



WELDLINE

*Creating a Professional
Environment*

“Le Catalogue”

Outils, accessoires et
équipements de protection
pour les applications
du soudage



Edition 2016

Le Catalogue



WELDLINE est la marque spécifique de "l'Environnement du Soudeur" au sein du groupe Air Liquide Welding. Cette marque offre une large gamme d'outils et d'accessoires destinés aux applications de soudage (câbles, prises de masse, torches, brosses et marteaux, aérosols, etc...), ainsi que des équipements de protection individuelle pour les soudeurs (gants, vêtements, lunettes, masques) et leur environnement de travail (lanières et rideaux, etc...).

Les produits WELDLINE sont distribués à travers les réseaux commerciaux du groupe Air Liquide Welding (OERLIKON, SAF-FRO et CEMONT). Recherche permanente des meilleurs produits, disponibilité continue, produits haut de gamme au meilleur prix, et conformité aux normes européennes les plus strictes, sont les caractéristiques de l'offre WELDLINE avec pour principal objectif : la satisfaction des clients...

Cette marque représente un triple engagement du groupe :

◆ Une sélection de produits fiables et professionnels

Une équipe internationale a choisi pour vous une gamme de produits adaptée aux besoins des utilisateurs, répondant aux critères de qualité exigés et en conformité avec les normes européennes les plus strictes.

◆ Un bon rapport qualité/prix

La puissance d'achat du groupe au service de ses partenaires.

◆ Une logistique optimisée

Un stock unique, une image commune, une seule référence, afin d'augmenter le taux de service sur ces produits indispensables.

Sommaire

PROTECTION

1- Protection individuelle du soudeur

- Masques et cagoules 6 à 11
- Verres de soudage 12
- Masques électroniques 13 à 19
- Lunettes 20 à 23
- Vêtements en cuir 24 à 29
- Gants 30 à 34
- Vêtements de protection 35
- Chaussures de sécurité 36

2- Protection de l'atelier

- Introduction 38
- Ecran de soudage 39 à 42
- Lanières de protection 43 à 45
- Rideaux souples de protection 46
- Accessoires (pour rideaux et lanières) 47 à 50
- Rideaux et toiles anti-chaleur 51 à 53
- Cloisons insonorisantes 54 à 57
- Panneaux phoniques pour cabines 58 à 59
- Panneaux métalliques 60
- Tentés de soudage 61

OUTILS ET ACCESSOIRES DE SOUDAGE

3 - Soudage à l'électrode

- Pinces porte-électrodes 64 à 67
- Kits arc (*pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble*) 67
- Torches de gougeage 68 à 69
- Etuves 70 à 73

4-Soudage TIG

- Electrodes tungstène 76 à 77
- Accessoires indispensables 78

5-Soudage à l'arc - Divers

- Câbles et connecteurs 80 à 81
- Prises de masse 82 à 83
- Prises de masse magnétiques 84 à 85
- Marteaux / brosses 86
- Accessoires indispensables 87
- Accessoires 88

6-Flamme

- Tuyaux 90
- Enrouleur automatique de tuyaux oxygaz 90
- Raccords rapides auto-obturants 91
- Têtes de coupe et autres accessoires 92

7-Liquides, sprays et pâtes

- Anti-adhérents 94 à 95
- Anti-corrosion 95
- Affûtage chimique des électrodes tungstène . 95
- Protection anti-chaleur 95
- Ressuage / Contrôle non destructif de criques et fissures 96 à 97
- Liquide de refroidissement 98
- Détecteurs de fuites 98
- Traitement acier inoxydable 99
- Décapage, polissage et marquage des aciers inox 100

8-Disques abrasifs

- Disques de tronçonnage et meulage ... 102 à 105

PROTECTION

1- Protection individuelle du soudeur



- Masques et cagoules 6 à 11
- Verres de soudage 12
- Masques électroniques 13 à 19
- Lunettes 20 à 23
- Vêtements en cuir 24 à 29
- Gants 30 à 34
- Vêtements de protection 35
- Chaussures de sécurité 36

Masques

Choix d'un masque de protection

Les masques à main devront être choisis pour une utilisation ponctuelle. Pour une utilisation régulière, **un masque de tête** est nécessaire.

Le choix d'un masque de protection dépend également du type de travaux à réaliser :

- **Travaux légers**, il est préférable de choisir des masques en thermoplastique (léger, prix attractif, flexible).
- **Travaux lourds**, il est préférable de choisir des masques en polyester + fibre de verre (haute résistance à la température, aux projections).

La **taille de la fenêtre** dépend des habitudes de chacun selon les pays.

Les masques à cristaux liquides permettent au soudeur d'être protégé immédiatement et automatiquement quand l'opération de soudage démarre. Le résultat est plus efficace et le confort optimal. Les masques électroniques peuvent être à teinte fixe ou variable.

Le choix d'un masque de protection dépend également du type de travaux à réaliser.



Tous nos produits sont en conformité avec le standard européen : EN 175 et marquage CE.

EN 175

WELDGLASS

Choisissez la teinte de verres adaptée à vos conditions de travail

Intensité de courant (A)	 Electrodes enrobées	 MIG métaux lourds	 MIG alliages légers	 MAG	 TIG	 Gougeage	 Coupage plasma	 Soudage plasma
1								
2,5								6
5					8			7
10								8
20	8				9			9
30	9				10			10
40								11
60	10			9	11			12
80							11	
100	11	10		10	12			13
150			11	11		10		
175								13
200	12	12	12	12	13			
225								
250	13	13	13	13				
300								
350							13	
400	14	14	14	14	14			14
450								
500	15	15	15	15	15			15



2007-839



2007-840

EN 166 : Verres clairs
EN 169 : Verres teintés



Masques à main à verre passif

Solutions "légères"

EN 175

Masque

Masque à main TP



2007-831

- Thermoplastique
- Résistance moyenne
- Livré sans verre
- Léger : 332 g

Fenêtre simple 108 x 51 mm

Réf. W000335125

Fenêtre simple 98 x 75 mm

Réf. W000011121

Solutions "résistantes"

Masque à main FG

- Polyester renforcé fibre de verre
- Excellente résistance aux fortes températures (jusqu'à 400 °C) et aux projections
- Protection UV / IR teinte 11
- Bonne isolation thermique et électrique
- Poids 424 g (sans verre)



2011-483

Fenêtre 105 x 50 mm

Réf. W000372272

Fenêtre 110 x 90 mm

Réf. W000372273

Masque à main FG à fenêtre coulissante

- Fibre de verre renforcée
- Livré sans verre
- Poids : 424 g



2007-830

Fenêtre coulissante 110 x 90 mm

Réf. W000011123

Solutions "légères"

EN 175 Masque

Cagoule TP

- Thermoplastique
- Fenêtre simple 108 x 51 mm, 98 x 75 mm ou 110 x 90 mm
- Livré avec serre-tête "B" ajustable
- Livré sans verre
- Poids : 420 g

Fenêtre 110 x 90 mm

Réf. W00011113

Fenêtre 98 x 75 mm

Réf. W00011114



Cagoule WTP à fenêtre relevable

- Thermoplastique
- Résistance jusqu'à 100 °C
- Livré avec serre-tête "B" ajustable
- Livré sans verre
- Poids léger : 450 g

Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Réf. W000372270

Fenêtre relevable 110 x 90 mm

Réf. W000374762





WELDLINE

Cagoules à verre passif

Solutions "résistantes" **EN 175** Masque

Cagoule FG

- Fibre de verre renforcée
- Haute résistance à la température, jusqu'à 400 °C
- Livré avec serre-tête "B" ajustable
- Livré sans verre
- Poids : 414 g

Fenêtre 105 x 50 mm

Réf. W00011103

Fenêtre 110 x 90 mm

Réf. W00011104



2007-832

Cagoule FG à fenêtre relevable

- Fibre de verre renforcée
- Haute résistance à la température jusqu'à 400 °C
- Livré avec serre-tête "B" ajustable
- Livré sans verre
- Poids : 574 g

Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Réf. W000372271



2011-417

Cagoule WELDLUX

- Design enveloppant permettant une excellente protection du cou et de la gorge
- Matériau composite
- Résistance à la chaleur et à l'humidité
- Serre-tête à crémaillère robuste et très confortable
- Livré avec serre-tête et verre T11
- Poids très léger : 390 g

Fenêtre très large 114 x 133 mm

Réf. W000335131



0947075

Multi Flip-up

- Poids léger
- Confort et utilisation optimale
- Durée de vie accrue
- Serre-tête à crémaillère robuste et très confortable
- Livré avec serre-tête et bandeau anti-transpiration
- Teinte 10



2014-563

Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Réf. W00010804

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



Masques en cuir à verre passif

Masques en cuir pour le soudage avec accès difficile.
Recommandés pour des opérations courtes et ponctuelles ou de contrôle.

Masque portefeuille

- Masque en cuir pigmenté croûte de bovin
- Pliable sous forme de pochette
- Idéal pour les contremaîtres
- Livré avec un verre 105 x 50 mm T11
- Très léger (120 g sans verre)



Fenêtre
105 x 50 mm

Réf. W00011115

Masque cuir fenêtre relevable

- Masque cuir fleur de bovin naturelle
- Mousse au niveau du front et du menton
- Serre-tête élastique avec bride de réglage
- Livré avec un verre 105 x 50 mm T11 et 2 écrans CR-39®
- Poids : 250 g (sans verre)



Fenêtre relevable
105 x 50 mm

Réf.
W00011135

Pièces détachées

Serre-tête "A" ajustable



Pour masque WELDLUX

Réf. W000335158

Protection du cou en cuir

- En croûte de bovin naturelle
- Maintien par une bande adhésive
- Protection du cou contre le rayonnement de l'arc



Réf. W000335139

Bandeau de sudation

Bandeau en mousse

Réf. W000260486

(Paquet de 10)



Bandeau confort

Pour masques WELDLUX

- Bandeau tissu doublé, mousse lavable
- Fermeture par velcro
- Traité anti-feu

Réf. Z00820115

(Paquet de 2)



WELDGLASS

■ Verres teintés filtrants **EN 169 - EN 166**

DIMENSION 105 x 50 mm

Skin pack	Référence	Teinte	Référence	Boîte
5 pièces	W000335009	5	-	-
5 pièces	W000335010	6	-	-
5 pièces	W000335011	7	W000010917	100 pièces
5 pièces	W000335012	8	W000010918	100 pièces
5 pièces	W000335013	9	W000010919	100 pièces
5 pièces	W000335014	10	W000010920	100 pièces
5 pièces	W000335015	11	W000010921	100 pièces
5 pièces	W000335016	12	W000010922	100 pièces
5 pièces	W000335017	13	W000010923	100 pièces

DIMENSION 110 x 90 mm

Skin pack	Référence	Teinte	Référence	Boîte
5 pièces	W000335035	5	W000010927	100 pièces
5 pièces	W000335036	6	W000010928	100 pièces
5 pièces	W000335037	7	-	-
5 pièces	W000335038	8	W000010930	100 pièces
5 pièces	W000335039	9	W000010931	100 pièces
5 pièces	W000335040	10	W000010932	100 pièces
5 pièces	W000335041	11	W000010933	100 pièces
5 pièces	W000335042	12	W000010934	100 pièces
5 pièces	W000335043	13	W000010935	100 pièces

DIMENSION 98 x 75 mm

Skin pack	Référence	Teinte	Référence	Boîte
5 pièces	W000335089	5	W000010939	100 pièces
5 pièces	W000335090	6	W000010940	100 pièces
5 pièces	W000335091	7	-	-
5 pièces	W000335092	8	-	-
5 pièces	W000335093	9	W000010943	100 pièces
5 pièces	W000335094	10	W000010944	100 pièces
5 pièces	W000335095	11	W000010945	100 pièces
5 pièces	W000335096	12	W000010946	100 pièces
5 pièces	W000335097	13	W000010947	100 pièces

DIMENSION 108 x 51 mm

Skin pack	Référence	Teinte	Référence	Boîte
5 pièces	W000335047	5	-	-
5 pièces	W000335048	6	W000010952	100 pièces
5 pièces	W000335049	7	W000010953	100 pièces
5 pièces	W000335050	8	W000010954	100 pièces
5 pièces	W000335051	9	W000010955	100 pièces
5 pièces	W000335052	10	W000010956	100 pièces
5 pièces	W000335053	11	W000010957	100 pièces
5 pièces	W000335054	12	W000010958	100 pièces
5 pièces	W000335055	13	-	-

■ Verres GOLDEN PROTANE® **EN 169 - EN 166**

Skin pack	Dimension 105 x 50 mm	Teinte	Dimension 133 x 114 mm	Skin pack
5 pièces	W000335025	9	W000335063	5 pièces
5 pièces	W000335026	10	W000335064	5 pièces
5 pièces	W000335027	11	W000335065	5 pièces
5 pièces	W000335028	12	W000335066	5 pièces
5 pièces	W000335029	13	W000335067	5 pièces

Les verres GOLDEN PROTANE® prouvent leur efficacité dans toutes les opérations de soudage où la chaleur d'arc provoque un manque de confort. Les filtres GOLDEN PROTANE® réfléchissent 90% des radiations thermiques (entraînant la chaleur)

- moins d'irritation et donc moins de fatigue visuelle,
- plus de précision et une meilleure qualité de soudage,
- confort amélioré et meilleures conditions de travail.

"Testez GOLDEN PROTANE® et souder cool".

■ Verres ou écrans CR-39® **EN 166**

Dimension	Verres incolores (EN 166)		Ecrans CR-39® (EN 166)	
	Skin pack - 5 pièces	Box - 100 pièces	Skin pack - 5 pièces	Box - 150 pièces
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100	W000335099
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020	W000335019
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058	W000335057
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046	W000335045
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071	W000335070

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

■ Verres rodés ronds Ø 50 mm

Teinte	Skin pack - 10 pièces	Boîte - 100 pièces
5	W000335085	W000010925
6	W000335086	W000010937
7	W000335087	W000010949
8	W000335088	-
Incolore	-	W000010979

■ Verre loupe

Dioptrie	108 x 51 mm ou 105 x 50 mm
+ 1,0	W000335031
+ 1,5	W000335032
+ 2,0	W000335033
+ 2,5	W000335034

Pour un soudage de précision, une vision améliorée de la zone de travail est nécessaire. Ces lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.

WELDCAP

ULTRA LÉGER

Norme cagoule
CE EN 175
Norme cellule LCD
CE EN 379

Souder n'a jamais été aussi confortable.

NOUVEAU

• **Exceptionnel confort d'utilisation :**

le masque WELDCAP® est un masque de soudage auto-obscurcissant, qui associe le confort d'une casquette aux avantages d'un masque de soudage intégral. De plus son poids ultra léger (seulement 400 grammes) et la conception du masque permet d'éliminer les points de pression et de réduire les contraintes sur la nuque du soudeur

• **Facilité de mise en œuvre :**

le masque WELDCAP® est rapide à mettre en place. Grâce à sa forme spéciale son installation et son retrait sont aussi facile que mettre une casquette. Lorsqu'il n'est pas utilisé, il peut être rangé à la ceinture à l'aide du crochet. Ainsi, la productivité du soudeur est également accrue.

• **Performances et sécurité du soudeur renforcées :**

le masque WELDCAP® est doté d'un champ de vision extra large et son optique présente une découpe ergonomique pour le nez. Le dispositif visuel se trouve ainsi au plus près des yeux, ce qui permet d'agrandir la ligne de visée du soudeur. Les champs de vision latéraux et horizontaux sont accrus et les performances et la sécurité du soudeur renforcées



Garantie 2 ans

• **Protection absolue et utilisation polyvalente :**

la cagoule du masque est solide, se détache facilement et est en tissu lavable ignifugé. Le masque WELDCAP® est conforme aux exigences des normes EN 379 et EN 175F. Les teintes d'obscurcissement DIN 9 à 12 couvrent la quasi-majorité des applications de soudure et le niveau de protection de 3 en mode au repos permet au soudeur de jouir d'une vue claire et bien éclairée de son poste de travail. Cette caractéristique permet également d'utiliser le masque WELDCAP® pour les activités de meulage.

• **Protection accrue :**

la version WELDCAP® BUMP avec coque de protection ergonomique intégrée offre un maximum de confort et procure un ajustement parfait pour tous les tours de tête (56-64cm).



WELDCAP	
Type de travaux	Tous procédés de soudage et de coupage thermique, meulage
Optique suivant norme EN 379	1 / 1 / 2 / 2
Filtration	Permanente UV et IR
Teinte à l'état clair	DIN 3
Teintes à l'état sombre	Réglable de DIN 9 à DIN 12
Temps de commutation - clair à sombre	0,16 ms à température ambiante - 0,11 ms à 55 °C
Temps de commutation - sombre à clair	0.3 s
Poids	400 g
Alimentation	2 piles lithium 3V (CR2032)
Pour commander	
Masque WELDCAP®	W000385154
Masque WELDCAP® BUMP	W000385155
Coussin de confort nasal (2 pièces)	W000385404
Cache pile (2 pièces)	W000385405
Ecran de protection extérieur (5 pièces)	W000385406
Ecran de protection intérieur (5 pièces)	W000385407
Support ceinture	W000385408
Kit de remplacement textile + face thermoplastique	W000385409
Kit de remplacement textile + face thermoplastique (version BUMP)	W000385410



**WELDLINE**

Masques électroniques

CHAMELEON

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides dans une cagoule de soudage alliant confort et protection.

- Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- Serre-tête à crémaillère réglable sur 4 plans, avec coussin de confort. (CHAMELEON 4V+)
- Auto-start : le masque démarre automatiquement.
- Reset : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres.

**Norme cagoule
CE EN 175
Norme cellule LCD
CE EN 379**



Masques livrés avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête

1

Masques livrés avec 2 écrans de protection extérieurs, 1 écran intérieur, 1 bandeau anti-transpiration



2010-403

2007-909

Garantie 1 an

CHAMELEON 3 V0

2



2011-518

Garantie 2 ans

Nouveau : mode meulage avec bouton externe

CHAMELEON 4 V+ / Réglage digital

	1 CHAMELEON 3 V0	2 CHAMELEON 4 V+
Type de travaux	Tous procédés de soudage spécial électrode et MIG/MAG	Tous procédés spécial TIG
Optique	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2
Type de teinte	Variable	
Dimensions	110 x 90 mm	
Poids	445 g	
Champ de vision	97 x 40 mm	97 x 47 mm
Teinte claire	DIN 4	
Teinte sombre	Variable de 9 à 13	
Temps de réaction clair - sombre	0,06 ms	0,05 ms
Réglage de la sensibilité	Oui	
Retour à l'état clair	Réglable de 0,1 à 1 sec	
Capteurs	2 optiques indépendants	3 optiques indépendants haute sensibilité
Alimentation	Cellules solaires + 2 batteries alcaline	Cellules solaires + 2 batteries lithium
Filtration	Permanente UV et IR	
Pour commander		
Masque CHAMELEON	W000276910	W000372475
Cellule LCD	W000377928	W000372461

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

CITOLUXE and EUROLUX Advance

Masques de soudage électroniques auto-obscurecissants

- Cellule LCD auto-obscurecissante.
Un champ de vision extra-large :
5 820 mm²

Masques livrés avec
5 écrans de protection
extérieurs, 2 écrans
intérieurs, 1 bandeau
anti-transpiration et
1 coussin de confort
sur serre-tête

Les avantages du masque CITOLUXE et EUROLUX Advance

Design exclusif :

- Cellule LCD extractible d'un geste par une simple pression simultanée sur les boutons poussoirs
- Serre-tête ultra robuste réglable sur 4 plans.

Confort et protection :

- Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- Optimisation des volumes pour un meilleur confort respiratoire.
- Réalisé en matériau composite haute résistance (200 °C) (Nylon 66).
Matière alliant légèreté et une excellente tenue à la température.

Norme cagoule
CE EN 175
Norme cellule LCD
CE EN 379



Nouveau : mode meulage
avec bouton externe

Filtre Advance 4500 - Infotrack - teinte 4/9-13

La solution haute gamme pour toutes vos applications :

- 4 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales :
 - Soudage : teinte variable 4/9-13, 4 capteurs optiques, réglage de la sensibilité, du retour à l'état clair
 - Meulage : bridage du filtre en teinte claire de niveau 4
 - Coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9 pour procédés TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
 - «X mode» : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché...
 - «Système Infotrack» : fournit des informations très utiles (heure, temps de soudage, alarme, température).

	1 CITOLUXE Advance 4500	2 EUROLUX Advance 4500
Optique	1 / 1 / 1 / 2	
Temps de commutation clair/sombre	0,05 ms	
Temps de commutation sombre/clair	10 positions de 0,1 à 1 seconde	
Réglage de la sensibilité	Réglage par touches digitales (10 positions)	
Modes Soudage Meulage Coupage X mode Système Infotrack**	Oui, teinte 9 à 13 par réglage digital Oui, teinte 4 par bouton externe Oui, teinte 5 à 9 par réglage digital Oui Oui	
Capteurs	4 capteurs optiques indépendants devenant magnétiques en mode "X"	
Zone de vision	97 x 60 mm	
Protection permanente UV / IR	Oui	
Type de batterie	2 piles lithium CR2450 3 Volts	
Alimentation mixte : solaire/piles	oui	
Plage de température Utilisation Entreposage	-5 °C à +55 °C -30 °C à +70 °C	
Poids	510 g (masque + cellule)	
Norme Cellule LCD Masque	CE EN 379 CE EN 175	
Pour commander		
Masque	W000372474	W000372465
Cellule LCD	W000372462	



- Auto-start : il n'est plus nécessaire d'appuyer sur le bouton "on" avant de souder. Le masque démarre automatiquement.
- Reset : il est possible par deux pressions sur le bouton "reset" de réinitialiser les paramètres d'origine.
- Meulage : cette position bloque le masque sur la teinte 4, destinée aux utilisateurs ayant à meuler.

* X-mode : permet de souder en extérieur avec un arc très faible (la cellule réagit lorsqu'elle détecte une activité de soudure).

** Système Infotrack : fournit des informations utiles (heure - temps de soudage total - alarme - température).



Masques électroniques

ZEPHYR / FLIP'AIR

La protection optimale du soudeur
Découvrez une nouvelle solution conçue pour protéger efficacement et confortablement vos soudeurs.

Vous trouverez dans un sac de voyage :

- le masque ventilé ZEPHYR ou FLIP'AIR,
- le système de ventilation assistée avec ceinture prêt à l'emploi,
- le flexible d'air protégé par une housse assurant la connexion
- des bretelles,
- un chargeur de batterie,
- un indicateur de débit d'air,
- un filtre à particules supplémentaire.

Masque avec système de ventilation assistée



Norme cagoule CE EN 175
Norme cellule LCD CE EN 379



Nouveau : mode meulage avec bouton externe



2011-521



2010-009

2012-034

Version relevable pour meulage

Cellules à cristaux liquides Advance : l'ère de la vision extra-large

Advance 4500 / 4500 i

La solution haut de gamme pour toutes vos applications : 5 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales :

- Soudage : teinte variable 4/9-13, réglage de la sensibilité et du retour à l'état clair.
- Meulage : bridage du filtre en teinte claire de niveau 4 (excepté FLIP'AIR qui a la version relevable pour meuler).
- Coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9 pour procédés TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
- "X mode" : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché...
- «Système Infotrack» : fournit des informations très utiles (heure, temps de soudage, alarme, température).



Garantie 2 ans

2011-487

	1 ZEPHYR Advance 4500	2 FLIP'AIR 4500 i
Optique	1 / 1 / 1 / 2	
Temps de commutation clair/sombre	0,05 ms	
Temps de commutation sombre/clair	10 positions de 0,1 à 1 seconde ajustable par touches digitales	
Réglage de la sensibilité	10 positions par touches digitales	
Mode	Soudage Oui, teinte 9 à 13 par réglage digital Meulage Oui, teinte 4 par bouton externe / FLIP'AIR version relevable pour meuler Coupage Oui, teinte 5 à 9 par réglage digital X mode* Oui Système Infotrack** Oui	
Capteurs	4 capteurs optiques indépendants devenant magnétiques en mode "X"	
Zone de vision	97 x 60 mm	
Protection permanente UV / IR	Oui	
Type de batterie	2 piles lithium CR2450 3 Volts	
Alimentation mixte solaire/piles	Oui	
Plage de température	Utilisation : -5 °C à +55 °C - Entreposage : -30 °C à +70 °C	
Poids	510 g (masque + cellule)	
Norme	Cellule LCD : CE EN 379 - Masque : CE EN 175	

* Mode X : permet de souder en extérieur avec un arc très faible (la cellule réagit lorsqu'elle détecte une activité de soudure).

** Système Infotrack : fournit des informations utiles (heure - temps de soudage total - alarme - température).

Pour commander

Masque ZEPHYR / FLIP'AIR ventilé complet avec filtre Advance	W000372468	W000372470
Filtre Advance	W000372462	W000372469

Système de ventilation assistée sur batterie pour ZEPHYR / FLIP'AIR

- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min.
 - Cet équipement vous donne une indication du débit d'air choisi, une indication de la charge de batterie et deux alarmes en cas d'insuffisance du débit d'air : une alarme sonore et une vibration. C'est important pour le soudeur qui est souvent dans un environnement bruyant. Un système spécifique envoie l'alarme sonore à travers le tuyau afin que le soudeur l'entende.
 - La ceinture et les bretelles sont ignifugées.
 - La ceinture est équipée d'un coussin assurant un bon niveau de confort.
 - Le débranchement de la batterie est très simple : un seul bouton. Cette batterie lithium a une autonomie de 8 heures ± 5% à 160 l/min. Temps de charge de la batterie : 4 heures. Une batterie haute capacité peut être mise en place pour des cas spécifiques avec une autonomie de 14 heures ± 5% à 160 l/min. Temps de charge de la batterie : 7 heures. Vous n'avez pas besoin de décharger complètement la batterie Li-Ion avant de la recharger.
 - L'ouverture du filtre est également très facile avec un dispositif quart de tour, deux symboles indiquent s'il est fermé ou ouvert et quand la boîte de filtre est ouverte, les indications sont aussi écrites indiquant les positions.
- À l'intérieur, 3 sortes de filtres peuvent être intégrés :
- Un pré filtre contre les plus grosses particules,
 - Un filtre à particules P3 haute efficacité contre la poussière (> 0,3 micron) arrêtant 99,95% des poussières, fumées toxiques, aérosols solides et liquides. Surface du filtre à particules 1 594 cm².
 - Un filtre charbon actif contre les odeurs.
- Le système complet est étanche.



Protection et connexion du tuyau de ventilation

La connexion entre le système de ventilation et le masque se fait par un tuyau. La connexion avec le système de ventilation est étanche. Connexion rapide permettant une bonne flexibilité quand le soudeur tourne la tête. Le tuyau est équipé d'une protection extérieure (75 % coton, 25 % Kevlar).



Circulation du flux

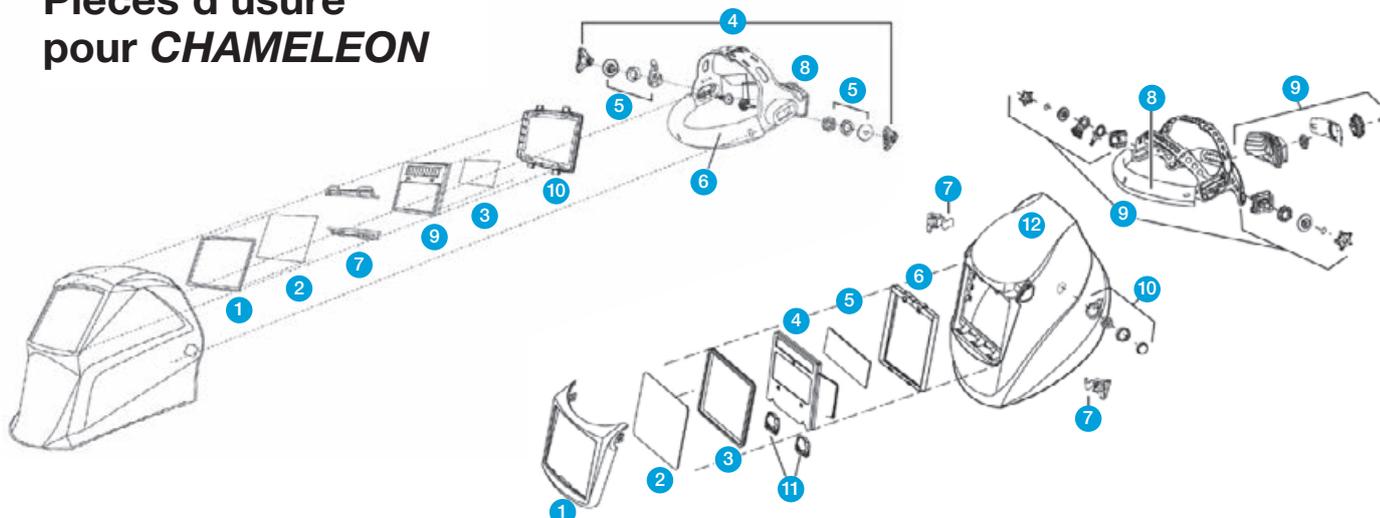
Vous pouvez choisir entre :

- Une ventilation de haut en bas qui arrive dans le haut du masque (1).
- Ou une ventilation latérale arrivant de chaque côté de la bouche (2) - seulement sur ZEPHYR.
- Ou un mix de ces deux solutions. Cette fonction assure aussi un très bon confort au soudeur.



Masques électroniques

Pièces d'usure pour CHAMELEON



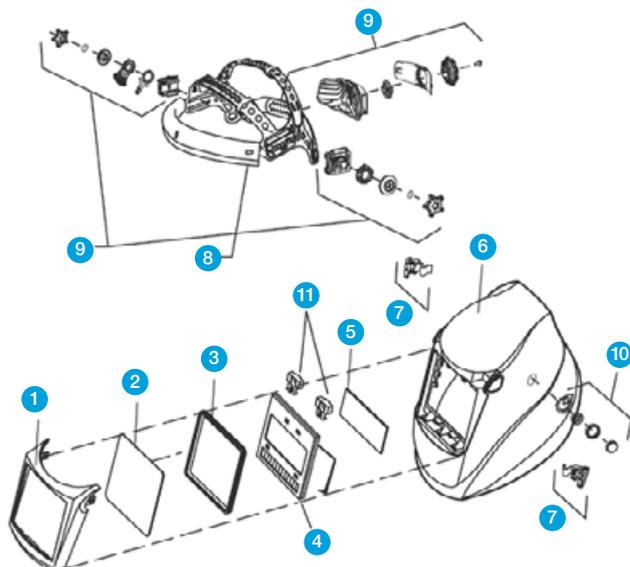
CHAMELEON 3V0

	Pour commander
1 - Joint étancheité	W000261985
2 - Ecran de protection extérieur	W000261983
3 - Ecran de protection intérieur	W000335163
4 - Serre-tête	W000261986
5 - Kit de réglage du serre-tête	W000261987
6 - Bandeau anti transpiration	W000261999
7 - Crochet pour ressort	W000261990
8 - Coussin de confort	W000261991
9 - Cellule LCD	W000377928
10 - Support de l'écran intérieur	W000261989

CHAMELEON 4V+

	Pour commander
1 - Support écran de protection extérieure	W000373136
2 - Ecran de protection extérieur	W000261993
3 - Joint étancheité	W000261992
4 - Cellule 4V+	W000372461
5 - Ecran de protection intérieur	W000261984
6 - Support de l'écran intérieur	W000380495
7 - Boutons de support (droite et gauche)	W000276258
8 - Bandeau anti transpiration	W000261999
9 - Serre-tête	W000373091
10 - Kit bouton meulage extérieur	W000378989
11 - Pile de recharge	W000260920
12 - Masque nu	Sur demande

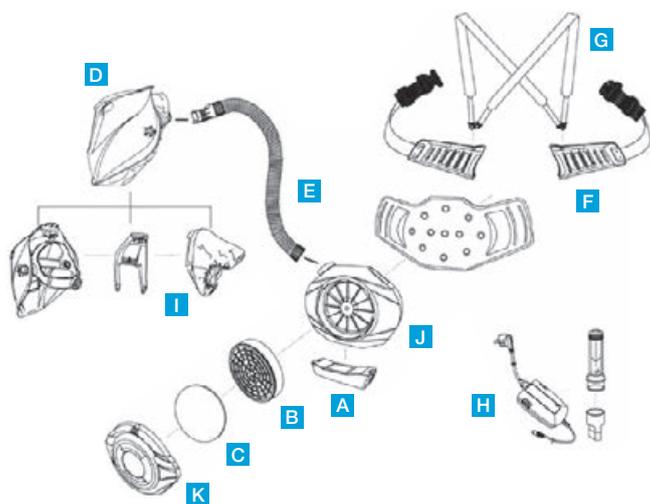
Pièces d'usure pour EUROLUX / CITOLUXE



EUROLUX 4500 CITOLUXE 4500

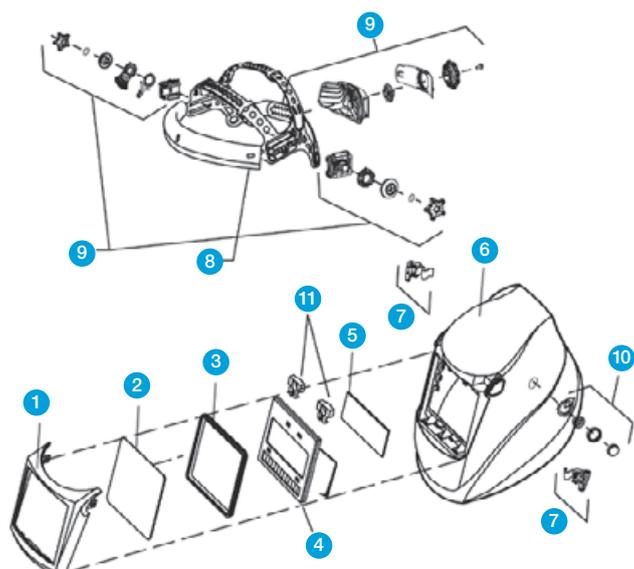
	Pour commander
1 - Support écran de protection extérieur (CITOLUXE)	W000272829
1 - Support écran de protection extérieure (EUROLUX)	W000261995
2 - Ecran de protection extérieur	W000261993
3 - Joint étancheité	W000261992
4 - Cellule Advance 4500	W000372462
5 - Ecran de protection intérieur	W000261994
6 - Masque nu	Sur demande
7 - Boutons de support (droite et gauche)	W000276258
8 - Bandeau anti transpiration	W000261999
9 - Serre-tête	W000373091
10 - Bouton de meulage externe	W000378989
11 - Pile de recharge	W000260920

Pièces d'usure pour ZEPHYR / FLIP'AIR



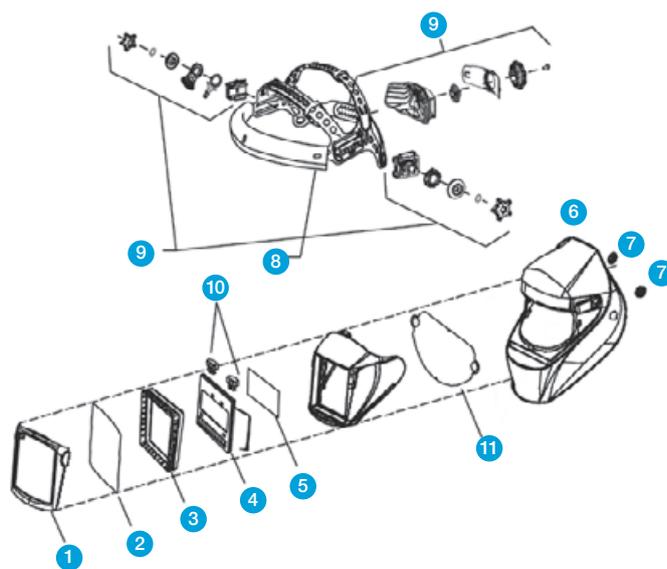
Système de ventilation ZEPHYR

	Pour commander
A Batterie 8 heures (± 5%)	W000271210
A Batterie 14 heures (± 5%)	W000274379
B Filtre à particules (P3)	W000271208
C Pré-filtre	W000271207
Filtre charbon actif	W000271209
D Cagoule ZEPHYR sans filtre	Nous consulter
E Flexible d'air (110 cm)	W000271205
Protection flexible d'air	W000271206
F Ceinture (taille 70-113 cm)	W000271203
G Bretelles	W000271204
H Chargeur de batterie	W000271211
I Joint facial ZEPHYR	W000272540
I Joint facial FLIP'AIR	W000382676
J Moteur de ventilation	W000377929
K Protection des filtres	W000378987



ZEPHYR 4500

	Pour commander
1 - Support écran de protection extérieure	W000272828
2 - Ecran de protection extérieur	W000261993
3 - Joint étanchéité	W000261992
4 - Cellule Advance	W000372462
5 - Ecran de protection intérieur	W000261994
6 - Masque nu	Sur demande
7 - Boutons de support (droite et gauche)	W000276258
8 - Bandeau anti transpiration	W000261999
9 - Serre-tête	W000373091
10 - Bouton de meulage externe	W000378989
11 - Pile de recharge	W000260920



FLIP'AIR

	Pour commander
1 - Support écran de protection extérieure	W000378990
2 - Ecran de protection extérieur	W000375551
3 - Joint étanchéité	W000382321
4 - Cellule Advance	W000372469
5 - Ecran de protection intérieur	W000261994
6 - Masque nu	W000380263
7 - Boutons de support (droite et gauche)	W000382922
8 - Bandeau anti transpiration	W000261999
9 - Serre-tête	W000373091
10 - Pile de recharge	W000260920
11 - Ecran translucide de meulage	W000374799

Lunettes

Critères de choix

Les lunettes sont principalement utilisées pour protéger vos yeux de la lumière de la flamme au cours d'opérations de soudage ou coupage, ou de risques mécaniques par exemple lors du meulage.

Lunettes de soudage ou de protection.

La forme, ou l'habitude orientent ensuite le choix :

- Gamme Pilot avec des verres ronds,
- Gamme Classic,
- Gamme Fashion.

Vérifiez que le produit est bien conforme aux normes Européennes (le marquage CE est OBLIGATOIRE).

Les principaux standards sont :

- EN 166 pour les conditions de base
- EN 169 pour les verres de soudage
- EN 170 pour la filtration des ultra violets
- EN 171 pour la filtration des infra rouges
- EN 172 pour les verres solaires
- EN 175 pour la protection des yeux pendant le soudage.

Marquage des montures

- Norme EN 166
- Résistance à l'impact : → **A**: impact haute énergie
→ **B**: impact moyenne énergie
→ **F**: impact basse énergie
→ **S**: robustesse augmentée

Marquage des lentilles

X - X.X X X X X

Eventuellement :

- **8**: résistance à l'arc électrique par court circuit
- **9**: anti-adhérence aux métaux en fusion
- **K**: résistance à l'abrasion
- **N**: résistance à l'embuage
- **T**: résistance aux températures extrêmes (-5 °C à + 55 °C)

Eventuellement, résistance à l'impact :

- **A**: impact haute énergie
- **B**: impact moyenne énergie
- **F**: impact basse énergie
- **S**: robustesse augmentée

Eventuellement, classe optique :

- **1**: utilisation continue
- **2**: utilisation moyenne
- **3**: utilisation occasionnelle

Lettre d'identification du fabricant

Niveau de protection (graduation)

- UV : **1,2 à 5**
- IR : **1,2 à 10**
- Solaire : **1.1 à 4.1**
- Soudage : **4 à 14**
- Arc : > 7**

Attention, non utilisable avec de simples lunettes.

(Voir tableau verres de masques à souder page 12)

Type de filtre (codification)

- UV : **2** ou **3**
- IR : **4**
- Solaire : **5** ou **6**
- Soudage : **4** à **7**
(voir tableau ci-contre)

Numéros d'échelon pour soudage et soudobrasage au gaz				
	q = débit d'acétylène en litres par heure			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Soudage et soudobrasage	4	5	6	7
	q = débit d'oxygène en litres par heure			
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000	
Oxycoupage	4	6	7	

Oculaires de rechange pour la gamme PILOT

Oculaires ronds en verre minéral rodés Ø 50 mm.

Teinte	Skin pack - 10 pièces	Boîte - 100 pièces	
5	W000335085	W000010925	EN 166 + EN 169
6	W000335086	W000010937	EN 166 + EN 169
7	W000335087	W000010949	EN 166 + EN 169
8	W000335088	-	
Incolore	-	W000010979	EN 166 + EN 169

Gamme soudage

PILOT FLIP UP

- Flip-Up
- Oculaires en polycarbonate ép. 2 mm résistant à l'impact
- Traitement anti rayures.
- Marquage monture : U EN 175 F TCE
- Marquage lentille : 5 U1 FT CE
- Résistance aux températures extrêmes : -5 °C / +55 °C
- Poids : 137 g

EN 166 - EN 169 - EN 175



EN 175

Teinte 5 - Réf. :
W00011046

PILOT 2 METAL

- Monture deux pièces métalliques avec chaîne ajustable pour le nez.
- Fixation par élastique réglable
- Marquage monture : GSF 166 CE
- Marquage lentille : 5 MG 1 S CE
- Poids : 80 g



**EN 166
EN 169**

Teinte 5 - Réf. :
W00011050

PILOT 1

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée
- Oculaires en verre minéral ép. 3 mm
- Traitement anti rayures
- Marquage monture : U EN 166 – EN 175 F TCE
- Marquage lentille : 5 U1 S CE
- Résistance aux températures extrêmes : -5 °C / +55 °C
- Poids : 60 g



**EN 166
EN 169**

Teinte 5 - Réf. :
W00011047
Teinte 6 - Réf. :
W00011048

PILOT 2 PLASTIC

- Monture en plastique noir. Deux pièces avec chaîne ajustable pour le nez
- Oculaires en polycarbonate® ép. 2 mm
- Marquage monture : U EN 175 S CE
- Marquage lentille : 5 U1 FT CE
- Résistance aux températures extrêmes : -5 °C / +55 °C
- Poids : 65 g



EN 175

Teinte 5 - Réf. :
W00011052

PILOT EVEREST

- Lunettes standard, noires avec protections latérales pliables
- Monture et protections latérales en polyamide
- Monture vissée pour le remplacement aisé des oculaires
- Marquage monture : U EN 175 CE
- Marquage lentille : 5 U1 S CE
- Poids : 70 g



Teinte 5 - Réf. :
W00011053

PILOT 1 PLASTIC

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée
- Oculaires en polycarbonate ép. 2 mm
- Marquage monture : U EN 166 FT CE
- Marquage lentille : 2 1.2 U1 FT CE – 6 U1 S CE
- Poids : 60 g



Incolore - Réf. :
W00011049

Gamme soudage

EN 166 - EN 167 - EN 168 - EN 169 - EN 175

CLASSIC OVER WELDING

NOUVEAU

- Utilisable comme sur-lunettes
- Oculaires en polycarbonate
- Protections latérales
- Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes
- Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules
- Poids: 37 g



Teinte 5 - Réf. :
W000383506

CLASSIC WELDING

- Surface anti rayures
- Cadre et écrans latéraux en nylon
- Verres en polycarbonate interchangeables
- Vis centrale pour le remplacement rapide des verres
- Poids : 35 g



Teinte 5 - Réf. :
W000011055

FASHION WELDING

NOUVEAU

- Oculaires en polycarbonate
- Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes
- Résistance à la formation de buée sur les verres
- Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules
- Poids : 31 g



Teinte 5 - Réf. :
W000383505

Gamme protection

EN 166

CLASSIC OVER VISIT

- Lunettes panoramiques également utilisables comme sur-lunettes
- Lentille et cadre en polycarbonate
- Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes
- Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules
- Poids : 37 g



Incolore - Réf. :
W000383507

CLASSIC VISIT CLEAR

- Surface anti rayures
- Cadre et écrans latéraux en nylon
- Verres en polycarbonate interchangeables
- Vis centrale pour le remplacement rapide des verres
- Poids : 35 g



Incolore - Réf. :
W000011057

Gamme protection

FASHION VISIT

- Résistance aux chocs
- Ecran monobloc en polycarbonate
- Design sport et ergonomique
- Poids : 22 g

EN 166**Incolore - Réf. :
W00011062**

Masques de meulage

FIRST

- Ecran en polycarbonate
- Anti-rayures
- Ventilation directe
- Bandeau de serrage élastique
- Poids : 75 g

EN 166**Incolore - Réf. :
W00011068**

OVER

- Champ de vision 180°
- Longue durée de vie, résistance à l'abrasion
- Ventilation directe
- Résistance à l'embuage
- Fixation par bande élastique réglable
- Poids : 85 g

**Incolore - Réf. :
W00011069**

STAR

- Traitement anti-rayures
- Traitement anti-buée
- Fixation par bande élastique réglable
- Poids : 55 g

**Incolore - Réf. :
W00011070**



Vêtements en cuir

Rappel :

La directive CEE 89/686 s'applique obligatoirement en conformité avec les normes **EN 340** et **EN 11611** pour les équipements de protection individuelle du soudeur.

Pour les vêtements WELDLINE :

- Le meilleur cuir de qualité choisi par nos experts.
- Aucune substance dangereuse pour la peau.

Guêtres soudeurs

Les guêtres soudeur à sangles assurent la protection des chaussures et bas de pantalons contre les projections de soudage et de meulage. Elles peuvent également être utilisées dans les opérations de maintenance et de petites mécaniques.

Réf. W000010590

Brides de fermeture en cuir

Réf. W000010591

Fermeture velcro



Descriptif technique

- Entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome.
- Fixation assurée par lanières en cuir ou bande velcro.
- Hauteur : +/- 300 mm.

Limites de protection

- En raison de la présence de lanières, ces guêtres ne doivent pas être utilisées en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- Ne sont pas adaptées à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constituent pas une protection contre le feu.
- Ne sont pas adaptées à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60°C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (perchloride éthylène) ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes



- Les guêtres sont conçues et fabriquées pour satisfaire les exigences fondamentales de santé et de sécurité formulées par la directive CEE 89/686 du décret de loi 475/92 et conformément aux exigences prescrites par la norme EN 340, relative aux conditions générales et la norme EN 11611 relative aux équipements de protection des soudeurs et activités similaires.
- Lorsqu'elles sont portées correctement et conformément aux instructions fournies les guêtres n'entravent pas les activités de soudage standard, la qualité et la performance sont garanties. Protection de catégorie II (en accord avec le décret de loi 475/92).

Manchettes soudeurs



WELDLINE

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage. Elles peuvent également être utilisées dans les opérations de maintenance et de petites mécaniques.



Longueur : +/- 400 mm
La paire

Réf. W00010592

**EN 340
EN 11611**

Descriptif technique

- Entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome.
- Fixation assurée par bandes élastiques.
- Elastique de serrage au poignet.
- Taille unique.

Limites de protection

- En raison de la présence de lanières, ces manchettes ne doivent pas être utilisées en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- Ne sont pas adaptées à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constituent pas une protection contre le feu.
- Ne sont pas adaptées à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60°C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (perchloride éthylène) ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.



Réf. W00010593

Longueur : +/- 650 mm
La paire

Déclaration de conformité et normes

- Ces manchettes soudeur constituent un EPI catégorie 2.
- Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :
 - **EN 340**: Vêtements de protection - Exigences générales
 - **EN 11611**: Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
 - > **Essais mécaniques** :
 - épaisseur : conforme
 - variation dimensionnelle : conforme
 - résistance à la rupture : conforme
 - résistance à la traction : conforme
 - > **Essais chimiques** :
 - taux de matière grasse : conforme
 - > **Essais thermiques** :
 - inflammabilité : conforme
 - retrait à la chaleur : conforme
 - comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.- Ces manchettes ont fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Le marquage CE apposé sur ces manchettes signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



**WELDLINE**

Tablier fleur

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.



1 100 x 800 mm

- Longueur : 1 100 mm
- Largeur : 800 mm

Réf. W000010588

Lanières cuir

**EN 340
EN 11611**

0957-30

Descriptif technique

- Tablier d'une seule pièce en pleine fleur de bovin naturelle tannée au chrome.
- Fixation assurée par lanières en cuir liées par des œillets au niveau de la ceinture et de la bavette.
- Taille unique.

Limites de protection

- En raison de la présence d'une lanière, il ne doit pas être utilisé en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- N'est pas adapté à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- N'est pas adapté à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (perchloride éthylène) ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes

- Ce tablier de soudage est un EPI catégorie 2.
- Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :
 - **EN 340** : Vêtements de protection - Exigences générales
 - **EN 11611** : Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
 - > **Essais mécaniques** :
 - épaisseur : conforme
 - variation dimensionnelle : conforme
 - résistance à la rupture : conforme
 - résistance à la traction : conforme
 - > **Essais chimiques** :
 - taux de matière grasse : conforme
 - > **Essais thermiques** :
 - inflammabilité : conforme
 - retrait à la chaleur : conforme
 - comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.
- Ce tablier a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Le marquage CE apposé sur ce tablier signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



**WELDLINE**

Tablier croûte / fleur

Le tablier soudeur (croûte ou fleur) est destiné à la protection des vêtements au niveau du torse et des cuisses de face contre les projections de soudage et de meulage. Ce tablier peut également être utilisé dans les opérations de maintenance et de petites mécaniques.

900 x 600 mm

- Longueur : 900 mm
- Largeur : 600 mm

Réf. W000010586*Croûte, lanières cuir, fermeture par clip***Réf. W000010585***Croûte, lanières coton***Réf. W000010589***Fleur basane tannage végétal sans Cr, lanières coton*

1 100 x 800 mm

- Longueur : 1 100 mm
- Largeur : 800 mm

Réf. W000010587*Croûte, lanières cuir, fermeture par clip***EN 340
EN 11611**

2002-060

Descriptif technique

- Tablier d'une seule pièce en première croûte de coupon naturelle tannée au chrome ou en fleur basane tannage végétal sans chrome (uniquement **W000010589**)
- Fixation assurée par lanières en coton ou en cuir (fermeture par clip) au niveau de la ceinture et de la bavette.
- Taille unique.

Limites de protection

- En raison de la présence de lanières, ce tablier ne doit pas être utilisé en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- N'est pas adapté à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- N'est pas adapté à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (perchloride éthylène) ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes

- Ce tablier de soudage constituant un EPI catégorie 2.
- Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :

- **EN 340** : Vêtements de protection - Exigences générales

- **EN 11611**: Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.

> Essais mécaniques :

- épaisseur : conforme
- variation dimensionnelle : conforme
- résistance à la rupture : conforme
- résistance à la traction : conforme

> Essais chimiques :

- taux de matière grasse : conforme

> Essais thermiques :

- inflammabilité : conforme
- retrait à la chaleur : conforme
- comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.



- Ce tablier a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Le marquage CE apposé sur ce tablier signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



Veste soudeur croûte

La veste soudeur croûte offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage et de meulage.

**EN 340
EN 11611**

**Réf. (taille XL) : W000010594
Réf. (taille XXL) : W000010595**



Descriptif technique

- Veste entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome : dos, face avant et manches d'une seule pièce.
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir pour éviter l'intrusion accidentelle de projections de soudage.
- Col officier doublé coton.
- Élastique de serrage aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- Tailles disponibles : XL et XXL (autres tailles sur demande).

Limites de protection

- La veste soudeur croûte n'est pas adaptée à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- N'est pas adaptée à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (perchloride éthylène) ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.

Déclaration de conformité et normes

- Cette veste soudeur constitue un EPI catégorie 2.
- Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :
 - **EN 340** : Vêtements de protection - Exigences générales
 - **EN 11611** : Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
 - > **Essais mécaniques** :
 - épaisseur : conforme
 - variation dimensionnelle : conforme
 - résistance à la rupture : conforme
 - résistance à la traction : conforme
 - > **Essais chimiques** :
 - taux de matière grasse : conforme
 - > **Essais thermiques** :
 - inflammabilité : conforme
 - retrait à la chaleur : conforme
 - comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.
- Cette veste a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Le marquage CE apposé sur la veste signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



Veste soudeur fleur demi-dos coton ignifugé



WELDLINE

La veste soudeur fleur offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage. Sa conception assure un haut niveau de confort : souplesse, légèreté et respirabilité.



Réf. (taille XL) :
W00010596
Réf. (taille XXL) : W00010598

Descriptif technique

- Veste entièrement en pleine fleur de bovin naturelle tannée au chrome : dos, face avant et manches d'une seule pièce.
- Demi-dos en coton ignifugé, résistant à la flamme et aux fines projections de soudage pour une meilleure aération et un confort optimisé ; les épaules, plus exposées aux projections, restent protégées par une bande de cuir pleine fleur.
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir pour éviter l'intrusion accidentelle de projections de soudage.
- Col officier doublé coton.
- Élastique de serrage aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- Tailles disponibles : XL et XXL (autres tailles sur demande).

Limites de protection

- La veste soudeur croûte n'est pas adaptée à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- N'est pas adaptée à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec (perchloride éthylène) ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

Déclaration de conformité et normes

- Cette veste soudeur constitue un EPI catégorie 2.
- Ce modèle a été conçu pour répondre aux exigences des normes européennes :
 - **EN 340** : Vêtements de protection - Exigences générales
 - **EN 11611** : Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
 - > **Essais mécaniques** :
 - épaisseur : conforme
 - variation dimensionnelle : conforme
 - résistance à la rupture : conforme
 - résistance à la traction : conforme
 - > **Essais chimiques** :
 - taux de matière grasse : conforme
 - > **Essais thermiques** :
 - inflammabilité : conforme
 - retrait à la chaleur : conforme
 - comportement au contact de petites projections de métal en fusion : conforme.
 - Cette veste a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
 - Le marquage CE apposé sur la veste signifie le respect des exigences essentielles de la directive européenne 89/686 relative aux équipements de protection individuelle.



WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



Critères de choix

Cuir en croûte ou pleine fleur ?

- **Croûte =**
résistance à la température, confort et protection

Pour des applications de soudage électrodes enrobées ou MIG/MAG

- **Pleine fleur =**
flexibilité, dextérité

Pour des applications TIG



Norme européenne pour les gants et les gants soudeur

EN 420

Exigences générales pour les gants en matière de sécurité, confort et dextérité

- La norme EN 420 définit les exigences générales auxquelles les gants doivent satisfaire (innocuité, confort et dextérité).
- La certification et le marquage CE sont obligatoires pour les gants.
- Les gants de soudage doivent être conformes à deux normes spécifiques en plus de la EN 420 : la norme EN 388 et EN 407.

Ces normes évaluent le niveau de performance du produit suivant plusieurs tests. Plus le chiffre est fort, plus le produit est performant au test : un X signifie que le produit n'a pas été soumis au test.

EN 388

Gants de protection contre les risques mécaniques



- A : Abrasion (0-4)
- B : Tranchage (0-5)
- C : Déchirure (0-4)
- D : Perforation (0-4)

EN 407

Gants de protection contre les risques thermiques



- A : Inflammabilité (0-4)
- B : Chaleur de contact (0-4)
- C : Chaleur convective (0-4)
- D : Chaleur radiante (0-4)
- E : Petites projections de métal en fusion (0-4)
- F : Grandes projections de métal en fusion (0-4)

EN 12477

Gants de protection pour soudeurs



- A : Abrasion (0-4)
- B : Tranchage (0-5)
- C : Déchirure (0-4)
- D : Perforation (0-4)



- A : Inflammabilité (0-4)
- B : Chaleur de contact (0-4)
- C : Chaleur convective (0-4)
- E : Petites projections de métal en fusion (0-4)

LONG BASIC

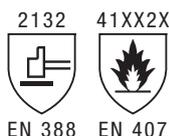
Les gants soudeur **LONG BASIC** sont destinés à une protection des mains du soudeur dans toutes les applications courantes de soudage à l'arc électrique (électrode enrobée, MIG/MAG) et petites manipulations de pièces métalliques à températures inférieures à 100 °C.

Descriptif technique

- Coupe américaine, pouce palmé, retour sur index.
- Paume et pouce en première croûte de croupon naturelle pour protéger de la chaleur.
- Croûte de bovin renforçant la couture sur le dessus du pouce et la base des doigts rapportés.
- Manchette en cuir croûte de croupon naturelle de longueur 150 mm (+/- 5 mm) et épaisseur 1,3 mm.
- Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- Coutures exécutées en fil para-aramide (résistantes à la flamme et aux projections).
- Liseré de finition rouge.
- Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



NOUVEAU

Réf. W000380517

EN 420

EN 388

EN 407

Limites de protection

- Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

LONG BASIC +

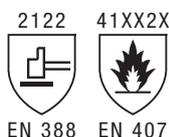
Les gants soudeur **LONG BASIC +**, grâce à leur conception robuste, sont destinés à une protection des mains du soudeur dans toutes les applications courantes de soudage à l'arc électrique (électrode enrobée, MIG/MAG) et petites manipulations de pièces métalliques à températures inférieures à 100 °C.

Descriptif technique

- Coupe américaine, pouce palmé, retour sur index.
- Paume et pouce en première croûte de croupon naturelle pour protéger de la chaleur.
- Croûte de bovin renforçant la couture sur le dessus du pouce et la base des doigts rapportés.
- Manchette en cuir croûte de croupon naturelle de longueur 150 mm (+/- 5 mm) et épaisseur 1,3 mm.
- Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- Coutures exécutées en fil para-aramide (résistantes à la flamme et aux projections).
- Liseré de finition rouge.
- Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



NOUVEAU

Réf. W000382262

EN 420

EN 388

EN 407

Limites de protection

- Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.



Gants de soudage

UNIVERSEL

Les gants soudeur **UNIVERSEL** apportent une très bonne protection des mains du soudeur dans toutes les applications courantes de soudage à l'arc électrique (électrode enrobée, MIG/MAG, TIG) associée à un très bon contact outil et un grand niveau de confort grâce à leur paume en cuir pleine fleur.

EN 420**EN 388****EN 407**

Descriptif technique

- Coupe américaine, pouce palmé, retour sur index.
- Paume et pouce en première croûte de croupon naturelle pour protéger de la chaleur.
- Croûte de bovin renforçant la couture sur le dessus du pouce et la base des doigts rapportés.
- Manchette en cuir croûte de croupon naturelle de longueur 150 mm (+/- 5 mm) et épaisseur 1,3 mm.
- Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- Coutures exécutées en fil para-aramide (résistantes à la flamme et aux projections).
- Liseré de finition rouge.
- Taille disponible : 10.



2014-607

Réf. W000380518

Déclaration de conformité et normes

- Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



EN 388



EN 407

Limites de protection

- Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 50 °C.
- Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

STOPCALOR

Les gants soudeur **STOPCALOR** assurent un haut niveau de protection des mains du soudeur dans les applications courantes de soudage à l'arc électrique à moyenne et forte énergie et lors de la manipulation de pièces chaudes jusqu'à 100 °C.

Descriptif technique

- Coupe américaine, pouce palmé.
- Entièrement en première croûte de croupon de couleur rouge et traitée antichaleur, épaisseur 1,3 mm (+/- 0,2 mm).
- Toutes les coutures sont exécutées en fil para-aramide (résistantes à la flamme et aux projections) et renforcées par un jonc en croûte de bovin.
- Main entièrement doublée de molleton.
- Dos en une seule pièce.
- Manchette de 145 mm (+/- 5 mm) doublée en toile.
- Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- Taille disponible : 10.



2014-604

Réf. W000380511

Déclaration de conformité et normes

- Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



EN 388



EN 407

Limites de protection

- Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

STOPCALOR +

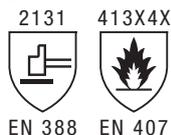
Les gants soudeur STOPCALOR + assurent un haut niveau de protection des mains du soudeur dans les applications courantes de soudage à l'arc électrique à moyenne et forte énergie et lors de la manipulation de pièces chaudes jusqu'à 100 °C. Leur paume en pleine fleur de bovin naturelle permet de combiner résistance thermique et mécanique à une bonne souplesse et un meilleur contact outil.

Descriptif technique

- Coupe américaine, pouce palmé.
- Dos et manchette en première croûte de croupon de couleur bleue, épaisseur 1,2 mm (+/- 0,2 mm).
- Paume en pleine fleur de bovin naturelle, tannage chrome pour une meilleure souplesse.
- Coutures en fil polycoton.
- Dos en une seule pièce.
- Manchette de 145 mm (+/- 5 mm) doublée en toile.
- Longueur totale du gant : environ 350 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 3.



NOUVEAU

2014-614

Réf. W000382261

Limites de protection

- Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

STOPCALOR ALU

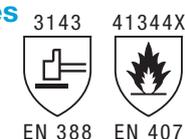
Les gants soudeur STOPCALOR ALU assurent un très haut niveau de protection des mains du soudeur dans les applications de soudage à l'arc électrique à forte énergie (fils fourrés par exemple) et lors de la manipulation de pièces chaudes jusqu'à 100 °C.

Descriptif technique

- Coupe américaine, pouce palmé.
- Paume en cuir croûte de bovin couleur rouge et traitée antichaleur, doublée molleton coton.
- Manchette côté paume : cuir croûte de bovin naturelle doublée molleton coton.
- Dos de la main et dos de la manchette : tissu kevlar une face grattée, une face aluminisée, doublé molleton coton, renfort en tissu aluminisé cousu sur le dessus de la main.
- Toutes les coutures sont exécutées en fil para-aramide (résistantes à la flamme et aux projections) et renforcées par un jonc en croûte de bovin.
- Dos en une seule pièce.
- Manchette de 145 mm (+/- 5 mm) doublée en toile.
- Longueur totale du gant : environ 355 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- Liseré de finition rouge.
- Taille disponible : 10.

Déclaration de conformité et normes

- Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 3.



Réf. W000010420

2013-117

Limites de protection

- Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.



WELDLINE

Gants de soudage

TIG - Les gants préférés des soudeurs TIG

Les gants soudeur TIG assurent un niveau de dextérité et de souplesse pour les applications de soudage TIG et flamme.

Descriptif technique

- Gant en peau d'agneau.
- Coupe américaine, pouce palmé, retour sur index.
- Main entièrement en pleine fleur de bovin naturelle pour avoir plus de contrôle et pour faciliter les mouvements en position de travail.
- Manchette en croûte de bovin naturelle.
- Toutes les coutures sont exécutées en fil para-aramide (résistantes à la flamme et aux projections).
- Manchette de 145 mm (+/- 5 mm).
- Confortable et très léger.
- Facilité de mouvement afin d'obtenir des soudures précises réalisées avec une torche TIG.
- Longueur totale du gant : environ 360 mm (taille 10) +/- 5 mm.
- Taille disponible : 9 et 10.



EN 420

EN 388

EN 407

EN 12477-B

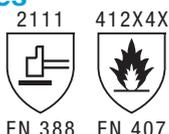
NOUVEAU

2014-611

Réf. W000380519 (taille 9)
Réf. W000380520 (taille 10)

Déclaration de conformité et normes

- Ce type de gant a fait l'objet d'un examen CE de type délivré par un organisme habilité.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



Limites de protection

- Ne pas utiliser pour la manipulation d'objets d'une température supérieure à 100 °C.
- Ne pas utiliser pour la manipulation de produits chimiques.

Gants de protection

DOCKER

Gants de manutention de grande qualité, doigts renforcés pour une meilleure résistance et une meilleure durée de vie.

Descriptif technique

- Gants de manutention.
- Paume et onglets en fleur de bovin beige.
- Dos en toile coton.
- Manchette en toile.
- Élastique de serrage sur le dos.

Déclaration de conformité et normes

- Attestation CE de type N° 0075 / 076 / 1 62 / 09 / 94 / 0091ext n° 29/07/97 délivrée par le centre du cuir (0075) 4 rue H Frenkel F 69367 Lyon.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.



EN 388

EN 420

Réf. W000381386

2009-007

Limites de protection

- Utilisation contre les risques mécaniques en milieu sec.

Accessoires : protection thermique

Pour procédés de soudage MIG/MAG et électrode enrobée. La protection thermique appliquée à un gant.

- Dimension 200 x 150 mm.
- Equipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- Cuir fleur doublé Kelvar.
- Une face aluminisée.
- Double couture en fils de Kelvar.
- Livré par deux.

Réf. W000335162

EN 532



1198-65

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS





WELDCOT 2

Nouvelle ligne pour la protection du soudeur : confort, légèreté et protection maximale.

Technologie innovante pour résister à la chaleur tout en combinant légèreté, fonctionnalité et nouvelle ligne.

**Nouvelle fibre :
Modacrylique**

Vêtements retardateur de flamme

Composition : 60% modacrylique, 38% coton, 2% fibre antistatique.

Poids du tissu : 250 g/m²

Conforme aux normes :

- EN ISO 11612: 2008 - Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes.
- IEC 61482-2: 2009 - Class 1 - Vêtements de protection contre les dangers thermiques d'un arc électrique.
- EN ISO 11611: 2007 - Class 1 - A1 - Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes.
- EN 1149-5: 2008 - Vêtements de protection - Propriétés électrostatiques.



Organisme de certification - Contrôle de production
BTTG - Organisme notifié - N° 0339

2011-461

2011-460

2011-462

2008-149

Choser sa taille à l'aide de la table ci-dessous.

Taille EU	A	B	C
S	46	170-176	88-92
M	48	176-182	92-96
M	50	176-182	96-100
L	52	176-182	100-104
L	54	182-188	104-108
XL	56	182-188	108-112
XL	58	182-188	112-116
XXL	60	188-194	116-120
XXL	62	188-194	120-124
XXXL	64	188-194	124-128

Taille	1 PANTALONS	2 VESTE	3 COMBINAISON	4 BLOUSE	5 COIFFE
S	W000372262	W000372268	W000372248	W000372242	W000372256
M	W000372261	W000372267	W000372249	W000372243	W000372255
L	W000372260	W000372266	W000372253	W000372244	W000372254
XL	W000372259	W000372265	W000372252	W000372245	-
XXL	W000372258	W000372264	W000372251	W000372246	-
XXXL	W000372257	W000372263	W000372250	W000372247	-

Chaussures de sécurité

Chaussures de sécurité Weldline

- Nos chaussures de sécurité sont toutes équipées de coques de protection (en acier ou autre matériau avec une résistance aux chocs supérieure à 200 joules.)
- La directive européenne 89/686/EEC stipule que le port de chaussures de sécurité est obligatoire pour le travail en atelier.
- La norme EN ISO 20345 décrit plusieurs niveaux de protection :

Niveau de sécurité	Coque de protection	Semelle antichoc	Semelle antistatique	Semelle antiperforation	Chaussure hydrofuge
SPB	●			●	
S1	●	●	●		
S2	●	●	●		●
S1P	●	●	●	●	
S3	●	●	●	●	●

Les critères de choix sont :

- Le niveau de protection selon la norme EN ISO 20345
- Chaussure haute ou basse
- Tige en :
 - croute velours
 - cuir fleur
- Semelle :
 - PU + PU (polyuréthane double densité, légèreté, grande flexibilité, excellente isolation thermique.)
 - PU + TPU (légèreté et flexibilité du polyuréthane et excellente résistance du TPU)
- Semelle anti perforation :
 - en acier
 - non métallique
- Coque :
 - acier
 - Plastique (très légère, fiberplast, non conducteur d'électricité)

SUPER FORJA

- La meilleure performance pour un prix raisonnable, respectant toujours toutes les exigences techniques et le contrôle de qualité le plus exigeant.
- Très épais, cuir imperméable.
- Résistant, confortable et sécurisé.
- Ergonomique.
- Semelle extérieure avec système Shock Absorber
 - Semelle antistatique.



2012-636

Taille	Référence
36	W000376225*
37	W000376226*
38	W000376229*
39	W000376230*
40	W000376231
41	W000376232
42	W000376233
43	W000376234
44	W000376235
45	W000376236
46	W000376237*
47	W000376238*
48	W000376239*

* sur demande

Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Tige
S3	Acier	Acier	PU/PU	Cuir pleine fleur

ULYSSE TOTALE

- Le volet extérieur surdimensionné offre une protection supplémentaire contre les petits éclaboussements de métal fondu.
- Cuir pleine fleur haut de gamme, épais, imperméable.
- semelle anti-torsion, résistante aux huiles et hydrocarbures.
- Extrêmement fort.
- Chaussure large, ne serre pas de pied
 - Col matelassé pour confort supplémentaire.
 - Très résistant et longue durée de vie.
 - Semelle anti-statique.
 - Doublure respirante, résistante à l'abrasion et l'usure
 - Semelle anti-chaaleur.

2012-638



Taille	Référence
36	W000376253*
37	W000376254*
38	W000376255*
39	W000376256*
40	W000376257
41	W000376258
42	W000376259
43	W000376260
44	W000376261
45	W000376262
46	W000376263*
47	W000376264*
48	W000376265*

* sur demande

Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Tige
S3	Plastique	Non métallique	PU + caoutchouc	Cuir pleine fleur

SUPER FORJA METAL FREE

- La meilleure performance à prix raisonnable, respectant toujours toutes les exigences techniques et le contrôle de qualité le plus exigeant.
- Cuir épais, anti-brillant et imperméable
- Dur, agile, confortable et sécurisé.
- Ergonomique, semelle avec système Shock Absorber
 - Anti-statique



2012-637

Taille	Référence
36	W000376200*
37	W000376201*
38	W000376202*
39	W000376203*
40	W000376204
41	W000376206
42	W000376215
43	W000376216
44	W000376217
45	W000376218
46	W000376219*
47	W000376220*
48	W000376221*

* sur demande

Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Tige
S3	Plastique	Non métallique	PU/PU	Cuir pleine fleur

FUSION TOTALE

- Le volet extérieur surdimensionné offre une protection supplémentaire contre les petits éclaboussements de métal fondu
- Cuir pleine fleur haut de gamme, épais, imperméable.
- Semelle extérieure anti-torsion, résistante aux huiles et hydrocarbures.
 - Extrêmement fort.
 - Chaussure large, ne serre pas de pied
 - Col matelassé pour confort supplémentaire.
 - Supplémentaire résistant et de longue durée.
 - Semelle anti-statique.
 - Doublure respirante, résistante à l'abrasion et l'usure.
 - Semelle anti-chaaleur

2012-639



Taille	Référence
36	W000376240*
37	W000376241*
38	W000376242*
39	W000376243*
40	W000376244
41	W000376245
42	W000376246
43	W000376247
44	W000376248
45	W000376249
46	W000376250*
47	W000376251*
48	W000376252*

* sur demande

Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Tige
S3	Plastique	Non métallique	PU + caoutchouc	Cuir pleine fleur

PROTECTION

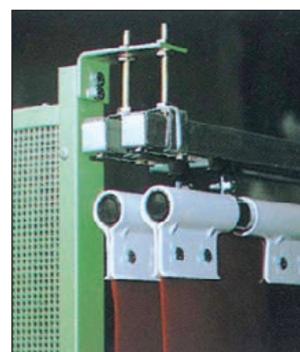
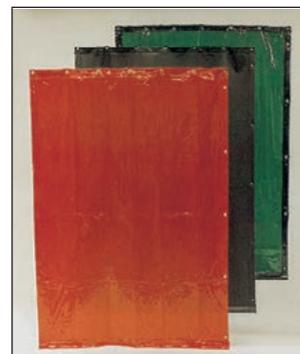
2- Protection de l'atelier



- Introduction..... 38
- Ecrans de soudage 39 à 42
- Lanières de protection 43 à 45
- Rideaux souples de protection 46
- Accessoires (pour rideaux et lanières) 47 à 50
- Rideaux et toiles anti-chaueur..... 51 à 53
- Cloisons insonorisantes 54 à 57
- Panneaux phoniques pour cabines 58 à 59
- Panneaux métalliques 60
- Tentes de soudage 61

Lanières de protection, rideaux, toiles anti-chaueur, écrans portables, accessoires pour les rideaux/ lanières et cloisons insonorisantes

- Air Liquide Welding a une compétence internationale dans le soudage et les équipements qui lui sont associés. Notre objectif est d'offrir une solution globale et professionnelle pour un cadre de travail efficace et sécurisé.
- PROTECTLITE est une large gamme de produits couvrant tous les besoins de votre environnement :
 - Lanières pour écrans de soudage, meulage ou lanières de protection contre la poussière ou le froid,
 - Rideaux et écrans fixes ou mobiles, écrans de jointure pour le soudage et le meulage
 - Une gamme professionnelle de tissus résistant à la chaleur
 - Toutes les pièces de rechange nécessaires pour créer vos cabines spécifiques
 - Eléments standards et cloisons insonorisantes.



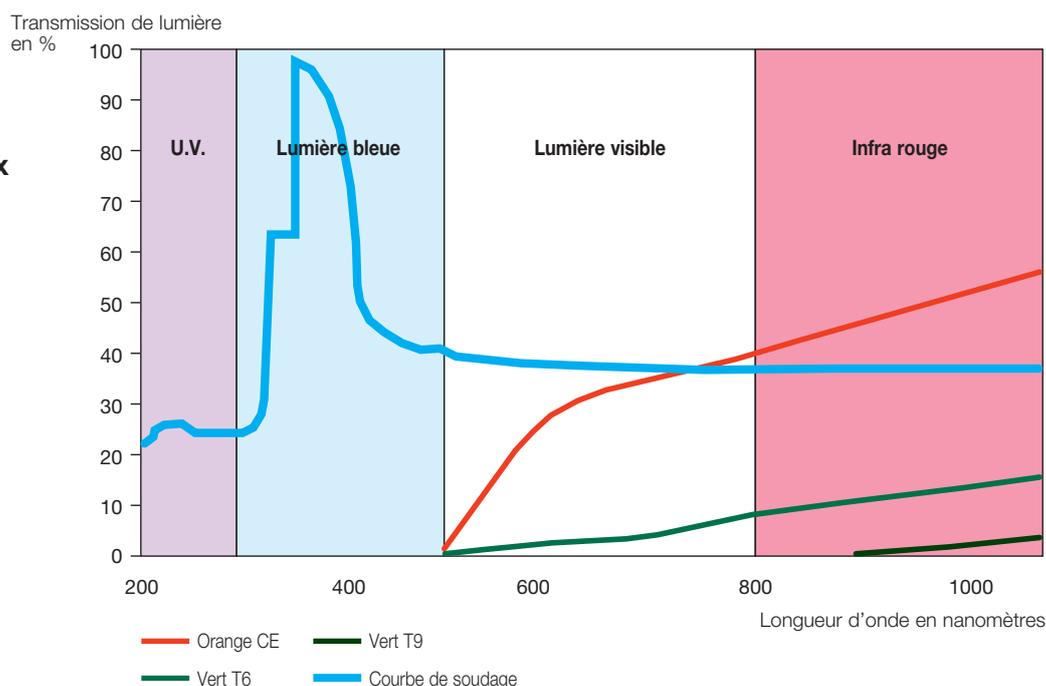
Air Liquide Welding s'efforce de fournir à ses clients des produits sécurisés et conformes aux normes Européennes.

Données techniques des transmissions de lumière des rideaux et lanières de soudage

Remarque :

Tous nos rideaux et lanières de protection soudage, teintés Orange CE, Vert T6 ou Vert T9 sont conformes à la norme EN 1598

Ne pas utiliser de rideaux transparents pour le soudage.



PREMIUM (rideaux)

L'écran PREMIUM est robuste et portable. C'est un écran à rideau tendu et stable lorsqu'il est en position.

- Largeur 1 750 mm, hauteur 2 000 mm.
- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm).
- Protection UV conforme à la norme EN 1598.
- Écran 1 700 mm x 1 700 mm.

Désignation	Ecran complet	Rideaux de rechange
Orange CE	W000371474	W000370400
Vert T6	W000371473	W000371216
Vert T9	W000371475	W000370401
Cadre seul	W000370399	



PROTECTLITE (rideaux ou lanières)

Stable, l'écran PROTECTLITE vous assurera une barrière efficace et modulaire contre les arcs de soudage, pour vos travaux postés ou non, en atelier.

Rideaux

- Cadre avec pieds à roulettes.
- Poids de 25 kg.
- Armature en tubes métalliques. Rideaux livrés avec 7 oeillets, 7 anneaux métalliques de suspension sur la largeur et boutons pression sur la hauteur. Ourlés sur les 4 côtés.

Désignation	Ecran complet (cadre central + 2 rideaux)		Rideaux de rechange	
	Largeur	Hauteur	Largeur	Hauteur
	2 000 mm	2 100 mm	1 400 mm	1 600 mm
Orange CE	W000010521		2 x W000010355	
Vert T6	W000010522		2 x W000010351	
Vert T9	W000010523		2 x W000010359	

Cadre seul avec roulettes sans rideau : référence [W000010224](#)

Lanières

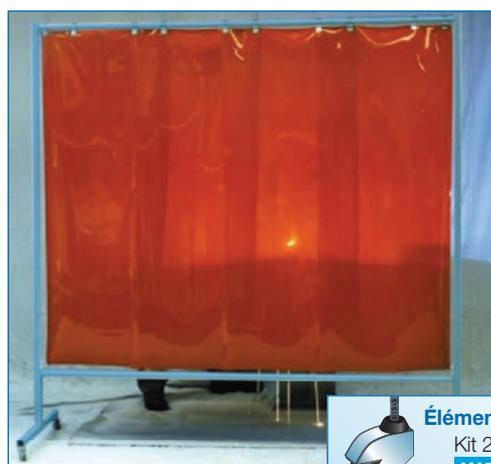
- Fixation des lanières par crochets (recouvrement 50 mm).
- Lot de 13 colliers de suspension : référence [W000010483](#)

Désignation	Ecran complet (cadre central + 1 lot 12 colliers de suspension + 1 lot 4 lanières)		Kit 4 lanières de rechange 570 x 1 mm	
	Largeur	Hauteur	Largeur	Hauteur
	2 000 mm	2 100 mm	2 000 mm	1 600 mm
Orange CE	W000010471		W000010261	
Vert T6	W000010519		W000010484	
Vert T9	W000010520		W000010487	



Élément de rechange
Kit 2 roulettes :
W000010497

- 1 libre
- 1 à blocage



Élément de rechange
Kit 2 roulettes :
W000010497

- 1 libre
- 1 à blocage

UNIVERSAL (rideaux ou lanières)

L'écran UNIVERSAL est un écran très stable, offert avec des roulettes. D'une largeur de 2 100 mm et équipé de 300 mm x 2 mm de lanières, un chevauchement de 66 % et une hauteur de 1 800 mm.

- Largeur 2 100 mm, hauteur 2 100 mm avec roulettes,
- Structure peinte en acier,
- Équipé de 10 lanières de hauteur 1 800 mm conforme à la norme EN 1598.

Rideaux

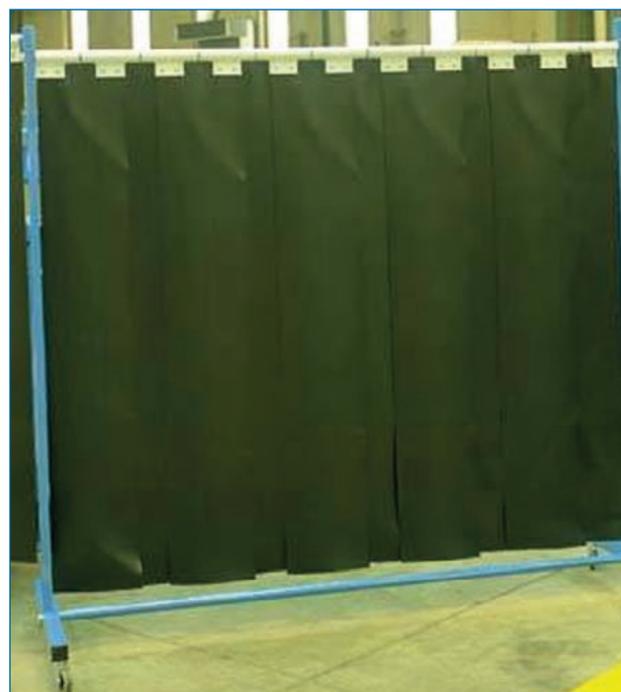
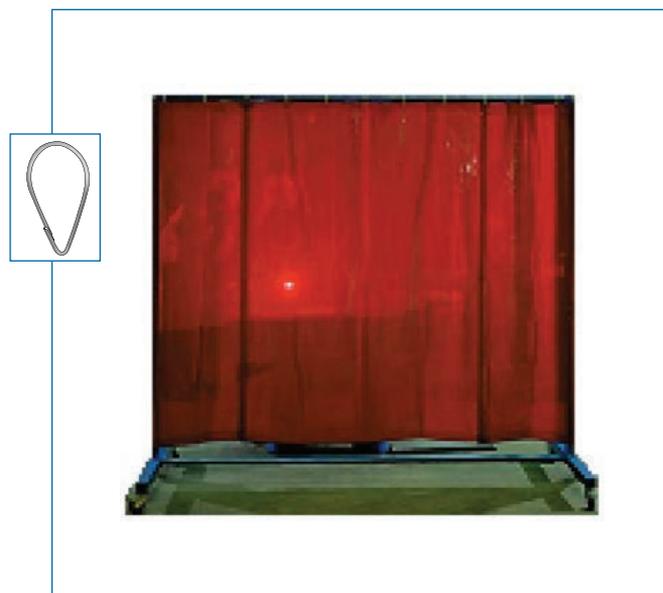
Désignation	Ecran complet	Rideaux de rechange
Orange CE	W000010524	2 X W000010356
Vert T6	W000010525	2 X W000010352
Vert T9	W000010526	2 X W000010360

Cadre seul	W000010269
------------	------------

Lanières

Désignation	Ecran complet (cadre + 11 crochets + 3 kits 4 lanières)	Kit 4 lanières
Orange CE	W000010490	3 X W000010333
Vert T9	W000010492	3 X W000010335

Cadre seul	W000010269
Lot de 11 crochets	W000010459



HORUS (lanières)

L'écran HORUS est un écran de soudage spécial avec quatre lanières de 570 mm x 1 mm. Il possède une armature avec 1 seul côté à roulettes, qui permet une manutention aisée, un déplacement facile tout en offrant une très bonne stabilité lorsqu'il est en place. C'est aussi une solution facile pour créer une cabine de soudage.

- Largeur 1 860 mm, hauteur 1 930 mm.
- Structure peinte en acier.
- Équipé de 4 lanières d'une hauteur de 1 800 mm conforme à la norme EN 1598.

Désignation	Cadre seul	Kit 4 lanières
Orange CE	W000260715	W000010262
Vert T6		W000010485
Vert T9		W000010488



OPTILAM (lanières)

L'écran OPTILAM est un écran spécial à lanières 300 x 2 mm. Son cadre a un design spécial pour permettre sa bonne portabilité tout en lui offrant une très bonne stabilité. Ses pieds en "canard" permettent un montage de 2 écrans à l'équerre pour la construction rapide de cabines.

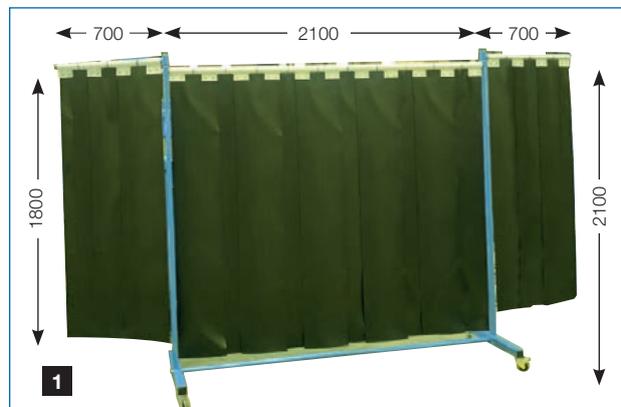
- Largeur 1 860 mm, hauteur 1 930 mm.
- Structure peinte en acier.
- Équipé de 7 lanières d'une hauteur de 1750 mm conforme à la norme EN 1598.

Désignation	Ecran complet	Kit de 7 lanières
Orange CE	W000010472	W000010257
Vert T9	W000010474	W000010256

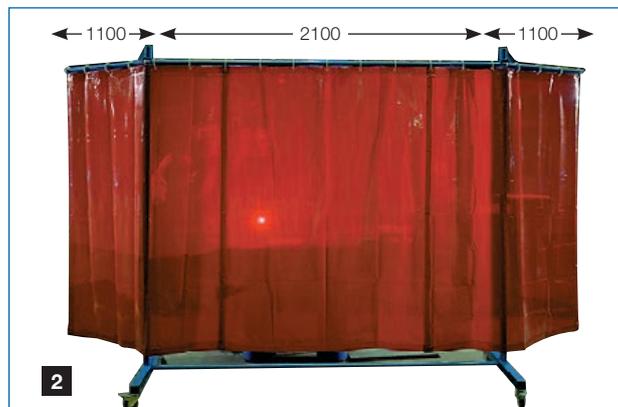


TRIPTYCAL

L'écran triptyque à roulettes **UNIVERSAL** est le plus stable et le plus lourd de notre gamme.



- Cadre des écrans réalisé en tubes acier carrés de 50 x 30 x 2 mm, ronds de 35 x 2,5 mm.
- Les roulettes de manœuvre de grand diamètre (75 mm) et le cadre très robuste en font un investissement durable.



1 Largeur standard	Cadre Hauteur 2 100 mm / Ecran L 3 500 mm (700 + 2 100 + 700 mm)		Rideaux de rechange Largeur 1 400 mm et Hauteur 1 800 mm	Kit 4 lanières 300 x 2 mm de rechange Largeur 3 500 mm / Hauteur 1 800 mm (recouvrement 66 %)
	1 cadre + 2 extensions + 3 rideaux Hauteur 1 800 mm	1 cadre + 2 extensions + 1 lot accessoires + 4 kits 4 lanières Hauteur 1 800 mm		
Orange CE	W000010277	W000010282	3 x W000010356	4 x W000010333
Vert T6	W000010275	-	3 x W000010352	-
Vert T9	W000010276	W000010281	3 x W000010360	4 x W000010335
Transparent	W000010279	-	3 x W000010468	-

Lanières 300 x 1 800 mm avec un recouvrement de 66 %.

- Cadre UNIVERSAL sur roulettes. Référence [W000010269](#)

- Extensions pivotantes longueur 0,70 m. Référence [W000010273](#)
- Pour les écrans à lanières : kit accessoires. Référence [W000010253](#)

2 Grande largeur	Cadre Hauteur 2 100 mm / Ecran L 4 300 mm (1 100 + 2 100 + 1 100 mm)		Rideaux de rechange Largeur 1 400 mm et Hauteur 1 800 mm	Kit 4 lanières 300 x 2 mm de rechange Largeur 4 300 mm / Hauteur 1 800 mm (recouvrement 66 %)
	1 cadre + 2 extensions + 3 rideaux Hauteur 1 800 mm	1 cadre + 2 extensions + 1 lot accessoires + 5 kits 4 lanières Hauteur 1 800 mm		
Orange CE	W000010287	W000010292	3 x W000010356	5 x W000010333
Vert T6	W000010285	-	3 x W000010352	-
Vert T9	W000010286	W000010291	3 x W000010360	5 x W000010335
Transparent	W000010289	-	3 x W000010468	-

- Extensions pivotantes longueur 1,10 m. Référence [W000010274](#)



MODULABLE

- Largeur du cadre 3 420 mm (810 mm + 1800 mm + 810 mm), hauteur 1900 mm, poids 37 kg.
- Cadre peint avec 4 roulettes, y compris 2 avec freins.
- Protection UV conforme à la norme EN 1598.
- Rideau d'une hauteur de 1300 mm.
- 2 couleurs : Orange CE et Vert T9 (voir page 43).

Désignation	Ecran complet	Rideaux de rechange
Orange CE	W000010476	W000010174
Vert T9	W000010478	W000010173

Cadre seul	W000010175
------------	------------

- Pièces de rechange : 1 kit 4 roulettes [W000010497](#)



Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS





Lanières de protection

Ces lanières sont fabriquées conformément à la norme EN 1598.

- Les lanières de protection sont proposées en différents teintes :



Orange CE Vert T6 Vert T9

Le choix de la couleur dépendra du procédé de soudage concerné. Généralement une couleur claire convient pour le brasage, le soudage à la flamme et le soudage à basse intensité. L'éclairage de l'espace de travail sera améliorée. La teinte vert T9 est conçue pour le soudage à haute intensité et / ou pour les applications de soudage spéciales comme le MIG aluminium.

- Lanières de protection transparentes

Elles assurent une protection contre l'air, la poussière, l'humidité, les éclaboussures et le bruit.

Elles sont conditionnées au choix par rouleau de longueur de 50 m ou sur mesure, coupées et poinçonnées. Toutes les bandes sont auto-extinguibles.



Recouvrement des lanières de protection

Recouvrement à 66% :

- Lanières de largeur 300 mm.
- Ecran complet grâce à un recouvrement important.
- Coupe-vent efficace et très bonne résistance mécanique.

$$Nb = \frac{L - 100}{200}$$

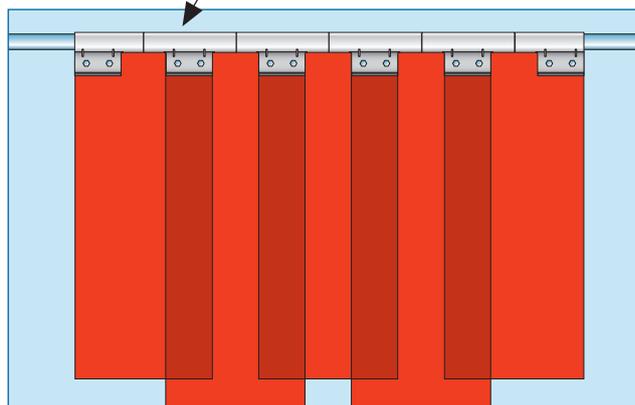
Nb : nombre de lanières
L : longueur désirée en mm

Si $Nb < x,5$ alors $Nb = x$

Si $Nb > x,5$ alors $Nb = x + 1$

Ex : $Nb = 10,6$ donc 11 lanières

W000010238 Crochet lanière



Le nombre de crochets est égal au nombre de lanières + 1.

Recouvrement à 33% :

- Lanières de largeur 300 mm.
- Utilisé principalement si un franchissement des lanières est fréquent.

$$Nb = \frac{L - 50}{250}$$

Nb : nombre de lanières
L : longueur désirée en mm

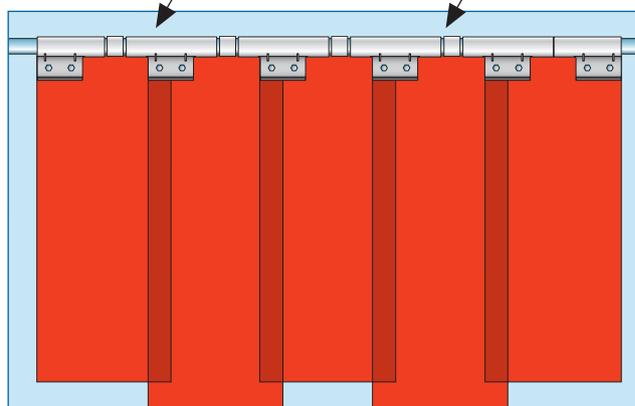
If $Nb < x,5$ so $Nb = x$

If $Nb > x,5$ so $Nb = x + 1$

Nota : ne pas oublier les bagues intermédiaires.

W000010238 Crochet lanière

W000010460 Bague lanière



Le nombre de crochets est égal au nombre de lanières + 1.

Le nombre de bagues est égal au nombre de lanières - 1.



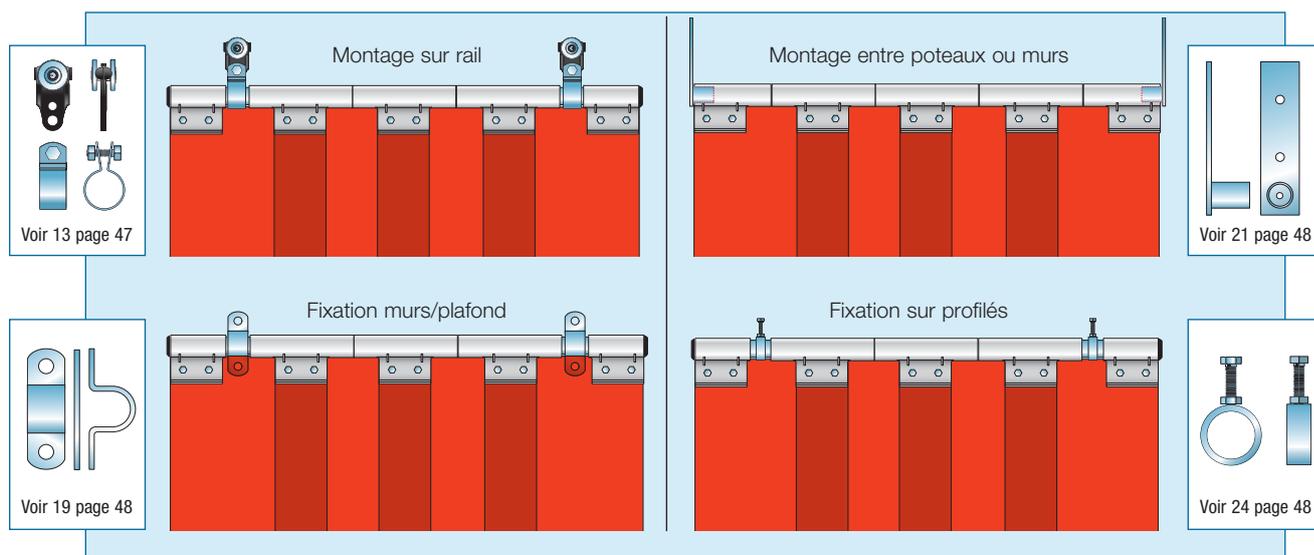
Lanières de protection

Tableau de sélection du nombre de lanières en largeur 300 mm

Nombre de lanières	Largeur en mm avec recouvrement		Nombre de lanières	Largeur en mm avec recouvrement		Nombre de lanières	Largeur en mm avec recouvrement	
	66 %	33 %		66 %	33 %		66 %	33 %
1	300	300	13	2 700	3 300	25	5 100	6 300
2	500	550	14	2 900	3 550	26	5 300	6 550
3	700	800	15	3 100	3 800	27	5 500	6 800
4	900	1 050	16	3 300	4 050	28	5 700	7 050
5	1 100	1 300	17	3 500	4 300	29	5 900	7 300
6	1 300	1 550	18	3 700	4 550	30	6 100	7 550
7	1 500	1 800	19	3 900	4 800	31	6 300	7 800
8	1 700	2 050	20	4 100	5 050	32	6 500	8 050
9	1 900	2 300	21	4 300	5 300	33	6 700	8 300
10	2 100	2 550	22	4 500	5 550	34	6 900	8 550
11	2 300	2 800	23	4 700	5 800	35	7 100	8 800
12	2 500	3 050	24	4 900	6 050	36	7 300	9 050

Montage et suspension des lanières largeur 300 mm

Différents types de montage : exemples pour lanières 300 mm en recouvrement 66%



Suspension des lanières :

Remarque : les crochets de suspension sont fixés sur les bords des lanières au niveau du recouvrement partiel de celles-ci, évitant ainsi la déformation et l'entrebâillement des lanières après quelques temps d'utilisation. Compte tenu du principe de fixation, le premier et le dernier crochet seront raccourcis

Crochet de suspension pour lanière

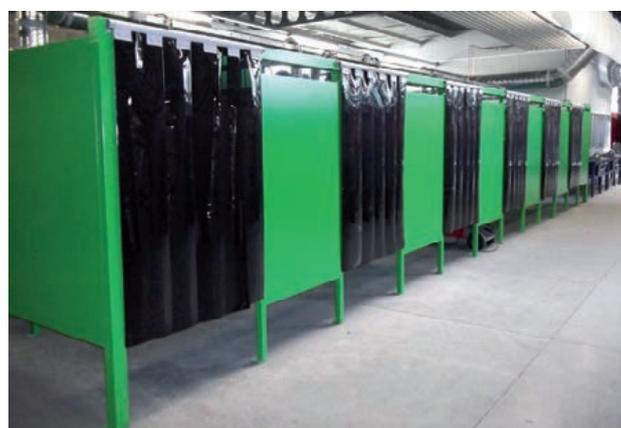


Largeur 200 mm, pour tubes 33,7 mm, (tournant libre sur tube 32 mm)

Bague intermédiaire



Pour recouvrement 33%, (intercalée entre 2 crochets de suspension)



Lot de 11 crochets : **W000010459**

Lot de 10 bagues : **W000010460**



Lanières de protection

POUR COMMANDER

Conditionnement par rouleau de 50 m

Largeur	Epaisseur	Couleur	Référence
200 mm	2 mm	Transparent	W000010239
300 mm	2 mm	Orange CE	W000010230
	2 mm	Vert T6	W000010228
	2 mm	Vert T9	W000010229
	2 mm	Transparent	W000010240
	3 mm	Orange CE	W000010232
	3 mm	Vert T9	W000010458
	3 mm	Transparent	W000010241



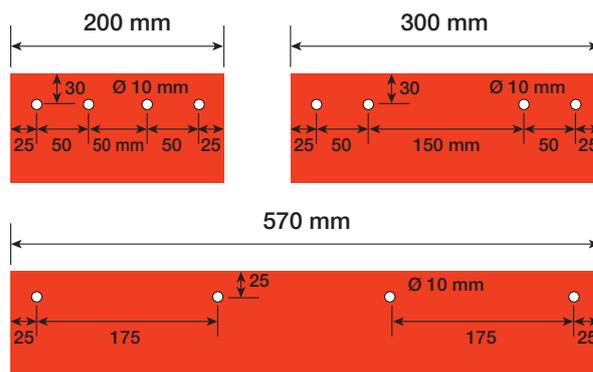
Poids des lanières

Largeur	Epaisseur	Poids par mètre
200 mm	2 mm	0,45 kg
300 mm	2 mm	0,67 kg
300 mm	3 mm	1,00 kg
400 mm	4 mm	1,67 kg
570 mm	1 mm	0,67 kg

Lanières coupées et poinçonnées sur mesure

Largeur	Epaisseur	Couleur	Remarques	Référence pour 1 mètre
300 mm	2 mm	Orange CE	Perçage standard	W000010235
	2 mm	Vert T6		W000010233
	2 mm	Vert T9		W000010234
200 mm	2 mm	Transparent	Sur demande*	W000010243
300 mm	2 mm	Transparent	Sur demande*	W000010244
	3 mm	Transparent		W000010245

Perçage standard des lanières



Commentaires : pour obtenir 10 lanières de hauteur 1,80 m, vous devez commander 18 fois la référence **W000XXXXXX** correspondant à la couleur dont vous avez besoin.

* Ces articles sont définis mais non tenus en stock.

Délai de livraison : 2 semaines

Conditionnement par kits

Nombre de lanières	Total largeur	Epaisseur	Couleur	Hauteur	Remarques	Référence	
Kit 4 lanières de largeur 570 mm	2 000 mm	1 mm	Orange CE	1 600 mm	Spécifiques pour les écrans PROTECTLITE. Livrés avec un kit de 13 crochets (W000010483). Pour les écrans triptyques : 2 jeux de lanières et 2 kits de crochets.	W000010261	
	2 000 mm	1 mm	Vert T6	1 600 mm		W000010484	
	2 000 mm	1 mm	Vert T9	1 600 mm		W000010487	
	Kit 4 lanières de largeur 300 mm	2 000 mm	1 mm	Orange CE	1 800 mm	Spécifiques pour les écrans HORUS. Livrés avec un kit de 13 crochets (W000010483).	W000010262
		2 000 mm	1 mm	Vert T6	1 800 mm		W000010485
		2 000 mm	1 mm	Vert T9	1 800 mm		W000010488
		2 000 mm	1 mm	Orange CE	2 000 mm		W000010263
Kit 4 lanières de largeur 300 mm	2 100 mm	2 mm	Orange CE	1 800 mm	Spécifiques pour les écrans UNIVERSAL (3 jeux). Commander en plus un kit de 11 crochets (W000010459).	W000010333	
	2 100 mm	2 mm	Vert T9	1 800 mm		W000010335	
Kit 7 lanières de largeur 300 mm	1 860 mm	2 mm	Orange CE	1 750 mm	Spécifiques pour les écrans OPTILAM.	W000010257	
	1 860 mm	2 mm	Vert T9	1 750 mm		W000010256	

Rideaux de soudage

Les rideaux de soudage sont fabriqués conformément à la norme EN 1598.

Ils sont auto-extinguibles et d'une largeur de 1400 mm. Ils sont ourlés sur les quatre cotés, ce qui leur garantit une très bonne résistance aux déchirures.

Ils sont en PVC épaisseur 0,4 mm (0,45 pour le vert T9).

Ils sont livrés avec 7 oeillets de suspension sur leur largeur et 7 anneaux métalliques de suspension.

La juxtaposition des rideaux se fait par boutons pression sur leur hauteur : 120 + 400 mm d'espacement.

3 teintes sont disponibles :



Orange CE

Vert T6

Vert T9



Rideaux transparents

Les rideaux transparents sont destinés à une protection contre les courants d'air, les poussières, l'humidité et les projections de meulage. Ils sont auto-extinguibles et sont fournis en largeur de 1400 mm.

Ils sont ourlés sur les quatre cotés, ce qui leur garantit une très bonne résistance aux déchirures.

Ils sont en PVC épaisseur 0,4 mm.

Ils sont livrés avec 7 oeillets de suspension sur leur largeur et 7 anneaux métalliques de suspension.

La juxtaposition des rideaux se fait par boutons pression sur leur hauteur : 120 + 400 mm d'espacement.



Epaisseur	Largeur	Hauteur	Couleur	Référence	Remarques
0,4 mm	1 400 mm	1 400 mm	Orange CE	W000010354	
			Vert T6	W000010350	
			Vert T9	W000010358	
			Transparent	W000010466	
		1 600 mm	Orange CE	W000010355	Pour PROTECTLITE 2 rideaux et TRYPTICAL 3
			Vert T6	W000010351	
			Vert T9	W000010359	
			Transparent	W000010467	
		1 800 mm	Orange CE	W000010356	Pour écran : 1 rideau. Pour UNIVERSAL : 2 rideaux.
			Vert T6	W000010352	
			Vert T9	W000010360	
		2 000 mm	Orange CE	W000010357	
Vert T6	W000010353				
Vert T9	W000010361				
Transparent	W000010469				
1 700 mm	2 000 mm	Orange CE	W000370400	UNIQUEMENT pour PREMIUM	
		Vert T6	W000371216		
		Vert T9	W000370401		
0,4 mm	3 420 mm	1 300 mm	Orange CE	W000010174	UNIQUEMENT pour MODULABLE
			Vert T9	W000010173	

Autres rideaux :

Fournis sur demande et sous un délai de 15 jours : hauteur de 2 200, 2 400, 2 600, 2 800, 3 000 mm, largeur 1400 mm.

Rideaux sur mesure en dimensions spéciales :

Prix par m² avec œillets de suspension sur leur largeur, boutons pression sur leur hauteur et les anneaux métalliques de suspension.

Transparent

Référence : **W000010470**

Coloré (Orange CE, vert T6 et T9)

Référence : **W000010465**

Exemple de commande sur mesure de 2 rideaux :

Largeur 1,80 m x hauteur 3 m = 5,4 m² pour 2 rideaux
Besoin = 10,8 m² = 11 m².
Œillets de suspension sur leur largeur, boutons pression sur leur hauteur.

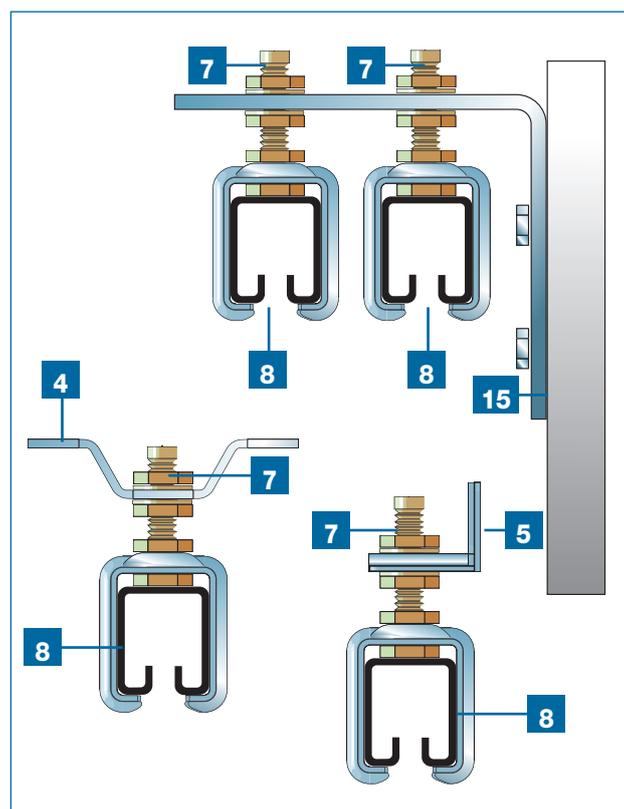
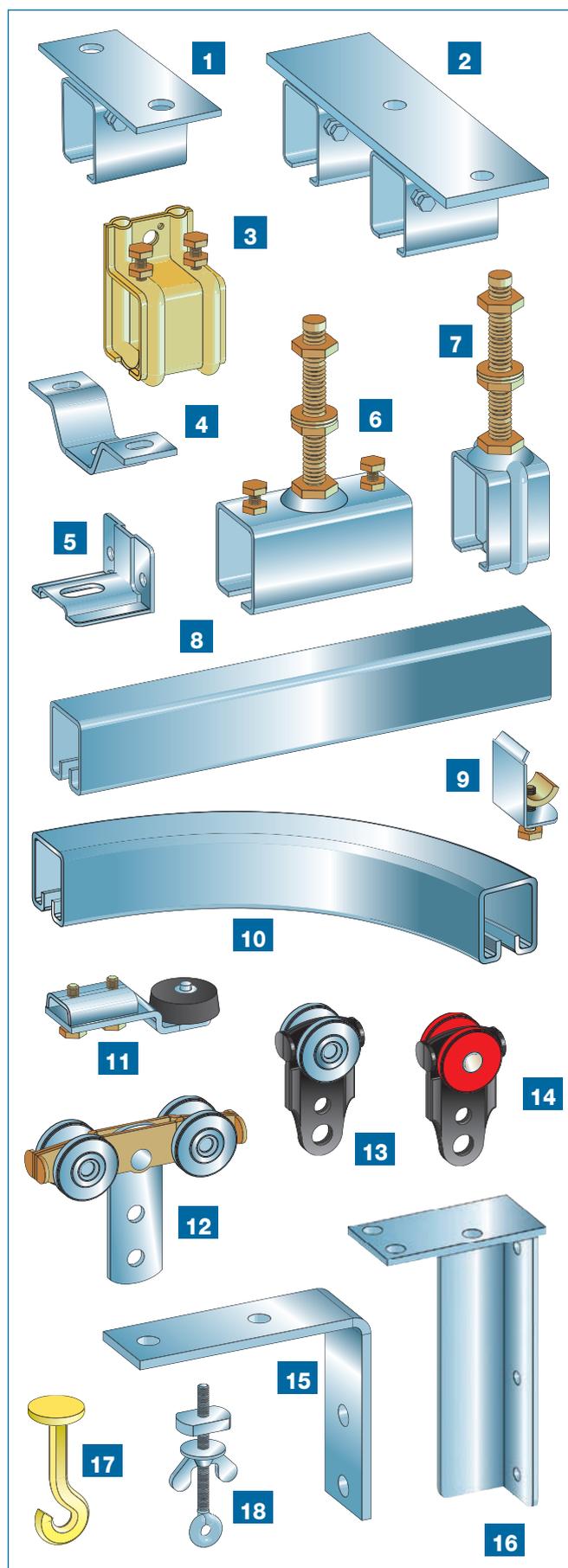


Accessoires (pour rideaux et lanières)

Rail 30 x 35

Entre 2 supportages distants de 2 mètres,
la charge admissible est de 57 kg.

	Designation	Référence
1	Support plafond rail simple	W000010209
2	Support plafond rail double	W000010210
3	Manchon de raccordement latéral	W000010208
4	Patte plafond	W000010214
5	Patte équerre	W000010213
6	Manchon de raccordement 2 rails	W000010212
7	Support tige longue 10 x 100	W000010211
8	Rail 30 x 35 longueur maxi 3 mètres	
	- 1 mètre	W000010199
	- 2 mètres	W000010200
	- 3 mètres	W000010201
9	Embout de finition enjoliveur	W000010215
10	Rail courbe 90°, rayon 500 mm	W000010205
11	Butée chariot	W000010216
12	Chariot acier double	W000010178
13	Chariot acier simple	W000010177
14	Chariot léger (pour rideaux)	W000010176
15	Support fixation rail (poteaux/mur)	W000010207
16	Support universel	W000010218
17	Support rail	W000010221
18	Support extrémité rail pour rideaux	W000010217



Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

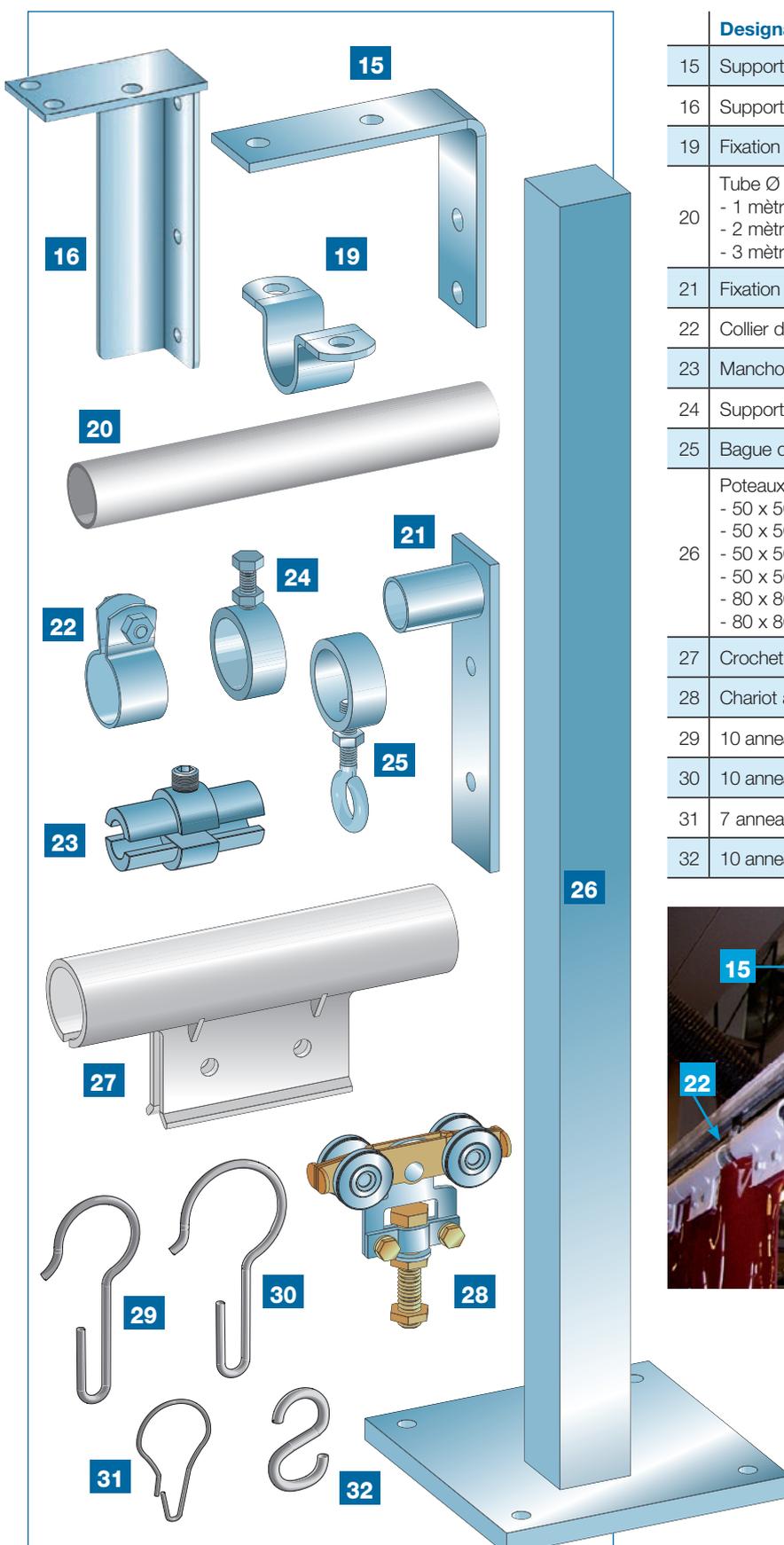
Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

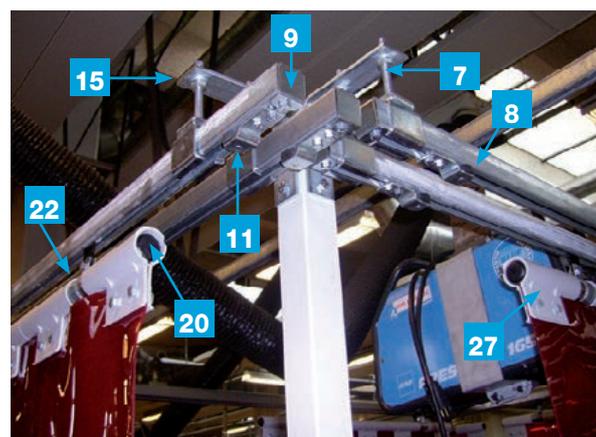
PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



Tube 33,7 mm et accessoires



	Designation	Référence
15	Support fixation poteau/mur	W000010207
16	Support universel	W000010218
19	Fixation tube plafond/poteau	W000010182
20	Tube Ø 33,7 mm - 1 mètre - 2 mètres - 3 mètres	W000010187 W000010188 W000010189
21	Fixation murale tube	W000010183
22	Collier de suspension tube	W000010181
23	Manchon de raccordement tube	W000010185
24	Support à tige longue	W000010184
25	Bague d'ouverture avec corde	W000010223
26	Poteaux - 50 x 50 x 2 250 mm - 50 x 50 x 2 500 mm - 50 x 50 x 2 700 mm - 50 x 50 x 3 000 mm - 80 x 80 x 2 500 mm - 80 x 80 x 3 000 mm	W000010194 W000010196 W000010197 W000010198 W000010195 W000010193
27	Crochet de suspension lanière	W000010238
28	Chariot acier double pivotant	W000010179
29	10 anneaux ouverts acier 5 mm Ø 50	W000010220
30	10 anneaux ouverts acier 4 mm Ø 40	W000010219
31	7 anneaux fermés pour rideau	W000010170
32	10 anneaux acier en S	W000010206





Accessoires (pour rideaux et lanières)

Dispositifs d'ouverture

Suspension pivotante extensible pour rideaux

- Système de treuil avec tendeur.
- Câble déroulant.
- Distance maxi entre les 2 appuis 8 000 mm.
- Livré sans rideau.

Référence : **W000010301**



1/2 porte pivotante indexable pour rideaux ou lanières

Porte indexable pour poteau de 50 x 50 mm

- Indexation - 90°, 0, + 90°
- Longueur de 1 000 à 2 000 mm, à préciser à la commande

Référence : **W000010298**

Porte indexable pour poteau de 80 x 80 mm

- Indexation - 90°, 0, + 90°
- Longueur de 2 000 à 4 000 mm, à préciser à la commande

Référence : **W000010299**

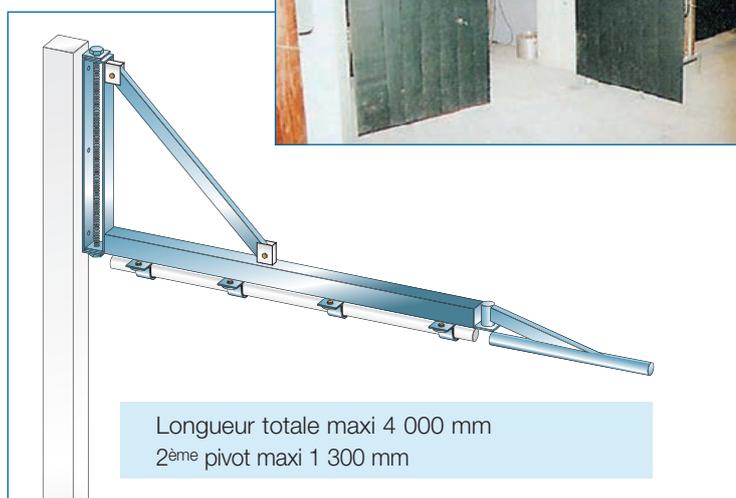


1/2 porte double pivot indexable pour rideaux ou lanières

Porte indexable double pivot pour poteau de 120 x 120 mm ou mur

- Indexation - 90°, 0, 90° aux 2 pivots
- Longueur de 2 000 à 4 000 mm, à préciser à la commande

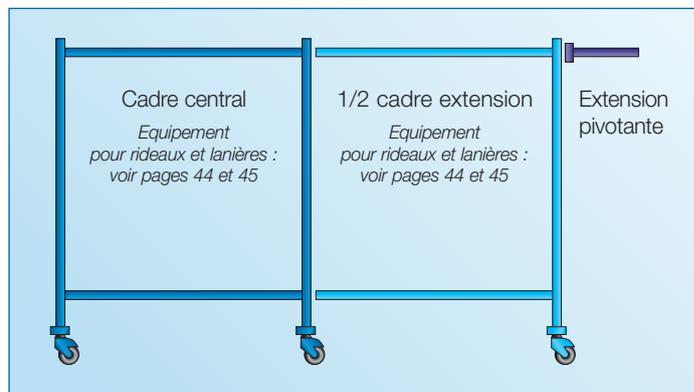
Référence : **W000010300**



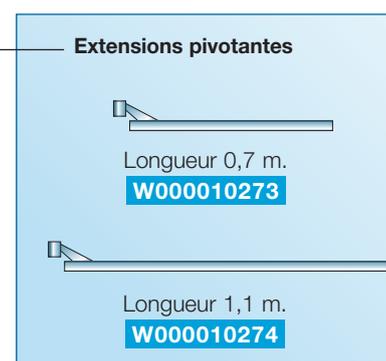
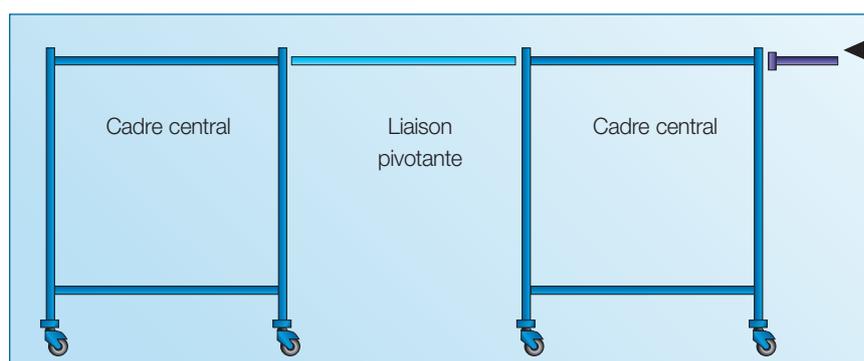
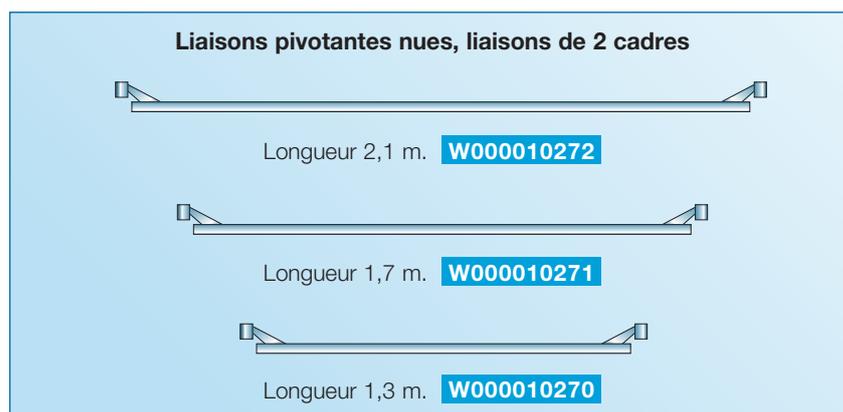
Système d'ouverture

Éléments modulaires TRIPTYQUES

- Cadre central : longueur 1 900 mm, hauteur 2 000 mm.
Référence : W000010224
- 1/2 Cadre extension : longueur 1 900 mm, hauteur 2 000 mm.
Référence : W000010225
- Kit pivot pour 1/2 cadre extension.
Référence : W000010227
- Lot de 2 extensions pivotantes 800 mm.
Référence : W000010226
- Lot de 2 roulettes, une fixe et une à blocage en rechange.
Référence : W000010497



Éléments modulaires pour UNIVERSAL



Comment compléter les éléments nus ?

Largeur en mètre	Nombre de lanières	Nombre de rideaux
0,7	3	1
1,1	5	1
1,3	6	1
1,7	8	2*
2,1	10	2

* tenir compte de la longueur totale structure



4 écrans reliés entre eux avec des extensions pivotantes réalisent une séparation de local sans scellement :

= 4 x W000010269
+ 2 x W000010272
+ lanières et crochets

Produits isolants

Les produits isolants anti-chaueur sont utilisés pour maintenir en température des pièces préchauffées et pour éviter d'être en contact avec des objets à haute température.

Nouvelles finitions :

- Le fil d'acier inoxydable est enduit de Kevlar
- Coutures renforcées
- Tissus de grille

Coussins de soudage

Ils préviennent des brûlures ou blessures en cas de contact avec une soudure et assure une position de travail plus confortable. Toile extérieure en fibre de verre Thermo E, enduite 2 faces.

Coussins	Epaisseur	Référence
500 mm x 500 mm	80 mm	W000010541
1 000 mm x 1 000 mm	80 mm	W000010542

Température : 550 °C en continu, 600 °C en pointe.



Manchettes isolantes

Elles permettent le contrôle du refroidissement des soudures en tuyauteries et pipes lines.

Elles sont prédisposées pour s'adapter au diamètre et dimensions des pièces qu'elles entourent.

Manchettes isolantes	Diamètre	Référence
1 000 mm x 500 mm	280 mm	W000010543
2 000 mm x 500 mm	610 mm	W000010545

Température : 550 °C en continu, 600 °C en pointe.



Couvertures isolantes

Elles assurent un contrôle du refroidissement des soudures ou de pièces préchauffées.

Couvertures isolantes	Epaisseur	Référence
1 000 mm x 2 000 mm	30 mm	W000010546
2 000 mm x 2 000 mm	30 mm	W000010547
1 000 mm x 2 000 mm	60 mm	W000010548
2 000 mm x 2 000 mm	60 mm	W000010549

Température : 550 °C en continu, 600 °C en pointe.





Rideaux et toiles anti-chaueur

WELDLINE

Désignation	Base	Application	Temp. (°C)	Poids (g/m ²)	Finition	Dimensions (mm)	Référence
VULCAIN RIDEAU (1) 	Fibre de verre enduite de polyuréthane (2 faces)	Soudage arc et meulage. Position horizontale et verticale. Travaux courants.	En pointe : 600 En continu : 550	720	Gris	1600 x 1500	W000010316
						1800 x 1500	W000010317
						2000 x 1500	W000010318
CHRONOS 	Fibre de verre enduite de polyuréthane (1 face)	Soudage arc et meulage. Position horizontale et verticale. Travaux courants.	En pointe : 600 En continu : 550	690	Gris	1000 x 2000	W000274163
						2000 x 2000	W000274164
						2000 x 3000	W000274165
						3000 x 3000	W000274166
						4000 x 4000	W000274168
						1000 x 25 m *	W000274169
VULCAIN TOILE 	Fibre de verre enduite de polyuréthane (2 faces)	Soudage arc et meulage. Position horizontale et verticale. Travaux courants.	En pointe : 600 En continu : 550	720	Gris	2000 x 1000	W000010319
						2000 x 2000	W000010320
						3000 x 2000	W000010321
						3000 x 3000	W000010322
						4000 x 3000	W000010323
						4000 x 4000	W000010324
						1000 x 25 m*	W000010498

(1): Sur demande, hauteur 2200 mm / 2400 mm / 2800 mm / 3000 mm livraison sous 3 semaines.

* Rouleau non ourlé.



Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding



Rideaux et toiles anti-chaueur

Désignation	Base	Application	Temp. (°C)	Poids (g/m ²)	Finition	Dimensions (mm)	Référence
VESUVIO 	Fibre de verre (filament) enduite de silicate de calcium (2 faces)	Soudage arc et meulage. Position horizontale et verticale.	En pointe : 750 En continu : 700	690	Gris foncé	1000 x 1000	W000010529
						2000 x 1000	W000010530
						2000 x 2000	W000010531
						3000 x 2000	W000010532
						3000 x 3000	W000010533
						4000 x 3000	W000010534
ETNA 	Fibre de verre texturée enduite (2 faces) de polyuréthane résistant aux hautes températures	Soudage arc en position horizontale. Travaux rigoureux.	En pointe : 900 En continu : 750	1220	Gris	1000 x 1000	W000010325
						2000 x 1000	W000010326
						2000 x 2000	W000010327
						3000 x 2000	W000010328
						3000 x 3000	W000010329
						4000 x 3000	W000010330
SIRIUS 	Fibre de verre texturée	Soudage arc en position horizontale. Travaux rigoureux. Haute résistance à la flamme	En pointe : 1000 En continu : 700	1035	Brun clair	1000 x 2000	W000274170
						2000 x 2000	W000274171
						2000 x 3000	W000274172
						3000 x 3000	W000274173
						1000 x 25 m*	W000274174
STROMBOLI 	Fibre silicate (filament) recouverte d'un enduit minéral sur les 2 côtés	Soudage arc en position horizontale. Travaux rigoureux. Très haute résistance à la flamme	En pointe : 1300 En continu : 1000	1220	Brun foncé	1000 x 900	W000010535
						2000 x 900	W000010536
						2000 x 1800	W000010537
						3000 x 1800	W000010538
						3000 x 2700	W000010539

CERTIFIÉ MO



Cloisons insonorisantes

Gamme PHONIC 60

Ce système modulaire des cloisons permet de réaliser des cabines qui offrent une protection contre les rayonnements d'arc et le bruit lors des opérations de soudage et de meulage.

Avantages

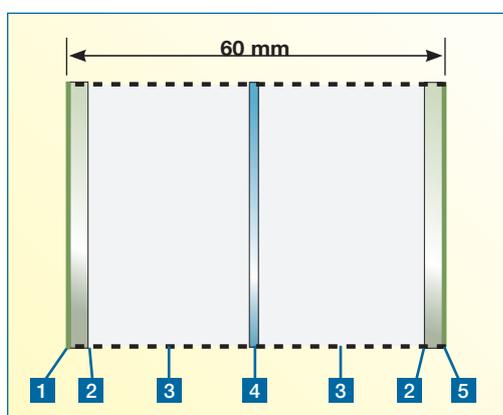
- Structure très solide
- Très bonne insonorisation
- Assemblage mécanique permettant un montage rapide et évolutif.

Ces cloisons d'une hauteur de 2010 mm ou 2510 mm sont fournies en largeur de 510 et 1010 mm. La garde au sol est de 140 mm pour les hauteurs de 2 010 mm. Les panneaux existent aussi sans garde au sol pour un montage sur lisses et 2 500 mm.

Caractéristiques techniques

Les panneaux ont une épaisseur de 60 mm. Leur composition en panneau sandwich est garante de leur efficacité. Ils se composent de 7 couches :

- 1 Tôle perforée ou tôle pleine (pour faces externes) épaisseur 0,8 mm
- 2 Laine en suint/fibre de verre traitée anti-poussière
- 3 Laine de roche d'insonorisation
- 4 Plaque de métal
- 5 Tôle perforée (pour faces internes) épaisseur 0,8 mm.

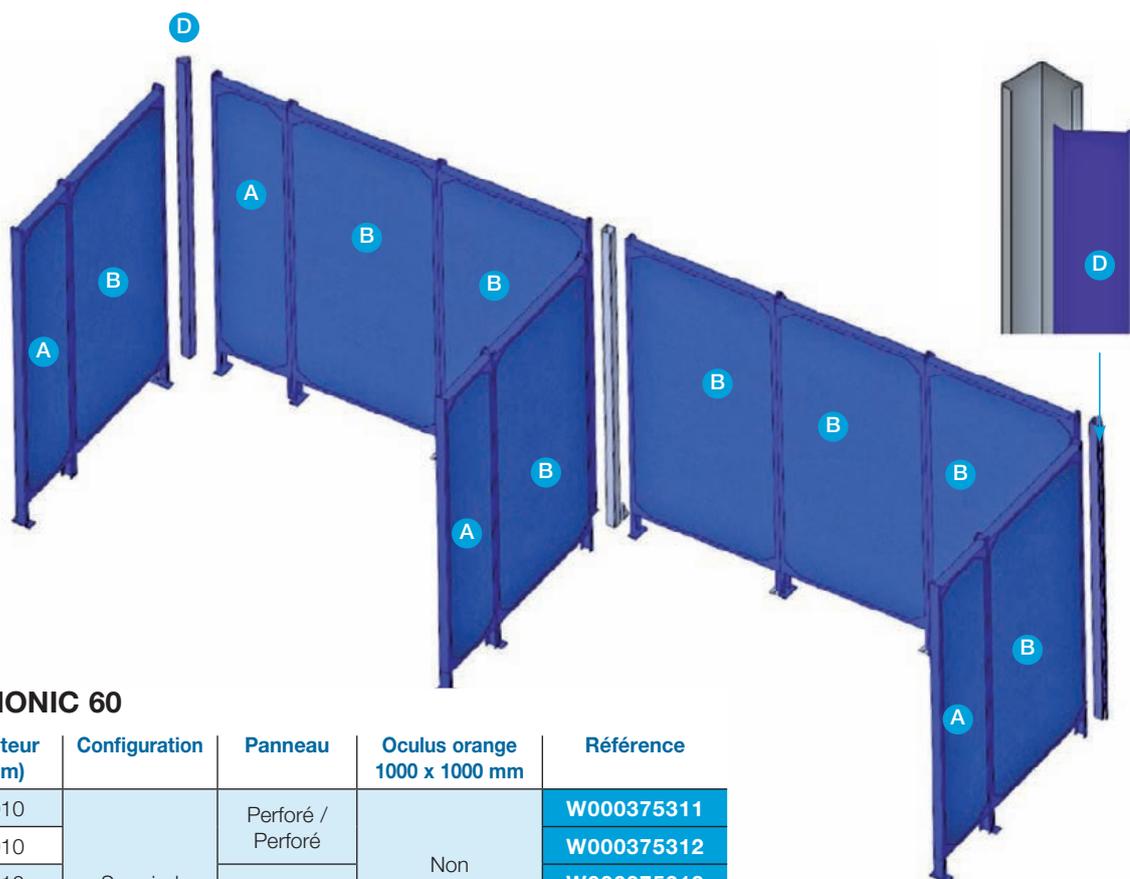


Les panneaux ainsi que les éléments de structure sont peints intérieur et extérieur. Peinture RAL 5015 ou RAL 6011, ne réfléchissant pas les rayons UV.

La construction totalement ininflammable résiste aux particules incandescentes de soudage et aux projections de meulage.

Mobiles ou fixes, les cloisons PHONIC 60 améliorent votre environnement de travail.





Panneaux PHONIC 60

Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Configuration	Panneau	Oculus orange 1000 x 1000 mm	Référence	
510	2010	Sur pied	Perforé / Perforé	Non	W000375311	
1010	2010				W000375312	
510	2010		Perforé / Plein		W000375313	
1010	2010				W000375314	
1010	2010			Oui	W000375315	
510	2010	Au sol	Perforé / Perforé	Non	W000375321	
1010	2010				W000375322	
510	2510				W000375323	
1010	2510				W000375324	
510	2010		Perforé / Plein		W000375325	
1010	2010				W000375326	
510	2510				W000375328	
1010	2510				W000375329	
1010	2010				Oui	W000375327
1010	2510					W000375330
1010	2010	Sur roues	Perforé / Perforé	Non	W000375337	
2010	2010				W000375338	

Exemple de construction d'une cabine de meulage PHONIC

- A** 4 panneaux sur pieds (hauteur 2010 mm - largeur 510 mm)
- B** 8 panneaux sur pieds (hauteur 2010 mm - largeur 1010 mm)
- C** 1 tube pour assemblage en T
- D** 2 montants d'assemblage d'angle

Accessoires

	Référence
Montant d'assemblage d'angle. Hauteur 2200 mm.	W000375316
Montant d'assemblage d'angle. Hauteur 2500 mm.	W000375331
Tube d'assemblage en T ou en croix. Hauteur 2200 mm.	W000375319
Tube d'assemblage en T ou en croix. Hauteur 2500 mm.	W000375332
Sabot 60 x 60 mm pour tube d'assemblage en T ou en croix.	W000375320
Lisse au sol. Longueur 2850 mm.	W000375333
Lisse murale pour panneau sur pied. Hauteur 2010 mm.	W000375334
Lisse murale pour panneau au sol. Hauteur 2010 mm.	W000375335
Lisse murale pour panneau sur pied. Hauteur 2510 mm.	W000375336

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

Cloisons insonorisantes

Gamme PHONIC 60 (cabines de meulage)

Les cabines de meulage PHONIC 60 sont construites à partir des panneaux PHONIC de hauteur 2500 mm, panneaux de toit et de côtés. Elles sont, de base, de couleur bleue RAL 5015. Pour autre couleur, nous le préciser à la commande.

Les panneaux sont de structure sandwich. Ils sont perforés intérieur cabine, plein coté extérieur.

Les cabines, selon leurs dimensions, seront munies d'une porte simple ou d'une porte double.

La porte simple est à oculus translucide et s'ouvre en standard, par une poignée, en tirant pivot à droite. Elle est munie, coté intérieur cabine, d'une barre d'ouverture anti-panique.

Les portes doubles sont réalisées sur le même principe, avec chacune un oculus et barres anti-panique.

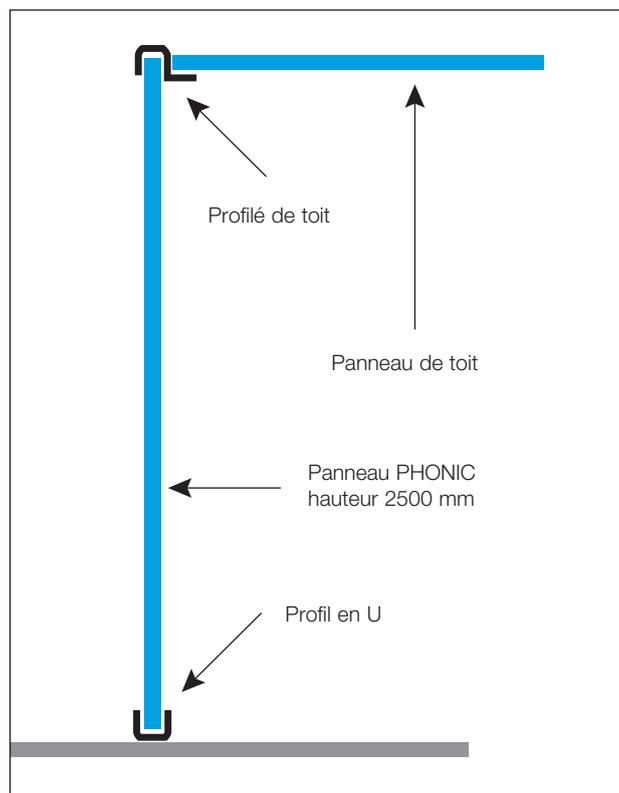
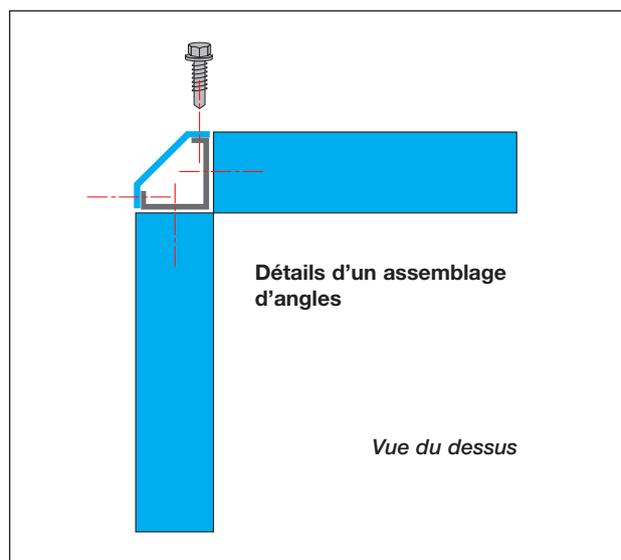
Les cabines reposent au sol sur un profilé en U (lisse) qui sera fixé par vis et chevilles. Il est recommandé de déposer sous ce profilé, un joint d'étanchéité pour compenser les défauts de planéité du sol.

Tout volume fermé où séjourne une personne, doit posséder une ventilation forcée propre. Pour une zone fermée ou se trouve un travailleur, le débit de cette ventilation doit être de 30 m³/h.

Afin de satisfaire à cette exigence, le toit des cabines possède une ouverture de 200 x 200 mm pour la mise en place d'une ventilation générale de la cabine.

Une entrée d'air basse insonorisée sert d'entrée d'air à cette ventilation.

Cette ventilation est indépendante de la ventilation éventuelle nécessaire à l'extraction de la pollution spécifique.



Dimensions standard d'une cabine

Longueur	Largeur	Porte simple	Porte double	Ventilation générale	Entrée d'air (acoustique)	Dimensions totales	Référence
2 000 mm	2 000 mm	Oui	-	60 m ³ /h (incluse)	Oui	2 144 x 2 144 mm	W000010550
3 000 mm	2 000 mm	Oui	-	90 m ³ /h (incluse)	Oui	3 156 x 2 144 mm	W000010551
2 500 mm	2 500 mm	Oui	-	90 m ³ /h (incluse)	Oui	2 656 x 2 656 mm	Nous consulter
3 000 mm	2 500 mm	Oui	-	120 m ³ /h (incluse)	Oui	3 156 x 2 656 mm	
4 000 mm	2 500 mm	-	Oui	150 m ³ /h (incluse)	Oui	4 168 x 2 656 mm	
5 000 mm	2 500 mm	-	Oui	180 m ³ /h (incluse)	Oui	5 180 x 2 656 mm	
6 000 mm	2 500 mm	-	Oui	200 m ³ /h (incluse)	Oui	6 192 x 2 565 mm	

Autres dimensions : nous consulter



Cabine de meulage :
L = 7 000 mm, P = 4 500 mm, H = 2 500 mm

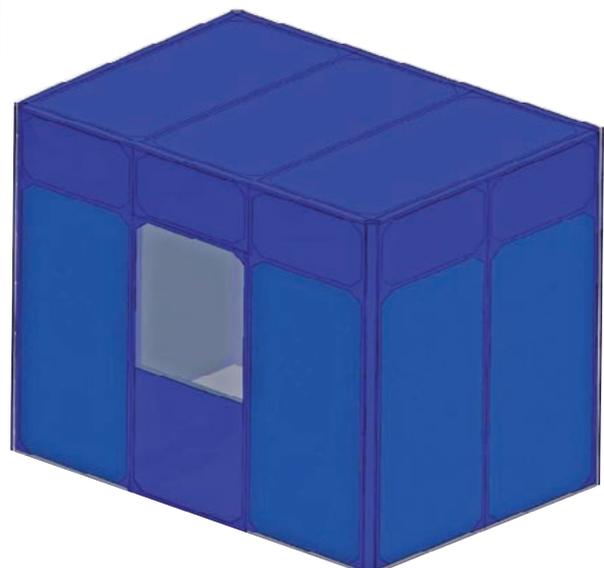
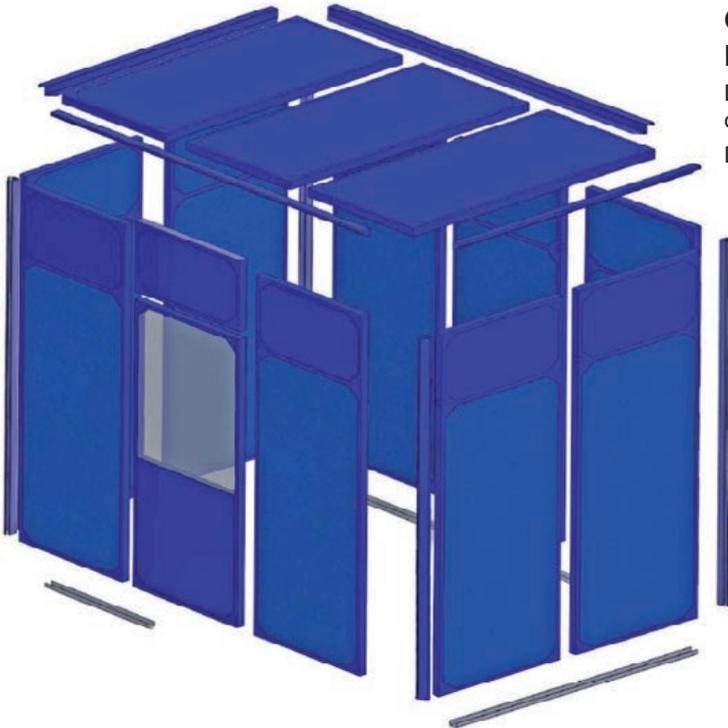


Cabine de meulage 2 500 x 4 000, hauteur 2 500 mm,
avec 4 tables de meulage et automatismes de mise en service de l'aspiration par détection de présence opérateur devant la table, réintroduction d'air en cabine après filtrage des poussières, ventilation générale de la cabine, éclairage

Cabines de meulage PHONIC standard

Détail de construction d'une cabine de 2 000 x 3 000 mm.

Lisses au sol, porte avec oculus.



Panneaux phoniques PROPHONIC 100

Panneaux PROPHONIC 100

Les panneaux, qui sont la base des cabines isolantes ALW, ont été fabriqués pour répondre à la demande croissante de panneaux «sandwiches» performants, en matière d'absorption acoustique. Les panneaux sont également ignifuge..



Les panneaux PROPHONIC 100 sont isolés, divisant et encastrables. Ils contiennent un noyau de laine de roche de fibres orientées à très haute densité. Les fibres sont disposées verticalement sur la surface et déroulées dans des boucles, déplacées longitudinalement et rendues transversalement compactes.

Supports métalliques

- Tôles d'acier galvanisé Sendzimir (UNI EN 10326 - UNI EN 10327) .
- Feuilles d'acier pré- laqués galvanisés, avec le revêtement «coil-coating»
- Feuilles en alliage d'aluminium, avec finition naturelle pré-laqué (EN 485 norme) .
- Pré-laquage réalisé par procédé continu, avec largeur des micromètres et 20 micromètres de peinture sur la face visible .
- Tôle perforée : diamètre des trous : 3 mm, distance : $d = 5 \text{ mm}$.

Isolation de masse

- Isolant réalisé grâce à des fibres minérales de haute densité (**75 kg/m³**, $m = 0,040 \text{ W / mK}$ à 10°C).

Charge d'utilisation

- Déformation : une flèche égale ou inférieure à 1/200 de portée est admise.
- Flexion : nous avons supposé que l'effort de la flexion a été complètement absorbé par les feuilles de support.
- Coupe (Diminution) : nous avons supposé que l'effort pour aiguisé a été absorbé partiellement par les feuilles de support et partiellement par l'isolant.
- Les données indiquées dans les tableaux sont à considérer comme purement indicatives.

Poids de panneaux

- Largeur 100 mm : **17,32 kg/m²**.

Isolation acoustique

- $R_w = 35 \text{ dB}$ - (pour les panneaux de largeur 100 mm).

Absorption acoustique

- Coefficient d'absorption acoustique pesé $w = 1$.

Résistance au feu (circulaire N° 91 du 14/09/1961)

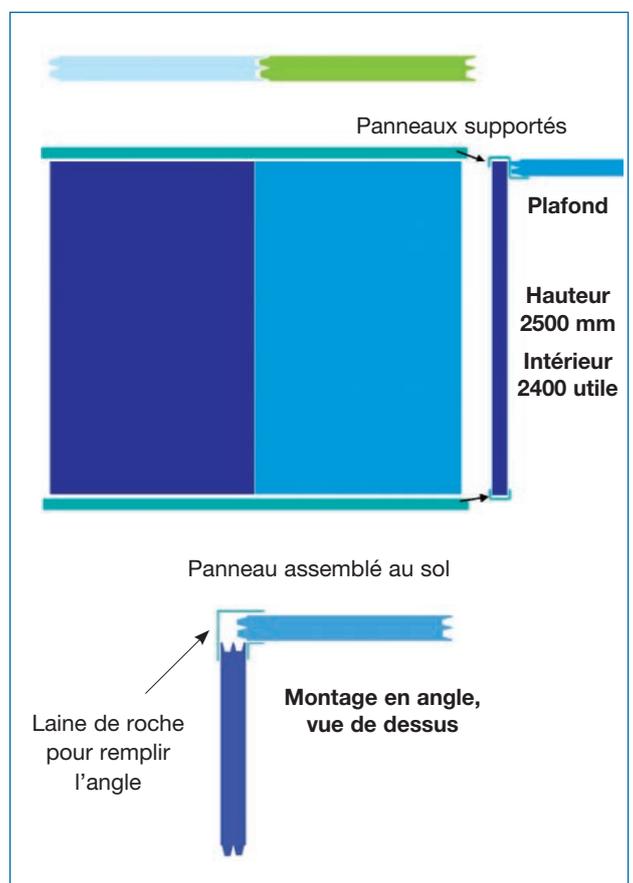
- Les panneaux PROPHONIC 100 testées ont obtenu les résultats suivants :
 $REI^* 60$ pour un panneau d'une largeur de 100 mm.
**REI = Résistance à l'eau (étanchéité)*

Couleur standard des panneaux : crème

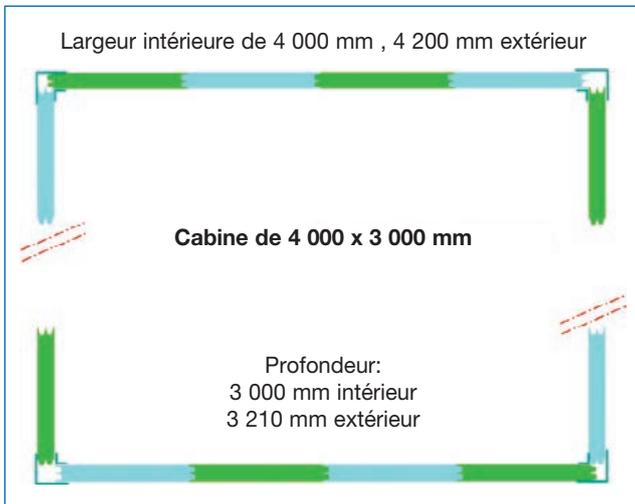


Détail de construction des cabines PROPHONIC 100

- Panneau d'épaisseur 100 mm, largeur 1000 mm.
- Extérieur : feuille entière / Intérieur : tôle perforée.



Dimensionnement des cabines PROPHONIC 100 avec panneaux 1 000 mm



Composition d'une cabine PROPHONIC 100

- Un isolant phonique Prophonic 100 peut être choisi entre 2 hauteurs :
 - hauteur 2500 mm
 - hauteur 3000 mm
- Il sera complété par une ou plusieurs épaisseurs de portes double oculus translucides, réalisé en polycarbonate (épaisseur 6 mm). Simple porte de largeur 1 000 mm ou double porte de largeur 2 000 mm. Les portes sont livrées avec une poignée sur l'extérieur et une barre «antipanique» à l'intérieur. Elles s'ouvrent par «pression de l'intérieur» pour des raisons de sécurité.
- Une ventilation générale de 200 m³/h monophasé 230 V - 50 Hz a été prévu pour une présence humaine. Cette ventilation indépendante de la ventilation spécifique des polluants peut être mis en œuvre dans la cabine. Cette ventilation est composé d'un ventilateur sur le toit de la cabine et d'une légère entrée d'air sur l'un des panneaux, avec un plénum acoustique.
- La cabine peut avoir une largeur maximale de 6 000 mm.
- Sa longueur dépendra des besoins du client.
- Lorsque le toit est entier, si une ventilation destinée à obtenir des polluants spécifiques est placée à l'intérieur de la cabine, sans recyclage, nous pouvons fournir des entrées d'air de 1 m², avec plénum acoustique.
 - Ces entrées permettent d'éviter la dépressurisation de la cabine.
 - En règle générale, une vitesse de réintroduction de l'air est proche de 2 m/s, à savoir 7200 m³ / h pour 1 m².

Choix de cabine PROPHONIC 100

Hauteur de la cabine	2 500 mm	3 000 mm
Longueur de la cabine (en m)		
Largeur de la cabine (en m)		
Entrée d'air (en m ²) pour compenser la ventilation spécifique		
Ventilation générale		
Simple porte avec oculus		
Double porte avec oculus		

Pour définir les besoins du client , il est nécessaire de connaître les paramètres énumérés ci-dessus.

Le service commercial Air Liquide Welding vous donnera le prix de votre cabine définie de cette façon, avec ou sans l'assemblage réalisé par notre équipe.





Panneaux métalliques

Cabines de soudage tôles peintes (pointe diamant)

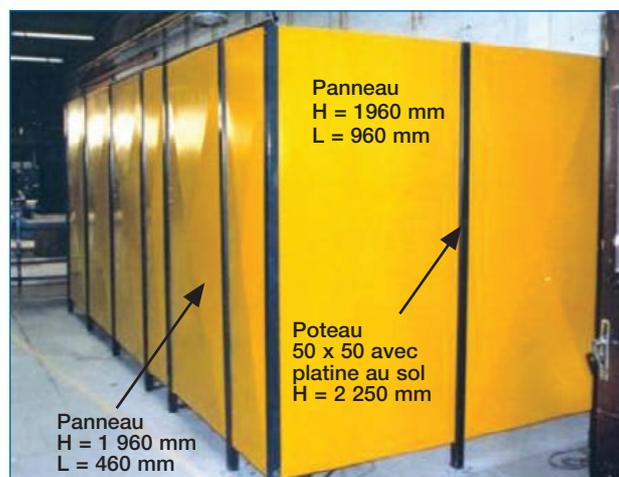
Les cabines de soudage ou les cabines de travail peuvent également être constitués de panneaux modulaires WELDLINE en acier. Ces panneaux peuvent être peints à la couleur de votre choix ou en tôle galvanisée. Nous recommandons de ne pas faire de la peinture claire ou de galvaniser les cabines pour les environnements de soudage.

Ces panneaux sont conçus pour une structure très résistante à pointe diamant. Deux largeurs sont possibles : 960 mm ou 460 mm et une hauteur de 1 960 mm.

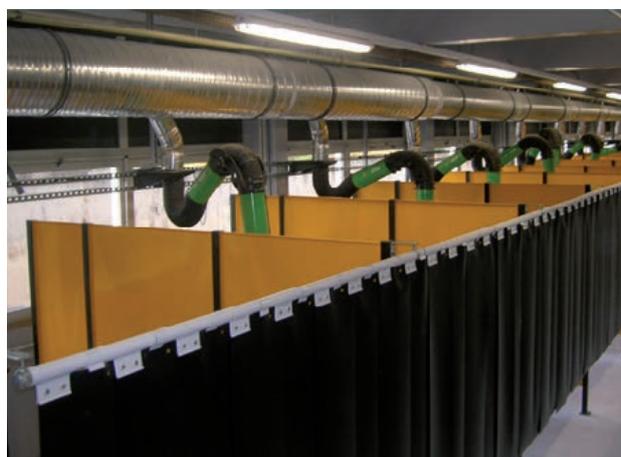
Ils sont équipés de poteaux 50 mm x 50 mm avec une hauteur de 2 250 mm, et une platine au sol.

La hauteur des cabines sera celle des poteaux soit 2 250 mm, laissant une garde au sol permettant un nettoyage aisé du sol. L'accès aux cabines sera fermé selon votre choix par des lanières ou des rideaux de soudage.

La cabine peut être équipé soit avec des lanières ou des rideaux, bandes ou des rideaux.



Dimensions	Référence
Panneau H = 1 960 mm, L = 460 mm	W000010302
Panneau H = 1 960 mm, L = 960 mm	W000010303
Poteau 50 x 50 mm, H = 2 250 mm	W000010194



Vue générale de cabines de soudage réalisées avec des panneaux métalliques de séparation. Centre de formation soudage.



Cabines fermées par des lanières (300 mm x 2 mm) - 33% de recouvrement

Tentes de soudage

CERTIFICATION M2



WELDLINE

Largeur 2 000 mm, longueur 2 000 mm, hauteurs latérales 2 000 mm, hauteur centrale 2 200 mm.

Toile en PVC blanc mat (630 g/m²) auto-extinguible, résistant au feu. Certification M2.

2 ouvertures : une en façade avant, et la seconde en partie arrière se fermant à l'aide d'œillets et de sangles.

La tente est équipée sur tout le pourtour d'une bavette de protection de 200 mm de large assurant une bonne isolation contre les intempéries et le vent. La structure est composée de tubes gavanisés de 25 mm de diamètre, garantissant une durée de vie optimale.

Avantages produit :

- Toile auto-extinguible, résistant au feu. Certification M2.
- Structure rigide.
- Hauteur centrale 2 200 mm.
- Bonne isolation.



Désignation	Référence
Toile	W000274366
Structure	W000274367

Plaques Impact

SUR DEMANDE*



Plaques en polycarbonate de 3 mm de largeur. Conforme à la norme EN 1598.

Orange CE – Protection anti IR/UV et projections de soudage.

- Existe en - 2 050 mm x 1 250 mm x 3 mm
 - 1 025 mm x 1 250 mm x 3 mm
 - Fabrication sur mesure

EN 1598

Longueur x Hauteur x Epaisseur	Référence
2 050 mm x 1 250 mm x 3 mm	W000274744
1 025 mm x 1 250 mm x 3 mm	W000274745

* Ces articles sont définis mais non tenus en stock.
 Délai de livraison : 2 semaines



OUTILS ET ACCESSOIRES DE SOUDAGE

3 - Soudage à l'électrode



- Pincès porte-électrodes 64 à 67
- Kits arc
(pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble) 67
- Torches de gougeage 68 à 69
- Etuves 70 à 73

Pour : prises de masse, connecteurs, câbles, marteaux, accessoires indispensables, lattes céramiques, voir le chapitre "Soudage à l'arc - divers"

Le choix d'une pince porte-électrode dépend de plusieurs critères.

- En Europe, le fournisseur doit se conformer aux normes européennes sur ces produits, pour des raisons de santé et de sécurité.

Le marquage **CE** atteste de la conformité du produit à ces normes.

NE PAS ACHETER DE PORTE ÉLECTRODES SANS CE MARQUAGE.

- Ensuite, choisissez votre pince en fonction du diamètre d'électrode maximum que vous utilisez. Ce diamètre définit l'ampérage maximum accepté et le diamètre du câble dont vous avez besoin.
- Une fois les critères ci-dessus établis, le choix est fait selon vos préférences personnelles.

Pinces à vis

Blocage puissant de l'électrode par vissage de la tête. Torsion de l'électrode dans tous les angles.



Pinces à levier

Blocage de l'électrode par des mâchoires ouvertes ou fermées pré-déterminant plusieurs angles de soudage. Ejection du mégot très rapide d'une seule main.



EN 60974-11

Les critères de sélection pour les différents modèles de porte-électrodes sont disponibles sur les pages ci-jointes. Évidemment, le porte-électrode acceptera toutes les tailles d'électrode en fonction du diamètre maximal indiqué.

Les pinces porte-électrodes à levier sont divisés en deux sections, le type grande ouverture - qui a des options angles prédéfinis et le type à tête fermée - qui a seulement une seule option de position.

Pinces porte-électrodes à vis

Critères de choix

						 Maximum	 Maximum
						mm	mm ²
Pinces droites	TWIST 200		2004-488			3,2	25
	TWIST 400					5,0	50
	VESTALETTE 250		2011-033			4,0	35
	STUBBY 400		2004-215			6,3	50
	MASTER 500		2012-668			8,0	95
	VESTALE 500		0947-68			8,0	95
Pinces coudées	CURVA 400		2004-497			5,0	50
	CURVA 600					6,3	70

Désignation	Référence	A (35%)	Ø cable (mm ²)	Diamètre électrodes (mm)	Poids (g)	Avantages
TWIST 200	W000010565	200	25	3,2	335	Pinces économiques, bien équilibrées. Manche caoutchouc. Serrage pas à gauche. Classe d'isolation : A.
TWIST 400	W000010566	300	50	5,0	480	
VESTALETTE 250	W000010035 W000010883*	250	35	4,0	295	Légère et entièrement isolée, tête chargée de fibres de verre pour une durée de vie accrue. Serrage pas à gauche. Classe d'isolation : A.
STUBBY 400	W000010036 W000010879*	400	50	6,3	450	L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre. Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie. Serrage pas à droite. Classe d'isolation : A.
MASTER 500	W000010037 W000010882*	500	95	8,0	530	La grande sœur de la STUBBY. Serrage pas à droite. Classe d'isolation : A.
VESTALE 500	W000010038 W000010880*	500	95	8,0	470	La pince pour le soudage à l'arc forte puissance. Haute résistance : tête en résine chargée de fibres de verre. Serrage pas à gauche. Classe d'isolation : A.
CURVA 400	W000010573	300	50	5,0	540	Pince à vis coudée. Classe d'isolation : B.
CURVA 600	W000010574	400	70	6,3	720	

* Référence linéaire

Pièces détachées	Référence
MASTER - Tête	W000011082
STUBBY - Tête	W000260716
MASTER - Isolant	W000011083
STUBBY/MASTER - Ressort	W000011084
STUBBY/MASTER - Manche	W000011077

Pièces détachées	Référence
STUBBY - Corps	W000011085
VESTALE - Manche	W000011086
VESTALE - Tête	W000011087

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS

Pinces porte-électrodes à levier tête ouvert

Critères de choix

		Maximum	Maximum
CAÏMAN 200		3,2	25
CAÏMAN 400		5,0	50
CAÏMAN 600		6,3	70
SAMSON ECO 300		6,3	70

Désignation	Référence	A (35%)	Ø cable (mm²)	Diamètre électrodes (mm)	Poids (g)	Avantages
CAÏMAN 200	W000010567	200	25	3.2	370	Modèles économiques. Manche polyamide chargé fibres de verre. Mâchoires laiton. Classe d'isolation : B.
CAÏMAN 400	W000010568	300	50	5.0	425	
CAÏMAN 600	W000010569	400	70	6.3	500	
SAMSON ECO 300	W000010622	300	70	6.3	450	La version "light" de la célèbre pince OPTIMUS. Classe d'isolation : A.

Pinces porte-électrodes à levier tête fermée

Critères de choix

		Maximum	Maximum
SEGURA 300		4,0	35
SEGURA 400		5,0	50
SEGURA 600		6,3	70
COBRA 300		6,3	50
OPTIMUS 300		6,3	70
OPTIMUS 400		8,0	95
OPTIMUS 500		8,0	95
TONG GRIP 400		6,3	70

Désignation	Référence	A (35%)	Ø cable (mm²)	Diamètre électrodes (mm)	Poids (g)	Avantages
SEGURA 300	W000010570	300	35	4.0	415	Modèles économiques. Manche nylon. Mâchoires laiton. Classe d'isolation : B.
SEGURA 400	W000010571	300	50	5.0	570	
SEGURA 600	W000010572	400	70	6.3	590	
COBRA 300	W000010039 W000010881*	300	50	6.3	420	La pince légère et polyvalente. Classe d'isolation : A.
OPTIMUS 300	W000010410	300	70	6.3	460	La pince dédiée aux applications intensives. Manche aéré et ergonomique qui permet un excellent maintien de l'électrode. Réalisée avec des matériaux d'isolation de haute qualité pour résister efficacement à la température de l'arc et des chocs. Classe d'isolation : A.
OPTIMUS 400	W000010411	400	95	8.0	560	
OPTIMUS 500	W000010412	500	95	8.0	620	
TONG GRIP 400	W000010040	400	70	6.3	500	Pince dédiée aux applications intensives

* Référence linéaire

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

Pinces porte-électrodes HOBBY et pour travaux légers

Critère de choix

			Maximum	Maximum
HOBBY 200		2004-496	4,2	25
CAÏMY 200		2004-486	3,2	25

Désignation	Référence	A (35%)	Ø cable (mm²)	Diamètre électrodes (mm)	Poids (g)	Avantages
HOBBY 200	W000268399	200	25	4.0	135	Une fabrication industrielle pour des travaux légers.
CAÏMY 200	W000010576	200	25	3.2	220	Une petite pince professionnelle pour les travaux légers. Classe d'isolation : B.

Kits arc

Kits d'accessoires pour le soudage à l'électrode enrobée : pinces porte électrodes, prises de masse, câbles néoprène H01N2-D et connecteurs, le tout déjà monté.

Les “+” :

- “Prêt à souder”.
- Gamme simple et complète correspondant à l'ensemble de la gamme de générateurs.
- Gain de temps de montage.
- Préconisation en fonction des applications rencontrées..

Le choix de votre kit arc Weldline dépend de plusieurs critères :

- **Le diamètre des bornes de soudage :**
Généralement il existe 2 types :
- les petites bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 9 mm et à des câbles de section 16 mm² et 25 mm².
- les grosses bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 13 mm et à des câbles de section 35 mm² à 50 mm² (max. 95 mm²).
- **L'application et son intensité**

La gamme :

- Le premier nombre décrit le diamètre du câble.
- Le second nombre décrit le type de connecteur.



Référence	Kit	I max à 35%	Pince porte-électrode	Câble long.	Prise de masse	Câble long.	Diamètre connecteur	Type de générateur arc et application
W000011138	25C25	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm	Petits générateurs pour travaux professionnels
W000260683	25C25+	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	2 m	9 mm	Petits générateurs pour interventions sur chantier jusqu'au Ø 4 mm
W000260684	25C50	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	3 m	13 mm	Générateurs pour interventions sur chantier jusqu'au Ø 4 mm
W000011139	35C50	300 A	SEGURA 300	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	Générateurs pour interventions intensives sur chantier
W000260681	50C50	300 A	SEGURA 400	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	Générateurs pour soudage intensif jusqu'au Ø 5 mm
W000260682	50C50+	400 A	SEGURA 600	4 m	HIPPO 600	4 m	13 mm	Générateurs pour travaux intensifs jusqu'au Ø 6,3 mm



Torches de gougeage

FLAIR®

Efficacité, fiabilité et confort, puissance de coupe optimale, fonctionnement longue durée sans à-coup.

**EN 60974-11 type B
EN 60245-6**

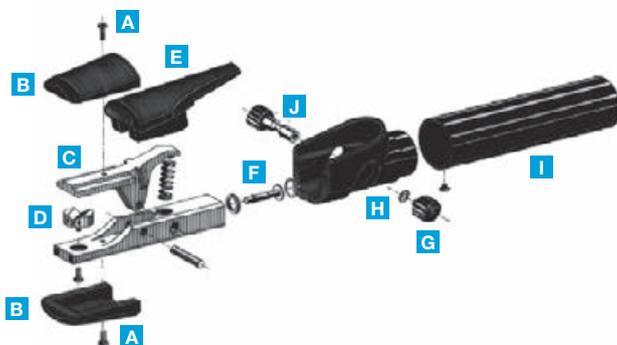
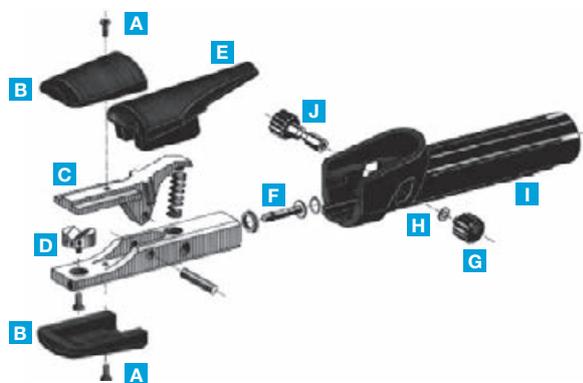
Modèle facile à manier, pince fortement refroidie, système de soupapes à air en acier, matériel d'isolation de serrage très résistant à la chaleur.

Par le système de serrage du crayon de gougeage dans la tourelle de soufflage pivotante, tous les angles de gougeage peuvent être atteints. Air comprimé 5,6 à 7 bars.

La torche FLAIR® doit être utilisée avec un monocâble.

Le monocâble (2,5 m) est une combinaison d'un robuste câble de courant et d'un tuyau d'air comprimé souple et flexible. Tous les monocâbles possèdent une connexion tournante qui réduit considérablement la fatigue du poignet des utilisateurs et donne une meilleure qualité de travail.

	Intensité (A)	Ø max d'électrode	Référence
1 FLAIR 600	600	10 mm - 3/8"	W000010136
2 FLAIR 1600	1600	19 mm - 3/4"	W000010118



Pièces de rechange

Description	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Vis MRX 4 x 10 mm (paquet de 10)	W000010124	
B Plaquette isolante (paquet de 2)	W000010125	
C Levier laiton	Nous consulter	
D Tête d'injection + vis	W000010127	W000011130
E Levier isolant	W000010128	
F Valve	W000010129	
G Bouton poussoir	W000010130	
H Bague de sécurité (paquet de 10)	W000010131	
I Poignée	W000010132	W000011127
J Bouton poussoir + tige	W000010133	
Monocable	W000010134	W000011128

ARCAIR K4000®

Une gamme connue pour le gougeage.

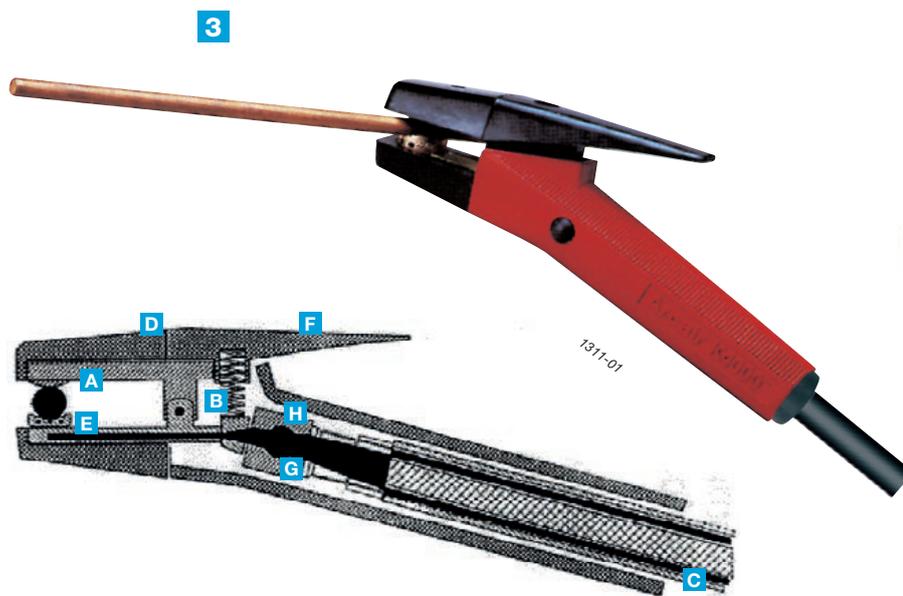
Utilisation :

Gougeage et chanfreinage

Avantages :

- Rapide et facile d'utilisation
- Facile à contrôler pour enlever les défauts et pour régler la profondeur
- Economique à l'utilisation
- Compact

	Intensité (A)	Ø max d'électrode	Référence
3 K 4000	1000	13 mm - 1/2"	W000010992
4 Adaptateur Arcair	-	-	W000370297



Pièces détachées

Désignation	K 2000	K 4000
A Mors mobile	W000011033	W000010991
B Ressort mors	-	W000010990
C Câble 2,1 m	-	W000010993
D Plaquette isolante + vis	W000011030	W000010994
E Tête injection + vis + joint	W000011031	W000010995
F Levier isolant	W000011032	W000010996
G Corps de torche	-	W000010997
H Bouton poussoir + clé	-	W000010998

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

Etuves portables

Les étuves à électrodes portables WELDRY PW8 et PW15 sont nécessaires pour la conservation des électrodes sur le lieu du soudage. Elles évitent que les électrodes ne prennent l'humidité et qu'il en résulte des porosités dues à l'hydrogène dans le cordon de soudage.

Les étuves portables WELDRY PW8 et PW15 sont équipées d'un thermostat réglable intégré et sont fournies avec une poignée facilitant la maniabilité. Elles contiennent également un panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur. Elles sont équipées de série d'un thermostat réglable.

L'étuve WELDRY EP 372 INOX : thermostat préréglé à 120 °C avec une résistance chauffante plaquée contre le réservoir d'électrodes qui permet une bonne répartition de la température.

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1



PW8

2008-578

Autres modèles sur demande :

- sans thermostat
- avec thermomètre
- avec autres tensions d'alimentation
- acier inoxydable ou finition laquée



PW15

2008-579

MADE IN FRANCE



372 N - INOX

2014-698

PREMIUM RANGE

NOUVEAU

Données techniques	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N - INOX
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3,25 mm	200 électrodes Ø 3,25 mm	100 électrodes Ø 3,25 mm
Plage de régulation du thermostat	Jusqu'à 120 °C		
Puissance	0,130 kW	0,275 kW	0,230 kW
Capacité	5 kg	10 kg	5 kg
Alimentation - fréquence	Monophasée 24 V ou 230 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82,5 x 480 mm
Dimensions extérieures	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Poids net	5 kg	8 kg	5.5 kg
Référence	W000120427	W000120428	W000383150
Référence (24 V)	W000371464	-	-

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

WELDRY MW

Étuves d'atelier pour la conservation des électrodes

Les étuves d'atelier WELDRY MW sont utilisés pour maintenir le traitement des électrodes après le cycle de séchage et avant le processus de soudage.

Ils préservent les électrodes de l'humidité, évitant l'inclusion d'hydrogène dans le cordon de soudage.

Equipé d'un panneau de commande numérique et deux thermorégulateurs réglables pour la régulation de la température de chauffe et pour la protection des éléments chauffants.

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1



MW2



MW4



MW6

Données techniques	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Nombre de résistances	2	4	6
Capacité de chaque rayon	1500 électrodes	1500 électrodes	1500 électrodes
Plage de régulation du thermostat	Jusqu'à 200 °C		
Puissance	2,7 kW	2,7 kW	4,5 kW
Capacité (poids et nb d'électrodes)	135 kg - 3 000 él. Ø 3.25 mm	270 kg - 6 000 él. Ø 3.25 mm	405 kg - 9 000 él. Ø 3.25 mm
Alimentation - fréquence	Monophasée 230 V - 50/60 Hz		Triphasée 380 V - 50/60 Hz
Dimensions intérieures	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensions extérieures	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1040 mm	820 x 690 x 1310 mm
Poids net	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensions de l'emballage	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1420 mm	840 x 710 x 1330 mm
Poids brut	95 kg	135 kg	160 kg
Référence	W000120430	W000120431	W000120454

Étuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

WELDRY CW

Etuve d'atelier pour le ré-étuvage des électrodes enrobées

Cette étuve est utilisée pour ré-étuver les électrodes en les chauffant entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. De cette manière, l'humidité est éliminée et une bonne qualité de soudage sans intrusion d'hydrogène est garantie.

Equipés d'un panneau de commande numérique et deux thermostatés réglables pour la régulation de la température de chauffe et pour la protection des éléments chauffants, positionné à l'avant du four, permettant d'ajuster en même temps les cycles de séchage et de conservation.

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

Autres modèles : nous consulter (avec système de ventilation)

EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1



Données techniques	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Nombre de plateaux amovibles	3	6	9
Capacité en nombre d'électrodes	4 500 él. Ø 3,25 mm	9 000 él. Ø 3,25 mm	13 500 él. Ø 3,25 mm
Capacité	203 kg	404 kg	608 kg
Plage de régulation du thermostat	Jusqu'à 500 °C pour les éléments chauffants		
Nombre de résistances	3	6	9
Puissance	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Alimentation - fréquence	Triphasée 220 V / 380 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1430 mm
Dimensions extérieures	800 x 880 x 1030 mm	800 x 880 x 1480 mm	800 x 880 x 1880 mm
Poids net	140 kg	200 kg	266 kg
Dimensions de l'emballage	820 x 900 x 1050 mm	820 x 900 x 1500 mm	820 x 900 x 1900 mm
Poids brut	150 kg	215 kg	280 kg
Référence	W000120466	W000120467	W000120468

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

WELDRY FW

Etuve d'atelier pour le ré-étuvage des flux arc submergé

Ce type d'étuve est utilisé pour ré-étuver et conserver des flux de soudage en arc submergé, en chauffant les flux entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. La structure intérieure est en acier inoxydable pour éviter les risques de pollution.

Les résistances sont disposées à l'intérieur de la trémie pour être en contact direct avec le flux afin d'optimiser le chauffage.

Le système de contrôle digital intégré, avec 2 thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe, l'autre pour la protection des éléments chauffants, permet d'éviter une détérioration du flux tout en ajustant en même temps les cycles de séchage et de conservation.

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

Autres modèles : nous consulter (avec 1 ou 2 compartiments avec panneau de contrôle digital simple ou double)



Données techniques	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Capacité	60 kg	160 kg	320 kg
Plage de régulation du thermostat	Jusqu'à 500 °C pour les éléments chauffants		
Puissance	4 kW	4 kW	7,9 kW
Alimentation - fréquence	Triphasée 220 V / 380 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (chaque réservoir)
Dimensions extérieures	670 x 709 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Poids net	90 kg	116 kg	210 kg
Hauteur de la trappe de récupération du flux	a = 500 mm	a = 450 mm	
Dimensions de l'emballage	690 x 750 x 1320 mm	850 x 860 x 1350 mm	1 640 x 870 x 1360 mm
Poids brut	100 kg	130 kg	225 kg
Référence	W000120469	W000120470	W000120471

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

OUTILS ET ACCESSOIRES DE SOUDAGE

4 - Soudage TIG



- Électrodes tungstènes 76 à 77
- Accessoires indispensables 78

*Pour : prises de masse, connecteurs, câbles, marteaux, accessoires indispensables, lattes céramiques, voir le chapitre “**Soudage à l’arc - divers**”*

Une gamme complète d'électrodes tungstène :

- Tungstène pur,
- Tungstène + cérium,
- Tungstène + lanthane,
- Tungstène + terres rares(1).

**ISO 6848
EN 26848**

ATTENTION :
avant utilisation, lisez
attentivement la fiche
de données de sécurité sur
www.weldline-alw.com

Critères de choix

Type d'électrode	Nature du métal		Stabilité de l'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Alliage léger	Acier et inox				
WP Tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 Cérium 2%		*	**	*	**	**
WL 20 Lanthane 2%	*	*	**	***	***	***
WS 20 Terres rares 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellent - ** Bon - * Convenable

(1) Terres rares : tous les éléments métalliques abondants, y compris le scandium (nombre atomique 21), l'yttrium (39) et les 15 éléments de nombre atomique 57 à 71 (série des lanthanides, comprenant le lanthane et le cérium), dans la classification de Mendeleiev.

A partir du 01 septembre 2014, Air Liquide Welding arrête la commercialisation des électrodes tungstène au Thorium pour le soudage TIG

Avantages des électrodes de tungstène lanthane

Les principaux critères pour sélectionner une électrode tungstène sont : l'amorçage de l'arc, la stabilité de l'arc et sa durée de vie.

Pour répondre à ces critères, nous ajoutons des oxydes dans l'électrode, traditionnellement ce fut de l'oxyde de thorium.

Nous savons aussi que, sous certaines conditions (par exemple l'affûtage) **la poudre de thorium contient des éléments radioactifs.**

Bien que l'élément radioactif est très faible et bien inférieur aux niveaux de danger considérés, les producteurs essaient constamment de remplacer ces oxydes de thorium avec des oxydes ne contenant pas radioactifs éléments.

Le lanthane apporte aujourd'hui la meilleure réponse avec des arguments remarquables :

- ▶ Utilisation aussi bien en courant continu qu'en courant alternatif
- ▶ Meilleur amorçage que tous les autres types d'électrodes tungstène
- ▶ Meilleure stabilité de l'arc grâce à une moindre déformation de la pointe de l'électrode
- ▶ Meilleure durée de vie
- ▶ Aucune radioactivité.



WP - Tungstène pur

Pour alliages légers (en courant alternatif),
extrémité verte

Ø mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Référence	
1,0	W000010009	-
1,6	W000010010	W000010375
2,0	W000010011	W000010376
2,4	W000010012	W000010377
3,0	W000010013	-
3,2	W000010014	W000010378
4,0	W000010015	W000335152

WC 20 - Cérium 2%

Pour aciers et inox (en courant alternatif et continu),
extrémité grise

Ø mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Référence	
1,0	W000010022	-
1,6	W000010023	W000335153
2,0	W000010024	W000010381
2,4	W000010025	W000335154
3,0	W000010026	-
3,2	W000335150	W000335157
4,0	W000010028	W000335155

WL 20 - Lanthane 2%

Pour alliages légers (en courant alternatif)
et aciers et inox (en courant continu), extrémité bleue

Ø mm	Longueur 75 mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Référence		
1,0	W000011144	W000010373	-
1,6	W000011145	W000010016	W000010385
2,0	-	W000010017	W000010386
2,4	W000011146	W000010018	W000010387
3,0	-	W000010019	-
3,2	-	W000010020	W000010388
4,0	-	W000010021	W000010389

WS 20 - Terres rares 2%

Pour alliages légers (en courant alternatif) et aciers
et inox (en courant continu), extrémité turquoise.

Ø mm	Longueur 175 mm
	Référence
1,0	W000335166
1,6	W000335167
2,0	W000335168
2,4	W000335169
3,0	W000335170
3,2	W000335171
4,0	W000335172

Repérez le numéro
de lot de l'étui d'électrodes
tungstène et consultez
les certificats d'analyse dans
la documentation technique sur :
www.weldline-alw.com



2006-528

Ampérages conseillés

Diamètre d'électrode	Courant continu	Courant Alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
1,0 mm	10 A à 70 A	15 A à 55 A	15 A à 70 A
1,6 mm	20 A à 100 A	45 A à 90 A	60 A à 125 A
2,0 mm	50 A à 140 A	65 A à 125 A	85 A à 160 A
2,4 mm	70 A à 170 A	80 A à 140 A	120 A à 210 A
3,0 mm	100 A à 210 A	140 A à 180 A	140 A à 230 A
3,2 mm	130 A à 250 A	150 A à 190 A	150 A à 250 A
4,0 mm	150 A à 350 A	180 A à 260 A	240 A à 350 A

**WELDLINE**

Accessoires indispensables

Support torche TIG



Réf. W00010803

Support simple avec une base magnétique.
Outil utile pour garder un espace de travail propre.

TIG POINT

Affûtage chimique des électrodes tungstène

Technique opératoire

- Faire sortir l'électrode de 15 mm.
- Utiliser le courant de soudage pour la chauffer à blanc.
- Tremper l'électrode dans le produit en effectuant un mouvement rotatif.
- Vérifier que le résultat est satisfaisant.
- Refermer le pot avec précaution.



Réf. W00011101

OPTICLEAN II

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables

Voir page 100



Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com



Réf. W00011035

TIG SHARP

Outil électroportatif pour l'affûtage des électrodes tungstène

Caractéristiques générales

- Un équipement complet pour affûter les électrodes tungstènes :
 - Appareil d'affûtage
 - Équerre pour blocage en position fixe sur établi
 - Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
 - Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène
 - Porte-électrode
 - Outils de montage-démontage
- Mode opératoire :
 - Choisir le diamètre de l'électrode
 - Sélectionner l'angle d'affûtage (10 à 70°)
 - Démarrer l'appareil
 - Insérer l'électrode et la tourner lentement.

S'associe très facilement à un système d'aspiration et de traitement des poussières

- Un résultat optimal :
 - L'électrode est impeccable
 - L'angle d'affûtage est très précis
 - Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées.



Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation :	220-230 volts
Fréquence :	50 - 60 Hz
Puissance :	400 W
Intensité consommée :	1,8 A
Vitesse de rotation :	30 000 tour/min.
Poids :	1,85 kg

Garantie 2 ans.
Conforme aux normes EU.

Autres produits de la gamme :

- Tête d'affûtage rouge :
(pour les électrodes tungstène Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)
- Tête d'affûtage bleue :
(pour les électrodes tungstène Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm)
- Disque diamant de rechange

Réf. W00011037

Réf. W00011038

Réf. W00011036

EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



OUTILS ET ACCESSOIRES DE SOUDAGE

5 - Soudage à l'arc - Divers



- Câbles et connecteurs 80 à 81
- Prises de masse 82 à 83
- Prises de masse magnétiques 84 à 85
- Marteaux / brosses 86
- Accessoires indispensables 87
- Accessoires 88

Les différents types de câbles

● Câbles primaires

Trois brins pour installations monophasées ou quatre brins pour sources triphasées.

**Norme :
H07RN-F**

L'indication concernant le courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.



2000-174

● Câbles secondaires

**Norme :
H01N2-E
extra flexible**

**Norme :
H01N2-D
flexible**

Les câbles secondaires sont des câbles unipolaires en cuivre reliant soit la source de courant et la pince porte-électrode, soit la source de courant et la prise de masse. L'indication de courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.

Pour plus de 10 mètres, il est nécessaire d'augmenter la section.

La directive : CE 73/23/CEE "basse tension" exige la conformité à l'une des deux normes énoncées ci-dessus.

Pour des raisons de sécurité (résistance aux particules incandescentes) les câbles PVC ne doivent plus être utilisés car ils ne répondent plus à la norme.

Documents de références :

- Norme H07RN-F pour câbles primaires
- Normes H01N2-E et H01N2-D pour câbles secondaires
- Norme harmonisée CENELEC HD 516 S2: 1997/HD 22.6
- Modification du § 4.4.5 du document suivant l'amendement A1: 2003
- Communication dans le cadre de la directive "basse tension" (01/02/2005)



Câbles primaires

H07RN-F

	A maxi *	Référence mètre linéaire
3 x 1,5 mm ²	16 A	W000010098
3 x 2,5 mm ²	20 A	W000010099
4 x 2,5 mm ²	20 A	W000010100
4 x 4 mm ²	30 A	W000010101
4 x 6 mm ²	37 A	W000010102
4 x 10 mm ²	52 A	W000010103
4 x 16 mm ²	69 A	W000010104
4 x 25 mm ²	92 A	W000010105
4 x 35 mm ²	114 A	W000010106

* Selon la norme EN 50565-1 (2014) -
Pour une température ambiante de 30 °C

Connecteurs type DINSE

Mécanisme à baïonnette



EN 60974-12

Description		A maxi	Référence
Mâle	10-25 mm ²	200 A	W000010559
	35-50 mm ²	400 A	W000010560
	70-95 mm ²	600 A	W000010561
Femelle	10-25 mm ²	200 A	W000010562
	35-50 mm ²	400 A	W000010563
	70-95 mm ²	600 A	W000010564

Câbles secondaires

Extra flexible (H01N2-E) - Flexible (H01N2-D)

	A maxi *			Extra flexible (H01N2-E)	Flexible (H01N2-D)	
	@100%	@60%	@35%	Mètre linéaire	Couronne (50 m)	Mètre linéaire
16 mm ²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm ²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm ²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

* Selon la norme EN 50565-1 (2014) - Pour une température ambiante de 25 °C

Cosses



A vis
Diamètre: 11 mm
Câble : 0-25 mm²

Réf. W000010094



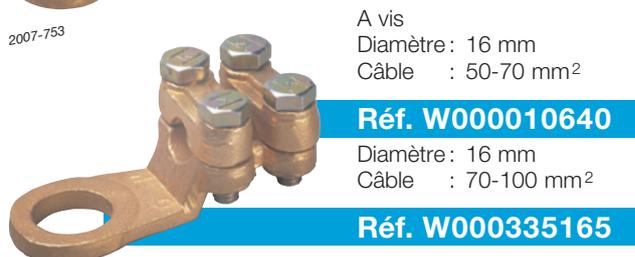
A vis
Diamètre: 14 mm
Câble : 35-50 mm²

Réf. W000010096



A vis
Diamètre: 14 mm
Câble : 25-35 mm²

Réf. W000010095



A vis
Diamètre: 16 mm
Câble : 50-70 mm²

Réf. W000010640

Diamètre: 16 mm
Câble : 70-100 mm²

Réf. W000335165

Le choix d'une prise de masse dépend de plusieurs critères

- Il dépend tout d'abord de l'intensité maximum que vous utilisez.
- Ensuite, le type de contact est important. Pour des travaux légers ou une utilisation normale, utilisez une prise de masse en tôle type **HIPPO**, ou en laiton type **CROCODILE**. Pour une utilisation intensive ou des travaux lourds, vous préférerez les types **MUSCLOR**, **DRAGON** ou **SERRE-JOINT**.
- Enfin, les prises de masse **MAGNETIC** peuvent être la solution pour de grandes pièces en acier et les prises de masse tournantes type **ROTARY** dans le cas de pièces volumineuses permettent au câble de tourner autour de la prise de masse.

EN 60974-13

Prises de masse pour travaux courants

Critères de choix		Intensité maximum (A)	Ouverture des mâchoires (mm)
HIPPO 200		200	38
HIPPO 400		400	50
HIPPO 600		600	50
CROCODILE 300		300	38
CROCODILE 600		600	38

Désignation	Référence	A (35%)	Ø câble (mm ²)	Poids (g)	Descriptif
HIPPO 200	W000010579	200	25	208	Prise de masse en tôle. Economique.
HIPPO 400	W000010580	400	70	362	
HIPPO 600	W000010597	600	70	376	
CROCODILE 300	W000010577	300	50	405	Prise de masse en laiton. Contact par mâchoires laiton. Surface de contact importante. Faible encombrement.
CROCODILE 600	W000010578	600	95	634	

Prises de masse pour pièces volumineuses

Critères de choix

		Intensité maximum (A)	Ouverture des mâchoires (mm)
MAGNETIC 500		500	N/A
MAGNETIC 600		600	N/A
ROTARY 800		800	82
ECR 1500-1		1500	N/A

Désignation	Référence	A (35%)	Ø câble (mm ²)	Poids (g)	Descriptif
MAGNETIC 500	W000010553	500	70	815	Large surface de contact. Peut être placée à proximité du cordon de soudure, ce qui assure un contact électrique optimal.
MAGNETIC 600	W000010554	600	95	1722	
ROTARY 800	W000010555	800	2 x 95	3319	Serre-joint tournant en laiton.
ECR 1500-1	W000374086	1500 (100 %)	-	2614	Prise de masse tournante pour travaux intensifs en soudage arc submergé.

Prises de masse pour usages intensifs

Critères de choix

		Intensité maximum (A)	Ouverture des mâchoires (mm)
MUSCLOR 300		300	38
MUSCLOR 600		500	38
SERRE-JOINT 500		500	60
SERRE-JOINT 800		800	75
DRAGON 600		600	38

Désignation	Référence	A (35%)	Ø câble (mm ²)	Poids (g)	Descriptif
MUSCLOR 300	W000010583	300	50	480	Prise de masse en laiton. Serrage très puissant. Mâchoires permettant une très bonne prise..
MUSCLOR 600	W000010584	500	95	762	
SERRE-JOINT 500	W000010987	500	95	744	Fixation du câble par raccord à vis. Grande capacité de serrage.
SERRE-JOINT 800	W000010988	800	95	1187	Fixation du câble par raccord à vis. Grande capacité de serrage (35 mm). Intercalaire en laiton 3 positions.
DRAGON 600	W000010582	600	95	816	Prise de masse étai. Mâchoires laiton. Protection du câble par gaine caoutchouc.

MAGSWITCH

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant

Quels sont les avantages de la technologie MAGSWITCH ?

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position. A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

Fonctions communes à tous les outils :

- Commande complète de magnétisation/démagnétisation.
- Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants.
- Ultra-puissants pour les gros travaux.
- Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier.

MAGSWITCH c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.

Désignation	Référence	Dimension (mm)			Poids (kg)	Force sur tôle épaisse (kg)	Intensité de soudage (A)	Caractéristiques et avantages
		H	I	P				
1 Prise de masse magnétique 300	W000373781	57	40	69	0,3	40	300 A	Prise de masse Mise en œuvre rapide
2 Prise de masse magnétique 600	W000373782	66	101	69	0,8	89	600 A	
3 Mini Multi Angle	W000373783	65	72	32	0,18	40	N/A	Force importante Angle de 45°/135°, 60°/120°, 75°/105° et de 90°
4 Mini Multi Angle / avec prise de masse 300 A	W000373784	87	89	42	0,36	67	300 A	
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	W000373785	95	129	65	1,13	178	N/A	Fixation super forte en toutes directions
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	W000373786	146	184	110	4,25	446	N/A	
7 Mag Square 150	W000373787	65	40	40	0,3	67	N/A	Positionnement super fort Angles rapides à 90°
8 Mag Square 600	W000373788	106	52	75	1,5	268	N/A	
9 Angle Pivot 200	W000373789	240	240	91	1,72	90	N/A	Réglage d'angles entre 22° et 270°
10 Aimant de levage à main 60 m	W000373790	140	120	60	0,64	27	N/A	Manutention de tôles et petites pièces métalliques
11 Aimant de levage électrique sans fil 60 CE	W000373791	209	173	75	1,45	27	N/A	Manutention de pièces coupées sur chantiers de découpe

Prises de masse et positionneurs magnétiques



WELDLINE



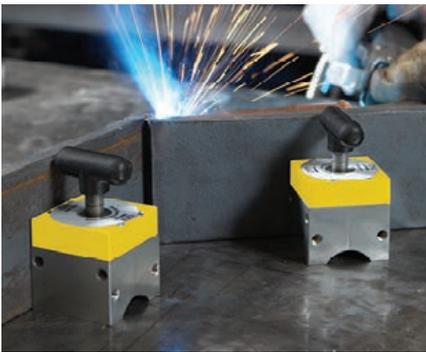
2012-485



2012-489



2012-492



2012-496



2012-504



2012-509



2012-602

2012-603

2012-604

2012-605

2012-606

2012-608

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS





Marteaux / brosses

Les marteaux

Le choix d'un marteau dépend, pour la tête, du type d'acier avec lequel vous travaillez (acier noir ou inoxydable) et du design souhaité (manche en bois par exemple).

**Tête en acier
et manche en bois**



Réf. W00010801

- Poids : 660 g
- Longueur : 315 mm

**Tête en acier
et manche rouge**



Réf. W00010800

- Poids : 240 g
- Longueur : 260 mm

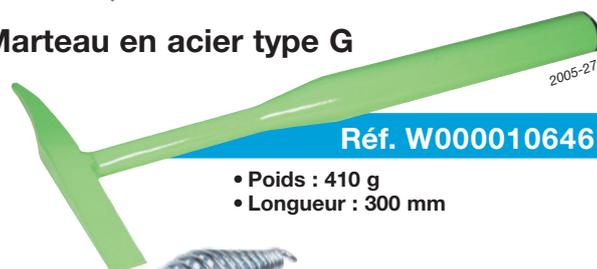
Marteau en inox



Réf. W00010556

- Poids : 230 g
- Longueur : 255 mm

Marteau en acier type G



Réf. W00010646

- Poids : 410 g
- Longueur : 300 mm

**Marteau en acier
type E**



Réf. W000335164

- Poids : 290 g
- Longueur : 265 mm

Les brosses

**Brosse 4 rangs
en acier laitonné**



Réf. W00010162

**Brosse 4 rangs
en acier trempé**



Réf. W00010163

**Brosse 2 rangs
en inox**



Réf. W00010164

Brosse 4 rangs en inox



Réf. W00010165

Brosse spéciale aluminium

Idéal pour le nettoyage des pièces avant soudage TIG/MIG des aluminium



Réf. W00010166

**Brosse métallique
en forme de V**



Acier au carbone
Réf. W000335161
Acier au carbone
Réf. W000335160

**WELDLINE**

Accessoires indispensables

MAGLITE®

Gamme sous blister

Garantie :
10 ans

0951-16

Désignation	AAA	AA	2D	3D	4D
Couleur	Noir	Noir	Noir	Noir	Noir
Composition	1 lampe, 1 agraphe-stylo 2 piles LR3	1 lampe, 1 étui nylon noir 2 piles LR6	1 lampe + 1 ampoule de recharge	1 lampe + 1 ampoule de recharge	1 lampe + 1 ampoule de recharge
Poids	49 g	106 g	421 g	506 g	562 g
Diamètre	13 mm	18 mm	-	-	-
Longueur	127 mm	145 mm	254 mm	307 mm	369 mm
Piles (nb et type)	2 LR3	2 LR6	2 LR20	3 LR20	4 LR20
Référence	W000211966	W000211967	W000211968	W000211969	W000211970

Gamme en boîtier de présentation



Désignation	Référence
Solitaire	W000211978
AAA	W000211977



MAG Charger

- Batterie nickel-cadmium avec chargeur 230 V
- Rechargeable jusqu'à 1 000 fois : la plus puissante des lampes torches

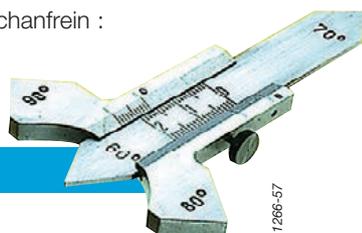
Réf.
W000211929

0951-14

Pièces détachées pour maglite® charge		Référence
Désignation	Ampoule	W000211654
	Batterie	W000211980
Ampoules de recharge (la paire)		Référence
Désignation	AAA	W000211653
	AA	W000211972
	2D	W000211973
	3D	W000211974
	4D	W000211975

Calibre de soudure

- Mesure précise de l'épaisseur des cordons de soudure, à plat et dans les angles à 90°.
- Capacité 20 mm avec double vernier au 1/10 de mm.
- 4 angles de contrôle de chanfrein : 90° - 80° - 70° - 60°.
- Livré en étui cuir.



1266-57

Réf. W000011041

Contrôleurs de température

- Indicateur de température facile d'utilisation
- Précision +/- 1%



2005-270

Désignation et température	Pack de 12 pièces
100 (101 °C - 213 °F)	W000010156
120 (121 °C - 250 °F)	W000011042
150 (149 °C - 300 °F)	W000010157
177 (177 °C - 350 °F)	W000011045
200 (198 °C - 388 °F)	W000010158
232 (232 °C - 450 °F)	W000011044
250 (253 °C - 488 °F)	W000010159
300 (302 °C - 575 °F)	W000010160
350 (343 °C - 650 °F)	W000010161
370 (371 °C - 700 °F)	W000011043

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



Pinces MIG (original FIX®)



Pour buse Ø 12-15 mm
Réf. W00010453
Pour buse Ø 15-18 mm
Réf. W00010454

L'outil essentiel pour :

- couper les fils,
- nettoyer les buses,
- dévisser les tubes contacts,
- dévisser les buses.

Support Torche MIG



Cat N°:
W00010802

Support simple avec une base magnétique.
Outil utile pour garder un espace de travail propre.

FLOWELD



Cat N°:
W000335159

- Mesure le débit de gaz sur les torches MIG/MAG
- Débit maximum : 20 l/min (Ar, CO₂ ou gaz mélangé)
- Tolérance ± 10%
- Incassable

Marqueurs

NOUVEAU

Désignation	Cat N°	Description	
Marqueur à peinture blanc	W000383103	Le marqueur à peinture liquide et à séchage rapide Valve Action permet de tracer en toute sécurité des marques résistant à l'usage et aux intempéries sur presque toutes les surfaces. Il s'agit du marqueur à peinture liquide le plus polyvalent du marché. La formule de la peinture sans xylène minimise les risques pour la santé.	
Marqueur à peinture jaune	W000383104		
Marqueur à peinture rouge	W000383105		
Marqueur à peinture bleu	W000383106		
Marqueur à peinture vert	W000383107		
Marqueur à peinture noir	W000383108		
Marqueur à peinture orange	W000383109		
Tube marqueur blanc	W000383110		Le tube marqueur Stylmark Markal est un marqueur à pointe à bille en métal pour un marquage sur la plupart des surfaces. Le tube en aluminium et la peinture épaisse permettent une application sur des surfaces rugueuses, verticales et au plafond, et présente une excellente adhérence sur les surfaces huileuses. La peinture sans xylène réduit les risques pour la santé des utilisateurs.
Tube marqueur jaune	W000383111		
Tube marqueur rouge	W000383112		
Bâton de peinture blanc	W000383113	Le bâton de peinture Quik Stik est solide, sèche rapidement et permet de réaliser un marquage permanent, régulier et visible sur la plupart des surfaces. Le support à molette en plastique résistant limite les risques de casse. Vos mains, vêtements et boîtes à outils restent propres grâce au plus grand bâton de peinture à molette disponible sur le marché.	
Bâton de peinture jaune	W000383114		
Bâton de peinture rouge	W000383115		
Craie de soudage	W000383116	Le craie de soudage résiste à la chaleur jusqu'à 2000°C (3630°F) et ne contamine pas les soudures.	



OUTILS ET ACCESSOIRES DE SOUDAGE

6 - Flamme



- Tuyaux..... 90
- Enrouleur automatique de tuyaux oxygaz 90
- Raccords rapides auto-obturants 91
- Têtes de coupe et autres accessoires 92

Gas	Ø (mm)	Pression d'utilisation maxi. (bar)	Couronne (m)	Référence
Tuyaux caoutchouc simples				
Acétylène	6,3 x 12	10	5	W000010055
Oxygène	6,3 x 12	10	5	W000010056
Acétylène	6,3 x 12	10	10	W000010081
Oxygène	6,3 x 12	10	10	W000010057
Acétylène	6,3 x 12	10	20	W000010058
Oxygène	6,3 x 12	10	20	W000010059
Acétylène	6,3 x 12	10	40	W000010060
Oxygène	6,3 x 12	10	40	W000010061
GPL*	6,3 x 12	10	20	W000010052
GPL*	6,3 x 12	10	40	W000010062
Acétylène	10 x 16	20	10	W000010064
Oxygène	10 x 16	20	10	W000010065
Acétylène	10 x 16	20	20	W000010066
Oxygène	10 x 16	20	20	W000010067
Acétylène	10 x 16	20	40	W000010068
Oxygène	10 x 16	20	40	W000010069
GPL*	10 x 16	20	20	W000010053
GPL / Acétylène*	10 x 16	20	40	W000010071
Oxygène	8 x 14	20	50	W000010079
Acétylène	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6,3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073

Tuyaux caoutchouc jumelés TWIN				
TWIN (Oxygène - Acétylène)	6,3 x 12	10	20	W000010077
TWIN (Oxygène - Acétylène)	6,3 x 12	10	40	W000010063
TWIN (Oxygène - Acétylène)	8 x 14	20	50	W000010078
TWIN (Oxygène - Acétylène)	10 x 16	20	20	W000010054
TWIN (Oxygène - GPL)*	10 x 16	20	40	W000010076

* Sauf propylène



LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU EST LA DATE DE FABRICATION

Enrouleur automatique de tuyaux oxygaz

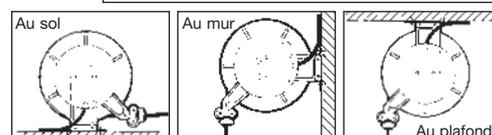
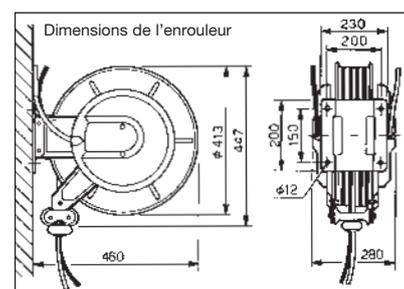
TUBEREEL



Enrouleur automatique de tuyaux jumelés diamètre 8 ou 10 mm.

- Permet à l'opérateur de choisir la longueur de tuyaux convenant à son application
- Longueur maximale en diamètre intérieur 8 mm : 20 m
- Longueur maximale en diamètre intérieur 10 mm : 15 m
- Fourni sans tuyaux.

Réf. W000260575





Raccords rapides auto-obturants **WELDLINE**

QUICKMATIC

Raccords rapides avec fermeture automatique

Ces raccords rapides se montent entre tuyaux ou en sortie de détendeur.

La partie femelle du raccord se trouve toujours en amont.

L'ouverture pendant utilisation est possible.
Fermeture une fois déconnecté .

Conforme aux normes ISO 7289 - EN 561.

ISO 7289 - EN 561

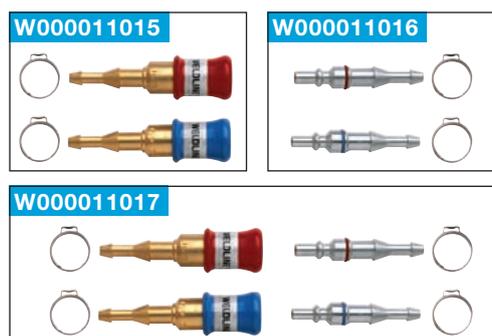
Connexion entre tuyaux



2004-819

QUICKMATIC	Ø tuyaux (mm)	Référence raccord femelle	Référence raccord mâle
1 - gaz combustible	6 et 10	W000011002	W000011005
2 - oxygène	6 et 10	W000011001	W000011004
3 - gaz neutre (argon...)	4	W000011003	W000011006

Existe aussi en kit :



Connexion en sortie de détendeurs



2004-820

QUICKMATIC	Filetage	Référence raccord femelle	Référence raccord mâle	Ø tuyaux (mm)
4 - gaz combustible	M16x150 gauche	W000011008	W000011005	6 et 10
	3/8» gauche	W000011011		
5 - oxygène	M16x150 droit	W000011007	W000011004	6 et 10
	3/8» droit	W000011010		
	1/4» droit	W000011009		
6 - gaz neutre (argon...)	12x100 droit	W000011012	W000011006	4

Connexion en entrée de chalumeaux



7 - gaz combustible	F16x150 gauche	W000011014	Raccord mâle
8 - oxygène	F16x150 droit	W000011013	

Têtes de coupe G1 et IC

Buses G1	Calibre en mm	Capacité de coupe en mm	Buses IC	
				
Acétylène			Acétylène	
W000262059	7/10	3-10	W000262089	
W000262060	10/10	10-25	W000262091	
W000262061	12/10	25-50	W000262093	
W000262062	16/10	50-80	W000262094	
W000262063	20/10	80-120	W000262095	
W000262064	25/10	120-200	W000262096	
W000262065	30/10	200-300	W000262097	
				
Propane / Gaz naturel			Propane / Gaz naturel	
W000262066	7/10	3-10	W000262098	
W000262067	10/10	10-25	W000262099	
W000262068	12/10	25-50	W000262100	
W000262069	16/10	50-80	W000262101	
W000262070	20/10	80-120	W000262102	
W000262071	25/10	120-200	W000262105	
W000262072	30/10	200-300	W000262106	

PROTECFLAM

Protections thermiques pour les applications de brasage et soudage afin de protéger les murs et le sol.

PROTECFLAM

Utilisation unique
200 x 250 mm

Réf. W000271449

Blister de 3 écrans



Sans amiante

PROTECFLAM TECH

Très flexible (effet de mémoire).
Longue durée de vie.
Utilisable sur les deux faces.
200 x 250 mm

Réf. W000276078

Paquet de 20 écrans



Sans dégagement de fumées

Alésoirs

Réf. W000290900



Utilisé pour nettoyer les têtes de coupe et de soudage pour rendre leurs performances initiales.
Etui métallique de 14 alésoirs.

Allume gaz

Réf. W000010978



Allume-gaz traditionnel vendu avec 5 pierres à briquet.

Réf. W000211924



Allume-gaz type pistolet avec 10 pierres à briquet

Miroirs

• Support magnétique

Réf. W000010557



Réf. W000010558

Pièce détachée : miroir

• Miroir télescopique circulaire

Réf. W000273291



Pour tout angle de vue. Contrôle visuel rapide et précis en espaces confinés avec un nombre de positions illimitées.

OUTILS ET ACCESSOIRES DE SOUDAGE

7 - Liquides, sprays et pâtes



- Anti-adhérents 94 à 95
- Anti-corrosion 95
- Affûtage chimique des électrodes tungstène .. 95
- Protection anti-chaueur 95
- Ressuage / Contrôle non destructif
de criques et fissures 96 à 97
- Liquide de refroidissement 98
- Détecteurs de fuites 98
- Traitement acier inoxydable 99
- Décapage, polissage
et marquage des aciers inox 100

CERASKIN

Anti-adhérent en spray à base céramique

CERASKIN est un anti-adhérent avec protection céramique à séchage très rapide qui protège les équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure contre les projections de soudure. Idéal pour torches aspirantes.

Caractéristiques du produit

- Séchage extrêmement rapide (quelques secondes), longue tenue et résistance du revêtement céramique spécialement formulé pour supporter l'environnement de toutes les soudures professionnelles.
- La base céramique forme une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer aux équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure.
- CERASKIN garantit 8 heures de travail de soudage continu dans de nombreuses applications (= 1 journée de travail), sans devoir faire des rajouts du produit.
- Volume: 400 ml (net) - 520 ml (nominal).

Réf. W000277679



2010-382



SPRAYMIG H₂O

Anti-adhérent base aqueuse

- A base d'eau et inodore
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Sans solvant et sans silicone
- Biodégradable
- Convient aux pièces laquées
- Pièces facilement lavable.

Descriptif technique

- **SPRAYMIG H₂O** est un anti-adhérent de projection en soudage, sans silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les torches de soudage, refroidies par l'eau ou à refroidissement naturel, et les robots. Il augmente considérablement la durée de vie de la torche de soudage.
- Grâce à sa formulation originale, Spraymig H₂O offre une excellente stabilité à la chaleur.
- Il peut être utilisé sans risque de contamination d'éléments à peindre ou près d'ateliers de peinture.
- Un essai préliminaire est recommandé.
- **SPRAYMIG H₂O** est très efficace avec peu de produit.

Caractéristiques physico-chimiques

- Aspect : liquide incolore clair.
- Densité à 20 °C : 1.00
- pH pur : 7
- Volume : spray 400 ml (net), 520 ml (nominal), bidon 20 l.
- Gaz propulseur : diméthyl éther.
- Base : eau - émulsion à base de substances organiques.

Spray (400 ml)
Réf. W000010001

Bidon (20 litres)
Réf. W000011074

ATTENTION :
avant utilisation, lisez
attentivement la fiche de
données de sécurité sur
www.weldline-alw.com



2007-394

SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone

- Réservé aux pièces ne devant pas être peintes
- Utilisez sur pièces froides
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.

Descriptif technique

- **SPRAYMIG SIB** est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le traitement se fait préventivement sur pièces froides. Ne pas traiter les filetages ni l'intérieur des tubes-contact (électriquement isolant).
- Volume : 400 ml (net) - 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur : aliphatic hydrocarbène.
- Base silicone et solvant isoparaffinique.

Réf. W000011093



2007-394



SPRAYMIG SVB

Spray anti-adhérent

- Sans silicone
- Compatible avec la peinture
- Utilisez sur pièces froides
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.

Descriptif technique

- **SPRAYMIG SVB** est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone.
- Volume : 400 ml (net), 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur : aliphatic hydrocarbène.
- Base : polymères synthétiques biodégradables.

Réf. W000011092



2007-394



SPRAYMIG SVD

Spray Anti-adhérent

- Base sans silicone
- Compatible avec la peinture
- Utilisez sur pièces froides
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact
- Solvant dichlorométhane

Descriptif technique

- **SPRAYMIG SVD** est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone. Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage.
- Volume : 300 ml (net), 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur : aliphatic hydrocarbène.
- Base : huile de paraffine, pâte anti-adhérente à base de cire et d'huile.
- Solvant dichlorométhane.

Réf. W000271574



2009-250



NETMIG

Anti-adhérent

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage
- Sans silicone ni solvant
- Sans odeur.



2009-293

Réf. W00011071

Descriptif technique

- ETMIG est une pâte supprimant l'adhérence des projections de soudage sur les buses ou tubes contacts, mais aussi sur les mors de fixation des bancs de soudage ou positionneurs.
- N'encrasse pas les orifices et filets.
- Ne cause pas de porosité.
- Ne pas utiliser avec des torches aspirantes. Sans silicone ni solvant. Sans odeur.
- Base : cires et huile.
- Volume: 300 gr.

Anti-corrosion

GALVASPRAY

- Protège les soudures
- Peut être peint

Descriptif technique

- **GALVASPRAY** projette une couche d'aluminium.
- Haute résistance à l'oxydation et à la corrosion (plus de 80 heures en brouillard salin).
- Séchage rapide.
- Volume: 400 ml (net) - 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur : propane / butane.
- Composition : poudre aluminium dans une résine végétale.



Technique opératoire

- Nettoyer la surface à traiter.
- Agiter le récipient.
- Appliquer à 25 cm de la pièce par passes uniformes courtes.

Réf. W00011094



2007-395

Affûtage chimique des électrodes tungstène

TIG POINT

Affûtage chimique des électrodes tungstène

Technique opératoire

- Faire sortir l'électrode de 15 mm.
- Utiliser le courant de soudage pour la chauffer à blanc.
- Tremper l'électrode dans le produit en effectuant un mouvement rotatif.
- Vérifier que le résultat est satisfaisant.
- Refermer le pot avec précaution.



2006-528

Réf. W00011101

Protection anti-chaueur

THERMISHIELD

Gel de protection anti-chaueur

Descriptif technique

- Le THERMISHIELD est conçu pour arrêter la chaleur de toutes les surfaces pendant le soudage et le brasage.
- Il empêche la déformation des métaux et des plastiques provoquée par la chaleur d'un chalumeau.
- Volume: 500 ml

Réf. W000274839

Technique opératoire

- Bien agiter avant emploi et vaporiser sur toute la surface à protéger.
- Utiliser dans des zones bien ventilées.



2006-249

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

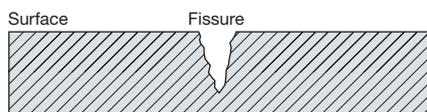
WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



FLUXO

Cette technique non destructive permet de détecter les débuts de fissures à la surface des pièces soudées. Cela facilite le contrôle visuel des fissures pouvant être identifiées (30 à 50 µm).



Une large gamme de matériaux : acier, céramique, plastique, verre...

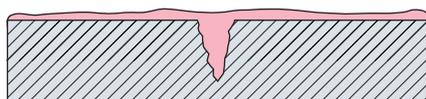
Plusieurs domaines :

- chaudronneries • fonderies • pétrochimie
- rails • nucléaire • chantier naval • automobile...



1 - Nettoyant - Solvant

Produit : FLUXO S190 - CLEANER



+ **Produit :**

- Nettoyage parfait : ne laisse aucun résidu.
- Séchage rapide (évaporation).
- Spray : vaporise dans toutes les positions.

Spray à base de butane (extrêmement inflammable).

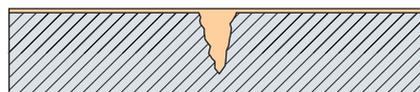
Solvant : Heptane

S'équiper d'une protection spécifique (solvant à base de pétrole).



2 - Pénétrant

Produit : FLUXO P125 - PENETRANT



+ **Produit :**

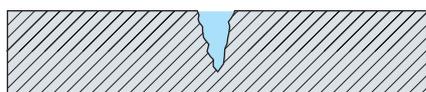
- Température d'utilisation : de 0 à 50 °C.
- Facile à utiliser même sur pièces chaudes.
- Bonne imprégnation.
- Un spray dure plus de 30 minutes sans sécher.
- Pénétration puissante en raison de sa viscosité.
- Spray : fonctionne dans toutes les positions,
- Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.
- Facile à rincer à l'eau. Sans résidus.

Spray butane/propane (extrêmement inflammable).



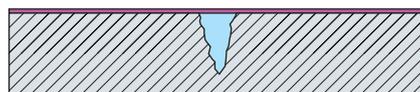
3 - Nettoyage

Produit : eau



4 - Révélateur

Produit : FLUXO R175 - DEVELOPER



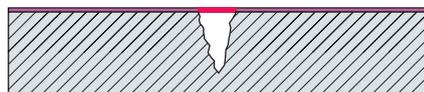
+ **Produit :**

- Film fin, uniforme et transparent.
- Après séchage la surface blanche apparaît.
- Très bonne couverture de surface due à la fine granulométrie.
- Séchage rapide du solvant inclus dans le révélateur.
- Spray : fonctionne dans toutes les positions,
- Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.

Spray butane/propane.



5 - Visualisation des défauts après séchage



Les fissures sont visibles à la surface des pièces, grâce à la couleur rouge vif, les indications sont parfaitement visibles à l'oeil nu (pas de lumière UV)

Contrôle non destructif de criques et fissures



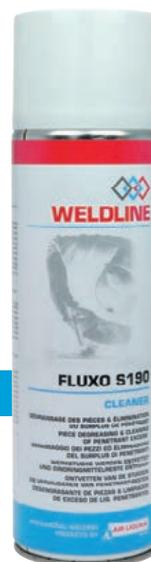
FLUXO S190 - CLEANER

Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

Mode opératoire

Pulvériser FLUXO S190 - CLEANER laisser agir jusqu'à ce que les cordons soient nettoyés, dégraissés et séchés.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Réf. : W000374827

FLUXO P125 - PENETRANT

Contrôle non destructif.

Mode opératoire

S'assurer que la zone est propre.

Pulvériser à 20 cm environ FLUXO P125 - PENETRANT et recouvrir la zone.

Laisser imprégner au minimum 10 minutes.
Rincer à l'aide de FLUXO S190 - CLEANER.
Contrôler avec FLUXO R175 - DEVELOPER.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Réf. : W000374825

FLUXO R175 - DEVELOPER

Détection des fissures et défauts.

Mode opératoire

S'assurer que les parties à contrôler sont propres et sans traces de PÉNÉTRANT.

Agiter la bombe jusqu'à ce que la bille tinte clairement.

Pulvériser à 20 cm pour assurer une couche fine de RÉVÉLATEUR. Attendre quelques minutes, jusqu'à obtention d'une couche de poudre sèche avant d'examiner la surface.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Réf. : W000374826

Egalement disponible : ARDROX

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| • ARDROX 9PR5 CLEANER | Réf. : W000374531 |
| • ARDROX 9VF2 PENETRANT | Réf. : W000374818 |
| • ARDROX NQ1 DEVELOPER | Réf. : W000374532 |

ATTENTION :
avant utilisation, lisez
attentivement la fiche de
données de sécurité sur
www.weldline-alw.com



WELDLINE

Liquide de refroidissement

FREEZCOOL (rouge)

FREEZCOOL est un fluide caloporteur très élaboré, prêt à l'emploi. Il contient un algicide limitant les encrassements liés au développement d'algues dans les systèmes de refroidissement. Sa stabilité thermique ainsi que ses qualités diélectriques en font un liquide de refroidissement particulièrement bien adapté aux circuits "haute technologie".

Domaines d'application

- Refroidissement des torches de soudage.
- Refroidissement des fours à induction.
- Refroidissement des circuits de soudage par points, des torches plasma.
- Circuits froids de climatisation.
- Groupes électrogènes.
- Industrie automobile : refroidissement des moteurs, bancs d'essais moteurs et boîtes de vitesse.
- Refroidissement des systèmes de radar.

Avantages

- Préparation permettant d'assurer une protection antigel jusqu'à -27 °C.
- Haute résistivité électrique.
- Non volatile (pas de perte de produit).
- Stable, ne polymérise pas.
- Anti-corrosion.
- Anti -algues.
- Non toxique.
- Non inflammable.

Réf. : W00010167 (9,6 l)

Réf. : W00010168 (20 l)

Contrôles

- Température de protection contre le gel au réfractomètre.
- Mesure du pH.
- Contrôle des teneurs en fer et cuivre.

Caractéristiques

- Aspect : liquide rouge.
- Composition monopropylène glycol et eau.
- Densité : 1.04 à 20 °C.
- pH : 7+/-2.
- Point de congélation : -27 °C.
- Résistivité : 105 ohm.cm-1.

**FUT ET AUTRE
CONDITIONNEMENT
SUR CONSULTATION**



2004-216

Conditionnement

FREEZCOOL est livré en fûts plastiques polyéthylène de 10 ou 20 kilos (poids net). Pour toute autre type de conditionnement, n'hésitez pas à nous contacter.

ATTENTION :
avant utilisation, lisez
attentivement la fiche
de données de sécurité sur
www.weldline-alw.com

Détecteurs de fuites

BUBBLE

Un excellent rapport qualité-prix pour un produit de détection de fuites. Convient à tous les gaz, à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- Volume: 500 ml (net)
650 ml (nominal)
- Gaz propulseur : hydrocarbure dénaturé
- Base : mélange de composés mousseux
- Température d'utilisation : -10 °C/+130 °C.



2007-794

Réf. : W00010963

1000 BULLES

Le détecteur de fuite bien connu. Convient à tous les gaz.

- Volume: 400 ml (net)
650 ml (nominal)
- Gaz propulseur : protoxyde d'azote
- Base : mélange de lauryether et sulfate de sodium.



2000-228

Réf. : W00011090

Traitement acier inoxydable

WELDLINE propose une gamme complète de produits pour le traitement des aciers inoxydables.

Il y a trois phases essentielles pour un traitement efficace des aciers inoxydables :

- 1 - le dégraissage**
- 2 - le décapage**
- 3 - la passivation**

Les deux premières sont des "phases intermédiaires" puisqu'elles peuvent être répétées lors de différentes phases de travail. La troisième phase, la passivation, représente toujours la dernière étape du traitement.

1 CLEANOX (Nettoyant liquide)

Le dégraissage est le processus essentiel avant n'importe quel traitement thermique.

Il permet d'éviter les restes éventuels d'huile ou de poussières qui pourraient interagir (polluer) avec le métal pendant le soudage ou le traitement thermique de l'acier inoxydable.

Cela peut être répété durant les phases suivantes, si un traitement thermique plus approfondi est requis, avant la passivation finale.



CLEANOX L (liquide) 6 kg W000266423

CLEANOX L (liquide) 30 kg W000266425

Comment utiliser le DEGRAISSANT CLEANOX ?

Diluez le dégraissant avec 30% à 50% d'eau et vaporiser la surface à traiter. Laisser agir le produit quelques minutes et rincer à l'eau.

Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.

Pinceau

Compatible avec de l'acide.

Réf. : **W000267116**



2 PICKLINOX (Décapant - gel, pâte et liquide)

Le décapage est l'opération qui permet d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique.

C'est l'étape la plus importante du processus de traitement. En effet, nous devons tenir compte du fait qu'un cordon de soudure et généralement une surface ayant été chauffée, perdent leur propriété inoxydable (Cr < 12 %).

Pour ces raisons l'opération de décapage ne signifie pas seulement nettoyer les cordons de soudure mais consiste surtout à rendre à l'acier inoxydable ses caractéristiques.



PICKLINOX G (gel) 2 kg W000266426

PICKLINOX G (gel) 10 kg W000266427

PICKLINOX P (pâte) 2 kg W000266428

PICKLINOX P (pâte) 10 kg W000266429

PICKLINOX L (liquide) 30 kg W000266422



Comment utiliser le gel ou la pâte PICKLINOX ?

Dégraisser la surface à traiter avec le produit spécifique CLEANOX. Appliquez alors une couche de pâte ou gel PICKLINOX ou liquide PICKLINOX à diluer avec 50 % d'eau. Rinçage à l'eau après une durée variable selon la nuance d'acier inoxydable et le type de soudage (jusqu'à 30 min.). Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.

3 RESTORINOX (Passivant - gel ou liquide)

Ceci est la phase finale de tout le processus, nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable.

Ceci permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après différentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde donnant à l'acier ses propriétés d'inoxidabilité.

En fait, cette phase de travail recrée la couche de chrome endommagée par la chaleur, tout en réduisant le temps d'oxydation spontanée. Par ce biais, la couche d'oxyde qui protège des agents externes est reconstituée.



RESTORINOX G (gel) 2 kg W000266430

RESTORINOX G (gel) 10 kg W000266431

RESTORINOX L (liquide) 30 kg W000266424

Comment utiliser RESTORINOX ?

Tout d'abord, dégraissez et décapez la partie à traiter avec les produits spécifiques CLEANOX et PICKLINOX. Appliquez alors le produit. Les temps de pause varieront de 20 à 60 minutes.

A la fin du traitement rincer le produit à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.

Décapage, polissage et marquage des aciers inox

OPTICLEAN II

NOUVEAU

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

Avantages

- **ESTHÉTIQUE** : ne laisse pas d'auréoles sur l'inox.
- **ÉCOLOGIQUE** : pas besoin de porter de gant ou de masque de protection avec la solution neutre. De grands espaces, en plein air, réservés pour le décapage ne sont pas nécessaires, car l'utilisation de l'appareil ne comporte pas de risque d'émission de vapeurs toxiques ni l'installation d'un circuit d'écoulement des eaux.
- **ECONOMIQUE** : il n'est pas nécessaire de passiver après avoir décapé.
- **GAIN DE PRODUCTIVITÉ** : L'opérateur ne doit plus tremper la pompe dans le liquide pour décaper la pièce et il n'est donc plus nécessaire d'interrompre plusieurs fois l'opération. L'augmentation du courant permet d'augmenter la vitesse de nettoyage. Meilleure efficacité avec le pinceau carbone



TECHNOLOGIE INVERTER

2014-157

OPTICLEAN II

	Pour commander
Installation OPTICLEAN II comprenant:	W000382322
Torche	W000275260
Support de torche	W000382323
Extension de support de torche	W000382325
Câble de masse	W000375139
Câble d'alimentation de la torche	W000375141
Clé Allen 2,5 mm	W000382326
Pinceau carbone	W000382329
Support de tampon standard en graphite 90°	W000382571
Support de tampon étroit en graphite 90°	W000382572
Tampons standards 90°	W000272348
Tampons étroits 90°	W000272351
Solution Brill Bomar	W000272347
Solution Neutral bomar	W000272038
Liquide neutralisant 500 ml	W000274842
Manuel d'emploi	-

Options

	Pour commander
Kit de marquage comprenant :	W000271936
Electrolyte de marquage de l'inox 100 ml	W000272041
Electrolyte d'érosion de l'inox 100 ml	W000382573
Support de marquage en graphite 35 mm	W000272039
Tampon de marquage	W000272040

Tailles disponibles pour le marquage :
54 x 32 mm / 85 x 54 mm / 128 x 42,5 mm / 170 x 54 mm
Vous avez juste à nous envoyer votre logo avec les dimensions choisies .

Vous pouvez simplement commander le kit de marquage et un cliché, en nous fournissant votre logo ou tout autre écrit : vous pouvez marquer le produit au moins 500 fois !

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

Données techniques	OPTICLEAN II
Tension d'alimentation	230 V / 1Ph
Fréquence	50/60 Hz
Puissance	450 W
Tension électrode	10/30 V AC/D
Classe d'isolation	IP 23
Niveau sonore	< 10 dB (A)
Poids (à vide)	7 kg
Dimensions	3 300 x 230 x 240 mm

1 - Décapage

Visser la solution de décapage sur la torche puis installez le tampon ou le pinceau. Ce dernier donne un meilleur accès pour décaper les angles. Passez la torche jusqu'à ce que la pièce soit nettoyée.



2015-014

2 - Polissage

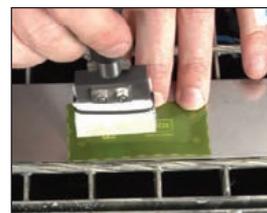
Visser la solution de polissage sur la torche puis installez le tampon ou le pinceau. Rapidement la pièce va briller.



2015-015

3 - Marquage

Passer le feutre humidifié avec la solution (de marquage ou d'érosion) sur le pochoir, la pièce est désormais marquée



ATTENTION :
avant utilisation, lire attentivement et comprendre la fiche de sécurité disponible sur www.weldline-alw.com

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS

OUTILS ET ACCESSOIRES DE SOUDAGE

8 - Disques abrasifs



- Disques de tronçonnage et meulage ... 102 à 105

Gamme de disques abrasifs

DUCTIFLEX PRO

Pour le tronçonnage des aciers au carbone et des aciers inoxydables (1 mm d'épaisseur).

DUCTIFLEX

Disques à meuler pour acier standard.

DUCTIFLAP

Disques à lamelles pour les opérations de meulage et de finition.

EN 12413
EN 13743



Lorsque vous achetez ces produits, exigez la certification OSA (Organisation pour la Sécurité des Abrasifs).

Description des pictogrammes



La bande rouge signifie que la vitesse maximum est de 80 m/s

Diamètre du disque	Vitesse maximale
115 mm	13 300 t/min
125 mm	12 250 t/min
180 mm	8 500 t/min
230 mm	6 650 t/min

Explication de la spécification

XXX	XX	X	XX	XX
Type d'abrasif	Taille du grain	Dureté	Structure	Liant

Type d'abrasif

A : Oxyde d'aluminium. Pour les aciers doux et faiblement alliés, la fonte aciérée et la fonte grise
61A : Mélange d'oxyde d'aluminium. Pour meuler les aciers inoxydables et les aciers résistants à l'acide.

Taille du grain

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Épais				Moyen						Fin					

Épais pour un travail ne nécessitant pas une haute précision. Fin adapté aux surfaces souples.

Indice de dureté

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Très doux			Doux				Moyen				Dur			

Les grains doux sont dédiés aux matériaux durs, les grains durs aux matériaux doux.

Structure

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Fermée		Moyenne				Ouverte			Très ouverte	

Rapport entre d'une part le grain et le liant et le support d'autre part. Plus le matériau est mou, plus la structure recommandée sera ouverte.

Liant

V	B	BF
Liant vitrifié	Liant résineux	Fibre de verre

Le liant résineux est plus flexible pour les applications dynamiques que le liant vitrifié.
 La fibre de verre améliore la résistance de l'ensemble, particulièrement pour les applications intensives.

DUCTIFLEX PRO

Disque de tronçonnage de qualité supérieure pour une utilisation professionnelle

Une gamme de produits de haute qualité présentant un équilibre idéal entre utilisation et durée de vie.

Caractéristiques :

- Vitesse maximum 80 m/s
- Diamètre de 115 à 230 mm
- Epaisseur de 1 à 3,2 mm
- Date limite d'utilisation : 3 ans à partir de la date de fabrication
- Etudiés pour l'acier, à l'exception des disques extra-fins (115 x 1 x 22,2 mm et 125 x 1 x 22,2 mm) destinés à l'acier et à l'acier inoxydable.



2007-111

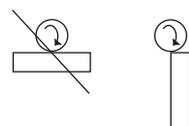
Dimensions	Forme	Matériau	Spécification*	Quantité par caisse	Référence
115 x 1 x 22 mm	Plat	Acier / Inox	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	Plat	Acier / Inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1.6 x 22 mm	Plat	Acier / Inox	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1.6 x 22 mm	Plat	Acier / Inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261934
230 x 2 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2.5 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2.5 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3.2 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3.2 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3.2 x 22 mm	Plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
115 x 2.5 x 22 mm	Centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3.2 x 22 mm	Centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2.5 x 22 mm	Centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3.2 x 22 mm	Centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2.5 x 22 mm	Centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	Centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2.5 x 22 mm	Centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3.2 x 22 mm	Centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335004

- Disques extra-fins permettant une coupe rapide et économique en acier et acier inoxydable.
- Durée de vie allongée (grande résistance à l'usure).
- Vitesse de tronçonnage élevée (grande productivité).
- Particulièrement efficace pour les barres d'acier, tubes, plaques.
- Pas besoin d'éliminer le dépôt après tronçonnage.
- Moins de gâchis de matériel

Même qualité mais avec un moyeu centre déporté

- Disques de tronçonnage durs pour l'acier structural.
- Longue durée (résistance à l'usure).
- Tronçonnage du fer, de l'acier au carbone et des alliages.

Recommandations :



Le tronçonnage sera plus rapide en utilisant une surface de contact moins importante entre le disque et la pièce.

* Explication de la spécification : voir page suivante

Tel.: + 33 134 213 333 - Web: www.weldline-alw.com

Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



DUCTIFLEX

Une gamme de disque à meuler pour acier standard

Caractéristiques

- Nettoyage de surface, ébarbage, meulage d'angle
- Excellent rapport qualité / prix.



2007-108

Dimensions	Forme	Matériau	Specification	Quantité par caisse	Référence
115 x 6 x 22 mm	Centre déporté	Acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	Centre déporté	Acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	Centre déporté	Acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	Centre déporté	Acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948

Autres dimensions disponibles sur demande pour DUCTIFLEX PRO et DUCTIFLEX

Dimensions	Forme	Matériau	Specification	Quantité par caisse	Référence
------------	-------	----------	---------------	---------------------	-----------

DUCTIFLEX PRO

100 x 2.5 x 16 mm	Plat	Carbone / Acier	1A36S7	25	W000273946
-------------------	------	-----------------	--------	----	------------

DUCTIFLEX

100 x 3.5 x 16 mm	Centre déporté	Carbone / Acier	1A36S7	25	W000273945
100 x 6 x 16 mm	Centre déporté	Carbone / Acier	1A36S7	10	W000273947

DUCTIFLAP

Disques à lamelles abrasives

Ces disques sont fabriqués avec des lamelles de toile abrasive, coupées puis assemblées sur de la fibre de verre ou du plastique, l'ensemble lié par une résine synthétique.

Nos disques DUCTIFLAP sont à base d'oxyde de zirconium, spécialement conçu pour l'acier, les aciers alliés, les matériaux non ferreux, la fonte, le bois et le plastique.

Nous utilisons des disques convexes car il est possible de les utiliser pour des surfaces incurvées, pour des bordures ainsi que sur des surfaces lubrifiées ou préparées.

Les grains sont de 40, 60 ou 80 : plus le grain est élevé, plus le résultat est précis.

- Les modèles existant sont 115 x 22 mm et 125 x 22 mm.
- Matière du liant : résine synthétique et phénolique.
- Support : fibre de verre et plastique.
- Enduit : kryolits, calcide.
- Forme: plat ou conique 15 %.



2009-010



2009-011

Dimensions	Grain	Unité / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	W000273759
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755

Protection individuelle : protégez vos yeux et vos oreilles, portez un masque anti-poussière, des gants de sécurité, des chaussures de sécurité et tablier en cuir sont également recommandés.

Stockage: dans un endroit sec et bien ventilé.

Température entre 18 et 22 °C, humidité relative entre 45 et 60%.

La vitesse de la machine ne doit jamais dépasser la vitesse de fonctionnement maximum du disque : 80 m/s.

CONDITIONS GENERALES DE VENTE AIR LIQUIDE WELDING FRANCE (ALWF)

Article 1 : Généralités

Les conditions générales de vente décrites ci-après détaillent les droits et obligations de la société ALWF et de son client dans le cadre de la vente des produits, procédés, systèmes, solutions et services associés pour le soudage et coupage des matériaux.

Toutes les prestations proposées par la société ALWF s'adressent à une clientèle professionnelle. Toute commande passée auprès de la société ALWF suppose la lecture et l'acceptation intégrale des conditions générales de vente. En aucun cas le client ne sera fondé à prétendre avoir ignoré les conditions générales de vente ci-dessous et il ne sera admis aucune dérogation. En cas de conflit entre les conditions générales de vente et des conditions générales d'achat du client, les conditions ALWF prévaudront. Les études, documents et renseignements de toute nature communiqués par ALWF, autres que les imprimés de caractère publicitaire et les instructions d'emploi, demeurent propriété d'ALWF, et seront considérés comme confidentiels. Ils ne pourront, sans autorisation écrite de ALWF, être communiqués à des tiers, ni utilisés par le client à d'autres fins que celles de l'usage de la fourniture concernée. Nos offres commerciales sont également confidentielles.

Article 2 : Commande

Les commandes ne sont définitives que lorsqu'elles ont été confirmées par écrit. La commande ainsi acceptée ne pourra être modifiée sans l'accord préalable d'ALWF. Toute annulation de commande de la part du client donnera lieu à une pénalité dont le montant sera déterminé par ALWF en fonction du type, de la taille et du statut de la commande. De plus, l'acompte versé par le client restera acquis à ALWF.

Article 3 : Prix

Les prix des produits vendus sont ceux en vigueur au jour de la prise de commande. Pour les articles en catalogue livrables sur disponible ou à bref délai, les prix applicables sont ceux des tarifs ALWF en vigueur, emballage non compris. Ils sont libellés en Euro et calculés hors taxes. Pour les autres articles, les prix seront établis suivant l'accord écrit entre les parties. Pour l'export, sauf dispositions particulières, les prix seront réputés EXW. La société ALWF s'accorde le droit de modifier ses tarifs à tout moment. Toutefois, elle s'engage à facturer les produits commandés aux prix indiqués lors de l'enregistrement de la commande. Coût de recyclage (collecte) : Conformément à l'article R 543-172 et suivant du code de l'environnement, ALWF et le client s'engagent à mettre leurs moyens en commun afin d'assurer le financement et l'organisation de l'élimination des déchets des équipements électriques et électroniques, notamment le coût de traitement de ces déchets. ALWF facturera des frais de collecte des déchets et fera apparaître le coût correspondant sur la facture. Il appartient au client de ramener l'équipement ou matériel usagé aux points de collecte.

Article 4 : Livraison

La livraison est effectuée soit par la remise directe du produit au client, soit par l'envoi d'un avis de mise à disposition en magasin à l'attention du client, soit au lieu indiqué par le client sur le bon de commande. Le délai de livraison indiqué lors de l'enregistrement de la commande n'est donné qu'à titre indicatif et n'est aucunement garanti. Par voie de conséquence, tout retard dans la livraison des produits ne pourra pas donner lieu au profit du client à l'allocation de dommages et intérêts ou à l'annulation de la commande. Toute demande de report de délai de livraison formulée par le client, devra faire l'objet d'un accord préalable de ALWF, ainsi que d'une facturation pour frais en résultant, sur les mêmes bases que les intérêts de retard à appliquer sur le montant hors taxes de la commande. Le risque du transport est supporté en totalité par le client jusqu'à la livraison. En cas de produits manquants ou détériorés lors du transport, le client devra formuler toutes les réserves nécessaires sur le bon de livraison à réception desdits produits. Ces réserves devront être, en outre, confirmées par écrit au transporteur dans les trois jours suivant la livraison, par courrier recommandé AR. Une réclamation auprès de ALWF pour livraison non conforme à la commande doit être formulée immédiatement et confirmée par écrit dans les huit jours qui suivent la réception de la fourniture. Faute de réclamation, ALWF sera déchargée de toute obligation vis-à-vis de son client. ALWF pourra à son gré, effectuer des livraisons partielles ou globales.

Article 5 : Force majeure

La responsabilité de la société ALWF ne pourra pas être mise en oeuvre si la non-exécution ou le retard dans l'exécution de l'une de ses obligations décrites dans les présentes conditions générales de vente découle d'un cas de force majeure. À ce titre, la force majeure s'entend de tout événement extérieur, imprévisible et irrésistible au sens de l'article 1148 du Code civil.

Article 6 : Réception. Transfert des risques

Les articles en catalogue ne font l'objet d'aucune réception, sauf cas particulier. Les risques liés aux produits sont transférés au client à l'expédition, sauf pour les livraisons à l'étranger ; dans ce cas, le transfert des risques est lié à l'incoterm utilisé par ALWF.

Article 7 : Conditions de paiement

Pour les clients Export, sauf stipulations contraires, les factures d'articles en catalogue sont payables comptant à la livraison, nettes et sans escompte, soit par virement de compte à compte dans les conditions stipulées à la commande, soit par lettre de crédit confirmée et irrévocable dans les conditions stipulées à la commande, soit par remise documentaire. Pour les clients français, conformément à l'article L441-6 du Code de commerce, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser quarante-cinq jours fin de mois date d'émission de facture. ALWF n'accorde aucun escompte.

Le report d'échéance, le non-retour d'effet à la bonne date, le défaut de paiement d'un seul effet ou d'une seule facture entraîne sans qu'il soit besoin d'aucune formalité de mise en demeure, de plein droit, la déchéance du terme et rend immédiatement exigibles toutes créances de ALWF même non échues. Au cas de non paiement à échéance, le client sera de plein droit redevable d'une pénalité égale au taux de l'intérêt légal majoré de 3 points, sur les sommes dues, sans nuire à l'exigibilité de la dette et aux droits à recours de ALWF. En outre, le client sera débiteur de plein droit d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 €. Si lesdits frais s'avéraient être supérieurs, ALWF sera fondée à facturer une indemnité complémentaire correspondant aux frais réels de recouvrement, sur justification. Le client ne peut procéder à aucune compensation non autorisée préalablement par ALWF. Tout paiement doit être effectué par la même entité légale qui a passé commande auprès d'ALWF.

Article 8 : Garantie

La garantie donnée par ALWF s'applique à toutes les pièces constitutives d'un équipement manuel ou automatique. Cette garantie s'applique à toutes pièces reconnues défectueuses par suite d'un défaut de fabrication, de montage ou de matière. Les frais de transport sont à la charge du client. La garantie couvre la réparation ou le remplacement des pièces défectueuses par ALWF et à ses frais. Les pièces défectueuses remplacées gratuitement seront propriété de ALWF. La garantie ne s'applique pas aux pièces d'usure. La garantie ne s'applique également pas en cas d'utilisation anormale, de manque d'entretien ou de surveillance, de négligence, de modifications ou de réparations à l'aide de pièces étrangères au modèle, ni aux pièces non fabriquées par ALWF. La durée de cette garantie contractuelle est stipulée dans les catalogues ALWF et sur son site web pour chaque type de produit ; le point de départ est la date de facturation par ALWF. Aucune autre garantie que celles ci-dessus énumérées ne peut engager la responsabilité de ALWF. Aucun besoin spécifique du client n'engage la responsabilité de ALWF. Sauf dispositions écrites particulières, aucune garantie de résultat ou de performance du produit n'est accordée au client.

Article 9 : Responsabilité de ALWF. Dommages et intérêts

La responsabilité de ALWF est strictement limitée aux obligations définies ci-dessus. La responsabilité d'ALWF consiste exclusivement à accorder au client une garantie contractuelle, définie dans la clause n° 8 des présentes conditions générales. En aucun cas, il ne pourra être tenu à indemnisation au profit du client, y compris au titre de dommages immatériels ou de dommages indirects tels que manque à gagner, perte de production, perte d'utilisation. En cas de mise en jeu de la responsabilité de ALWF, les dommages et intérêts dus par la société ALWF au client ne pourront excéder, toutes causes confondues, dans toute la mesure permise par la réglementation applicable, les sommes versées par le client au titre du contrat.

Article 10 : Droits de propriété intellectuelle

Tous droits et titres de propriété intellectuelle (notamment les droits d'auteur, les brevets les marques, les secrets de fabrication...) attachés aux produits, à l'emballage ou à la documentation appartiennent exclusivement, à ALWF. Le client ne peut prétendre détenir aucun droit quel qu'il soit sur ces biens. Aucune clause des présentes ne saurait être interprétée comme conférant quelque licence ou quelque usage que ce soit des droits de Propriété intellectuelle d'ALWF.

Article 11 : Clause de réserve de propriété

La société ALWF conserve la propriété des produits vendus jusqu'à l'encaissement intégral du prix, en principal et en accessoires. À ce titre, si le client fait l'objet d'un redressement ou d'une liquidation judiciaire, la société ALWF se réserve le droit de revendiquer, dans le cadre de la procédure collective, les produits vendus et restés impayés.

Article 12 : Code de conduite/ mesures restrictives sur les ventes

Le client s'engage à respecter le Code de Conduite du Groupe Air Liquide auquel appartient ALWF, disponible sur le lien : www.airliquide.com/fr/company/ethics/code-of-conduct.html
Double Usage : le client s'engage à respecter la Politique et la Réglementation Commerciale Européenne en matière d'exportation de biens à double-usage disponible sur le lien suivant : http://europa.eu/legislation_summaries/other/111029_fr.htm. Ventes interdites : les ventes directes ou indirectes (revente) aux pays suivants sont strictement interdites : Iran, Soudan, Syrie, et Corée du Nord. Mesures restrictives : toute restriction (ou sanction) européenne ou américaine à l'importation, l'exportation (tels que les embargos) ou le paiement affectant directement ou indirectement, l'exécution de la vente qu'elle soit prévisible ou non, suspendra automatiquement l'exécution du contrat et sera assimilée à un cas de force majeure permettant à ALWF de mettre un terme au contrat avec effet immédiat, à sa seule appréciation, sans aucun préavis ni indemnité. La même règle s'appliquera si le client est directement soumis à quelque sanction que ce soit visées ci-dessus. Le client est informé que toutes transactions avec des tiers dont les noms sont publiés par les gouvernements sur les Listes des Parties Soumises à Mesures restrictives sont interdites. Anti-corruption : le client s'engage à respecter les lois et réglementations applicables dans l'exécution des ses obligations et particulièrement en matière d'anti-corruption (<http://www.airliquide.com/fr/le-groupe/ethique/code-de-conduite-anti-corruption.html>).

Article 13 : Litiges

Tout litige relatif à l'interprétation et à l'exécution des présentes conditions générales de vente est soumis au droit français. À défaut de résolution amiable, le litige sera porté devant le Tribunal de commerce de Paris.



Contacts

BELGIUM

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN
Tel. : +32 16 80 48 20 - Fax : +32 16 78 29 22

FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
25, boulevard de la Paix
CS 30003 Cergy Saint-Christophe
95895 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel. : +33 1 34 21 33 33

LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG
Tel. : +352 48 54 56 - Fax : +352 48 54 57

SWITZERLAND

OERLIKON SCHWEISSTECHNIK AG
Mandachstrasse 54 - CH 8155 NIEDERHASLI
Tel. : +41 44 3076 111 - Fax : +41 44 3076 112

Consulter nos vidéos
sur la chaîne Air Liquide Welding
(You Tube)



Contact pour tout autre pays

Air Liquide Welding Export Department Italie

Loc. Casalmenini,
337010 - RIVOLI-VERONESE (VR)
Tel. : +39 045 82 91 511 - Fax : +39 045 82 91 536

Air Liquide Welding Export Department France

25, boulevard de la Paix
CS 30003 Cergy Saint-Christophe
95895 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel. : +33 1 34 21 33 33



Leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé, Air Liquide est présent dans 80 pays avec plus de 50 000 collaborateurs et sert plus de 2 millions de clients et de patients. Oxygène, azote et hydrogène sont au cœur du métier du Groupe depuis sa création en 1902. L'ambition d'Air Liquide est d'être le leader dans son industrie, en étant performant sur le long terme et en agissant de façon responsable.