

12.1 - Responsabilité du Fournisseur

Dans toute la mesure permise par la loi, la responsabilité du Fournisseur est strictement limitée à sa garantie ainsi définie. Elle est limitée, toute cause confondue, à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde ou du dol, aux dommages matériels directs et, en tout état de cause, au montant des sommes perçues au titre de la livraison en cause. Dans toute la mesure permise par la loi les garanties implicites sont exclues ou limitées par le présent article. Le Fournisseur ne sera tenu à aucune indemnisation de dommages immatériels ou financiers tels que par exemple manque à gagner, perte d'exploitation, perte de productivité, perte de revenu, ni pour réclamation de tiers *(dans toute la mesure permise par la loi)*. Le Fournisseur déclare que les matériels livrés sont conformes à la réglementation technique qui s'y applique dans le pays de livraison par le Fournisseur ou *(à la place de celui-ci)* dans tout autre pays expressément convenu par écrit et ainsi qu'aux normes techniques auxquelles le Fournisseur se réfère explicitement.

12.2 - Responsabilité de l'Acheteur

L'Acheteur, ou le cas échéant l'utilisateur final, est responsable de la mise en œuvre du matériel dans les conditions normales prévisibles d'utilisation et conformément aux législations d'hygiène et de sécurité et d'environnement en vigueur sur le lieu d'utilisation ainsi qu'aux règles de l'art de sa profession et aux préconisations du Fournisseur. Il incombe à l'utilisateur final de choisir un matériel correspondant à ses besoins techniques et, si nécessaire, de s'assurer directement ou indirectement auprès du Fournisseur de l'adéquation du matériel avec l'application envisagée.L'Acheteur est, le cas échéant, responsable de la conformité du matériel à la réglementation du pays vers lequel il les exporte.L'Acheteur prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires *(y compris les frais de justice, frais d'avocat et les transactions)* d'une action directe d'un tiers à l'encontre du Fournisseur alléguant une violation d'un droit de propriété intellectuelle ou industrielle ou du secret d'affaires résultant de spécifications ou de matériaux fournis par l'Acheteur. L'Acheteur prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires *(y compris les frais de justice, frais d'avocat et les transactions)* d'une action directe d'un tiers à l'encontre du Fournisseur pour les dommages qui ne sont pas couverts par la garantie et à l'exclusion des conséquences résultant de dommages corporels et de la faute lourde ou du dol du Fournisseur. L'Acheteur renonce expressément à appeler le Fournisseur en garantie pour ce type de dommages

Article 13 : Contestations

À défaut d'accord amiable, il est de convention expresse que tout litige relatif au contrat sera de la compétence exclusive du Tribunal de commerce de Paris, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs. Le droit français est seul applicable au contrat.

Article 14 : Respect des lois

L'Acheteur doit se conformer aux lois et règlements applicables dans ses relations avec le Fournisseur ou les tiers, et, pour les distributeurs, en ce qui a trait à la revente ou à la mise en marché des produits du Fournisseur. Ceci comprend *(sans s'y limiter)* le respect toutes les « lois anticorruption », qu'il s'agisse la corruption active ou passive, de corruption dans le domaine privé ou la corruption de fonctionnaire ou de trafic d'influence. L'Acheteur s'engage de ne pas participer à la vente à toute entité de produits Lincoln destinés à l'exportation vers un pays vers lequel l'exportation serait « interdite » en vertu des lois américaines sur le contrôle des exportations *(il s'agit actuellement de Cuba, de l'Iran, de la Corée du Nord, du Soudan et de la Syrie)* ou destinés à l'utilisation dans des armes nucléaires, chimiques ou biologiques ou dans des applications servant à des fusées ou des missiles. L'Acheteur s'engage à respecter la Politique et la Réglementation Commerciale Européenne en matière d'exportation de biens à double usage disponible sur le lien suivant : http://ec.europa.eu/trade/import-and-export-rules/export-from-eu/udual-use-controls/index_en.htm. Plus généralement l'Acheteur respectera l'ensemble des Régimes de Sanctions et réglementations en matière de contrôle des exportations, des réexportations et du commerce.Code d'éthique commerciale. L'Acheteur doit s'engager à respecter des pratiques commerciales justes, honnêtes et éthiques. L'Acheteur s'engage à respecter le code de conduite et d'éthique professionnelle du Groupe Lincoln Electric *(dont vous trouverez copie dans le site Web de Lincoln www.lincolnelectric.fr)* qui ce soit dans ses relation avec le Fournisseur, avec des tiers en rapporte avec la commercialisation des matériels.

Article 15 : Fin de vie des équipements

Dans la mesure où les matériels vendus sont des équipements électriques et électroniques professionnels visés par le Décret n°2005-829 du 20 juillet 2005 transposant la directive 2002/96/CE du 27 janvier 2003, l'Acheteur s'engage à respecter la réglementation et les modalités d'élimination des déchets des dits équipements. Dans l'esprit de la réglementation nationale et européenne, les parties feront leurs meilleurs efforts afin d'apporter toute l'efficience nécessaire aux mesures contractuellement prévues.

LINCOLN ELECTRIC FRANCE S.A.

Au capital de 20 709 786 € - Siège Social: avenue Franklin Roosevelt 76120 Le Grand Quevilly - RCS Rouen 580 501 310 - SIREN 58050131000107



Découvrez également
notre **gamme complète**
d'équipements de protection
collective pour la sécurité
de votre atelier

Contactez-nous pour plus d'informations.

NOTRE PRÉSENCE LOCALE

NOUS REND PLUS FORT À L'INTERNATIONAL



2.6

MILLIARDS USD DE
CHIFFRE D'AFFAIRE

160

ACTIFS DANS 160
PAYS À TRAVERS
LE MONDE

11 000

EMPLOYÉS DANS LE MONDE

120

ANS D'EXPERIENCE

POLITIQUE D'ASSISTANCE À LA CLIENTÈLE

Lincoln Electric fabrique et commercialise des équipements de soudage, des consommables et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Informations sujettes à changement - Les photos ne sont pas contractuelles. Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC

THE WELDING EXPERTS®