

# INVERTER

MMA TIG DC



MAQUET SOUDAGE

23 Rue Térés  
4100 SERAING  
Tél. 04 337 55 35



**INVERTER** **2**  
serie

# MMA / TIG INVERTER DC



MMA welding inverters (coated electrodes) and LIFTIG (contact arc ignition) processes.

Excellent results on rutile and basic electrodes.

Arc stability allied to low energy consumption. Light and portable with over-voltage protection for safe connection to generators.

Friendly to use and easy to transport.

Suitable for indoor and outdoor welding jobs.

**Onduleurs pour soudage des électrodes enrobés et LIFTIG (amorçage d'arc par contact).**

**Excellents résultats pour le soudage d'électrodes rutiles et basiques.**

**Stabilité de l'arc allié à une consommation d'énergie réduite.**

**Légers et portables avec protection contre les surtensions du réseau et des générateurs.**

**Facilité et versatilité d'usage.**

**Adaptés pour des travaux à l'intérieur et à l'extérieur.**

Inverter para soldadura MMA y TIG DC con cebado de arco por contacto.

Excelentes resultados de soldadura de electrodos rutiles y básicos.

Arco de soldadura suave e estable aliado a un consumo energético reducido.

Ligeros y portables con protección contra sobretensiones de la red de alimentación o de generadores.

Facilidad y versatilidad de uso.

Excelentes para trabajos en interior y en exterior.

Inverter para soldadura MMA e TIG DC com ignição de arco por contacto.

Excelentes resultados de soldadura com electrodos rutiles e básicos.

Estabilidade de arco e baixo consumo energético.

Leves e portáteis com protecção contra sobretensões da rede de alimentação ou de geradores.

Facilidade e versatilidade de utilização.

Excelentes para uso interior ou exterior.



- Very lightweight and versatile
- **Très légers et versatiles**
- Muy ligeros y versátiles
- **Muito leves e versáteis**



- 'Arc-force' function
- **'Arc Force' fonction anti-collage**
- 'Arc Force' para evitar pegarse el electrodo
- **'Arc Force' para evitar a colagem do eléctrodo**



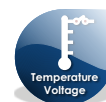
- 'Hot Start' to ease arc ignition
- **'Hot Start' pour améliorer l'amorçage de l'arc**
- 'Hot Start' para facilitar el cebado del arco
- **'Hot Start' para facilitar a ignição do arco**



- Presetting and real time welding current on digital display
- **Pré-réglage et visualisation en temps réel du courant de soudage**
- Preajuste y lectura en tiempo real de la corriente de soldadura en mostrador digital
- **Pré-regulação e leitura em tempo real da corrente de soldadura em mostrador digital**



- Inbuilt overvoltage protection for safe connection to generators
- **Protection interne des survoltages pour branchement sans risques aux générateurs**
- Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores
- **Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.**



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- **Protections contre surchauffage, survoltage et surcharge pour assurer haute fiabilité**
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad
- **Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade**

Model - <b>Modèle</b> - Modelo		DC162	DC202	DC252	
Input voltage - <b>Tension d'alimentation</b> - Tensión de alimentación - <b>Tensão de alimentação</b>	V	1x230 (±10%)		3x400(±10%)	
Frequency - <b>Fréquence</b> - Frecuencia - <b>Frequência</b>	Hz	50/60			
Max. primary current - <b>Courant primaire max.</b> - <b>Corriente primaria max.</b> - Corrente primária máx (MMA/TIG)	A	30	40	16.5	
Max. input power - <b>Puissance max. absorbée</b> - <b>Potencia max. absorbida</b> - Potência máx. absorvida (MMA/TIG)	KW	5	6.6	8,5	
Fuse - <b>Fusible</b> - Fusível	A	20	25	15	
No load voltage - <b>Tension à vide</b> - Tensión en vacío - <b>Tensão em vazio</b>	V	63	63	65	
Welding current range - <b>Courant de soudage</b> - <b>Corriente de soldadura</b> - Corrente de soldadura (MMA/TIG)	A	10-160	10-200	10-250	
Duty cycle - <b>Facteur de marche</b> - Factor de marcha (MMA/TIG)	(t = 25°C 10 min)	% A	60% 160	80% 200	80% 250
	(t = 40°C 10 min)	% A	30% 160	40% 200	-
	(t = 40°C 10 min)	60% A	135	175	250
	(t = 40°C 10 min)	100% A	120	126	200
Electrodes - Electrodo	Ømm	3.2	4.0	5.0	
Protection degree - <b>Degrée de protection</b> - Grado de Protección - <b>Grau de protecção</b>	IP	IP 23			
Insulation class - <b>Classe d'isolement</b> - Clase de aislamiento - <b>Classe de isolamento</b>	Cl.I	H			
Weight - <b>Poids</b> - Peso	Kg	5.3	5.9	9	
Dimensions - <b>Dimensiones</b> - Dimensões	↑ → ↗ cm	27x15x31		29x19x41	

### Contact arc (Liftig)

- TIG welding by contact arc ignition
- **Préparés pour soudage TIG avec amorçage de l'arc par contact**
- Preparados para soldadura TIG con cebado de arco por contacto
- **Preparados para soldadura TIG com ignição de arco por contacto**



### Controllers / **Contrôleurs** / Controladores



### Option / **Opción** / Opção

Accessories / **Accessoires** / Accesorios / **Acessórios**



- MMA accessories  
TIG Torch  
Flowmeter  
Strong suitcase available for DC 162 and DC 202

• **Accessoires MMA**  
**Toche TIG**  
**Débitmètre**  
**Valise renforcée pour le DC 162 et le DC 202**

• **Accesorios MMA**  
**Antorcha TIG**  
**Caudalímetro**  
**Maleta robusta para DC 162 y DC 202**

• **Acessórios MMA**  
**Tocha TIG**  
**Debitómetro**  
**Maleta robusta para DC 162 e DC 202**



**MAQUET SOUDAGE**

23 Rue Térís  
4100 SERAING  
Tél. 04 337 55 35



**MAQUET SOUDAGE**

23 Rue Térís  
4100 Seraing  
Belgique

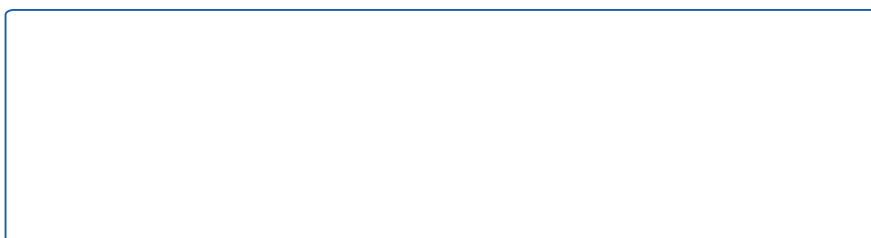
00 32 (0)4.337.55.35

00 32 (0)4.337.21.30

info@maquetsoudage.be



[www.maquetsoudage.be](http://www.maquetsoudage.be)



Reserves the right to change technical specifications without prior notice  
**Se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis**  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo  
**Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso**