

INVERTER

MMA TIG PULSE



MAQUET SOUDAGE

23 Rue Térés
4100 SERAING
Tél. 04 337 55 35



INVERTER **2**
serie

TIG / MMA

INVERTER TIG PULSE



- Pulsed current to prevent welding piece distortion
- **Courant pulsé pour éliminer les distorsions des pièces à souder**
- Corriente pulsado para eliminar distorsiones de las piezas soldadas
- **Corrente pulsada para evitar distorções das peças soldadas**



TP 162



TP 202



TP 252

Inverter TIG DC PULSE HF and MMA welding with high frequency arc ignition.

TIG Pulsed reduces welding piece distortion and enables thin to thick plate welding.

Single and three-phased models with inbuilt overvoltage protection for safe connection to generators.

Ideal for steel, stainless steel, zinc and copper construction, repair and maintenance welding jobs.

Onduleurs pour soudage TIG DC à amorçage d'arc par haute fréquence et MMA (électrode enrobé).

Mode Pulsé réduit les distorsions des pièces soudées et permet le soudage des tôles de différentes épaisseurs.

Modèles monophasés et triphasés équipés de protection active contre les survoltages pour connexion en sécurité aux générateurs.

Idéals pour tous les professionnels de construction, réparation et entretien en acier, inoxydables, cuivre, laiton, zinc.

Inverter para soldadura TIG DC con cebado de arco por alta frecuencia y MMA (electrodo revestido).

Modo de soldadura TIG pulsado para permitir soldar chapas de diferentes espesores e eliminar las distorsiones por temperatura.

Modelos monofásicos e trifásicos equipados con protección activa contra sobretensiones para conexión segura a generadores.

Ideales para profesionales de construcción, reparación y mantenimiento en aceros, inoxidables, latón, cobre, zinc.

Inverter para soldadura TIG DC com ignição de arco por alta frequência e MMA (eléctrodo revestido).

Modo TIG pulsado para soldadura de chapas de diferentes espesuras e eliminar as distorsões causadas por temperatura.

Modelos monofásicos e trifásicos equipados com protecção activa contra sobretensões para ligação segura a geradores.

Ideais para profissionais de construção, reparação e manutenção em aço e inoxidáveis, cobre, latão, zinco.



- Very lightweight and versatile
- **Très légers et versatiles**
- Muy ligeros y versátiles
- **Muito leves e versáteis**



- 2 or 4 times welding modes selection
- **Sélection de mode de soudage en 2 ou 4 temps**
- Selección de modos de soldadura em 2 o 4 tiempos
- **Seleccção de modos de soldadura em 2 ou 4 tempos**



- High duty cycle for industrial jobs
- **Haut facteur de marche pour des travaux industriels**
- Elevado factor de servicio para aplicaciones industriales
- **Elevado factor de marcha para aplicações industriais**



- Presetting and real time welding current on digital display
- **Pré-réglage et visualisation en temps réel du courant de soudage**
- Preajuste y lectura en tiempo real de la corriente de soldadura en mostrador digital
- **Pré-regulação e leitura em tempo real da corrente de soldadura em mostrador digital**



- Inbuilt overvoltage protection for safe connection to generators
- **Protection interne contre survolage pour branchement sans risques aux générateurs**
- Protección integrada contra sobretaje para conexión segura a generadores
- **Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.**



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- **Protections contre surchauffage, survolage et surcharge pour assurer haute fiabilité**
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobretaje y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad
- **Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade**



- Adjustable post gas time to protect welding pool
- **Temps de post gaz réglable pour protection du cordon de soudage**
- Regulación de tiempo de post gas para protección del cordón de soldadura
- **Regulação de tempo de pós gás para protecção do cordão de soldadura**



- Down slope welding current time for crater treatment
- **Rampe d'évanouissement d'arc pour traitement de cratère**
- Rampa de bajada de corriente para tratamiento del cráter
- **Rampa de descida de corrente para tratamento de cratera**



- Energy saving and flexible input voltage, as option
- **Option de économie d'énergie et tension d'alimentation flexible**
- Opción de ahorro de energía y tensión de alimentación flexible
- **Opção de poupança de energia e tensão de alimentação flexível**

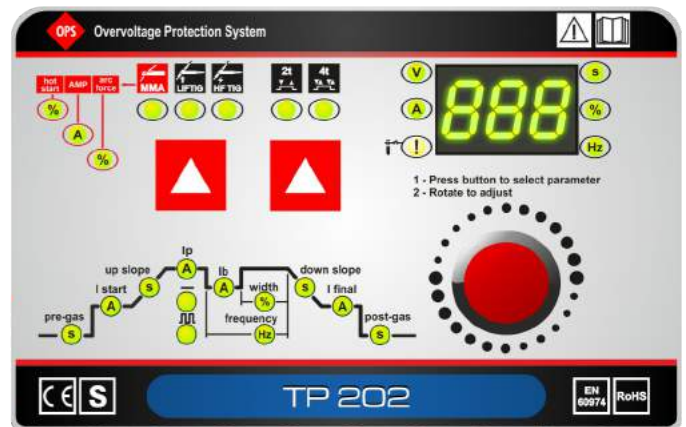
Model - Modèle - Modelo		TP 162	TP 202	TP 252	
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	V	1x230 (±10%)		3x400(±10%)	
Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência	Hz	50/60			
Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente primária máx (MMA/TIG)	A	31/19	40/26	8.5	
Max. input power - Puissance max. absorbée - Potencia max. absorbida - Potência máx. absorvida (MMA/TIG)	KW	5.0/3.1	6.6/4.2	6.6/5.0	
Fuse - Fusible - Fusível	A	20	26	10	
No load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão em vazio	V	67	67	67	
Welding current range - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldadura (MMA/TIG)	A	5-160	5-200	5-250	
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha (MMA/TIG)	(t = 25°C - 10 min)	80% A	160	200	250
	(t = 40°C - 10 min)	60% A	160	200	250
	(t = 40°C - 10 min)	100% A	145	175	195
Electrodes - Electrodo	Ømm	4.0	4.0	5.0	
Protection degree - Degré de protection - Grado de Protección - Grau de protecção	IP	IP 23			
Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento	Cl.I	H			
Weight - Poids - Peso	Kg	7	7.6	12	
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	↑ → ↗ cm	25x14x38	25x14x40	29x19x47	

High Frequency arc ignition

- High frequency arc ignition on all HF models.
- **Amorçage d'arc par haute fréquence dans tous les modèles HF.**
- Cebado de arco por alta-frecuencia en todos los modelos HF.
- **Ignição de arco Tig por alta frequência em todos os modelos HF.**



Controllers / **Contrôleurs** / Controladores



Option / **Opción** / Opção

Accessories / **Accessoires** / Accesorios / **Acessórios**



- MMA accessories
TIG Torch
Flowmeter
Strong suitcase available for TP 162 and TP 202

- **Accessoires MMA**
Torche TIG
Débitmètre
Valise renforcée pour le TP 162 et le TP 202

- **Accesorios MMA**
Antorcha TIG
Caudalímetro
Maleta robusta para TP 162 y TP 202

- **Acessórios MMA**
Tocha TIG
Debitómetro
Maleta robusta para TP 162 e TP 202



MAQUET SOUDAGE

23 Rue Térís
4100 SERAING
Tél. 04 337 55 35



MAQUET SOUDAGE

23 Rue Térís
4100 Seraing
Belgique

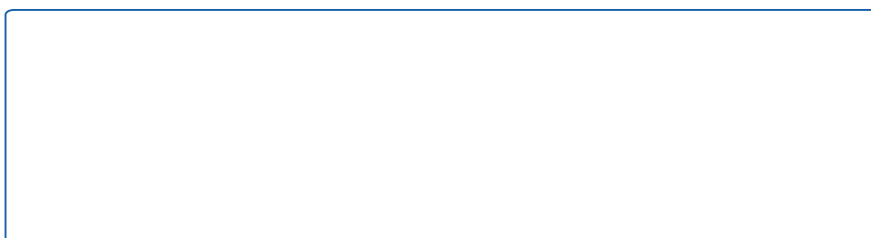
00 32 (0)4.337.55.35

00 32 (0)4.337.21.30

info@maquetsoudage.be



www.maquetsoudage.be



Reserves the right to change technical specifications without prior notice
Se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo
Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso