

WELDLINE™
by Lincoln Electric

ACCESSOIRES

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

CATALOGUE 2020


WELDLINE



WELDLINE™
by Lincoln Electric

Plus de confort et de sécurité pour les soudeurs

WELDLINE® by Lincoln Electric est la marque du groupe LINCOLN ELECTRIC qui regroupe tous les produits de l'environnement des soudeurs.

Une offre complète d'Equipements de Protection Individuel, d'outillages et d'accessoires dédiée aux applications de soudage / coupage. Une offre large sélectionnée à partir de critères de qualité exigeants dans le total respect réglementaire :

- **Torches et pièces d'usure**
- **Equipement de Protection Individuelle**
- **Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage**

L'objectif est clair : Proposer des accessoires de soudage/coupage utiles, conformes et qualitatifs. Par des soudeurs pour des soudeurs.

UNE MARQUE AU TRIPLE ENGAGEMENT :

Des produits de qualité

Choisis par notre équipe internationale, les produits WELDLINE by Lincoln Electric sont en conformité avec les normes européennes et visent à répondre au mieux aux exigences du client.

Rapport qualité-prix

Nous utilisons notre capacité d'achat globale pour offrir à nos clients un accès à des produits de qualité au juste prix.

Une logistique optimisée

Une seule marque distribuée à travers les réseaux Lincoln Electric, OERLIKON et SAF-FRO pour garantir une meilleure disponibilité des produits à tous nos clients

Weldline by Lincoln est commercialisé dans les réseaux SAF FRO, OERLIKON et LINCOLN ELECTRIC.

SAF-FRO
www.saf-fro.com

OERLIKON
www.oerlikon-welding.com

LINCOLN ELECTRIC
www.lincolnelectric.eu

Téléchargez vos **Fiches de Données Sécurités** et **les certificats de conformité** sur nos sites web

Sommaire



1 EQUIPEMENTDE PROTECTION INDIVIDUELLE

- Cellules filtrantes LCD 7
- Masques electroniques ..... 8 — 18
- Protection respiratoire 19
- Masques passifs ..... 20 — 23
- Verres de soudage ..... 24 — 25
- Lunettes ..... 26 — 29
- Vêtements cuir ..... 30 — 35
- Chaussures ..... 36 — 37
- Gants ..... 38 — 42



2 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

- Câbles et connecteurs ..... 44 — 45
- Prises de masse ..... 46 — 47
- Prises de masse magnétiques ..... 48 — 49
- Marteaux / brosses 50
- Outils 51
- Accessoires / Marqueurs 52



3 SOUDAGEÀ L'ÉLECTRODE ENROBÉE

- Pinces porte-électrodes ..... 54 — 57
- Kits arc *(pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble)* 58
- Torches de gougeage 59
- Électrodes de gougeage 60
- Etuves ..... 61 — 64
- Autres accessoires de soudage MMA 65



4 SOUDAGE TIG

- Torches TIG standard ..... 68 — 73
- Électrodes tungstène ..... 74 — 75
- Autres accessoires de soudage TIG ..... 76 — 77



5 Coupage plasma

- Torches plasma ..... 80 — 82



6 SOUDAGE MIG/MAG

- TORCHES MIG-MAG ..... 84 — 88
- Tube contact Zirconium / Boîtes de maintenance 86
- Lattes céramiques 87
- Autres accessoires MIG/MAG 88



7 FLAMME

- Tuyaux et enrouleur pour tuyau oxygaz 89
- Raccords rapides auto-obturants ..... 90 — 91
- Tetes de coupe et autres accessoires flamme 92



8 LIQUIDES & SPRAYS

- Anti-adhérents 97
- Anti-corrosion / Gel anti-chaleur 98
- Ressuage 99
- Contrôle non destructif de criques et fissures 100
- Liquide de refroidissement/Détecteurs de fuites 101
- Traitement acier inoxydable 102
- Décapage, polissage et marquage des aciers inox 103



9 DISQUES DE COUPAGE/ MEULAGE

- Disques de coupage/meulage ..... 106 — 108



1 EQUIPEMENTDE PROTECTION INDIVIDUELLE

PROTECTION

- Cellules filtrantes LCD 7
- Masques electroniques ..... 8 — 18
- Protection respiratoire 19
- Masques passifs ..... 20 — 23
- Verres de soudage ..... 24 — 25
- Lunettes ..... 26 — 29
- Vêtements cuir ..... 30 — 35
- Chaussures ..... 36 — 37
- Gants ..... 38 — 42


EuroONE
WELDLINE
WELDLINE

AVEZ VOUS LA MEILLEURE PROTECTION POUR VOS ACTIVITÉS DE SOUDAGE/COUPAGE ?

WELDLINE™ by Lincoln Electric

LES RISQUES

VISAGE & YEUX
90% des blessures oculaires au travail sont évitables en utilisant des protections appropriées : lunettes de protection, verres et masques de soudage
Seulement **1%** des 770 travailleurs ayant subi une blessure au visage portaient une protection appropriée.

CORPS
Chaque jour une personne est hospitalisée avec de sévères lésions dues à un arc électrique.

MAINS & BRAS
Dans 25% des accidents du travail, les mains et les doigts sont impliqués.

JAMBES
Risques d'incandescence des vêtements par les projections de soudage ou de métal en fusion.

PIEDS
Risques de perforation, chute d'objets, brûlure, perte d'équilibre.



LES SOLUTIONS

MASQUE DE SOUDAGE ET LUNETTES DE PROTECTION
Le masque électronique permet aux yeux d'être immédiatement et automatiquement protégés pendant l'opération de soudage. Une paire de lunettes de sécurité confère une protection supplémentaire contre les particules notamment de meulage.

VESTE DE SOUDAGE
Veste de soudure en tissuignifugé et/ou en cuir pour protéger le haut du corps, contre les projections de soudure et particules incandescentes pour éviter les brûlures.

TABLIER DE SOUDAGE
Un tablier de soudure de qualité supérieure en cuir (croute ou fl eur), protégera les vêtements des éclaboussures de soudure et des particules abrasives.

GANTS & MANCHETTES
Le choix des gants de soudage dépend de l'application de soudage afin d'offrir la protection et le confort appropriés.
Les manchettes offrent une protection supplémentaire desbras ou des avants bras.

PANTALON
Pantalon en matériau ignifugé protégeant le bas du corps contre les projections de soudure, les particules de meulage et le métal en fusion.

CHAUSSURES & GUETRES
Des chaussures en cuir montantes spécifiques pour le soudage integrant une semelle adhérente et anti perforation, coquées en bout. Cela constitue une protection optimale pour les pieds. Combinez les avec des guêtres pour protéger complètement le bas de la jambe.

Weldline by Lincoln Electric, plus de confort et de sécurité pour les soudeurs.
Retrouvez des produits de qualités sur **www.weldline.eu/fr**

Tous nos produits
sont en conformité avec
le standard européen :
EN 175 et marquage CE

MASQUES

Choix d'un masque de protection



Les **masques à cristaux liquides** permettent au soudeur d'être protégé immédiatement et automatiquement quand l'opération de soudage démarre.

Le résultat est plus efficace et le confort optimal.

Les masques électroniques sont à teinte variable ce qui permet de protéger le soudeur en toute situation.

Le choix d'un masque de protection dépendra du procédé de soudage utilisé ainsi que des travaux à réaliser *(intensité, usage en intérieur/extérieur ...)* .



	EUROONE	EUROSPEED LS	CHAMELEON 4V LS	EUROLUX 4500 LS	GOLDENARK LS	ZEPHYR 4500 LS FLIP-AIR 4500 LS
Pour commander	**W000403823**	**W000403824**	**W000403668**	**W000403672**	**W000403673**	**W000403674** **W000403675**
Procédé de soudage	MMA, MIG MAG	MMA, MIG MAG, TIG	Tous les procédés de soudage, spécialement pour TIG	Tous les procédés de soudage	Tous les procédés de soudage	MMA, MIG MAG
Classe optique	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Temps de réaction	0,06 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms	0,05 ms	0,04 ms
Teinte	3.5/9-13	3.5/9-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13	3/8-13
Nombre de capteurs	2	2	3	4	4	4
Ampérage mini de déclenchement	>= 10A DC & >= 10A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	>= 5A DC & >= 5A AC	
Light Shade technology	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Surface de vision (mm^2)	4 312	4 312	4 559	4 312	8 736	5 820
Mode meulage	Externe	Interne	Externe	Externe	Externe	Externe
Affichage digital	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui
Accessoire additionnel		Livré avec une planche de personalisation *(stickers)*	-	Xmode & infotrack	Xmode & infotrack	Xmode & infotrack - Débits : 2 160l / min et 200l / min - Matériau ignifuge - Pile au lithium
Poids	490 g	475 g	614 g	542 g	668 g	938 g + 1760 g
Garantie	12 Mois	18 Mois	2 Ans	2 Ans	2 Ans	2 Ans

Les masques passifs devront être choisis pour une utilisation ponctuelle. Pour une utilisation régulière, **un masque électronique** est nécessaire.

Le choix d'un masque de protection dépend également du type de travaux à réaliser :

- **Travaux légers**, il est préférable de choisir des masques en thermoplastique *(léger, prix attractif, flexible)*.
- **Travaux lourds**, il est préférable de choisir des masques en polyester + fibre de verre *(haute résistance à la température, aux projections)*.



VOYEZ CLAIR
SOUDEZ MIEUX !

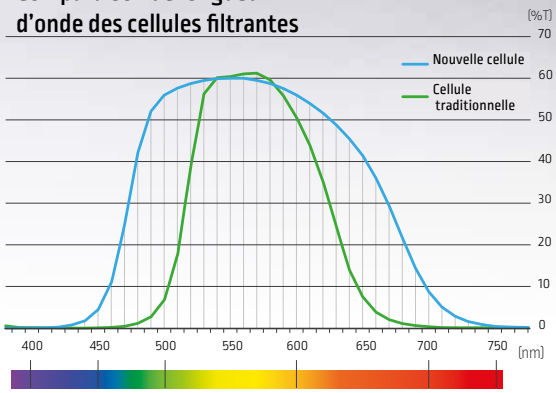
CELLULES FILTRANTES LCD

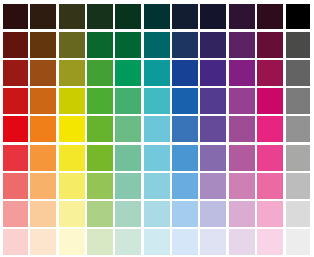
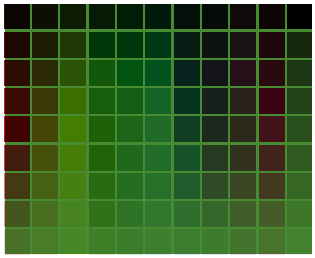
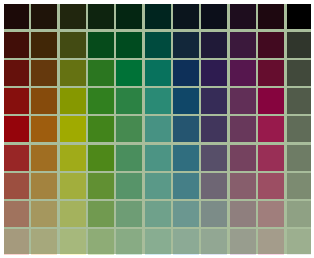
LA NOUVELLE GAMME DE MASQUES ÉLECTRONIQUES HAUTE QUALITÉ

TECHNOLOGIE LS - LA VISION NATURELLE

- Une vision naturelle pour plus de confort pour les soudeurs
- Meilleure perception des couleurs pour plus de sécurité
- Un panel de couleur plus large pour une vision plus précise du bain de fusion et de l'environnement, à partir de la teinte 3 à 13.

Comparaison de longueur d'onde des cellules filtrantes












SANS CELLULE

CELLULE TRADITIONNELLE

Les cellules TRADITIONNELLES étaient recouvertes d'un revêtement alors nécessaire pour se protéger contre les rayons nocifs. Ce revêtement avait l'inconvénient de filtrer les couleurs *(appelé taux de pénétration)* et de restituer essentiellement du jaune et du bleu. D'où une vision imprécise et terne.

NOUVELLE CELLULE LS

La nouvelle cellule équipée de la technologie LS garde bien évidement sa fonction de protection contre les rayons nocifs mais un nouveau revêtement permet d'augmenter le taux de pénétration. En clair la cellule laisse passer plus de couleur à l'œil du soudeur ce qui permet une restitution plus forte du détail en réduisant les efforts d'adaptation de l'œil.

Le soudeur sera donc plus précis dans ces gestes et moins fatigué à l'utilisation durant les opérations de soudage

MASQUES ÉLECTRONIQUES

SERRE TÊTE

Avec la cellule, le serre tête est un des éléments principaux qui caractérise le confort d'un masque électronique.

Weldline by Lincoln Electric toujours soucieux du confort de l'utilisateur a mis au point une série de serre tête qui vous permettra d'allier confort et ergonomie.

Plus qu'un détail c'est l'organe de confort et de maintien du masque, un critère essentiel dans le choix de votre protection.

Nouveau serre tête confortable

FLEXTECH 1

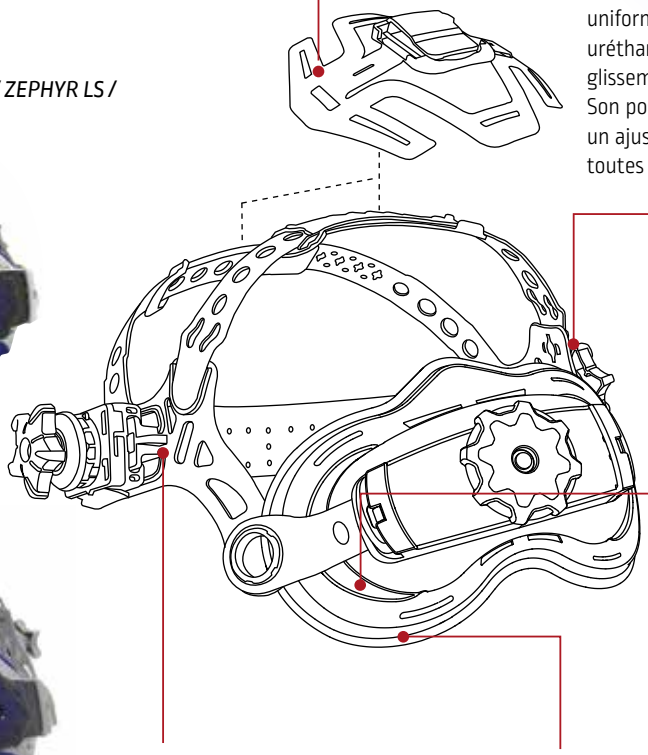
(pour CHAMÉLÉON 4V+ LS / EUROLUX LS / ZEPHYR LS / FLIP AIR LS)



FLEXTECH 2

(pur GOLDENARK)





Flextech PAD 2

Le Coussin de suspension de la coiff e est un élément novateur qui répartit le poids du casque uniformément. Conçu en double injection uréthane à haute élasticité, il empêche le glissement en agissant comme un antidérapant. Son positionnement facile et modulable permet un ajustement confortable et adaptable sur toutes les formes de tête.

Bandeau supérieur ergonomique

Spécialement dessiné en deux parties, il fournit une grande adaptabilité et une modularité sans fi n. Il est conçu sur rotule, ce qui augmente la zone de contact sur la tête pour une meilleure répartition du poids et un confort sans précédent.

Coussin: surdimensionné, il fournit confort et stabilité inégalés

En augmentant la zone de contact, il joue un rôle de décharge des pressions du poids. Idéal pour être porté durant de longues heures sans fatigue cervicale, peu importe votre morphologie.

Rail de positionnement :

Fonction de rail d'ajustement de la distance entre les yeux et la cellule grâce à six niveaux de réglage. Réglage simple par pression sur un bouton unique.

Coussin de confort : Fabriqué en double injection uréthane à haute élasticité, il réduit le phénomène de glissement à la manipulation du masque (haut / bas). En outre l'adhérence élevée, sa texture permet un ajustement facile et s'adapte sur diverses formes de tête. De conception décentralisée, il transfère le centre de gravité vers l'arrière de la tête, de sorte à fournir un équilibre, un ajustement stable et un usage agréable.

FLEX ONE

(pour EUROONE)



FLEX SPEED LS

(pour EUROSPEED LS)



1. **Réglage à crémaillere**
2. **Réglage dessus de tête**
3. **Bandeau de sudation amovible**
4. **Coussin de confort**

MASQUES ÉLECTRONIQUES

EUROONE

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides dans une cagoule de soudage.

- Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- Mode meulage externe
- Vision 4312 mm²

Masques livrés avec :
2 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieur, 1 bandeau anti-transpiration

GARANTIE 1 AN









	EUROONE
Applications	Tous procédés de soudage sauf Laser et Oxyacétylénique
Type de cellule	Teinte variable DIN 3.5/9-13
Classe optique	1 / 1 / 1 / 2
Teinte	Variable *(externe)*
Dimensions	110 x 90 mm
Poids *(cellule+masque+serre tête)*	490g
Champ de vision	98 x 44 mm
Teinte claire	DIN 3.5
Teinte sombre	Variable de 9 à 13
Temps de réaction clair - sombre	1/16000 s
Réglage de la sensibilité	Oui
Retour à l'état clair	Réglable de 0,1 à 1 sec
Capteurs	2 optiques indépendants
Mode meulage	Externe
Alimentation	Cellules solaires
Protection	Permanente UV et IR

Référence	
Masque	**W000403823**
Cellule seule	**W000404067**

Liste pièces de rechanges : voir 14

MASQUES ÉLECTRONIQUES

EUROSPEED LS / CHAMELEON 4V+ LS

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides dans une cagoule de soudage.

EUROSPEED LS

- Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête
- Mode meulage interne.
- Serre tête simple et confortable.

Masques livrés avec :
2 écrans de protection extérieurs, 1 écran intérieur, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort



GARANTIE 18 MOIS

Blackrobot version







CHAMELEON 4V+ LS - Réglages digitaux 3 capteurs

- Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- Serre-tête à crémaillère réglable sur 4 plans, avec coussin de confort.
- Auto-start : le masque démarre automatiquement
- Reset : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres.
- Témoin d'indication de batterie faible s'allume lorsqu'il reste 2 à 3 jours d'autonomie.

Masques livrés avec :
5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête



2011-489

RoHS Compliant 2002/95/EC



2011-518

GARANTIE 2 ANS



	EUROSPEED LS / BLACKROBOT	CHAMELEON 4V+ LS
Applications	Tous procédés de soudage sauf Laser et Oxyacétylénique	Tous procédés de soudage Recommandé pour le TIG
Type de cellule	Teinte variable DIN 3.5/9-13.	Teinte variable DIN 3/8-13.
Classe optique	1 / 1 / 1 / 2	
Teinte	Variable interne	Variable
Dimensions	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 10 mm
Poids *(cellule+masque+serre tête)*	475 g	614 g
Champ de vision	98 x 44 mm	97 x 60 mm
Teinte claire	DIN 3.5	DIN 3
Teinte sombre	Variable de 9 à 13	Variable de 8 à 13
Temps de réaction clair - sombre	1/25000 s.	1/20000 s.
Réglage de la sensibilité	Ajuster par bouton de réglage infini	Oui
Retour à l'état clair	Réglable de 0,1 à 1 sec	Variable de 1 à 0,1 sec
Capteurs	2 optiques indépendants	3 optiques indépendants haute sensibilité
Mode meulage *(teinte 4)*	Externe	Oui
Alimentation	Cellules solairees + batterie remplaçable (2 x AAA piles alcalines. Alarme de batterie faible; Bouton de test	2 piles lithium CR2450 3 Volts + cellules solaires
Protection	Protection permanente contre UV et IR	Permanente UV et IR
Référence		
Masque	**W000403824**	**W000403668**
Version Blackrobot	**W000403824-1**	-
Cellule LCD	**W000404097**	**W000402680**



Mode meulage avec bouton externe

Liste pièces de rechanges : voir 14

MASQUES ÉLECTRONIQUES

EUROLUX LS

Masques de soudage électronique auto-obscurcissants

- Cellule LCD auto-obscurcissante 4 capteurs.
  Un champ de vision extra-large : 5 820 mm².

Les avantages des masques EUROLUX LS

Design exclusif :

- Cellule LCD extractible d'un geste par une simple pression simultanée sur les boutons poussoirs.
- Serre-tête ultra robuste réglable sur 4 plans.

Confort et protection :

- Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- Optimisation des volumes pour un meilleur confort respiratoire.
- Réalisé en matériau composite haute résistance (200 °C) *(Nylon 66)*..
- Témoin d'indication de batterie faible lorsqu'il reste 2 à 3 jours d'autonomie.



Masques livrés avec :
5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.



Mode meulage avec bouton externe

	EUROLUX LS
Classe optique	1 / 1 / 1 / 2
Temps de réaction clair - sombre	0,05 ms
Retour à l'état clair	10 positions de 0,1 à 1 seconde réglage par touches digitales
Réglage de la sensibilité	Réglage par touches digitales *(10 positions)*
Modes Soudage Meulage Coupage X mode* Système Infotrack**	Oui, teinte 8 à 13 par réglage digital Oui, teinte 3 *(par bouton externe)* Oui, teinte 5 à 9 par réglage digital Oui Oui
Capteurs	4 capteurs optiques indépendants devenant magnétiques en mode "X"
Teinte claire	DIN 3
Teinte sombre	Variable de 5 à 13
champ de vision	97 x 60 mm
Protection permanente UV / IR	Oui
Type de batterie	2 piles lithium CR2450 3 Volts
Cellules solairees	Oui
Plage de temperature Utilisation Entreposage	 De -5 °C à +55 °C De -30 °C à +70 °C
Poids *(cellule+masque+serre tête)*	542 g
Standard Cellule LCD Masque	CE EN 379 CE EN 175

Référence	
Masque	**W000403672**
Cellule LCD	**W000402681**

** X-mode : permet de souder en extérieur avec un arc très faible (la cellule réagit lorsqu'elle détecte une activité de soudure).*
*** Système Infotrack : fournit des informations utiles (heure - temps de soudage total - alarme -température).*

Filtre Advance 4500 LS - Infotrack - teinte 3/8-13

La solution haut-de-gamme pour toutes vos applications :

4 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales :

- Soudage : teinte variable 8-13, 4 capteurs optiques, réglage de la sensibilité, du retour à l'état clair.
- Meulage : bridage du filtre en teinte claire de niveau 3.
- Coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 8 pour procédés TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
- "X mode" : teinte variable 3 à 8-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché...

"Système Infotrack" : fournit des informations très utiles *(heure, temps de soudage, alarme, température)*.

GARANTIE 2 ANS

- Auto-start : il n'est plus nécessaire d'appuyer sur le bouton "on" avant de souder. Le masque démarre automatiquement.
- Reset : deux pressions sur le bouton "reset" réinitialise les paramètres initiaux.
- Meulage : cette position bloque le masque sur la teinte 4, destinée aux utilisateurs ayant à meuler.



MASQUES ÉLECTRONIQUES

GOLDENARK LS

Voyez plus grand.

- **Champ de vision extra large :**
  112 x 78 mm
- **Toutes applications :**
  4 modes de réglage : soudage, coupage, meulage et X-mode.
- **Menu d'aide multi-langues**
  Disponible en anglais, français et espagnol avec système InfoTrack.
- Témoin d'indication de batterie faible lorsqu'il reste 2 à 3 jours d'autonomie.

GARANTIE 2 ANS



2016-231

Voir la vidéo

I50iw–InfoTrack

(verres auto-obscurcissants)





Bouton de meulage externe



4 capteurs optiques

Une fonction d'affichage de contrôle de temps d'arc
La fonction «time arc» enregistre le temps d'arc allumé. *(exposé à un arc)*.
Le temps d'arc est cumulé et affiché au soudeur
Max. 99 heures et 59 minutes.



Une fonction d'affi chage de l'heure
Vous pouvez le paramétrer pour défi nir une heure. locale.

Fonction TIMER
Une fonction de gestion du temps avec des alarmes.

Menu d'aide multi langues
Le menu d'aide permet de vous simplifi er la première utilisation en expliquant les diff érentes fonctions et réglages possibles *(6 langues possibles)*.

Fonction Alarme
La fonction alarme activée, permet de définir un temps pour avoir une alerte.

Menu aide
Le menu d'aide affi che des instructions abrégées,des modes, et des notes sur l'utilisation approprié.

MASQUES ÉLECTRONIQUES

Meilleure répartition du poids sur la tête.
Un maintien plus important pour plus de confort.







	GOLDENARK LS
Classe optique	1/1/1/2
Champ de vision	112 x 78 mm
Temps de commutation clair/sombre	0.00005 sec
Temps de commutation sombre/clair	Entre 0,1 et 1 seconde
Teinte claire	DIN 3
Teintes disponibles Protection permanente UV / IR	- Soudage : DIN 8-13 - Coupage : DIN 5-8 - Meulage : DIN 3 - X-mode: DIN 8-13
Alimentation	2 piles lithium CR2450
Capteurs	4 capteurs optiques indépendants
Plage de température utilisation	De -10 °C à +55°C
Plage de température stockage	De -20 °C à +70°C
Poids *(cellule+masque+serre tête)*	668 g

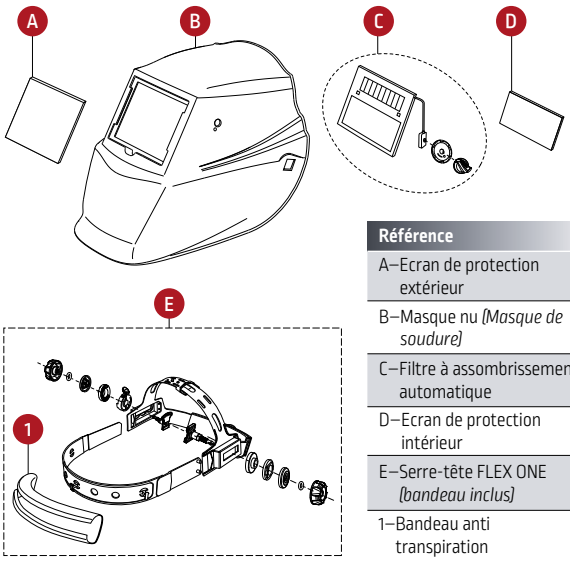
Référence	
Masque électronique GOLDENARK	**W000403673**
Cellule LCD	**W000402683**

Liste pièces de rechanges : voir 14



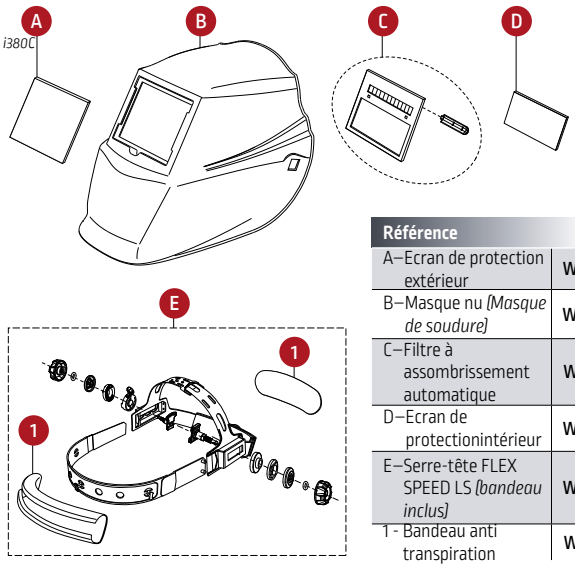
MASQUES ÉLECTRONIQUES

Pièces détachées pour **EUROONE**



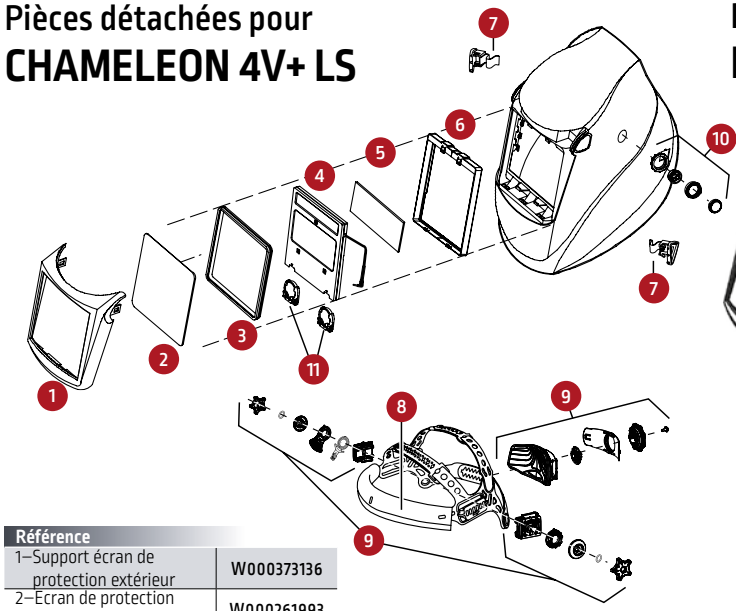
Référence	
A–Ecran de protection extérieur	W000404065
B–Masque nu *(Masque de soudure)*	W000404066
C–Filtre à assombrissement automatique	W000404067
D–Ecran de protection intérieur	W000404068
E–Serre-tête FLEX ONE *(bandeau inclus)*	W000404069
1–Bandeau anti transpiration	W000404073-1

Pièces détachées pour **EUROSPEED LS**



Référence	
A–Ecran de protection extérieur	W000404065
B–Masque nu *(Masque de soudure)*	W000404096
C–Filtre à assombrissement automatique	W000404097
D–Ecran de protectionintérieur	W000404068
E–Serre-tête FLEX SPEED LS *(bandeau inclus)*	W000404098
1 - Bandeau anti transpiration	W000404073

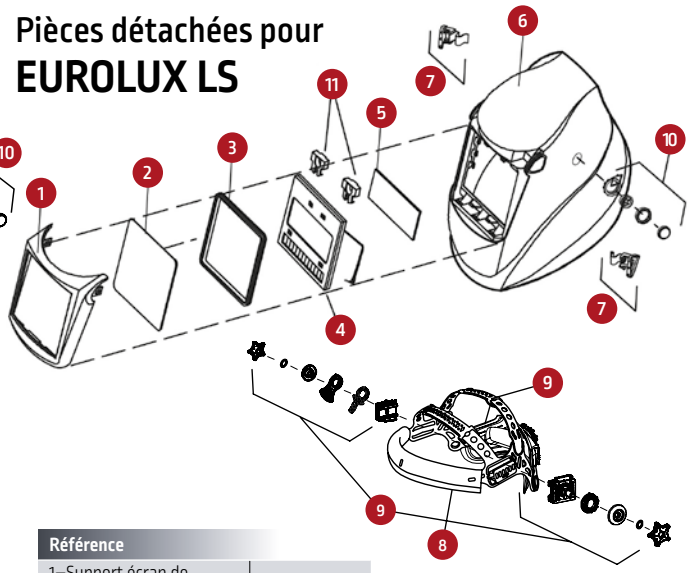
Pièces détachées pour **CHAMELEON 4V+ LS**



Référence	
1–Support écran de protection extérieur	W000373136
2–Ecran de protection extérieur	W000261993
3–Joint étanchéité	W000261992
4–Cellule LCD 4V+	W000402680
5–Ecran de protection intérieur	W000261984
6–Support de l'écran intérieur	W000380495
7–Boutons de support (droite et gauche)	W000276258
8–Bandeau anti transpiration	W000402690

Référence	
9–Serre-tête FLEXTECH 1 *(bandeau inclus)*	W000402692
10–Kit bouton meulage extérieur	W000378989
11–Pile de rechange (CR 2450 lithium)	W000260920

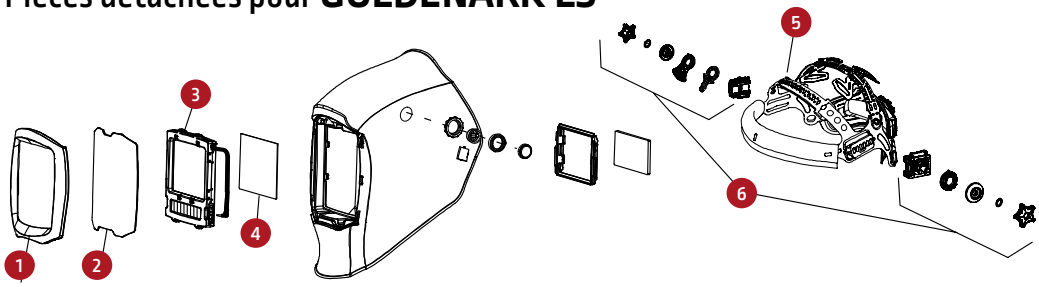
Pièces détachées pour **EUROLUX LS**



Référence	
1–Support écran de protection extérieur	W000272829
2–Ecran de protection extérieur	W000261993
3–Joint étanchéité	W000261992
4–Assembly Advance 4500 lentille auto-obscurcissant	W000402681
5–Ecran de protection intérieur	W000261994
6–Masque nu	Nous consulter
7–Boutons de support (droite et gauche) *(L/R)*	W000276258

Référence	
8–Bandeau anti transpiration	W000402690
9–Serre-tête FLEXTECH 1 *(bandeau inclus)*	W000402692
10–Bouton de meulage externe	W000378989
11–Pile de rechange *(CR 2450 lithium)*	W000260920

Pièces détachées pour **GOLDENARK LS**



Référence	
1–Support écran de protection extérieur	W000386520
2–Ecran de protection extérieur	W000386521
3–Cellule LCD Goldenark	W000402683
4–Ecran de protection intérieur	W000386528
5–Bandeau anti transpiration	W000402693
6 -Serre-tête FLEXTECH 2 *(bandeau inclus)*	W000402694

Pure Stream est une démarche visant la réduction de l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage.

LA GESTION DES FUMÉES EN 3 ÉTAPES AVEC PURE STREAM

1. **Optimisation**
2. **Ventilation et extraction**
3. **Pratiques de travail sécuritaire et EPI**

Si elles sont utilisées correctement, les solutions proposées par **LINCOLN ELECTRIC** peuvent réduire significativement la quantité de fumée inhalée par les soudeurs.





SOLUTION GLOBALE POUR RÉDUIRE L'EXPOSITION AUX FUMÉES DE SOUDAGE

En ce qui concerne les opérations de soudage, la sécurité est directement liée à la qualité de l'air. **PURE STREAM** est non seulement une offre personnalisée mais également une initiative visant à réduire l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage.



ZEPHYR LS CLEANSPACE 2™

Une ventilation adéquate n'est pas toujours une option dans tous les environnements de soudage. Offrez une protection contre les fumées et de l'air filtré directement à l'opérateur dans les environnements difficiles, avec les respirateurs purificateurs d'air motorisés **ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS** ou **CLEANSPACE2™**.



Contactez-nous pour plus d'informations

MASQUES ÉLECTRONIQUES

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

La protection optimale du soudeur.

Découvrez une solution conçue pour protéger efficacement et confortablement les soudeurs.

Avec la solution ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS,
vous trouverez dans un sac de transport robuste :

- Le casque ZEPHYR ou FLIP'AIR,
- Le système de circulation d'air ZEPHYR,
- Un raccord de tuyau protégé,
- Une bandoulière,
- Un chargeur de batterie,
- Un débitmètre d'air,
- Un filtre supplémentaire.



Masque avec ventilation assistée filtrée



Version relevable pour meulage



Mode meulage avec bouton externe





2011-521

GARANTIE 2 ANS

Cellule 4 capteurs LCD Advance :

Filtre Advance 4500 LS - Infotrack - teinte 3/8-13

La solution haut de gamme pour toutes vos applications :

4 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales :

- Soudage : teinte variable 8-13, 4 réglage de la sensibilité et du retour à l'état clair.
- Meulage : bridage du filtre en teinte claire de niveau 3 *(excepté FLIP'AIR LS qui a la version relevable pour meuler).*
- Coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 8 pour procédés TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
- "X mode" : teinte variable 3 à 8-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché...

"Système Infotrack" : fournit des informations très utiles *(heure, temps de soudage, alarme, température).*



2011-487

MASQUES ÉLECTRONIQUES

Système de ventilation assistée sur batterie pour ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

- **2 niveaux de débit d'air :** 160 l/min et 200 l/min.
- Cet équipement vous donne une **indication du débit d'air choisi**, une indication de la **charge de batterie** et **deux alarmes** en cas d'insuffisance du débit d'air : une **alarme sonore et une vibration**. C'est important pour le soudeur qui est souvent dans un environnement bruyant. Un système spécifique **envoie l'alarme sonore à travers le tuyau** afin que le soudeur l'entende.
- La ceinture et les bretelles sont **ignifugées**.
- La ceinture est équipée d'un coussin assurant un bon niveau de confort.
- **Le débranchement de la batterie est très simple :** un seul bouton. Cette **batterie lithium** a une **autonomie de 8 heures** ± 5% à 160 l/min. Temps de charge de la batterie : 4 heures. Une batterie haute capacité peut être mise en place pour des cas spécifiques avec une **autonomie de 14 heures** ± 5% à 160 l/min. Temps de charge de la batterie : 7 heures. Vous n'avez pas besoin de décharger complètement la batterie Li-Ion avant de la recharger.

Protection et connexion du tuyau de ventilation.
La connexion entre le système de ventilation et le masque se fait par un tuyau. La connexion avec le système de ventilation est étanche. Connexion rapide sur pivot permettant une bonne flexibilité quand le soudeur tourne la tête. Le tuyau est équipé d'une protection extérieure *(75 % coton, 25 % Kevlar)*.


2008-242


2008-243_ret

Circulation du flux
Vous pouvez choisir entre :
- Une ventilation de haut en bas qui arrive dans le haut du masque (1).
- Ou une ventilation latérale arrivant de chaque côté de la bouche (2) - seulement sur ZEPHYR LS.
- Ou un mix de ces deux solutions.

Cette fonction assure aussi un très bon confort au soudeur.



2008-246

- L'ouverture du filtre est également très facile avec un dispositif quart de tour, deux symboles indiquent s'il est fermé ou ouvert et quand la boîte de filtre est ouverte, les indications sont aussi écrites indiquant les positions.

À l'intérieur, 3 sortes de filtres peuvent être intégrés :

- Un pré filtre contre les plus grosses particules
- Un filtre à particules P3 haute efficacité contre la poussière *(> 0,3 micron)* arrêtant 99,95% des poussières, fumées toxiques, aérosols solides et liquides. Surface du filtre à particules 1 594 cm^2.
- Un filtre charbon actif contre les odeurs.

Le système complet est étanche.


2008-244_ret

	ZEPHYR LS Advance 4500	FLIP'AIR LS 4500 i
Classe Optique	1/1/1/2	
Temps de commutation clair/sombre	0,05 ms	
Temps de commutation sombre/clair	10 positions de 0,1 à 1 seconde ajustable par touches digitales	
Réglage de la sensibilité	10 positions par touches digitales	
Mode Soudage Meulage Coupage X mode* Système Infotrack**	Oui, teinte 8 à 13 par réglage digital Oui, teinte 3 par bouton externe / FLIP'AIR LS version relevable pour meuler Oui, teinte 5 à 9 par réglage digital Oui Oui	
Capteurs	4 capteurs optiques indépendants devenant magnétiques en mode "X"	
Zone de vision	97 x 60 mm	
Protection permanente UV / IR	Oui	
Type de batterie	2 piles lithium CR2450 3 Volts	
Alimentation mixte solaire/piles	Oui	
Plage de température	Utilisation : -5 °C à +55 °C Entreposage : -30 °C à +70 °C	
Poids	938 g *(masque)* + 1 760 g *(system air flow)*	
Norme	Cellule LCD : CE EN 379 - Masque : CE EN 175	

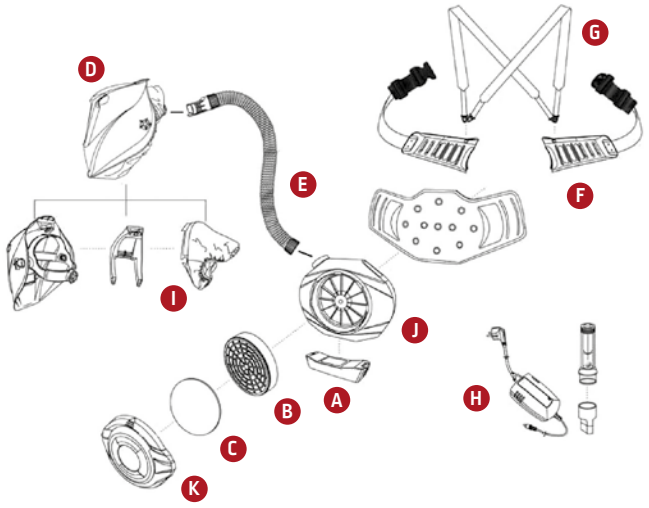
** Mode X : permet de souder en extérieur avec un arc très faible (la cellule réagit lorsqu'elle détecte une activité de soudure).*
*** Système Infotrack : fournit des informations utiles (heure - temps de soudage total - alarme - température).*

Pour commander		
Package *(masque + system airflow + filtre advance)*	W000403674	W000403675
Filtre Advance	W000402681	W000402682

Pièces détachées : voir page 18

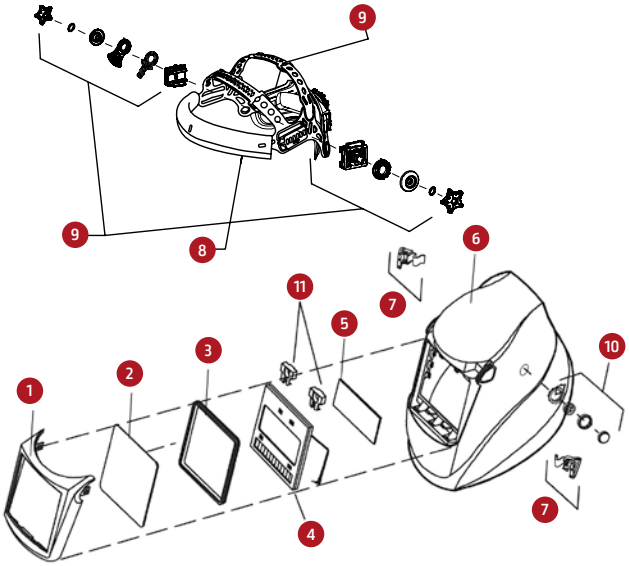
MASQUES ÉLECTRONIQUES

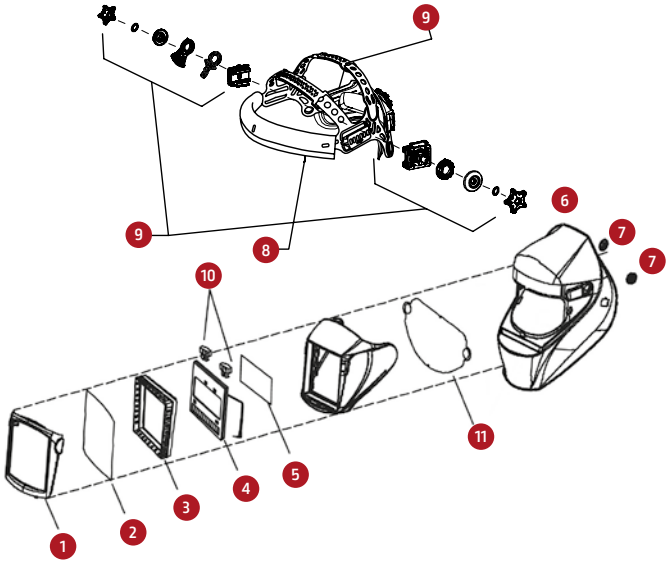
Pièces détachées pour
ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



Système de ventilation ZEPHYR LS

Référence	
A Batterie 8 heures *(± 5%)*	W000271210
A Batterie 14 heures *(± 5%)*	W000274379
B Filtre à particules P3	W000271208
C Pré-fi ltre	W000271207
Filtre charbon actif *(filtre odeurs)*	W000271209
D Masque nu	Nous consulter
E Flexible d'air (110 cm)	W000271205
Protection fl exible d'air	W000271206
F Ceinture *(taille 70-113 cm)*	W000271203
G Bretelles	W000271204
H Chargeur de batterie	W000271211
I Joint facial ZEPHYR	W000272540
I Joint facial FLIP'AIR	W000382676
J Moteur de ventilation	W000377929
K Protection des fi ltres	W000378987





ZEPHYR LS 4500

Référence	
1–Support écran de protection extérieur	W000272828
2–Ecran de protection extérieur	W000261993
3–Joint étanchéité	W000261192
4–Assembly Advance 4500 lentille auto-obscurcissant	W000402681
5–Ecran de protection intérieur	W000261994
6–Masque nu	Nous consulter
7–Boutons de support (droite et gauche) *(L/R)*	W000276258
8–Bandeau anti transpiration	W000402690
9–Serre-tête FLEXTECH 1 *(bandeau inclus)*	W000402692
10–Bouton de meulage externe	W000378989
11–Pile de rechange *(CR 2450 lithium)*	W000260920

FLIP'AIR LS

Référence	
1–Support écran de protection extérieur	W000378990
2–Ecran de protection extérieur	W000375551
3–Joint étanchéité	W000382321
4–Assembly Advance 4500 lentille auto-obscurcissant	W000402682
5–Ecran de protection intérieur	W000261994
6–Masque nu	Nous consulter
7–Boutons de support (droite et gauche) *(L/R)*	W000382922
8–Bandeau anti transpiration	W000402690
9–Serre-tête FLEXTECH 1 *(bandeau inclus)*	W000402692
10–Pile de rechange *(CR 2450 lithium)*	W000260920
11–Ecran translucide de meulage	W000374799

Protection respiratoire

CLEANSPACE2™

Une innovation majeure dans la protection respiratoire individuelle. Un système motorisé sur batterie, compact et léger, rembourré à la nuque, équilibré avec un masque en silicone qui apporte de l'air frais et filtré à la demande, au rythme de votre respiration. Cette méthode de protection respiratoire unique apporte des avantages significatifs dans la prévention des risques.



CE 2056

INNOVATION

- Conception ergonomique : compact sans fils, câbles ou flexibles rampants.
- Fonctionnement automatique : marche/arrêt activé par la respiration.
- Système breveté : le moteur à micro-turbine génère un flux d'air allant jusqu'à 200 l/min.
- Pas de contamination à l'intérieur du masque : un capteur de pression intégré règle le flux d'air pour que l'intérieur du masque soit toujours en surpression.



CONFORT

- Le masque en silicone doux s'adapte facilement à votre visage - disponible en trois tailles pour optimiser l'adaptation.
- Le système AirSensit™ apporte l'air à la demande de façon intelligente, au rythme de votre respiration.
- Compact et léger, l'appareil respiratoire repose sur votre nuque et à proximité de votre corps.

FACILITÉ D'UTILISATION

- Utilisation et adaptation simple.
- Changement des filtres rapide et intuitif.
- Nettoyage facile.
- Chargement de la batterie rapide en 2 heures.
- Durée de fonctionnement jusqu'à 6 heures.

PROTECTION FIABLE

- Bonne adaptation au visage grâce au masque léger en silicone.
- Moteur robuste et fiable à micro-turbine *(jusqu'à 10 ans de durée de fonctionnement).*
- Élimination des particules solides et liquides grâce au filtre à particules P3 plissé haute efficacité.

COMPATIBILITÉ

- Masques de soudage et casques de protection
- Lunettes et lunette-masques
- Protection auditive

	CLEANSPACE2™
Réglages de confort du flux d'air	3 niveaux
Flux d'air maximal	200 l/min
Poids Système motorisé :	485 G / Masque : 115 G
Alarme sonore	75 DB
Durée de vie	Moteur : 10 ans / Batterie : 3 ans ou 500 cycles
Arrêt automatique	Après 3 minutes d'inactivité
Autonomie	4,5 heures *(généralement 6 heures)*
Durée de chargement de la batterie interne	2 heures *(jusque 95%)*
Plage d'entrée du chargeur de la batterie interne	100 - 240 V
Plage de sortie	13,5 V

Référence	
CLEANSPACE2™ unité respiratoire* *(sans masque en silicone)*	**W000386837**
Masque en silicone (petit)	**W000386838**
Masque en silicone (medium)	**W000386839**
Masque en silicone (grand)	**W000386840**
Filtre à particules P3	**W000386841**
Pré filtre P3 (lot de 10)	**W000386842**
Chargeur de batterie	**W000386843**
Harnais de tête	**W000386844**
Protège-nuque épais	**W000386846**
Protège-nuque fin	**W000386847**
Adaptateur pour filtre	**W000400236**
Filtre P3 haute capacité (prévoir adaptateur)	**W000400233**
FILTRE A1P3 (prévoir adaptateur)	**W000400234**
Filtre ABE1P3 (prévoir adaptateur)	**W000400235**

** Composition : système motorisé, filtre P3, 1 chargeur, 1 harnais, 2 protège-nuque (fin et épais) , cache d'essaie de débit, sac de transport.*

MASQUES À MAIN À VERRE PASSIF

Solutions “légères”

Masque à main TP

- Thermoplastique.
- Résistance moyenne.
- Livré sans verre.
- Léger : 332 g.

Fenêtre simple 108 x 51 mm

Référence W000335125

Fenêtre simple 98 x 75 mm

Référence W000011121



2007-831

Solutions “résistantes”

Masque à main FG

- Polyester renforcé fibre de verre.
- Excellente résistance aux fortes températures *(jusqu'à 400 °C)* etaux projections.
- Protection UV / IR teinte 11.
- Bonne isolation thermique et électrique.
- Livré sans verre.
- Poids 424 g *(sans verre).*

Fenêtre 105 x 50 mm

Référence W000372272

Fenêtre 110 x 90 mm

Référence W000372273



2011-483

Masque à main FG

(à fenêtre coulissante)

- Fibre de verre renforcée.
- Livré sans verre.
- Poids : 424 g.

Fenêtre coulissante 110 x 90 mm

Référence W000011123



2007-830

BOUCHON D’OREILLE

EN 352

- Boite de 500 pièces en vrac.
- Sans cordons.
- SNR 34 dB.

Référence W000010989



Description technique

- Revêtement en mousse non irritant et hypoallergénique.

MASQUES À VERRE PASSIF

Solutions “légères”

Masque TP

- Thermoplastique.
- Fenêtre simple 98 x 75 mm ou 110 x 90 mm.
- Livré avec serre-tête“B” ajustable.
- Livré sans verre.
- Poids : 420 g.



2007-833

Fenêtre 110 x 90 mm

Référence	W000011113

Fenêtre 98 x 75 mm

Référence	W000011114

Masque WTP

- Thermoplastique.
- Résistance jusqu’à 100 °C.
- Livré avec serre-tête“B” ajustable.
- Livré sans verre.
- Poids léger : 450 g.



Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Référence	W000372270

Fenêtre relevable 110 x 90 mm

Référence	W000374762



MASQUES À VERRE PASSIF

Solutions “résistantes”

Masque FG

- Fibre de verre renforcée.
- Haute résistance à la température, jusqu’à 400 °C.
- Livré avec serre-tête “B” ajustable.
- Livré sans verre.
- Poids : 414 g.



Fenêtre 105 x 50 mm

Référence	W000011103

Fenêtre 110 x 90 mm

Référence	W000011104

Masque FG Flip-up

- Fibre de verre renforcée.
- Haute résistance à la température jusqu’à 400 °C.
- Livré avec serre-tête “B” ajustable.
- Livré sans verre.
- Poids : 574 g.

Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Référence	W000372271



Masque Multi Flip-up

- Poids léger.
- Confort et utilisation optimale.
- Durée de vie accrue.
- Serre-tête à crémaillère robuste et très confortable.
- Livré avec serre-tête, bandeau anti-transpiration, 1 verre T10 et 1 verre incolore.
- Teinte 10.



Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Référence	W000010804

MASQUES EN CUIR À VERRE PASSIF

Masques en cuir pour le soudage avec accès difficile.
Recommandés pour des opérations courtes et ponctuelles ou de contrôle.

Masque portefeuille

- Masque en cuir pigmenté croûte de bovin.
- Pliable sous forme de pochette, idéal pour les contremaîtres.
- Très léger *(120 g sans verre)*..
- Livré avec un verre105 x 50 mm T11.



Fenêtre 105 x 50 mm

Référence W000011115

Masque cuir fenêtre relevable

- Idéal pour travailler dans des zones extrêmement restreintes.

Application : soudage de tuyaux

- Serre-tête élastique avec bride de réglage.
- Mousse au niveau du front et du menton.
- Livré avec un verre 105 x 50 mm T11 et 2 écrans CR-39®.
- 250 g *(sans verre)*.



Fenêtre relevable 105 x 50 mm

Référence W000011135

PIÈCES DÉTACHÉES

Serre-tête “A” ajustable

Pour masque WELDLUX.



Référence W000335158

Protection du cou en cuir

- En croûte de bovin naturelle.
- Maintien par une bande adhésive.
- Protection du cou contre le rayonnement de l'arc.



Référence W000335139

Bandeau de sudation

Bandeau en mousse.



Référence W000260486

(Paquet de 10)

Serre-tête “B” ajustable

Pour masques TP et FG.



Référence W000010884

Bandeau confort

Pour masques WELDLUX.

- Bandeau tissu doublé, mousse lavable.
- Fermeture par velcro.
- Traité anti-feu.

Référence Z00820115

(Paquet de 2)



VERRES DE SOUDAGE

WELDGLASS

Verres clairs
EN 166
Verres teintés
EN 169

Choisissez la teinte de verres adaptée à vos conditions de travail.

Intensité de courant (A)	Electrodes enrobées	MIG métaux lourds	MIG alliages légers	MAG	TIG	Gougeage	Coupage PLASMA	Soudage PLASMA
1								
2.5					8			6
5								7
10								8
20	8				9			9
30	9				10			10
40								11
60	10			9	11		11	
80								12
100	11	10		10	12			
150		11	11	11	13	10		13
175								
200	12	12	12	12		11	12	
225								
250			13	13	14	12		14
300								
350	13	13		14		13	13	
400			14			14		
450								
500				15		15		15
	14	14	15					





2007-839



2007-840

VERRES DE SOUDAGE

WELDGLASS



Verres teintés fi ltrants

EN 169–EN 166

DIMENSIONS 105 x 50 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335009	5	W000010915	100 pièces
5 pièces	W000335010	6	-	100 pièces
5 pièces	W000335011	7	W000010917	100 pièces
5 pièces	W000335012	8	W000010918	100 pièces
5 pièces	W000335013	9	W000010919	100 pièces
5 pièces	W000335014	10	W000010920	100 pièces
5 pièces	W000335015	11	W000010921	100 pièces
5 pièces	W000335016	12	W000010922	100 pièces
5 pièces	W000335017	13	W000010923	100 pièces

DIMENSIONS 98 x 75 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335089	5	W000010939	100 pièces
5 pièces	W000335090	6	W000010940	100 pièces
5 pièces	W000335091	7	W000010941	100 pièces
5 pièces	W000335092	8	W000010942	100 pièces
5 pièces	W000335093	9	W000010943	100 pièces
5 pièces	W000335094	10	W000010944	100 pièces
5 pièces	W000335095	11	W000010945	100 pièces
5 pièces	W000335096	12	W000010946	100 pièces
5 pièces	W000335097	13	W000010947	100 pièces

DIMENSIONS 110 x 90 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335035	5	W000010927	100 pièces
5 pièces	W000335036	6	W000010928	100 pièces
5 pièces	W000335037	7	-	100 pièces
5 pièces	W000335038	8	W000010930	100 pièces
5 pièces	W000335039	9	W000010931	100 pièces
5 pièces	W000335040	10	W000010932	100 pièces
5 pièces	W000335041	11	W000010933	100 pièces
5 pièces	W000335042	12	W000010934	100 pièces
5 pièces	W000335043	13	W000010935	100 pièces

DIMENSIONS 108 x 51 mm				
Blister		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335047	5	-	-
5 pièces	W000335048	6	W000010952	100 pièces
5 pièces	W000335049	7	W000010953	100 pièces
5 pièces	W000335050	8	W000010954	100 pièces
5 pièces	W000335051	9	W000010955	100 pièces
5 pièces	W000335052	10	W000010956	100 pièces
5 pièces	W000335053	11	W000010957	100 pièces
5 pièces	W000335054	12	W000010958	100 pièces
5 pièces	W000335055	13	-	-

Verres GOLDEN protane®

EN 169–EN 166

Blister	Dimensions 105 x 50 mm	Teinte	Dimensions 133 x 114 mm	Blister	Dimensions 98 x 75 mm
5 pièces	W000335025	9	W000335063	5 pièces	W000335173
5 pièces	W000335026	10	W000335064	5 pièces	W000335174
5 pièces	W000335027	11	W000335065	5 pièces	W000335175
5 pièces	W000335028	12	W000335066	5 pièces	W000335176
5 pièces	W000335029	13	W000335067	5 pièces	W000335177

Les verres GOLDEN PROTANE® prouveront leur efficacité dans toutes les opérations de soudage où la chaleur d'arc provoque un manque de confort. Les filtres GOLDEN PROTANE® réfléchissent 90% des radiations thermiques (repoussant la chaleur).

- moins d'irritation et donc moins de fatigue visuelle,
- plus de précision et une meilleure qualité de soudage,
- confort amélioré et meilleures conditions de travail.

"Testez GOLDEN PROTANE® et souder cool".

Verres ronds Ø 50 mm

Teinte	Blister - 10 pièces	Boîte - 100 pièces
5	W000335085	-
6	W000335086	W000010937
7	W000335087	-
8	W000335088	-
Incolore	-	W000010979

Verres incolores grossissants (loupes) EN166

Dioptrie	108 x 51 mm ou 105 x 50 mm
+ 1.0	W000335031
+ 1.5	W000335032
+ 2.0	W000335033
+ 2.5	W000335034



Pour un soudage de précision, une vision améliorée de la zone de travail est nécessaire. Ces lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.

Blister de 5 pièces. Ils s'adaptent sur les masques passifs 105 x 50 mm ,ainsi que sur les masques à cristaux liquides (CHAMELEON, EUROLUX LS, GOLDENARK LS et ZEPHYR LS) *(voir pages 10 - 13)*..

Verres ou écrans CR-39®

EN 166

Dimensions	Verres incolores *(EN 166)*		Ecrans CR-39® *(EN 166)*	
	Blister - 5 pièces	Boîte - 100 pièces	Blister - 5 pièces	Boîte - 150 pièces
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100	W000335099
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020	W000335019
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058	W000335057
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046	W000335045
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071	W000335070

LUNETTES

Critères de choix

Les lunettes sont principalement utilisées pour protéger vos yeux de la lumière de la flamme au cours d'opérations de soudage ou coupage, ou de risques mécaniques par exemple lors du meulage. Lunettes de soudage ou de protection. La forme ou l'habitude orientent ensuite le choix :

- **Gamme Pilot avec des verres ronds,**
- **Gamme Classic,**
- **Gamme Fashion.**

Vérifiez que le produit est bien conforme aux normes Européennes *(le marquage CE est OBLIGATOIRE).*

Les principaux standards sont :

- EN 166 pour les conditions de base
- EN 169 pour les verres de soudage
- EN 170 pour la filtration des ultra violets
- EN 171 pour la filtration des infra rouges
- EN 172 pour les verres solaires
- EN 175 pour la protection des yeux pendant le soudage.



Marquage des montures :

- Norme EN 166
- Résistance à l'impact : → **A** : Impact haute énergie
  → **B** : Impact moyenne énergie
  → **F** : Impact basse énergie
  → **S** : Robustesse augmentée

Marquage des verres :

X - X.X X X X X

Eventuellement :
- → **8** : Résistance à l'arc électrique par court circuit
- → **9** : Anti-adhérence aux métaux en fusion
- → **K** : Résistance à l'abrasion
- → **N** : Résistance à l'embuage
- → **T** : Résistance aux températures extrêmes *(-5 °C à + 55 °C)*

Eventuellement, résistance à l'impact :
- → **A** : Impact haute énergie
- → **B** : Impact moyenne énergie
- → **F** : Impact basse énergie
- → **S** : Robustesse augmentée

Eventuellement, classe optique :
- → **1** : Utilisation continue
- → **2** : Utilisation moyenne
- → **3** : Utilisation occasionnelle

Identification du fabricant

Niveau de protection *(graduation)*
- → UV : **1,2** à **5**
- → IR : **1,2** à **10**
- → Solaire : **1,1** à **4,1**
- → Soudage : **4** à **14**
  Arc : > 7
  Attention, non utilisable avec de simples lunettes.
  (Voir tableau verres de masques à souder page 21)

Type de filtre *(codification)*
- → UV : **2** ou **3**
- → IR : **4**
- → Solaire : **5** ou **6**
- → Soudage : **4** à **7**
  (voir tableau ci-contre)

Numéros d'échelon pour soudage et soudobrasage au gaz

	q = débit d'acétylène en litres par heure			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Soudage et soudobrasage	4	5	6	7

	q = débit d'acétylène en litres par heure		
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000
Oxycoupage	4	6	7

Oculaires de rechange pour la gamme PILOT

Oculaires ronds en verre minéral rodés Ø 50 mm.

Teinte	Blister - 10 pièces	Boîte - 100 pièces	
5	W000335085	W000010925	EN 166 + EN 169
6	W000335086	W000010937	EN 166 + EN 169
7	W000335087	W000010949	EN 166 + EN 169
8	W000335088	-	
Incolore	-	W000010979	EN 166 + EN 169

Lunettes

Gamme soudage

PILOT FLIP UP

EN 175

- Fenêtre à verre relevable traitée anti rayure.
- Fixation par élastique réglable.
- Oculaires en polycarbonate ép. 2 mm résistant à l'impact.
- Dispositif de ventilation anti-buées.
- Poids : 137 g.



Teinte 5

Référence	W000011046

PILOT 2 PLASTIC

EN 175

- Monture en plastique noir. Deux pièces avec pont de nez ajustable.
- Ventilation latérale.
- Oculaires en polycarbonate® ép. 2 mm.
- Poids : 65 g.



Teinte 5

Référence	W000011052

PILOT 1

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée.
- Oculaires en verre minéral ép. 3 mm.
- Fixation par élastique réglable.
- Poids : 60 g.

EN 166 - EN 169



Teinte 5

Référence	W000011047

Teinte 6

Référence	W000011048

PILOT 1 PLASTIC

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée.
- Oculaires en verre minéral ép. 3 mm.
- Fixation par élastique réglable.
- Poids : 60 g.



Incolore

Référence	W000011049

PILOT EVEREST

- Lunettes standard, noires avec protections latérales pliables.
- Monture et protections latérales en polyamide.
- Monture vissée pour le remplacement aisé des oculaires.
- Poids : 70 g.



Teinte 5

Référence	W000011053

Lunettes

Gamme soudage

EN 166–EN 167–EN 168 - EN 169–EN 175

CLASSIC OVER WELDING

- Utilisable comme sur-lunettes.
- Oculaires en polycarbonate.
- Protections latérales.
- Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes.
- Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules.
- Poids: 37 g.



Teinte 5

Référence W000383506

CLASSIC WELDING

- Surface anti rayures.
- Cadre et écrans latéraux en nylon.
- Verres en polycarbonate interchangeables.
- Vis centrale pour le remplacement rapide des verres.
- Poids : 35 g.



Teinte 5

Référence W000011055

Boîte de 20 verres (teinte 5)

Référence W000376663

FASHION WELDING

- Oculaires en polycarbonate.
- Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes.
- Résistance à la formation de buée sur les verres.
- Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules.
- Poids : 31 g.



Teinte 5

Référence W000383505

Gamme protection

EN 166

CLASSIC OVER VISIT

- Lunettes panoramiques également utilisables comme sur-lunettes.
- Lentille et cadre en polycarbonate.
- Protection contre les particules à grande vitesse et à températures extrêmes.
- Résistance à la détérioration de la surface par de fines particules.
- Poids : 37 g.



Incolore

Référence W000383507

CLASSIC VISIT CLEAR

- Surface anti rayures.
- Cadre et écrans latéraux en nylon.
- Verres en polycarbonate interchangeables.
- Vis centrale pour le remplacement rapide des verres.
- Poids : 35 g.



Incolore

Référence W000011057

Boite de 20 verres incolore

Référence W000376662

LUNETTES

Gamme protection

EN 166

FASHION VISIT

- Résistance aux chocs.
- Ecran monobloc en polycarbonate.
- Design sport et ergonomique.
- Poids : 22 g.



Incolore

Référence	W000011062



Lunettes de meulage

EN 166

FIRST

- Ecran en polycarbonate Anti-rayures.
- Ventilation directe.
- Bandeau de serrage élastique.
- Poids : 75 g.

Incolore

Référence	W000011068



STAR

- Traitement anti-rayures et anti-buée avec fixation par bande élastique réglable.
- Mousse souple pour une meilleure adhérence au visage de l'utilisateur.
- Poids : 55 g.

Incolore

Référence	W000011070



OVER



- Champ de vison 180°.
- Longue durée de vie, résistance à l'abrasion.
- Ventilation directe.
- Résistance à l'embuage.
- Fixation par bande élastique réglable.
- Poids : 85 g.

Incolore

Référence	W000011069

VÊTEMENTS EN CUIR

La norme :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI
UNI EN ISO 13688:2013: *UNI EN ISO 13688:2013: (Exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de taille),*
UNI EN ISO 11611:2015: *UNI EN ISO 11611:2015: (Utilisation dans les opérations de soudage et procédures connexes)*
Les produits sont fabriqués selon les règles (EU) 2016/42

La norme :
Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI
UNI EN ISO 13688:2013: UNI EN ISO 13688:2013: (Exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de taille),
UNI EN ISO 11611:2015: UNI EN ISO 11611:2015: (Utilisation dans les opérations de soudage et procédures connexes)
Les produits sont fabriqués selon les règles (EU) 2016/42

Composition:

- **veste :** croûte de cuir, cuir pleine fleur
- **Tablier, manches et guêtres :** croûte de cuir, cuir pleine fleur

Utilisation :

Les vestes, les tabliers, les manches et les guêtres sont des vêtements classe 2 appropriés pour les applications de soudage manuel dans lesquelles le risque de projection de métal en fusion est majeur telles que : Soudure MMA *(Rutile ou enduit de cellulose)*, soudure MAG/MIG *(gaz mixte ou CO_2)*, Fils fourrés.
Mais aussi pour tous les procédés de coupage plasma, gougeage, oxycoupage, et de projection thermique.
La gamme Weld'fit protège des contacts accidentels avec les petites flammes, les projections de métal en fusion, la chaleur rayonnante et de brefs contacts électriques accidentels. Toute utilisation diff érente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

GUÊTRES

Guêtres en croûte de cuir, fermeture latéralepar 3 lanières ou velcro. Les guêtres sont utilisées pour protéger le bas du pantalon et des chaussures des étincelles et de la chaleur générée lors des opérations de soudage et de meulage.
Hauteur 30cm.

Description technique

Les guêtres sont fabriquées en quatre pièces cousues ensemble, complétées par une lanière sous-semelle pour un maintien sécurisé avec les chaussures.

EPI 2ème catégorie
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1 Class 2



Photo non contractuelle

GUÊTRES lanières
Référence W000404081

GUÊTRES Velcro
Référence W000404082



VÊTEMENTS EN CUIR

Manchettes de soudeur courtes ou longues

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.



Photo non contractuelle

2005-128_ret

Longueur : +/- 400 mm

Référence	W000404083



Photo non contractuelle

2005-127_ret

Longueur : +/- 600 mm

Référence	W000404084

Description technique

- Fixation assurée par bandes élastiques.
- Taille unique.
- Longueur 40 cm.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60°C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec *(perchloride éthylène)* ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.

EPI 2ème catégorie
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1 Class 2

Tablier fleur

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

Description technique

- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des oeillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.

Limites de protection

- En raison de la présence d'une lanière, il ne doit pas être utilisé en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- N'est pas adapté à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- N'est pas adapté à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation différente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec *(perchloride éthylène)* ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.



Photo non contractuelle

1100 x 800 mm

- Longueur : 1 100 mm
- Largeur : 800 mm

Lanières cuir

Référence	W000404085

EPI 2ème catégorie
Certifié EU 425/2016
EN11611 A1 Classe 2

VÊTEMENTS EN CUIR

TABLIER CROÛTE DE CUIR

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

Description technique

- Tablier en croûte de cuir refendu
- Fixation assurée par lanières en coton ou en cuir ou fermeture par clip au niveau de la ceinture et de la bavette (selon modèle) .
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Taille unique.

Limites de protection

- En raison de la présence d'une lanière, il ne doit pas être utilisé en présence de machines avec des pièces rotatives ou en mouvement non protégées.
- N'est pas adapté à la protection contre la chaleur radiante ou convective et ne constitue pas une protection contre le feu.
- N'est pas adapté à la protection de risques autres que ceux mentionnés précédemment. Toute utilisation diff érente sera jugée impropre et le fabricant ne pourra être tenu responsable d'éventuels dommages.

Entretien et stockage

- Il est conseillé de stocker les produits dans un endroit à l'abri de la lumière, frais, sec et aéré.
- Laver au savon et à l'eau à une température maxi de 60 °C.
- Ne pas utiliser d'eau de javel, aucun repassage, pas de nettoyage à sec *(perchloride éthylène)* ni de sèche-linge.
- 30 cycles de lavage maximum.



Photo non contractuelle

1100 x 800 mm

- Longueur : 1100 mm
- Largeur: 900 mm.

Croûte, lanières cuir, fermeture par clip

Référence W000404086



Tablier en croûte de cuir refendu avec lanières cuir et fixation avec connexion rapide, 900 x 600 mm.

Référence W000404087

Tablier en croûte de cuir refendu avec lanières coton 900 x 600 mm.

Référence W000404088

EPI 2ème catégorie
Certifié EU 425/2016
EN11611 A1 Classe 2

VESTE DE SOUDURE EN CROÛTE DE CUIR

Veste en croûte de cuir refendu, résistante. Fermée par des boutons pression recouvert d'un rabat cuir, poche à l'intérieur, élastique au poignet.

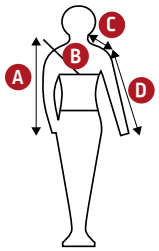
Les vestes de soudage en croûte de cuir sont conçues pour protéger le haut du corps de l'utilisateur lors d'opérations de soudage exigentes.

Description technique

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections.
- Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Poignets élastiqués.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Longueur : +/- 780 mm.
- Tailles disponibles : S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL et 5XL.

Référence	
Taille S	W000404090-S (À la demande)
Taille M	W000404090-M (À la demande)
Taille L	W000404090-L
Taille XL	W000404090
Taille 2XL	W000404091
Taille 3XL	W000404090-3XL (À la demande)
Taille 4XL	W000404090-4XL (À la demande)
Taille 5XL	W000404090-5XL (À la demande)

Important : choisissez votre taille avec le tableau ci-dessous (cm)



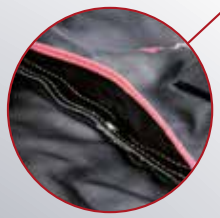
EU Taille	A	B	C	D
S	64.5	116	44.5	61.5
M	67.0	120	47.0	62.5
L	69.5	124	49.5	63.5
XL	72.0	128	52.0	64.5
2XL	74.5	133	53.5	66.0
3XL	77.0	137	55.0	67.5
4XL	79.5	141	56.5	69.0
5XL	82.0	145	58.0	70.5



Respirant



Fermeture à pression sous rabat renforcé





Personnalisez votre veste de soudure grâce à la bande velcro amovible

VÊTEMENTS EN CUIR

VESTE DE SOUDURE PLEINE FLEUR



**Veste en cuir pleine fleur et mi-dos en coton ignifugé.
Un vêtement confortable, esthétique, souple,
léger et résistant.**

Mi-dos en coton ignifugé.

Respirant

Descriptif technique

- La moitié du dos est en tissu coton ignifugé assurant une veste légère et souple.
- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Elastique de serrage au poignet.
- Liseré de fi nition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- Tailles disponibles : S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL et 5XL.

Référence	
Taille S	W000404092-S (À la demande)
Taille M	W000404092-M (À la demande)
Taille L	W000404092-L
Taille XL	W000404092
Taille 2XL	W000404093
Taille 3XL	W000404092-3XL (À la demande)
Taille 4XL	W000404092-4XL (À la demande)
Taille 5XL	W000404092-5XL (À la demande)

**Fermeture à pression
sous rabat renforcé**





*Voir page 34
pour les tailles*

**Avec le velcro vierge fourni,
ajoutez votre entreprise logo,
nom, message de votre choix*.**

* Non inclus

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ POUR SOUDEURS

Chaussures de sécurité S3 Weldline

- Nos chaussures de sécurité sont toutes équipées de coques de protection et de semelles anti-perforation *(en acier ou autre matériau avec une résistance aux chocs supérieure à 200 joules.)*
- La directive européenne 89/686/EEC stipule que le port de chaussures de sécurité est obligatoire pour le travail en atelier.

- La norme EN ISO 20345 décrit plusieurs niveaux de protection :

Niveau de sécurité	Coque de protection	Semelle antichoc	Semelle antistatique	Semelle antiperforation	Chaussure hydrofuge
SPB	✓			✓	
S1	✓	✓	✓		
S2	✓	✓	✓		✓
S1P	✓	✓	✓	✓	
S3	✓	✓	✓	✓	✓

Les critères de choix sont :

1 - Le niveau de protection selon la norme EN ISO 20345
2 - Chaussure haute ou basse
3 - Tige en :
- croute velours
- cuir fleur

4 - Semelle :
- PU + PU *(polyuréthane double densité, légèreté, grande flexibilité, excellente isolation thermique)*
- PU + TPU *(légèreté et flexibilité du polyuréthane et excellente résistance du TPU)*
- PU + NITRILE caoutchouc *(le nitrile permet la meilleure protection pour résister à des températures extrêmes de -30 à 300°)*

5 - Semelle anti-perforation :
- en acier
- non métallique

6 - Coque :
- acier
- Plastique *(très légère, fiberplast, non conducteur d'électricité)*

SUPER FORJA & SUPER FORJA METAL FREE



Modèle	Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Plus haut
SUPER FORJA	S3	Acier	Acier	PU/PU	Cuir pleine fl eur
SUPER FORJA METAL FREE	S3	Plastic	Non métallique	PU/PU	Cuir pleine fl eur

- La meilleure performance pour un prix raisonnable, respectant toujours toutes les exigences techniques et le contrôle de qualité le plus exigeant.
- Très épais, cuir imperméable.
- Résistant, confortable et sécurisé.
- Ergonomique.
- Semelle extérieure avec système Shock Absorber.
- Semelle antistatique.
- Col matelassé pour plus de confort.
- Doublure respirante, résistante à l'abrasion et l'usure.

Taille	Super Forja	Super forja metal free
36	W000376225*	W000376200*
37	W000376226*	W000376201*
38	W000376229*	W000376202*
39	W000376230*	W000376203*
40	W000376231	W000376204
41	W000376232	W000376206
42	W000376233	W000376215
43	W000376234	W000376216
44	W000376235	W000376217
45	W000376236	W000376218
46	W000376237*	W000376219*
47	W000376238*	W000376220*
48	W000376239*	W000376221*

**Sur demande*

ULYSSE TOTALE & FUSION TOTALE



Modèle	Niveau de sécurité	Coque de protection	Plaque antiperforation	Semelle	Plus haut
Ulysse Totale	S3	Acier	Non métallique	PU + caoutchouc	Cuir pleine fl eur
Fusion Totale	S3	Acier	Non métallique	PU + caoutchouc	Cuir pleine fl eur

- Le volet extérieur surdimensionné offre une protection supplémentaire contre les petits éclaboussements de métal fondu.
- Cuir pleine fleur haut de gamme, épais, imperméable.
- Semelle anti-torsion, résistante aux huiles et hydrocarbures.
- Extrêmement fort.
- Chaussure large, ne serre pas le pied
- Col matelassé pour confort supplémentaire.
- Très résistant et longue durée de vie.
- Semelle anti-statique.
- Doublure respirante, résistante à l'abrasion et l'usure
- Semelle anti-chaleur.

Taille	Ulysse Totale	Fusion Totale
36	W000376253*	W000376240*
37	W000376254*	W000376241*
38	W000376255*	W000376242*
39	W000376256*	W000376243*
40	W000376257	W000376244
41	W000376258	W000376245
42	W000376259	W000376246
43	W000376260	W000376247
44	W000376261	W000376248
45	W000376262	W000376249
46	W000376263*	W000376250*
47	W000376264*	W000376251*
48	W000376265*	W000376252*

**Sur demande*

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ POUR SOUDEURS

PANTER-FUSION 49 S3

VOTRE SÉCURITÉ AVEC STYLE ET CONFORT

Botte de sécurité avec rabat, spécialement étudiée pour la protection du soudeur. Fabriquée en cuir pleine fleur épais, respirant et ignifugé. Elle protège contre les températures élevées et a une résistance à l'usure hors normes.



Niveau de protection	Conformité
S3+WG+Hi1+Ci+HRO+AN	EN ISO 20345 EN ISO 20349

PANTER FUSION 49 S3			
Taille 36	W49S3T36	Taille 43	W49S3T43
Taille 37	W49S3T37	Taille 44	W49S3T44
Taille 38	W49S3T38	Taille 45	W49S3T45
Taille 39	W49S3T39	Taille 46	W49S3T46
Taille 40	W49S3T40	Taille 47	W49S3T47
Taille 41	W49S3T41	Taille 48	W49S3T48
Taille 42	W49S3T42		









Tige en cuir pleine fleur naturel. La combinaison d'une isolation maximale, d'une résistance à la chaleur accrue demandant peu d'entretien

- Épais et résistant à la déchirure
- Coutures en fil ignifugé
- Résistant à la flamme et aux projections de métal en fusion
- Fabrication, design, fils et fibres conformes à la norme EN ISO 20349





Semelle PU + Caoutchouc nitrile. Résistance aux hautes températures *(300°C)* réduction du poids

- Résistante au contact thermique jusqu'à 300 °C
- Résistante aux huiles et aux hydrocarbures
- Résistante à l'abrasion
- Isolant thermique aux extrêmes
- Isolant électrique
- Concue avec un système spécial antidérapant et à absorption d'énergie dans le talon.

Semelle de propreté multicouche

- Antifongique
- Antistatique
- Antibactérienne

Coque plastique 200 Joules

- Résistance aux chocs jusqu'à 200 joules
- Résistance à l'écrasement 1500 Kg
- Extra large
- Très léger
- À mémoire de forme
- Isolant électrique
- Certification maximale EN ISO 20345

Semelle antiperforation non métallique

- Flexibilité et légèreté
- Se moulant à la forme naturelle du pied sans rigidité
- Zéro pénétration
- Certification maximale EN ISO 20345

GANTS DE QUALITÉ PREMIUM : VOTRE SÉCURITÉ AU PRIX JUSTE

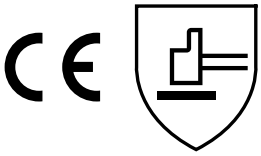
Nos gants sont fabriqués à partir de cuir ayant subi des tests spécifiques contre les risques thermiques et électriques liés au soudage. Une note de performance mécanique ainsi qu'une note de performance thermique seront attribuées selon la norme EN 388 et EN 407.

Conformément au nouveau règlement, ils protègent des risques *(CLASSE 2)* liés aux opérations de soudage et aux procédures associées. Ils conviennent aux procédés de soudage manuel présentant un risque de formation de particules de métal en fusion tels que : soudure MMA *(Rutile ou cellulosique)*, soudure MAG/MIG *(gaz mixte ou CO_2)*, fils fourrés, mais aussi pour tous les procédés de coupage plasma, gougeage, oxycoupage, et de projection thermique.

Marquage réglementaire :

Une note de performance mécanique ainsi qu'une note de performance thermique sont attribuées selon les normes EN 388 et EN 407.

Performance mécanique — EN 388: 2016

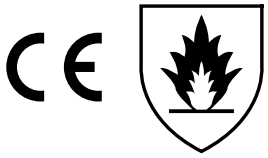


4 2 3 4 x x

TEST

- Abrasion *(0-4)*
- Coupure *(0-5)*
- Résistance à la déchirure *(0-4)*
- Perforation *(0-4)*
- Coupure ISO *(E); (A-F)*
- Impact ISO *(P); (facultatif)*

Performance thermique — EN 407: 2004



4 1 3 2 4 x

TEST

- Inflammabilité *(0-4)*
- Chaleur de contact *(0-4)*
- Chaleur convective *(0-4)*
- Chaleur radiante *(0-4)*
- Petites projections de métal en fusion *(0-4)*
- Grandes projections de métal en fusion *(0-4)*

X : Signifie essai non réalisé ou non applicable.



GANTS DE PROTECTION

Grâce au renfort d'index et manchette en cuir fendu, il assure une bonne protection thermique.

MIG UNIVERSAL COMFORT

Référence	
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11



Avec une paume en cuir pleine fleur, il permet d'avoir une bonne sensibilité au toucher.

Propriétés

Résistance à la chaleur ★★★☆☆

Précision ★★★★★

Résistance à l'abrasion ★★★★☆

Résistance aux éclaboussures ★★★★★

Application :

MIG-MAG / MMA

Conformité

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

MIG UNIVERSAL COMFORT +

Référence	
Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11



Grâce au renfort d'index et manchette en cuir fendu, il assure une bonne protection thermique.

Propriétés

Résistance à la chaleur ★★★★☆

Précision ★★★★☆

Résistance à l'abrasion ★★★★★

Résistance aux éclaboussures ★★★★★

Application :

MIG-MAG / MMA

Conformité

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

MIG IRON PROTECT

Référence	
Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11



Avec une doublure intérieure, il est très confortable à l'usage et non irritant.

Propriétés

Résistance à la chaleur ★★★★★

Précision ★★★☆☆

Résistance à l'abrasion ★★★☆☆

Résistance aux éclaboussures ★★★★★

Application :

MIG-MAG / MMA

Conformité

EN 420: 2009 3
EN 388: 2016 4 2 3 4 x x
EN 407: 2004 4 1 3 2 4 x
EN 12477: 2001 + A1 2005

MIG IRON PROTECT +

Référence	
Taille 10	WG-MIG-4-CE
Taille 11	WG-MIG-4-CE-T11



Avec la paume en cuir pleine fleur, il apporte une dextérité et une sensibilité supplémentaires.

Propriétés

Résistance à la chaleur ★★★★★

Précision ★★★★☆

Résistance à l'abrasion ★★★☆☆

Résistance aux éclaboussures ★★★★★

Application :

MIG-MAG / MMA

Conformité

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

GANTS SOUDEURS

TIG FLEX SENSITIVE



La conception en cuir de chèvre donne un haut niveau de souplesse et de sensibilité au toucher. Les gants préférés des soudeurs TIG et Flamme.

Référence	
Taille 8	WG-TIG-8-CE
Taille 9	WG-TIG-9-CE
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE

Propriétés

Résistance à la chaleur ★★☆☆☆

Précision ★★★★★

Résistance à l'abrasion ★★☆☆☆

Résistance aux éclaboussures ★★★☆☆

Application :

TIG

Conformité

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

STOPCALOR ALU



3143 EN 388 — 41344X EN 407

Référence	
Taille 10	W000010420

Les gants STOPCALOR ALU sont conçus pour un haut niveau de protection des mains lors de travaux de soudage lourd.

CONFORTABLE : avec le cuir fendu et la doublure en coton molletonné.
RÉSISTANTE : le textile en Kevlar® aluminisé offre une forte résistance à la chaleur,aux radiations et aux projections de métal en fusion.
SÉCURISANTE : le poignet en cuir fendu protége une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques.

Propriétés

Résistance à la chaleur ★★★★★

Précision ★★★☆☆

Résistance à l'abrasion ★★★★★

Résistance aux éclaboussures ★★★★★

Application :

MIG-MAG / MMA

Conformité

EN 420: 2003 5
EN 388: 2003 3143 x x
EN 407: 2004 41344 x
EN 12477: 2000 typeA

Accessoires : protection thermique

Pour procédés de soudage MIG/MAGet électrode enrobée. Surprotection thermique appliquable à tout type de gants.

- Dimension 200 x 150 mm.
- Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- Cuir pleine fleur doublé Kevlar.
- Une face aluminisée.
- Double couture en fils Kevlar.
- Livré par paire.

EN 532



Référence	W000335162

GANTS DE MANUTENTION

DOCKER

Gants de manutention de grande qualité, doigts renforcés pour une meilleure résistance et une meilleure durée de vie.

EN 388 - EN 420



2009-007

3123

EN 388

Référence W000381386

Photo non contractuelle

Descriptif technique

- Gants de manutention.
- Paume et onglets enfl eur de bovin beige. *(substance minérale).*
- Dos en toile coton.
- Manchette en toile.
- Elastique de serragesur le dos.

Déclaration de conformité et normes

- Attestation CE de type N° 0075 / 076 /1 62 / 09 / 94 / 0091ext n° 29/07/97 délivrée par le centre du cuir (0075) 4 rue H Frenkel F 69367 Lyon.
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.

Limites de protection

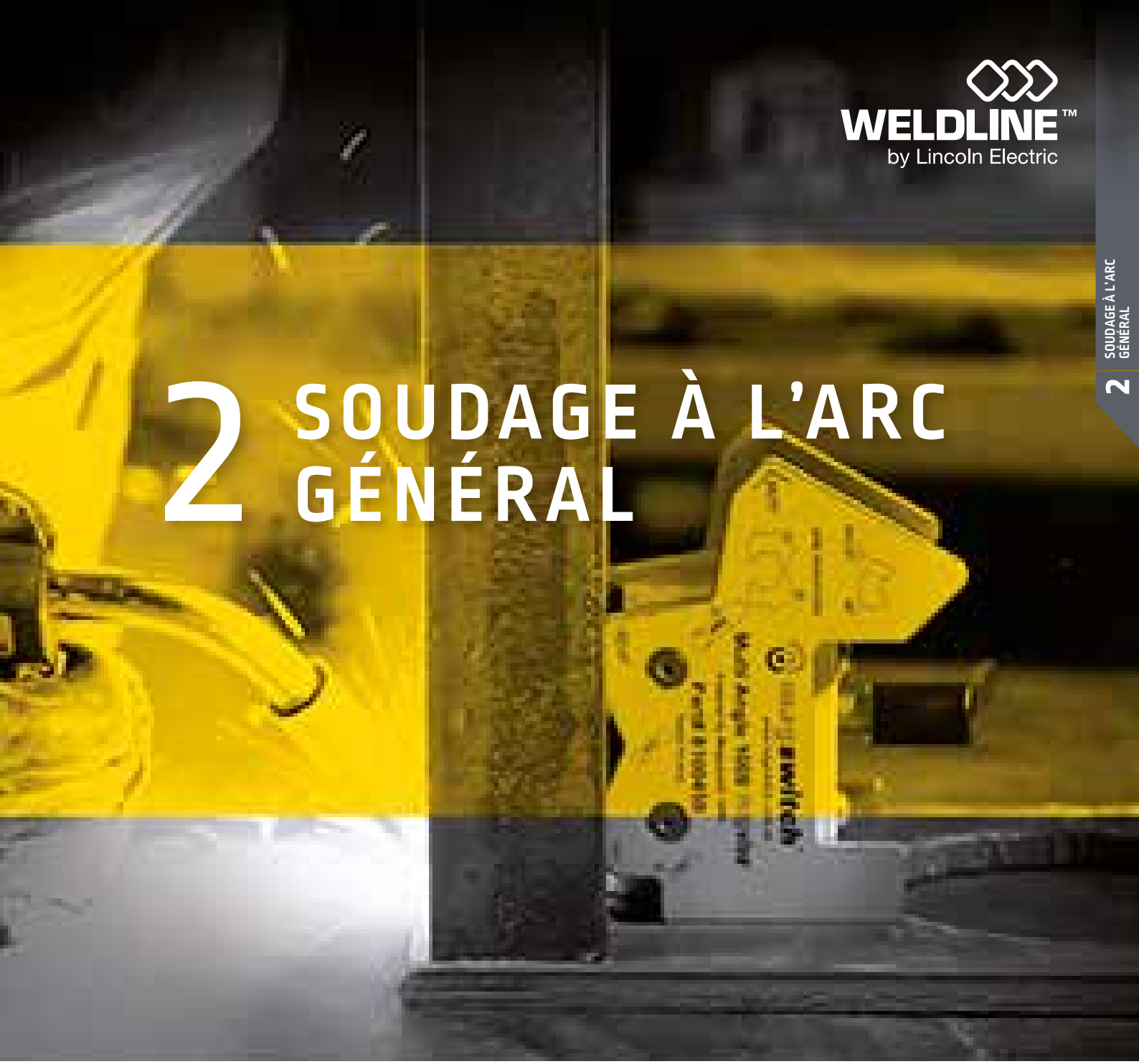
- Utilisation contre les risques mécaniques en milieu sec.



GANTS DE SOUDAGE

Assurez vous la bonne protection !

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS



WELDLINE™
by Lincoln Electric

2 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Câbles et connecteurs ..... 44 – 45
- Prises de masse ..... 46 – 47
- Prises de masse magnétiques ..... 48 – 49
- Marteaux / brosses 50
- Outils 51
- Accessoires / Marqueurs 52

Les différents types de câbles

Câbles primaires

Trois brins pour installations monophasées ou quatre brins pour sources triphasées. L'indication concernant le courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.

Norme : H07RN-F

Câbles secondaires

Les câbles secondaires sont des câbles unipolaires en cuivre reliant soit la source de courant et la pince porte-électrode, soit la source de courant et la prise de masse. L'indication de courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 287 CEI.

Pour plus de 10 mètres, il est nécessaire d'augmenter la section.

La directive : CE 73/23/CEE "basse tension" exige la conformité à l'une des deux normes énoncées ci-dessous. Pour des raisons de sécurité (résistance aux particules incandescentes) les câbles PVC ne doivent plus être utilisés car ils ne répondent plus à la norme.

Norme : H01N2-E extra flexible

Norme : H01N2-D flexible

Documents de références :

- Norme H07RN-F pour câbles primaires
- Normes H01N2-E et H01N2-D pour câbles secondaires
- Norme harmonisée CENELEC HD 516 S2: 1997/HD 22.6
- Modification du § 4.4.5 du document suivant l'amendement A1: 2003
- Communication dans le cadre de la directive "basse tension" *(01/02/2005)*



2000-174r

CÂBLES ET CONNECTEURS

Câbles primaires

H07RN-F

Ø mm²	A maxi *	Référence (vendu au mètre)
3 x 1.5 mm²	16 A	W000010098
3 x 2.5 mm²	20 A	W000010099
4 x 2.5 mm²	20 A	W000010100
4 x 4 mm²	30 A	W000010101
4 x 6 mm²	37 A	W000010102
4 x 10 mm²	52 A	W000010103
4 x 16 mm²	69 A	W000010104
4 x 25 mm²	92 A	W000010105
4 x 35 mm²	114 A	W000010106

** Selon la norme EN 50565-1 (2014) - Pour une température ambiante de 30 °C*

Connecteurs type DINSE

Mécanisme à baïonnette



2007-814

EN 60974-12

Description	Ø mm²	A maxi *	Référence
1 -Mâle	10-25 mm²	200 A	W000010559
	35-50 mm²	400 A	W000010560
	70-95 mm²	600 A	W000010561
2–Femelle	10-25 mm²	200 A	W000010562
	35-50 mm²	400 A	W000010563
	70-95 mm²	600 A	W000010564
Mâle + Femelle	35-95 mm²	600 A	W000010641

Câbles secondaires

Extra fl exible *(H01N2-E)*–Flexible *(H01N2-D)*

Ø mm²	A maxi *			Extra fl exible *(H01N2-E)*	Flexible *(H01N2-D)*	
	à 100%	à 60%	à 35%	Vendu au mètre	Couronne (50 m)	Vendu au mètre
16 mm²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

**Selon la norme EN 50565-1 (2014)–Pour une température ambiante de 25 ° C*

Cosses


2007-752

- A vis
- Diamètre : 11 mm
- Câble : 0-25 mm²

Référence W000010094


2007-753

- A vis
- Diamètre : 14 mm
- Câble : 25-35 mm²

Référence W000010095


2007-754

- A vis
- Diamètre : 14 mm
- Câble : 35-50 mm²

Référence W000010096


2007-755

- A vis
- Diamètre : 16 mm
- Câble : 50-70 mm²

Référence W000010640

- A vis
- Diamètre : 16 mm
- Câble : 70-100 mm²

Référence W000335165

PRISES DE MASSE



Le choix d'une prise de masse dépend de plusieurs critères

Il dépend tout d'abord de l'intensité maximum que vous utilisez.

Ensuite, le type de contact est important. Pour des travaux légers ou une utilisation normale, utilisez une prise de masse en tôle type **HIPPO**, ou en laiton type **CROCODILE**. Pour une utilisation intensive ou des travaux lourds, vous préférerez les types **MUSCLOR**, **DRAGON** ou **SERRE-JOINT**.

Enfin, les prises de masse **MAGNETIC** peuvent être la solution pour de grandes pièces en acier et les prises de masse tournantes type **ROTARY** dans le cas de pièces volumineuses permettent au câble de tourner autour de la prise de masse.

Prises de masse pour travaux courants

Critères de choix	A maxi	Ouverture des mâchoires *(mm)*
HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	400	50
HIPPO 600	600	50
CROCODILE 300	300	38
CROCODILE 600	600	38

HIPPO 200 / 400 / 600



2004-634

Bénéfices utilisateurs :

- Prise de masse en tôle.
- Economique.

HIPPO 200

Référence W000010579

HIPPO 400

Référence W000010580

HIPPO 600

Référence W000010597

Caractéristiques techniques :

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Ampérage *(A)*	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	25	70	70
Poids *(gr)*	208	362	376

CROCODILE 300 / 600



2007-756

Bénéfices utilisateurs :

- Prise de masse en laiton.
- Contact par mâchoires laiton.
- Surface de contact importante.
- Faible encombrement.

CROCODILE 300

Référence W000010577

CROCODILE 600

Référence W000010578

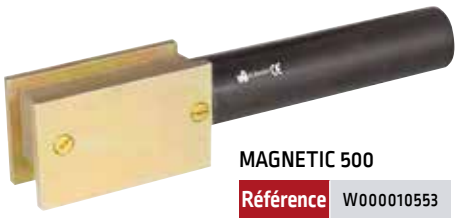
Caractéristiques techniques :

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Ampérage *(A)*	300 à 35%	600 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	50	95
Poids *(gr)*	405	634

Prises de masse pour pièces volumineuses

Critères de choix	A maxi	Ouverture des mâchoires *(mm)*
MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

MAGNETIC 500 / 600



MAGNETIC 500
Référence W000010553

MAGNETIC 600
Référence W000010554

Bénéfices utilisateurs :
- Large surface de contact.
- Peut être placée à proximité du cordon de soudure, ce qui assure un transfert d'arc électrique optimal

Caractéristiques techniques :

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Ampérage *(A)*	500 à 35%	600 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	70	95
Poids *(gr)*	815	1 722

ROTARY 800



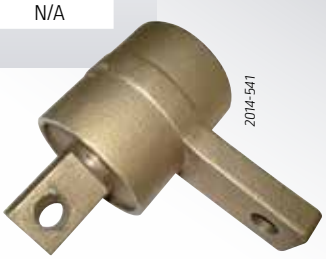
Bénéfices utilisateurs :
- Serre-joint tournant en laiton.

Référence W000010555

Caractéristiques techniques :

	ROTARY 800
Ampérage *(A)*	800 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	2 x 95
Poids *(gr)*	3 319

ECR 1500-1



Bénéfices utilisateurs :
- Prise de masse tournante pour travaux intensifs en soudage arc submergé.

Référence W000374086

Caractéristiques techniques :

	ECR 1500-1
Ampérage *(A)*	1500 à 100%
Poids *(gr)*	2 614

Prises de masse pour usages intensifs

Critères de choix	A maxi	Ouverture des mâchoires *(mm)*
MUSCLOR 300	300	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500
Référence W000010987

SERRE-JOINT 800
Référence W000010988

Bénéfices utilisateurs SERRE JOINT 500 :
- Fixation du câble par raccord à vis.
- Grande capacité de serrage.

Bénéfices utilisateurs SERRE JOINT 800 :
- Fixation du câble par raccord à vis.
- Grande capacité de serrage.
- Intercalaire en laiton 3 positions.

Caractéristiques techniques :

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Ampérage *(A)*	500 à 35%	800 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	95	95
Poids *(gr)*	744	1187

MUSCLOR 300 / 600



Bénéfices utilisateurs :
- Prise de masse en laiton. Serrage très puissant. Mâchoires permettant une très bonne prise.

MUSCLOR 300
Référence W000010583

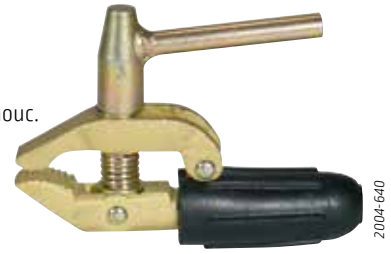
MUSCLOR 600
Référence W000010584

Caractéristiques techniques :

	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Ampérage *(A)*	300 à 35%	600 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	50	95
Poids *(gr)*	480	762

DRAGON 600

Bénéfices utilisateurs :
- Prise de masse étau. Mâchoires laiton.
- Protection du câble par gaine caoutchouc.



Caractéristiques techniques :

	DRAGON 600
Ampérage *(A)*	600 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	95
Poids *(gr)*	816

Référence W000010582

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES

MAGSWITCH

WARRANTY 1 YEAR

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant

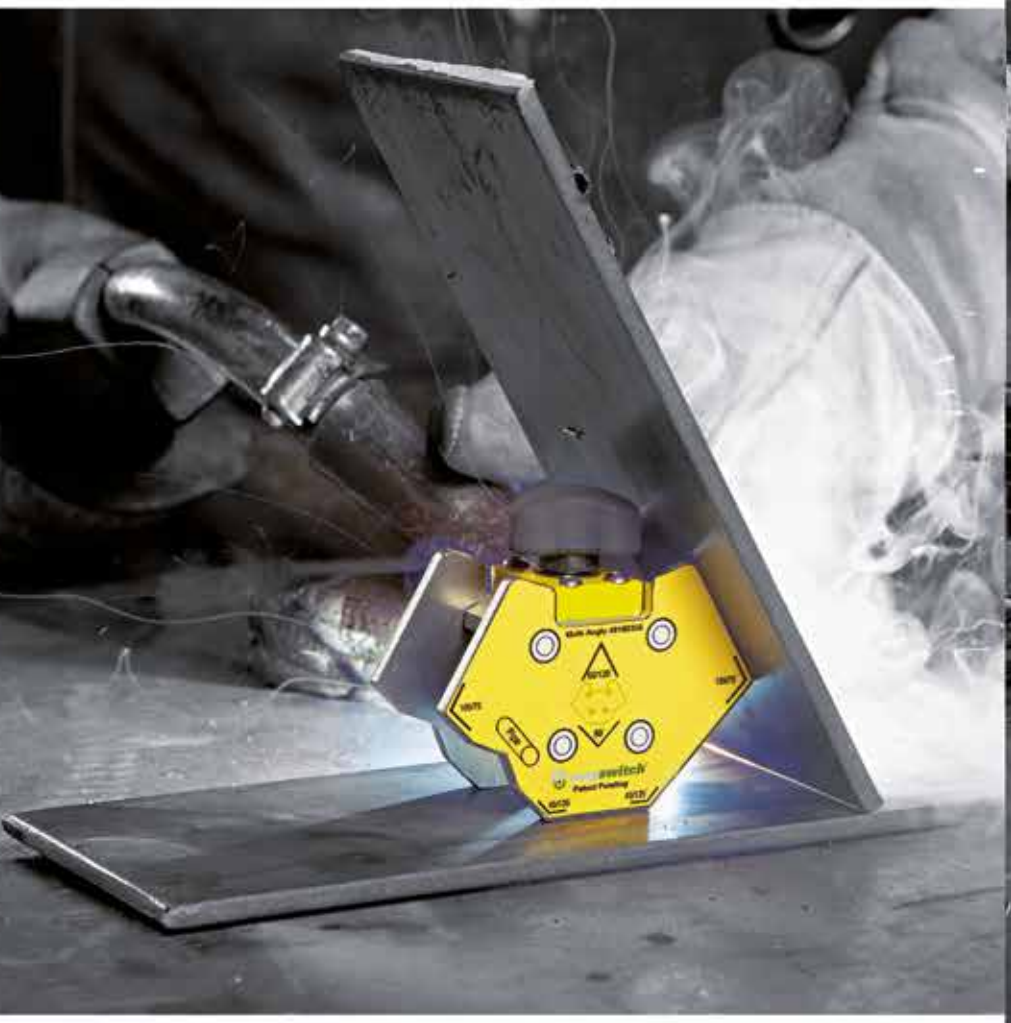
Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute.
Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position.

A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

Fonctions communes à tous les outils :

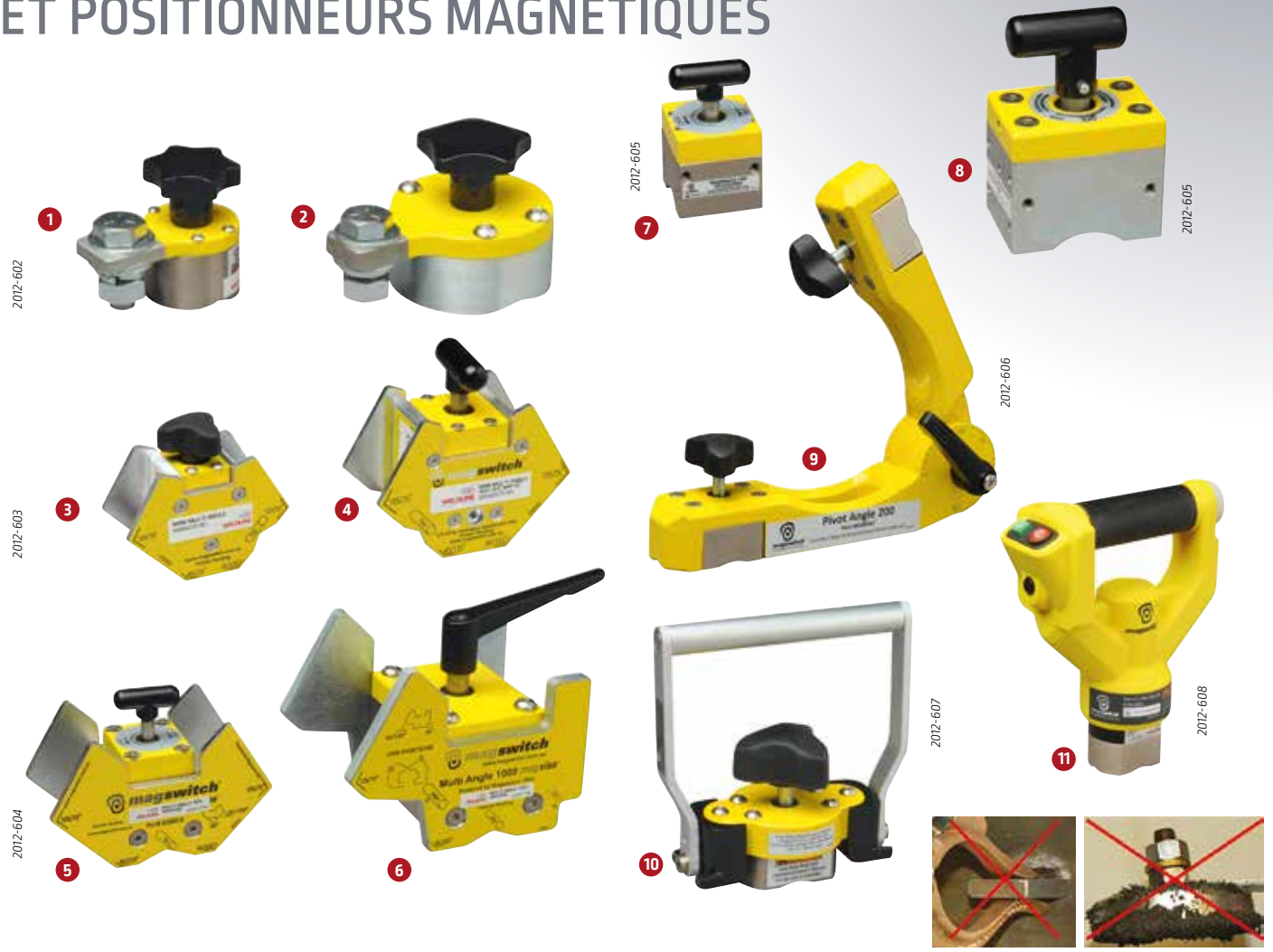
- Commande complète de magnétisation/démagnétisation.
- Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants.
- Ultra-puissants pour les gros travaux.
- Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier.

MAGSWITCH, c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.





PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES



Désignation	Dimension (mm)			Poids (kg)	Force sur tôle épaisse (kg)	Intensité de soudage (A)	Caractéristiques et avantages	Référence
	H	I	D					
1 Prise de masse magnétique 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Prise de masse avec mise en oeuvre rapide	W000373781
2 Prise de masse magnétique 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	65	72	32	0,18	40	N/A	Force importante Angle de 45°/135°, 60°/120°, 75°/105° et de 90°	W000373783
4 Mini Multi Angle /avec prise de masse 300 A	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	95	129	65	1,13	178	N/A	Fixation très forte en toutes directions	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Positionnement très fort positionnement des angles à 90° ultra rapide	W000373787
8 Mag Square 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Angle Pivot 200	240	240	91	1,72	90	N/A	Réglage d'angles entre 22° et 270°	W000373789
10 Aimant de levage à main 60 m	140	120	60	0,64	27	N/A	Manutention de tôles et petites pièces métalliques	W000373790
11 Aimant de levage électrique sans fil 60 CE	209	173	75	1,45	27	N/A	Manutention de pièces coupées sur chantiers de découpe	W000373791

Les marteaux

Le choix d'un marteau dépend, pour la tête, du type d'acier avec lequel vous travaillez *(acier noir ou inoxydable)* et du design souhaité *(manche en bois par exemple)*.


2004-632

Tête en acier et manche en bois

Poids 660 g
Longueur 315 mm

Référence W000010801


2005-271

Marteau en acier type G

Poids 410 g
Longueur 300 mm

Référence W000010646


2004-609

Tête en acier et manche rouge

Poids 240 g
Longueur 260 mm

Référence W000010800


2012-058

Marteau en inox

Poids 230 g
Longueur 255 mm

Référence W000010556


2012-624

Marteau en acier type E

Poids 290 g
Longueur 265 mm

Référence W000335164

Les brosses

Brosse 4 rangs en acier laitonné

Référence W000010162


0951-11

Brosse 4 rangs en acier trempé

Référence W000010163


0951-13

Brosse 2 rangs en inox

Référence W000010164


0951-04

Brosse 4 rangs en inox

Référence W000010165


0951-12

Brosse spéciale aluminium

Référence W000010166

Idéal pour le nettoyage des pièces aluminium avant soudage TIG ou MIG.


1415-51

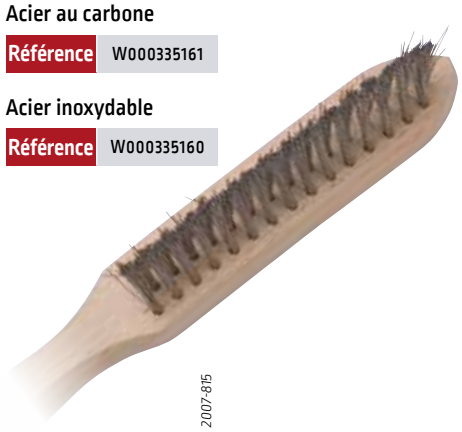
Brosse métallique en forme de V

Acier au carbone

Référence W000335161

Acier inoxydable

Référence W000335160


2007-815



MAGLITE®

Blister packed

Désignation	AA	3D	4D
Colour	Black		
Composition	1 lampe, 1 étui nylon noir 2 piles LR6	1 lampe + 1 ampoule de rechange	
Poids	106 g	506 g	562 g
Diamètre	18 mm	-	
Longueur	145 mm	307 mm	369 mm
Piles *(nb et type)*	2 LR6	3 LR20	4 LR20
Pour commander			
MAGLITE®	W000211967	W000211969	W000211970





MAG Charger

- Batterie nickel-cadmium avec chargeur 230 V.
- Rechargeable jusqu'à 1 000 fois : la plus puissante des lampes torches.

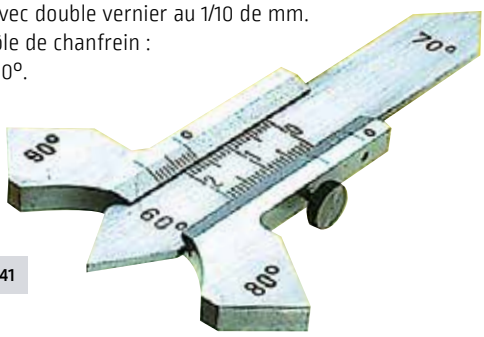
Référence W000211929



Pièces détachées pour Maglite® charger		Pour commander
Désignation	Ampoules	W000211654
Ampoules de rechange *(la paire)*		**Pour commander**
Désignation	2D	W000211973
	3D	W000211974
	4D	W000211975

Calibre de soudure

- Mesure précise de l'épaisseur des cordons de soudure, à plat et dans les angles à 90°.
- Capacité 20 mm avec double vernier au 1/10 de mm.
- 4 angles de contrôle de chanfrein : 90° - 80° - 70° - 60°.
- Livré en étui cuir.



Référence W000011041

Contrôleurs de température

- Indicateur de température facile d'utilisation.
- Précison +/- 1%.

Désignation et température	Pour commander Pack de 12 pièces
100 *(101 °C - 213 °F)*	W000010156
150 *(149 °C - 300 °F)*	W000010157
200 *(198 °C - 388 °F)*	W000010158
250 *(253 °C - 488 °F)*	W000010159
300 *(302 °C - 575 °F)*	W000010160
350 *(343 °C - 650 °F)*	W000010161
370 *(371 °C - 700 °F)*	W000011043



ACCESSOIRES

Pinces MIG *(original FIX®)*

L'outil essentiel pour :
- couper les fils,
- nettoyer les buses,
- dévisser les tubes contacts,
- dévisser les buses.



Buse Ø 12-15 mm

Référence	W000010453

Buse Ø 15-18 mm

Référence	W000010454

Support Torche MIG

- Support simple avec une base magnétique.
- Outil utile pour garder un espace de travail propre.



Référence	W000010802



FLOWELD

- Mesure le débit de gaz sur les torches MIG/MAG
- Débit maximum : 20 l/min *(Ar, CO_2 ou gaz mélangé)*
- Tolérance ± 10%
- Incassable

Référence	W000335159

MARQUEURS

Le marqueur VALVE ACTION



- Il s'agit du marqueur à peinture liquide le plus polyvalent du marché. La formule de la peinture sans xylène minimise les risques pour la santé.

Désignation	Référence
Marqueur Blanc	W000383103
Marqueur Jaune	W000383104
Marqueur Rouge	W000383105
Marqueur Bleu	W000383106
Marqueur Vert	W000383107
Marqueur Noir	W000383108
Marqueur Orange	W000383109



Le tube marqueur STYLMARK MARKAL



- Marqueur à pointe à bille en métal pour un marquage sur la plupart des surfaces
- Le tube en aluminium et la peinture épaisse permettent une application sur des surfaces rugueuses, verticales et au plafond et présentent une excellente adhérence sur les surfaces huileuses.

Désignation	Référence
Tube Blanc	W000383110
Tube Jaune	W000383111
Tube Rouge	W000383112



Bâton de peinture QUIK STIK



- Solide, sèche rapidement et permet de réaliser un marquage permanent, régulier et visible sur la plupart des surfaces.

Désignation	Référence
Bâton Blanc	W000383113
Bâton Jaune	W000383114
Bâton Rouge	W000383115



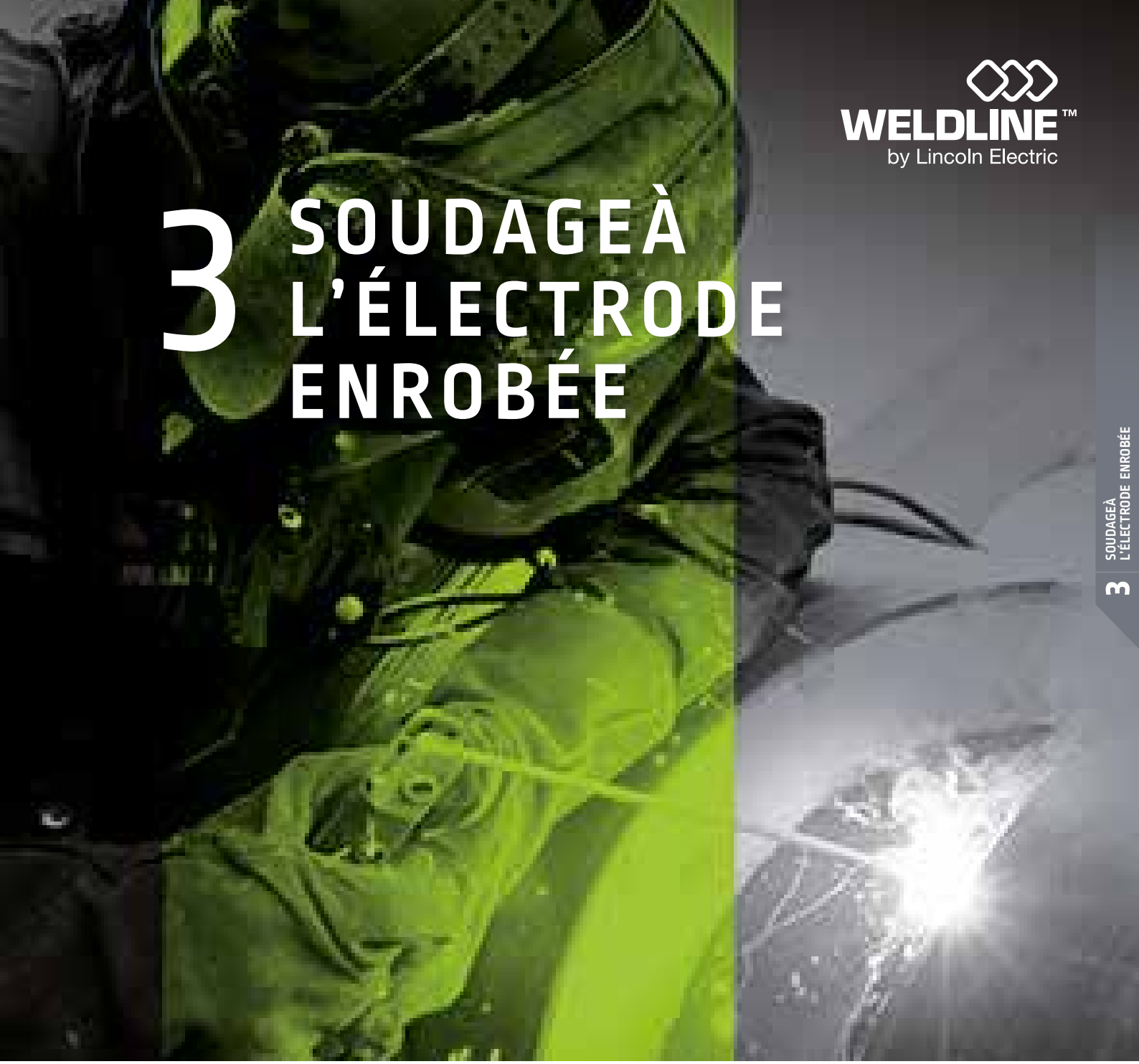
Craie de soudage



- La craie de soudage résiste à la chaleur jusqu'à 2 000 °C.
- Ne contamine pas les soudures.

Référence	W000383116





3 SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Pinces porte-électrodes ..... 54 – 57
- Kits arc *(pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble)* 58
- Torches de gougeage 59
- Électrodes de gougeage 60
- Etuves ..... 61 – 64
- Autres accessoires de soudage MMA 65

Pour : Pinces de masse, connecteurs, câbles, marteaux, lattes céramiques et autres accessoires voir chapitre 2 "**SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL**"

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Le choix d'une pince porte-électrode dépend de plusieurs critères

- En Europe, le fournisseur doit se conformer aux normes européennes sur ces produits, pour des raisons de santé et de sécurité.

  Le marquage **CE** atteste de la conformité du produit à ces normes.

  N'ACHETEZ PAS DE PORTE-ÉLECTRODES SANS CE MARQUAGE.

- Choisissez votre pince en fonction du diamètre d'électrode maximum que vous utilisez.

  Ce diamètre définit l'ampérage maximum accepté et le diamètre du câble dont vous avez besoin.

Les critères de choix pour les différents types de pinces porte-électrodes sont énoncés dans les pages suivantes. Bien évidemment, la pince porte-électrode accepte tous les diamètres d'électrode inférieurs à la limite maximale.

Il existe deux types de pince à levier :
- type tête ouverte, avec une option d'angles pré-définis
- type tête fermée, avec une seule option de position.

Pince à vis

Blocage puissant de l'électrode par vissage de la tête.
Torsion de l'électrode dans tous les angles.



2004-215r

Pince à levier

Blocage de l'électrode par des mâchoires ouvertes ou fermées pré-déterminant plusieurs angles de soudage.
Ejection du mégot très rapide d'une seule main.



2004-493



PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à vis

Critères de choix

		Maximum mm	Maximum mm²
Pinces droites	TWIST 200	3,2	25
	TWIST 400	5,0	50
	VESTALETTE 250	4,0	35
	STUBBY 400	6,3	50
	MASTER 400	8,0	95
	VESTALE 500	8,0	95
Pinces coudées	CURVA 400	5,0	50
	CURVA 600	6,3	70

TWIST 200 / 400



Bénéfices utilisateurs :
- Pince porte-électrodes économique
- Bien équilibrée. Manche caoutchouc, serrage pas à gauche.
- Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

	TWIST 200	TWIST 400
Amperage *(A)*	200 à 35%	300 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	25 max.	50 max.
Electrode Ø *(mm)*	3,2 max.	5,0 max.
Poids *(g)*	335	480

TWIST 200

Référence	W000010565

TWIST 400

Référence	W000010566

VESTALETTE 250



Bénéfices utilisateurs :
- Légère et entièrement isolée, tête chargée de fibres de verre pour une durée de vie accrue. Serrage pas à gauche.
- Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

Amperage *(A)*	250 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	35 max.
Electrode Ø *(mm)*	4,0 max.
Poids *(g)*	295

Référence	W000010035	W000010883*

STUBBY 400



Bénéfices utilisateurs :
- L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre. Serrage pas à droite. Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie.
- Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

Amperage *(A)*	400 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	70 max.
Electrode Ø *(mm)*	6,3 max.
Poids *(g)*	450

Référence	W000010036	W000010879*

Pièces détachées	Pour commander
MASTER - Tête	W000011082
STUBBY - Tête	W000260716
MASTER - Isolant	W000011083
STUBBY/MASTER - Ressort	W000011084
STUBBY/MASTER - Poignée	W000011077
STUBBY - Corps de pince	W000011085
VESTALE - Poignée	W000011086
VESTALE - Tête	W000011087

MASTER 500



Bénéfices utilisateurs :
- Tête monobloc chargée de fibres de verre. Serrage pas à droite.
- Pièces de rechange disponibles pour augmenter la durée de vie.
- Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

Amperage *(A)*	500 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	95 max.
Electrode Ø *(mm)*	8,0 max.
Poids *(g)*	530

Référence	W000010037	W000010882*

VESTALE 500



Bénéfices utilisateurs :
- La pince pour le soudage à l'arc forte puissance.
- Haute résistance : tête en résine chargée de fibres de verre. Serrage pas à gauche.
- Classe d'isolation : A

Caractéristiques techniques :

Amperage *(A)*	500 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	95 max.
Electrode Ø *(mm)*	8,0 max.
Poids *(g)*	470

Référence	W000010038	W000010880*

CURVA 400 / 600



Bénéfices utilisateurs :
- L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre. Serrage pas à droite. Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie.
- Classe d'isolation : B.

CURVA 400

Référence	W000010573

CURVA 600

Référence	W000010574

Caractéristiques techniques :

	CURVA 400	CURVA 600
Amperage *(A)*	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	50 max.	70 max.
Electrode Ø *(mm)*	5,0 max.	6,3 max.
Poids *(g)*	540	720

** Référence pour linéaire*

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à levier *(têtes fermées)*

Critères de choix	Maximum (mm)	Maximum (mm²)
SEGURA 300	4.0	35
SEGURA 400	5.0	50
SEGURA 600	6.3	70
COBRA 300	6.3	50
OPTIMUS 300	6.3	70
OPTIMUS 400	8.0	95
OPTIMUS 500	8.0	95

SEGURA 300 / 400 / 600



2004-493

Bénéfices utilisateurs :

- Modèles économiques.
- Manche nylon.
- Mâchoires laiton.
- Classe d'isolation : B.

SEGURA 300 — Référence W000010570

SEGURA 400 — Référence W000010571

SEGURA 600 — Référence W000010572

Caractéristiques techniques :

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Amperage *(A)*	300 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	35 max.	50 max.	70 max.
Electrode Ø *(mm)*	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids *(g)*	415	570	590

OPTIMUS 300 / 400 / 500



2004-647

Bénéfices utilisateurs :

- La pince dédiée aux applications intensives.
- Manche aéré et ergonomique qui permet un excellent maintien de l'électrode.
- Réalisée avec des matériaux d'isolation de haute qualité pour résister efficacement à la température de l'arc et des chocs.
- Classe d'isolation : A.

OPTIMUS 300 — Référence W000010410

OPTIMUS 400 — Référence W000010411

OPTIMUS 500 — Référence W000010412

Caractéristiques techniques :

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Amperage *(A)*	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	35 max.	50 max.	70 max.
Electrode Ø *(mm)*	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids *(g)*	415	570	590

COBRA 300

Référence W000010039 W000010881*



2011-032

Bénéfices utilisateurs :

- La pince légère et polyvalente.
- Classe d'isolation : A.

Caractéristiques techniques :

Amperage *(A)*	300 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	50 max.
Electrode Ø *(mm)*	6,3 max.
Poids *(g)*	420

** Référence pour linéaire*

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à levier *(têtes ouvertes)*

Critères de choix	mm Maximum	Ø mm² Maximum
CAÏMAN 200	3.2	25
CAÏMAN 400	5.0	50
CAÏMAN 600	6.3	70

CAÏMAN 200 / 400 / 600



2004-491

CAÏMAN 200
Référence W000010567

CAÏMAN 400
Référence W000010568

CAÏMAN 600
Référence W000010569

Bénéfices utilisateurs :
- Pince porte-électrodes économique.
- Manche polyamide chargé fibre de verre.
- Mâchoires laiton.
- Classe d'isolation : B.

Caractéristiques techniques :

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Ampérage (A)	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	25 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø *(mm²)*	3.2 max.	5.0 max.	6.3 max.
Poids (g)	370	425	500

Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers

Critères de choix	mm Maximum	Ø mm² Maximum
HOBBY 200	4.2	25
CAÏMY 200	3.2	25

HOBBY 200

Référence W000268399



2004-496

Bénéfices utilisateurs :
- Une fabrication industrielle pour des travaux légers.

Caractéristiques techniques :

Ampérage (A)	200 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	25 max.
Électrode Ø *(mm²)*	4.0 max.
Poids (g)	135

CAÏMY 200

Référence W000010576



2004-486

Bénéfices utilisateurs :
- Une petite pince professionnelle pour les travaux légers.
- Classe d'isolation : B.

Caractéristiques techniques :

Ampérage (A)	200 à 35%
Câble Ø *(mm²)*	25 max.
Électrode Ø *(mm²)*	3.2 max.
Poids (g)	220

KITS ARC

Kits d'accessoires pour le soudage à l'électrode enrobée : pinces porte-électrodes, prises de masse, câbles et connecteurs, le tout déjà monté.

Critère de choix	I max à 35%	Diamètre du connecteur
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 25C50	300 A	13 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	400 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm

Avantages :

- "Prêt à souder".
- Gamme simple et complète correspondant à l'ensemble de la gamme de générateurs.
- Gain de temps de montage.
- Préconisation en fonction des applications rencontrées.



Le choix de votre kit arc Weldline dépend de plusieurs critères :

- **Le diamètre des bornes de soudage :**
  Généralement il existe 2 types :
  - les petites bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 9 mm et à des câbles de section 16 mm^2 et 25 mm^2.
  - les grosses bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 13 mm et à des câbles de section 35 mm^2 à 50 mm^2 *(max. 95 mm^2)*.
- **L'application et son intensité**

La gamme :

- Le premier nombre décrit le diamètre du câble.
- Le second nombre décrit le type de connecteur.

KIT 25C25

Type de générateur arc et application :

- Petits générateurs pour travaux professionnels.

Référence W000011138

Caractéristiques techniques :

I max	200 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 200
Câble long.	3 m
Diamètre connecteur	9 mm

KIT 25C25+

Type de générateur arc et application :

- Petits générateurs pour interventions sur chantier jusqu'au Ø 4 mm.

Référence W000260683

Caractéristiques techniques :

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	2 m
Diamètre connecteur	9 mm

KIT 25C50

Type de générateur arc et application :

- Générateurs pour interventions sur chantier jusqu'au Ø 4 mm.

Référence W000260684

Caractéristiques techniques :

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	3 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 35C50

Type de générateur arc et application :

- Générateurs pour interventions intensives sur chantier jusqu'au Ø 4 mm.

Référence W000011139

Caractéristiques techniques :

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 50C50

Type de générateur arc et application :

- Générateurs pour soudage intensif jusqu'au Ø 5 mm

Référence W000260681

Caractéristiques techniques :

I max	400 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 400
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 50C50+

Type de générateur arc et application :

- Générateurs pour travaux intensifs jusqu'au Ø 6,3 mm.

Référence W000260682

Caractéristiques techniques :

I max	400 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 600
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 600
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

TORCHES DE GOUGEAGE

FLAIR® 600 / 1600

Efficacité, fiabilité et confort, puissance de coupe optimale, fonctionnement longue durée sans à-coup.

- **Modèle facile à manier pince fortement refroidie.**
- **Matériel d'isolation de serrage très résistant à la chaleur.**
- **Air comprimé 7 bars.**



FLAIR® 600

Référence W000010136

2007-805_ret

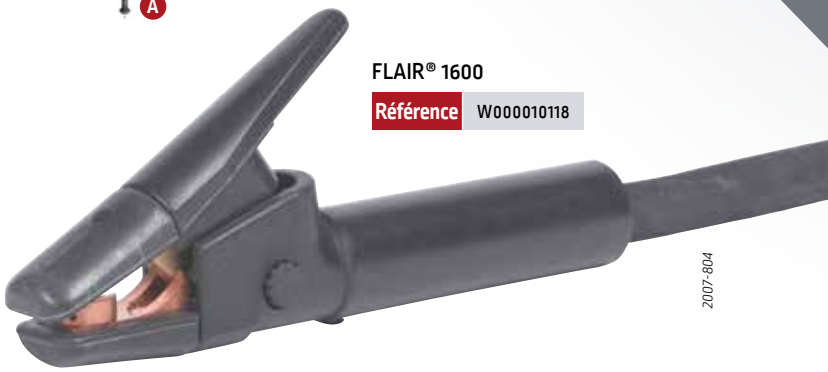
Photo non contractuelle

Caractéristiques techniques :

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
I max	600 A	1600 A
Electrode Ø max.	10 mm - 3/8"	19 mm - 3/4"

PIÈCES DÉTACHÉES	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Vis MRX 4 x 10 mm *(paquet de 10)*	W000010124	
B Plaquette isolante *(paquet de 2)*	W000010125	
C Tête d'injection + vis	W000010127	W000011130
D Levier isolant	W000010128	
E Valve	W000010129	
F Bague de sécurité *(paquet de 10)*	W000010131	
G Poignée	W000010132	W000401598
H Bouton poussoir + tige	W000010133	
Monocable	W000010134	W000011128





FLAIR® 1600

Référence W000010118

2007-804



ELECTRODES DE GOUGEAGE

WELDLINE offre une gamme complète d'électrodes graphite *(carbone)* pour le gougeage



ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

CARBONAIR

Non raboutable.

Description diameter x lenght *(mm)*	Quantité par étui	Poids brut par étui *(kg)*	Intensité mini *(A)*	Intensité maxi *(A)*	Pression d'air *(bars)*	Débit d'air *(m^3/h)*	Référence
CARBONAIR 4 x 305	100	0.78	150	250	4.0	15	W000010645
CARBONAIR 5 x 305	100	1.08	200	250	4.0	15	W000010443
CARBONAIR 6.4 x 305	50	0.98	320	370	4.0	15	W000010444
CARBONAIR 8 x 305	50	1.34	400	450	5.5	40	W000010445
CARBONAIR 10 x 305	50	2.15	500	550	5.5	40	W000010446
CARBONAIR 13 x 305	50	3.55	800	1 000	5.5	50	W000010447

CARBONAIR PLUS

Raboutable *(pas de perte de mégot).*

Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.
Veuillez trouver ci-dessous un tableau de sélection.

Description diamètre x longueur *(mm)*	Quantité par étui	Poids brut par étui *(kg)*	Intensité mini *(A)*	Intensité maxi *(A)*	Pression d'air *(bars)*	Débit d'air *(m^3/h)*	Référence
CARBONAIR PLUS 8 x 355	50	1.80	500	550	5.5	40	W000010448
CARBONAIR PLUS 10 x 430	50	3.22	600	650	5.5	40	W000010449
CARBONAIR PLUS 13 x 430	50	4.97	800	1 000	5.5	50	W000010450
CARBONAIR PLUS 16 x 430	25	3.70	1 000	1 200	6.9	60	W000010451
CARBONAIR PLUS 19 x 430	25	5.17	1 200	1 400	6.9	60	W000010452



ETUVES

Etuves portables

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- Les étuves à électrodes portables WELDRY sont nécessaires pour la conservation des électrodes sur le lieu du soudage. Elles évitent que les électrodes ne prennent l'humidité et qu'il en résulte des porosités dues à l'hydrogène dans le cordon de soudage.
- Les étuves portables WELDRY PW8 et PW15 sont équipées d'un thermostat réglable intégré et sont fournies avec une poignée facilitant la maniabilité. Elles contiennent également un panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur.
- L'étuve WELDRY EP 372 INOX est dotée d'une résistance chauffante plaquée contre le réservoir d'électrodes,ce qui permet une bonne répartition de la température *(thermostat préréglé à 120 °C)*.

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



WELDRY PW8

Référence	W000120427
Réf. *(24 V)*	W000371464



WELDRY PW15

Référence	W000120428

PREMIUM RANGE

MADE IN FRANCE



WELDRY 372 N INOX

Référence	W000383150

Données techniques	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N–INOX
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3.25 mm	200 électrodes Ø 3.25 mm	100 électrodes Ø 3.25 mm
Plage de régulation du thermostat	up to 120 °C		
Puissance	0.130 kW	0.275 kW	0.230 kW
Capacité	5 kg	10 kg	5 kg
Alimentation - fréquence	Monophasée 230 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82.5 x 480 mm
Dimensions extérieures	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Poids net	5 kg	8 kg	5.5 kg

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

ETUVES

Étuves d'atelier pour la conservation des électrodes

WELDRY MW

- Les étuves d'atelier WELDRY MW sont utilisées pour maintenir le traitement des électrodes après le cycle de séchage et avant le processus de soudage.
- Elles préservent les électrodes de l'humidité, évitant l'inclusion d'hydrogène dans le cordon de soudage.
- Équipées d'un panneau de commande numérique et deux thermorégulateurs réglables pour la régulation de la température de chauffe et pour la protection des éléments chauffants.



WELDRY MW2

Référence W000120430



WELDRY MW4

Référence W000120431

WELDRY MW6

Référence W000120454



ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Données techniques	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Capacité	135 Kg - 3 000 électrodes *	270 Kg - 6 000 électrodes *	405 Kg - 9 000 électrodes *
Nombre d'étagères	2	4	6
Éléments de chauffage	1	1	3
Plage de régulation du thermostat	Ajustable jusqu'à 150°C - air Ajustable jusqu'à 300°C - éléments de chauffage		
Puissance	1,6 kW	2,7 kW	4,5 kW
Alimentation - fréquence	Monophasé 230 V - 50/60 Hz		Triphasé 380 V - 50/60 Hz
Dimensions intérieures *(L x l x h)*	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensions extérieures *(L x l x h)*	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1 040 mm	820 x 690 x 1 310 mm
Poids net	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensions de l'emballage *(L x l x h)*	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1 060 mm	840 x 710 x 1 330 mm
Poids brut	95 kg	135 kg	160 kg

** Ø 3.25 mm*

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

ETUVES

Étuves d'atelier pour le ré-étuvage des électrodes enrobées

WELDRY CW

- Cette étuve est utilisée pour ré-étuver les électrodes en les chauffant entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. De cette manière, l'humidité est éliminée et une bonne qualité de soudage sans intrusion d'hydrogène est garantie.
- Elles sont équipées d'un panneau de commande numérique et de deux thermorégulateurs réglables pour la régulation de la température de chauffe et pour la protection des éléments chauffants, positionnés à l'avant du four, permettant d'ajuster en même temps les cycles de séchage et de conservation.



WELDRY CW3

Référence W000120466



WELDRY CW6

Référence W000120467



WELDRY CW9

Référence W000120468

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Sur demande : autres modèles
(Avec système de ventilation)

Données techniques	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Capacité	203 Kg - 4 500 électrodes *	404 Kg - 9 000 électrodes *	608 Kg - 13 500 électrodes *
Nombre d'étagères	3	6	9
Éléments de chauffage	3	6	9
Plage de régulation du thermostat	Ajustable jusqu'à 350°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Alimentation - fréquence	Triphasé 380 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures *(L x l x h)*	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1 430 mm
Dimensions extérieures *(L x l x h)*	800 x 880 x 1 050 mm	800 x 880 x 1 480 mm	800 x 880 x 1 880 mm
Poids net	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Dimensions de l'emballage *(L x l x h)*	900 x 900 x 1 050 mm	900 x 900 x 1 500 mm	900 x 900 x 1 900 mm
Poids brut	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

* * *Ø 3.25 mm*

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

ETUVES

Étuves d'atelier pour le ré-étuvage des flux arc submergé

WELDRY FW

- Ce type d'étuve est utilisé pour ré-étuver et conserver des flux de soudage en arc submergé, en chauffant les flux entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. La structure intérieure est en acier inoxydable pour éviter les risques de pollution.
- Les résistances sont disposées à l'intérieur de la trémie pour être en contact direct avec le flux afin d'optimiser le chauffage.
- Le système de contrôle digital intégré, avec 2 thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe, l'autre pour la protection des éléments chauffants, permet d'éviter une détérioration du flux tout en ajustant en même temps les cycles de séchage et de conservation.



WELDRY FW100

Référence W000120469



WELDRY FW200

Référence W000120470



WELDRY FW400

Référence W000120471

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Autres modèles : nous consulter
(avec 1 ou 2 compartiments avec panneau de contrôle digital simple ou double)

Données techniques	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Capacité	60 kg	160 kg	320 kg
Plage de régulation du thermostat	Ajustable jusqu'à 350°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	4 kW	6,6 kW	7,9 kW
Alimentation - fréquence	Triphasé 380 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures *(L x l x h)*	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm
Dimensions extérieures *(L x l x h)*	670 x 710 x 1 300 mm	825 x 819 x 1 330 mm	1 620 x 850 x 1 340 mm
Poids net	90 kg	116 kg	210 kg
Hauteur de la trappe de récupération du flux	a = 500 mm	a = 450 mm	
Dimensions de l'emballage *(L x l x h)*	690 x 750 x 1 320 mm	850 x 860 x 1 350 mm	1 640 x 870 x 1 360 mm
Poids brut	100 kg	130 kg	225 kg

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

AUTRES ACCESSOIRES MMA

Voir page 50

Brosse 4 rangs en acier trempé

Référence W000010163



Brosse 4 rangs en inox

Référence W000010165



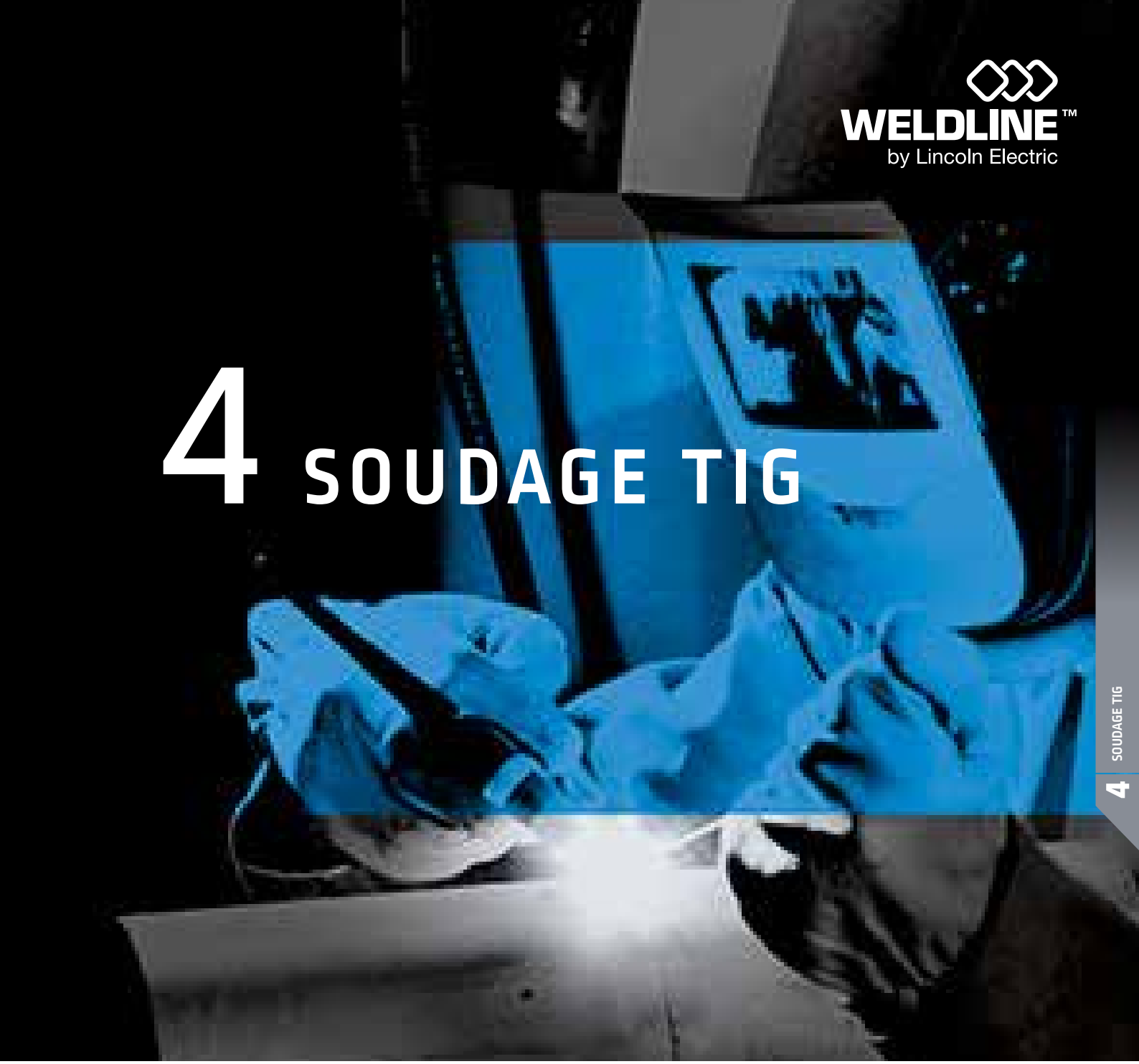
Marteau tête acier et manche bois

Poids	660 g
Longueur	315 mm



Référence W000010801





4 SOUDAGE TIG

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Torches TIG ..... 68 — 73
- Électrodes tungstène ..... 74 — 75
- Autres accessoires ..... 76 — 77

TORCHES TIG

WTT2

GAMME STANDARD

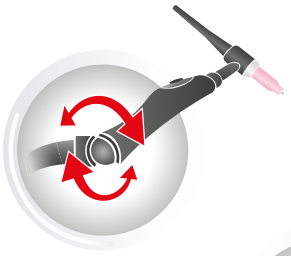
Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.



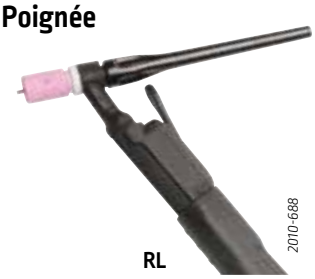
Poignée à rotule *(pour modèles à poignée EB)*



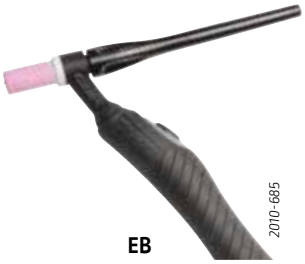
Faisceau haute performance extra flexible



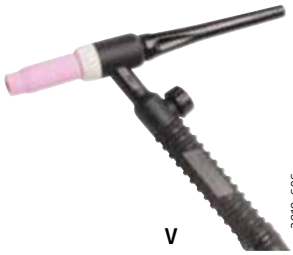
Poignée



RL 2010-688



EB 2010-685



V 2010-686



EB-FLEX 2015-673

Refroidissement AIR

Modèle				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Facteur de marche à 40 °C			60%	80 A		100 A		130 A	
			35%	110 A		135 A		180 A	
Equipement d'origine			Bouchon	long					
			Buse	Ø 9.6 mm				Ø 12.8 mm	
			Électrode	Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm	
Longueur				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	Connexion	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (Conn. 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (Conn. 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Refroidissement EAU

Modèle				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Facteur de marche à 40 °C			100%	200 A		320 A	
			60%	250 A		350 A	
Equipement d'origine			Bouchon	long			
			Buse	Ø 12.8 mm		Ø 16 mm	
			Électrode	Ø 2.4 mm		Ø 3.2 mm	
Longueur				4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	Connexion	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Connectique



C5B 2016-207



S 2016-206

Nouveau Connecteur :

Ce nouveau design permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



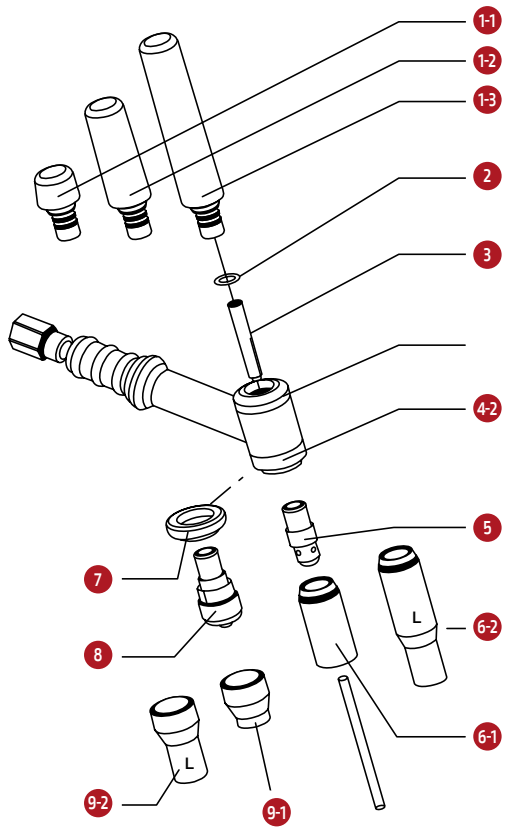
Refroidissement air 2016-206



Refroidissement eau 2016-209

Pièces détachées torches TIG WTT2

		WTT2 9 / 9V WTT2 20W	WTT2 17 / 17V WTT2 26 / 26V WTT2 18W
1-1 Bouchon court		W000306398	W000306399
1-2 Bouchon moyen		W000306400	-
1-3 Bouchon long		W000306402	W000306403
2 Joint de bouchon		W000306404	W000306405
4-2 Bague d'étanchéité		W000306396	W000306397
3 Pince	Ø 1.0	W000306406	W000306411
	Ø 1.6	W000306407	W000306412
	Ø 2.0	W000306408	W000306413
	Ø 2.4	W000306409	W000306414
	Ø 3.2	W000306410	W000306415
	Ø 4.0	-	W000306416
5 Siège	Ø 1.0	W000306376	W000306380
	Ø 1.6	W000306377	W000306381
	Ø 2.0	W000306378	W000270781
	Ø 2.4	W000306455	W000306382
	Ø 3.2	W000306379	W000306383
	Ø 4.0	-	W000306384
6-1 Buse	Ø 6.4	W000306417	W000306423
	Ø 8.0	W000306418	W000306424
	Ø 9.6	W000306419	W000306425
	Ø 11.2	W000306420	W000306426
	Ø 12.8	W000306421	W000306427
	Ø 16.0	W000306422	W000306428
	Ø 19.2	-	W000306461
6-2 Buse longue	Ø 4.8	W000306456	-
	Ø 6.4	W000306457	W000306462
	Ø 8.0	W000306458	W000306463
	Ø 9.6	W000306459	W000306464
	Ø 11.2	-	W000306465
7 Bague Gaz Lens		W000306396	W000306466
8 Siège Gaz Lens	Ø 1.0	W000306385	W000306389
	Ø 1.6	W000306386	W000306390
	Ø 2.0	W000306460	-
	Ø 2.4	W000306387	W000306391
	Ø 3.2	W000306388	W000306392
	Ø 4.0	-	W000306393
9-1 Buse Gaz Lens	Ø 6.4	W000306429	W000306434
	Ø 8.0	-	W000306435
	Ø 9.6	W000306431	W000306436
	Ø 11.2	W000306432	W000306437
	Ø 12.8	W000306433	W000306438
	Ø 16.0	-	W000306439
9-2 Buse longue Gaz Lens	Ø 8.0	-	W000306467
	Ø 9.6	-	W000306468
	Ø 11.2	-	W000306469
	Ø 12.8	-	W000306470



Boîte de maintenance

Pour une maintenance plus facile, nous vous proposons des boites de maintenance comprenant les pièces d'usure les plus courantes.



Boîte WTT2 9 / 9V / 20W

Référence W000371535

Boîte WTT2 17 / 26 / 18W

Référence W000371536

Gaz Lens

Le diffuseur Gaz Lens concentre le flux de gaz autour de l'electrode tungstène.

Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait. Le gaz Lens permettra aussi de souder dans des accès difficiles.



PROTIG NG S & III S

La gamme PROTIG est conçu pour un usage industrielle.

PROTIG III S est la version manche rond lamelle métallique et gaine néoprène manchonnée, PROTIG NG S la version poignée à bouton, gaine cuir et tissu. La gamme PROTIG comprend 4 versions à refroidissement par air et 3 versions à refroidissement par eau. Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-dessous donne plus d'informations.

Avantages :

- Les pièces d'usure et les accessoires sont les mêmes pour toute la gamme PROTIG.
- Connexion C5B *(montée en standard)* et S *(Fiche banane)* fournis d'origine.
- La gâchette à lame métallique, orientable autour de la poignée *(uniquement pour PROTIG III S)*.
- Gâchette métallique robuste *(uniquement pour PROTIG III S)*.
- Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité *(uniquement pour PROTIG III S)*.
- Montage sur rotule *(uniquement pour PROTIG NG S)*.
- Bouton de réglage modulaire *(uniquement pour PROTIG NG S)*.
- Faisceau cuir sur le 1er mètre *(uniquement pour PROTIG NG S)*.



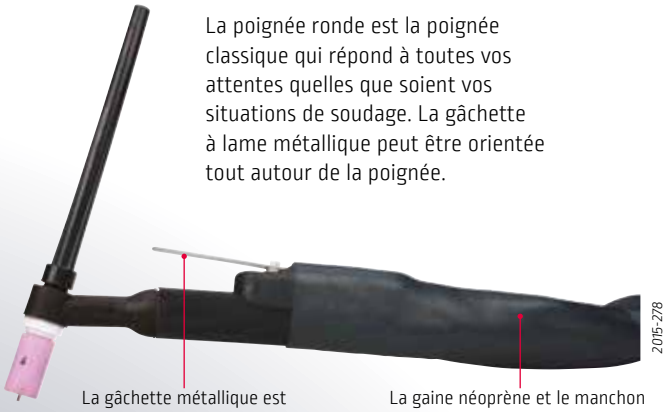
Refroidissement AIR

Modèle			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Facteur de marche 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Equipement d'origine	Bouchon		Long							
	Buse		Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	Elecrodes		Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm			
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique.

La poignée ronde est la poignée classique qui répond à toutes vos attentes quelles que soient vos situations de soudage. La gâchette à lame métallique peut être orientée tout autour de la poignée.



La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.

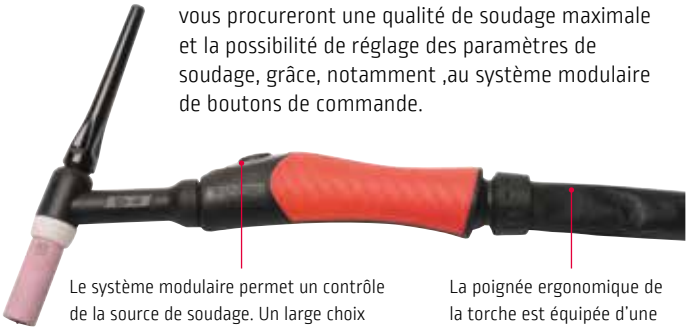
La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.



PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton.

Le TOP des torches TIG Weldline by Lincoln avec une poignée ergonomique, un grip coloré et souple pour l'amélioration du confort du soudeur. Ces torches vous procureront une qualité de soudage maximale et la possibilité de réglage des paramètres de soudage, grâce, notamment ,au système modulaire de boutons de commande.



Le système modulaire permet un contrôle de la source de soudage. Un large choix de type de boutons de réglages peuvent être adaptés *(Commande simple bouton livrées en standard)*

La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie de la torche.









TORCHES TIG



Refroidissement EAU

Modèle			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Facteur de marche 100%			220 A		350 A		450 A	
Equipement d'origine	Bouchon		long					
	Buse		Ø 12.8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Elecrodes		Ø 2.4 mm		Ø 3.2 mm		Ø 3.2 mm	
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

⚠ *Certaines machines nécessitent l'utilisation du module de connexion réf. WP10529-5, voir la section « Kits de connexion et modules boutons » à la page 73.*

Connectiques, adaptateurs

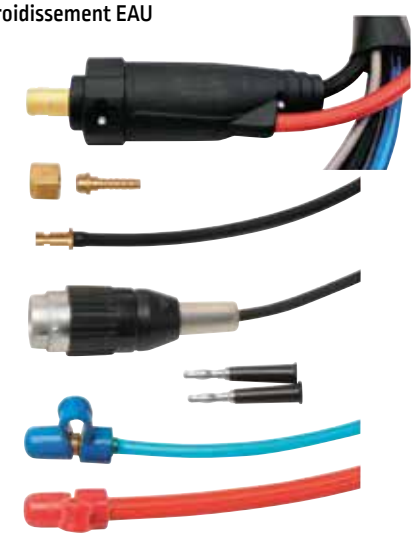
Connectiques

La connectique des PROTIG a été complètement redesignée. Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement.

Refroidissement AIR

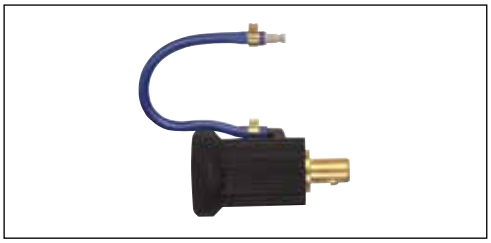


Refroidissement EAU

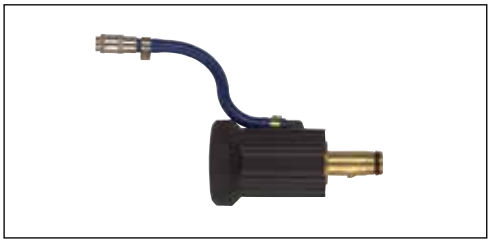


Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central à connecter sur postes avec sortie gaz séparé, utiliser : **W000306140**.



Pour torches à raccord gaz séparé à connecter sur postes avec sortie gaz central, utiliser : **W000306141**.



Pour connexion d'une torche diamètre 9 mm sur une prise de générateur de diamètre 13 mm : **W000306139**.



Pour connexion d'une torche diamètre 13 mm sur une prise de générateur de diamètre 9 mm : **038055011**.



PROTIG NG S & III S

Pièces d'usure

Le standard Weldline By Lincoln garantit une fiabilité et une protection gazeuse maximale, gage de haute qualité pour le soudage TIG industriel.



Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficile.

Siege de pince Gaz lens 8 est livré avec un filtre Gaz lens 9 et la bague d'étanchéité Gas lens 7.

La bague d'étanchéité Gas lens 7 et le filtre Gaz lens 9 peuvent être commandés séparément.

PROTIG 40 W



A - Ecrou isolant	W000306452
B - Joints	W000167673
C - Répartiteur eau	W000306454

Buses 6 10 : Choix rapide du diamètre

Intensité (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

Boite de maintenance

Boîte très complète pour répondre à l'ensemble de vos applications.

Cette boîte se compose pour chaque torche de séries complètes de pinces, de buses, de bouchons et d'un siège.

PROTIG 10 / 10W	W000306441
PROTIG 20	W000306442
PROTIG 30	W000306443
PROTIG 40 / 35W	W000306444
PROTIG 40W	W000306445



Modules boutons :

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard : bouton simple



Autres boutons

1 Potentiomètre horizontal	W000279370 *(4.7 Kohm)*	WP10529-3 *(10 Kohm)*
2 Potentiomètre vertical	W000279246 *(4.7 Kohm)*	WP10529-4 *(10 Kohm)*
3 Module 3 boutons	WP10529-2	
4 Lame	W000279245	



⚠ Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les différentes connexions des boutons. Pour les boutons potentiomètres, adapter la câblage au générateur.

Têtes ajustable

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.



Choisir un corps et une tête de torche pour obtenir une tête ajustable

· Corps refroidi par air (10/20)	W000279381
· Corps refroidi par eau (10W)	W000279382
· Tête PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Tête PROTIG NG 20	W000279384
· Tête PROTIG NG 40W	W000279389

TORCHES TIG

Pièces d'usure communes PROTIG NG S & PROTIG III S

		PROTIG 10 / 10W	PROTIG 20	PROTIG 30	PROTIG 35W / 40	PROTIG 40W
1 - Bouchon	Court	W000306220	W000306223	W000306223	W000306225	W000306227
	Moyen	W000306221	-	-	-	-
	Long	W000306222	W000306224	W000306224	W000306226	W000306228
2 - Joint de bouchon		W000306229	W000306230	W000306230	W000306231	W000306232
3 - Bague d'étanchéité		W000306210	W000306211	W000306211	W000306212	-
4 - Pince porte-électrode	Ø 1.0	W000306236	W000306241	W000306246	W000306252	-
	Ø 1.6	W000306237	W000306242	W000306247	W000306253	-
	Ø 2.0	W000306238	W000306243	W000306248	W000306254	-
	Ø 2.4	W000306239	W000306244	W000306249	W000306255	W000306262
	Ø 2.5	W000306259	W000306260	W000306261	-	-
	Ø 3.2	W000306240	W000306245	W000306250	W000306256	W000306263
	Ø 4.0	-	-	W000306251	W000306257	W000306264
	Ø 4.8	-	-	-	W000306258	W000306265
5 - Siège de pince tout diametre		W000306205	W000306206	W000306207	W000306208	W000306200
5* - Siège de pince tout diamètre forte intensité		-	-	-	* W000306201	-
6 - Buse	Ø 6.4	W000306269	W000306273	W000306277	W000306277	-
	Ø 8	W000306270	W000306274	W000306278	W000306278	-
	Ø 9.6	W000306271	W000306275	W000306279	W000306279	-
	Ø 11	-	-	-	-	W000306282
	Ø 12.8	W000306272	W000306276	W000306280	W000306280	-
	Ø 14	-	-		-	W000306283
	Ø 15.7	-	-	W000306281	W000306281	-
6L - Buse longue	Ø 4.8	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6.4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9.6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	Ø 11.2	-	-	W000306465	W000306465	-
7 - bague d'étanchéité Gas lense		W000306210	W000306216	W000306216	W000306217	-
8 - Siège de pince "gas lens"		W000306213	W000306214	W000306214	W000306215	-
9 - Filtre "gas lens"		W000306218	W000306219	W000306219	W000306219	-
10 - Buse gas lens	Ø 8	W000306284	W000306287	W000306287	W000306287	-
	Ø 9.6	W000306285	W000306288	W000306288	W000306288	-
	Ø 11.2	W000306286	-	-	-	-
	Ø 12.8	-	W000306289	W000306289	W000306289	-
	Ø 15.7	-	W000306290	W000306290	W000306290	-
10L - Buse longue gas lens	Ø 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9.6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11.2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	Ø 12.8	-	W000306470	W000306470	W000306470	-

** Pour le Siège de pince tout diamètre forte intensité, utilisé les buses gas lens 10 ou 10L*

Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

Modules boutons		 ou	 ou	 ou	 ou
Référence	WP10529-2	W000279246 (4.7 Kohm) / W000279370 (4.7 Kohm)	W000279246 (4.7 Kohm) / W000279370 (4.7 Kohm)	W000279246 (4.7 Kohm) / W000279370 (4.7 Kohm)	WP10529-4 (10 Kohm) / WP10529-3 (10 Kohm)
Kit de connexion	· Aucun kit de connexion requis	+  WP10529-6	+  WP10529-7	+  WP10529-8	+  WP10529-9
Fonctionne avec	· Invertec 220/300/400 TPX · Aspect 200/300 · Prestotig 315/415 DC · PRESTOTIG 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · CITOTIG 315 AC/DC	· Prestotig 210 DC · Prestotig 310 DC · Prestotig 410 DC · Prestotig 240 AC/DC · Prestotig 310 AC/DC	· Prestotig 210 AC/DC · Prestotig 250 AC/DC · Prestotig 350 AC/DC	· Saxotech 170/220 · Saxotig 160 AC/DC · Prestotig 180/220 Pro	· Toutes les machines Lincoln dotées d'une commande à distance · Prestotig 315/415 DC · PRESTOTIG 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · CITOTIG 315 AC/DC

Les modules ci-dessus fonctionnent uniquement avec les torches PROTIG NG S (poignée EB).
Remarque pour les utilisateurs de Prestotig / Citotig II DC, 240/310 AC / DC & 350W en configuration refroidie par eau : ***le kit de prise WP10529-5 doit être adopté lors de l'utilisation de torches TIG avec un seul bouton.***

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène :

- Tungstène pur,
- Tungstène + cérium,
- Tungstène + lanthane,
- Tungstène + terres rares.

Benéfices utilisateurs :

- Traçabilité des lots
- Meilleure durée de vie
- Meilleure stabilité de l'arc
- Meilleur amorçage

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



Critères de choix

Type	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier & Acier inoxydable				
WP - Tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 - Cérium 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 - Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS 2 - Terres rares 2%	*	*	**	***	***	***

*** *Excellent* - ** *Bon* - * *Convenable*



ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

PREMIUM RANGE

Durée de vie plus élevée,
Moins de meulage
Amorçage plus rapide
Meilleure stabilité de l'arc

Nertal WP

Ø mm	Longueur 150 mm
	Référence
1.0	S03710250
1.6	S03710251
2.0	S03710252
2.4	S03710506
2.5	S03710268
3.2	S03710507
4.0	S03710254
4.8	S03710510
6.0	S03710256

Nertal La 20

Ø mm	Longueur 150 mm
	Référence
1.6	S03710651
2.0	S03710652
2.4	S03710653
3.2	S03710655
4.0	S03710656
4.8	W000381291

Nertal Ce 20

Ø mm	Longueur 150 mm
	Référence
1.0	S03710530
1.6	S03710531
2.0	S03710533
2.4	S03710534
3.2	S03710537
4.0	S03710538
4.8	S03710539

WP–Tungstène pur

Pour alliages légers *(extrémité verte)*

Ø mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Référence	
1.0	W000010009	-
1.6	W000010010	W000010375
2.0	W000010011	W000010376
2.4	W000010012	W000010377
3.0	W000010013	-
3.2	W000010014	W000010378
4.0	W000010015	W000335152

WL 20 -Lanthane 2%

Pour alliages légers *(en courant alternatif)* et aciers et inox *(en courant continu) (extrémité bleue)*

Ø mm	Longueur 75 mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Référence		
1.0	W000011144	W000010373	-
1.6	W000011145	W000010016	W000010385
2.0	-	W000010017	W000010386
2.4	W000011146	W000010018	W000010387
3.0	-	W000010019	-
3.2	-	W000010020	W000010388
4.0	-	W000010021	W000010389

WCe 20–Cérium 2%

Pour aciers et inox *(extrémité grise)*

Ø mm	Longueur 150 mm	Longueur 175 mm
	Référence	
1.0	W000010022	-
1.6	W000010023	W000335153
2.0	W000010024	W000010381
2.4	W000010025	W000335154
3.0	W000010026	-
3.2	W000335150	W000335157
4.0	W000010028	W000335155

WS 2 - Terres rares 2%

Pour alliages légers *(en courant alternatif)* et aciers et inox *(en courant continu) (extrémité turquoise)*

Ø mm	Longueur 175 mm
	Référence
1.0	W000335166
1.6	W000335167
2.0	W000335168
2.4	W000335169
3.0	W000335170
3.2	W000335171
4.0	W000335172

WL 15 - Lanthane 1.5%

Pour alliages légers *(en courant alternatif)* et aciers et inox *(en courant continu) (extrémité jaune)*

Ø mm	Longueur 150 mm
	Référence
1.0	W000402632
1.6	W000402663
2.0	W000402664
2.4	W000402665
3.0	W000402666
3.2	W000402667
4.0	W000402668

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certifi cat de conformité à partir de nos sites internet.

Ampérages conseillés

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
1.0 mm	10 A à 70 A	15 A à 55 A	15 A à 70 A
1.6 mm	20 A à 100 A	45 A à 90 A	60 A à 125 A
2.0 mm	50 A à 140 A	65 A à 125 A	85 A à 160 A
2.4 mm	70 A à 170 A	80 A à 140 A	120 A à 210 A
3.0 mm	100 A à 210 A	140 A à 180 A	140 A à 230 A
3.2 mm	130 A à 250 A	150 A à 190 A	150 A à 250 A
4.0 mm	150 A à 350 A	180 A à 260 A	240 A à 350 A

AUTRES ACCESSOIRES DE SOUDAGE TIG

Support torche TIG



Référence W000010803

Support simple avec une base magnétique. Outil utile pour garder un espace de travail propre.

OPTICLEAN II

Installation à technologie onduleur pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables

Voir page 103



TIG SHARP

Outil électroportatif pour l'affûtage des électrodes tungstène

EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1



Caractéristiques générales :

- **Un équipement complet pour affûter les électrodes tungstène :**
  - Appareil d'affûtage
  - Équerre pour blocage en position fixe sur établi
  - Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
  - Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène
  - Porte-électrode
  - Outils de montage-démontage
- **Mode opératoire :**
  - Choisir le diamètre de l'électrode
  - Sélectionner l'angle d'affûtage *(10 à 70°)*
  - Démarrer l'appareil
  - Insérer l'électrode et la tourner lentement
- **Un résultat optimal :**
  - L'électrode est impeccable
  - L'angle d'affûtage est très précis
  - Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées

WARRANTY 2 YEARS

S'associe très facilement à un système d'aspiration et de traitement des poussières



Référence W000011035

Caractéristiques techniques:

Tension d'alimentation :	220-230 volts
Fréquence :	50 - 60 Hz
Puissance :	400 W
Intensité consommée :	1,8 A
Vitesse de rotation :	30.000 rpm
Poids :	1,85 kg

Garantie 2 ans.
Conforme aux normes EU.

Autres produits de la gamme :

Tête d'affûtage rouge :
(pour les électrodes tungstène Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)
Référence W000011037

Tête d'affûtage bleue :
(pour les électrodes tungstène Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm)
Référence W000011038

Disque diamant de rechange :
Référence W000011036

AUTRES ACCESSOIRES

CHAMELEON 4V+ LS

Voir page 10



2011-518

Gants TIG

Voir page 41



Refroidissement Liquide FREEZCOOL

Voir page 101



2004-216







5 COUPAGE PLASMA

OUTILS ET ACCESSOIRES DE COUPAGE

◆ Torches plasma ..... 80 — 82

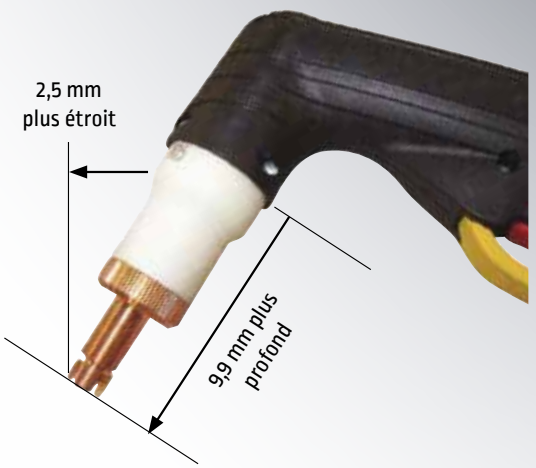
TORCHES PLASMA

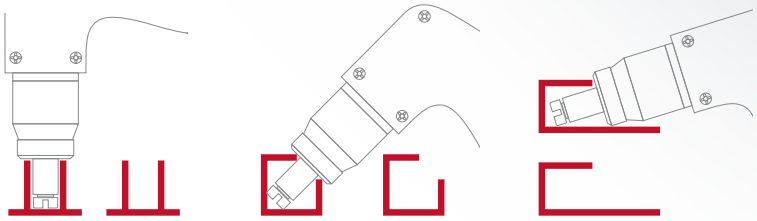
NOUVELLE TECHNOLOGIE

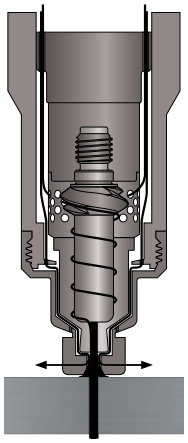
LC65 et LC105

Les nouvelles torches sont conçues pour apporter une durée de vie prolongée grâce à un meilleur refroidissement. Ce qui induit une augmentation des vitesses et épaisseurs de coupe admissibles, que ce soit pour des coupes de forme standard ou grillagées.

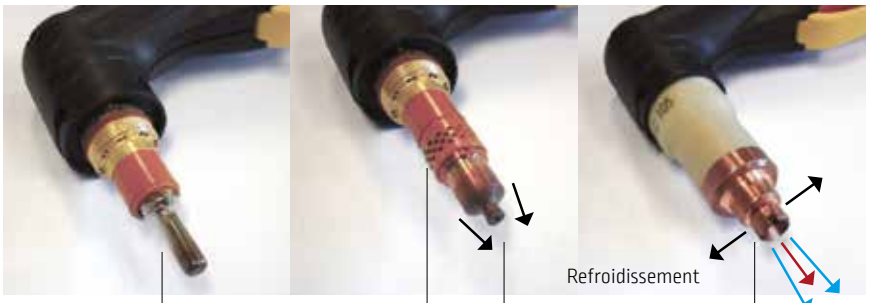
- Sans HF
- Petit diamètre d'électrode
- Débit d'air élevé
- Air hélicoïdal circulant à vitesse élevée
- Flux primaire et secondaire
- Plasma concentré
- Électrodes et tuyères à durée de vie prolongée
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches







Conception
de la torche LC105
(coupe au contact)



Petit diamètre
Électrode équipée
d'une « vis »

Flux d'air qui passe
dans des trous percés «
en diagonale » dans la
direction de la « vis »

Résultat : un jet d'air
hélicoïdal circule
à grande vitesse
autour de l'électrode

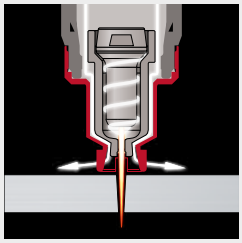
Jet de plasma primaire
au milieu. Flux d'air
secondaire froid
concentrant le jet de
plasma

Flux d'air secondaire froid
Jet de plasma chaud

VITESSE DE COUPE PLUS ÉLEVÉE ET DURÉE DE VIE PROLONGÉE DES CONSOMMABLES

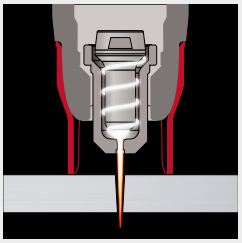


CONTACT
OPTION 1



Pratique pour l'opérateur, il suffit de faire glisser la tuyère sur la tôle. L'électrode est bien protégée.

À DISTANCE
OPTION 2



Maximum de flexibilité et meilleure visibilité de l'arc plasma.

GOUGEAGE
OPTION 3



Permet de gouger différents matériaux.

LC 25

Référence	PTH-C25A-SL-3MR



ÉLECTRODE W03X0893-75A

DIFFUSEUR DE GAZ W03X0893-5R

TUYERE W03X0893-76A (25A)

BUSE W03X0893-77A

PATIN A DISTANCE W03X0893-78R

LC 65 (manuelle)

Référence	
7.5 m	PTH-061A-CX-7M5A
15 m	PTH-061A-CX-15MA



ÉLECTRODE W03X0893-25A (contact, à distance, protégée et gougeage)

DIFFUSEUR DE GAZ W03X0893-50R

TUYERE

W03X0893-26A (40A) (contact)

W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(à distance)

W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(protégée)

W03X0893-39A (gougeage)

W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(rallongée)

BUSE W03X0893-41A

W03X0893-43A

PATIN A DISTANCE W03X0893-14R — CONTACT / À DISTANCE

PROTECTION DE TUYERE

W03X0893-44A — PROTÉGÉE

W03X0893-48A — GOUGEAGE

W03X0893-21A — RALLONGÉE

W03X0893-53A (rallongée)

LC 65 (machine)

Référence	
7.5 m	PTM-061A-CX-7M5A
15 m	PTM-061A-CX-15MA



ÉLECTRODE W03X0893-25A

DIFFUSEUR DE GAZ W03X0893-50R

TUYERE W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

BUSE W03X0893-43A

PROTECTION DE TUYERE W03X0893-46A — PROTÉGÉE

TORCHES PLASMA

LC 105 (manuelle)

Référence	
7.5 m	PTH-101A-CX-7M5A
15 m	PTH-101A-CX-15MA



Refroidi par air
280 l/min@5.5 bar
100A@60%
Coupe Qualité 40 mm
Séparation 45 mm
sur acier doux

ÉLECTRODE



W03X0893-60A
(protégée et gougeage)



W03X0893-57A
(rallongée)

DIFFUSEUR DE GAZ



W03X0893-70R

TUYERE



W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(protégée)



W03X0893-65A
(gougeage)



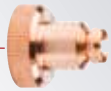
W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(rallongée)

BUSE



W03X0893-66A

PROTECTION DE TUYERE



W03X0893-67A
PROTÉGÉE



W03X0893-69A
GOUGEAGE



W03X0893-74A
RALLONGÉE

LC 105 (machine)

Référence	
7.5 m	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	PTM-101A-CX-15MA



Refroidi par air
280 l/min@5.5 bar
100A@60%
Coupe qualité 40 mm
Séparation 40 mm
sur acier doux

ÉLECTRODE



W03X0893-101A

DIFFUSEUR DE GAZ



W03X0893-102A (40-80A)
W03X0893-103A (100A)

TUYERE



W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

BUSE



W03X0893-66A
W03X0893-112A (OHMIQUE)

PROTECTION DE TUYERE



W03X0893-110A (40-80A)
W03X0893-111A (100A)
PROTÉGÉE

ACCESSOIRES

BOITES DE MAINTENANCE



BOÎTIER PLASMA LC25
W03X0893-118A



BOÎTIER PLASMA LC105
W03X0893-115A



BOÎTIER PLASMA LC65
W03X0893-113A



BOÎTIER PLASMA LC105M
W03X0893-117A

DECOUPE CIRCULAIRE



W0300699A



FILTRE À AIR LAF1250



W88X1456A
W8800117R (cartouche filtrante)

OUTIL DE CHANFREINAGE

W03X0893-119A





6 SOUDAGE MIG/MAG

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Torches MIG-MAG ..... 84 – 88
- Tube contact Zirconium / Boîtes de maintenance 86
- Lattes céramiques 87
- Autres accessoires 88

LGS2

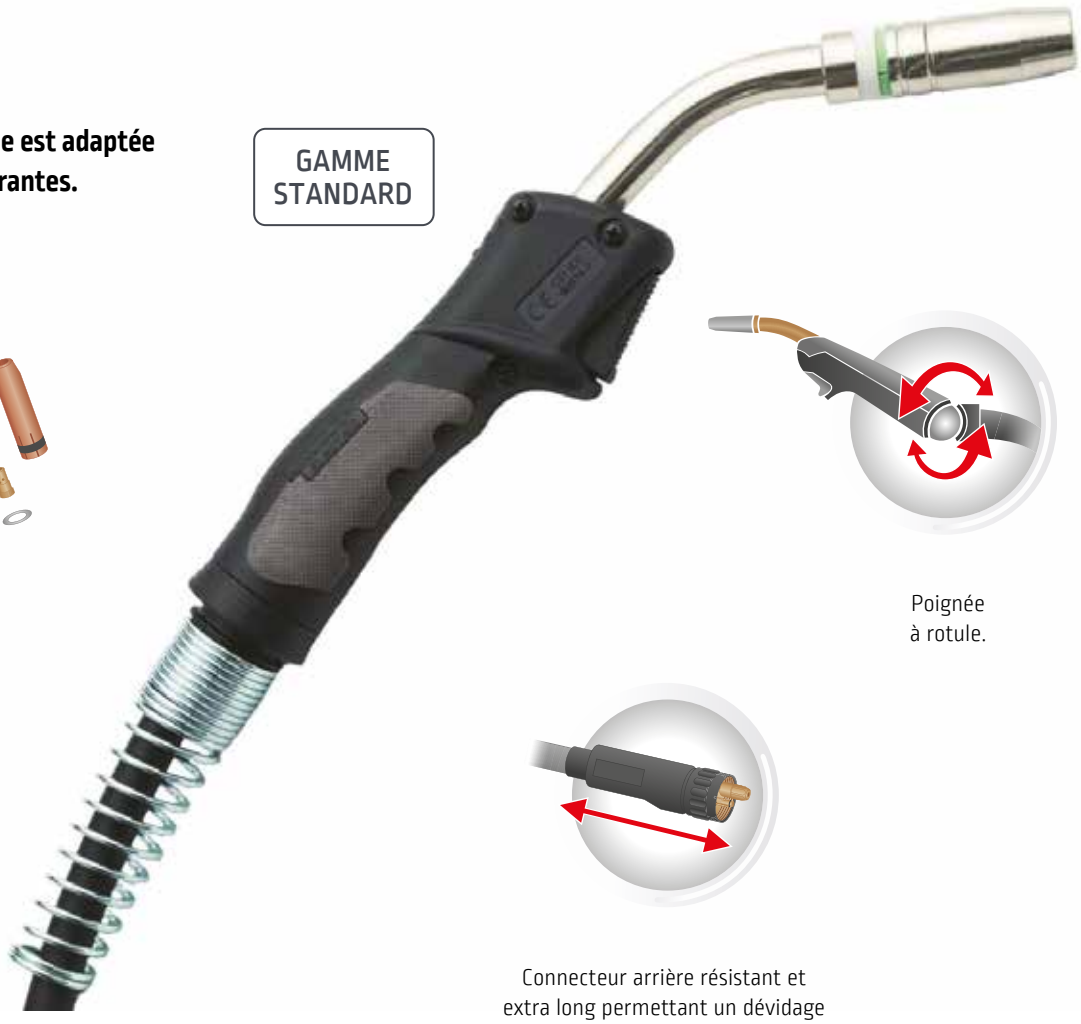
Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

GAMME STANDARD



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.

Poignée à rotule.





Faisceau haute performance extra flexible.

Connecteur arrière résistant et extra long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

MODÈLE		Refroidissement AIR				Refroidissement EAU
		LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche *(avec gaz de protection : CO_2)*		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications		Tôles fines, automobile, maintenance	Tôles fines, fabrication légère	Tôles fines, fabrication légère	Construction métallique, production	Industrie, chaudronnerie
Wire diameter		Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Équipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Buse	12 mm	15 mm	12.5 mm	16 mm	16 mm

Référence					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M



Pièces d'usure pour torches LGS2

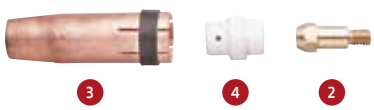
LGS2 150G



LGS2 250G



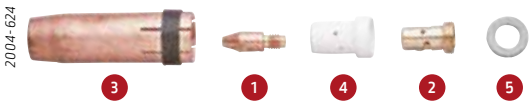
LGS2 240G



LGS2 360G



LGS2 505W



		Ø mm	1 Tube contact	2 Support tube contact	3 Buse	Ressort de buse	Gaine Acier ou PTFE 3 m	Gaine Acier ou PTFE 4 m	Gaine Acier ou PTFE 5 m	Gaine aluminium PTFE ou bronze 3 m	Gaine aluminium PTFE ou bronze 4 m	Gaine aluminium PTFE ou bronze 5 m	4 Diffuseur Standard	4 Diffuseur Haute température	4 Diffuseur Céramique
LGS2 150G	Acier (avec gaine acier)	0.6	W000010820 W000010823*	W000277903	W000010787 (Con. D10) W000010786 (Con. D12.5) W000010788 (Cyl. D16) WP10468 (Innershield)	W000277448	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	-	-	-
		0.8	W000010821 W000010824*												
		0.9	WP10440-09				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)						
		1.0	W000010822 W000010825*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0.8	WP10440-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1.0	WP10440-10A				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
LGS2 250G	Acier (avec gaine acier)	0.8	W000010826 W000010830*	W000010720	W000010791 (Con. D11) W000010790 (Con. D15) W000010792 (Cyl. D20)	W000277477	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	-	-	-
		0.9	WP10441-09				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)						
		1.0	W000010827 W000010831*												
		1.2	W000010828 W000010832*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0.8	WP10441-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1.0	W000010850				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
		1.2	W000010851												
LGS2 240G	Acier (avec gaine acier)	0.6	W000010820 W000010823*	WP10455-1	WP10461-9 (Con. D10) WP10461-4 (Con. D12.5)	-	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	WP10404-STD	WP10404-HT	WP10404-CR
		0.8	W000010821 W000010824*												
		0.9	WP10440-09				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)						
		1.0	W000010822 W000010825*												
		1.2	WP10440-12 WP10440-12C*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0.8	WP10440-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1.0	WP10440-10A				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
		1.2	WP10440-12A												
LGS2 360G	Acier (avec gaine acier)	0.8	W000010834 W000010840*	W000010722 (M8)	W000010795 (Con. D12) W000010794 (Con. D16) W000010796 (Cyl. D20)	-	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	W000010780	W000010781	W000010782
		1.0	W000010835 W000010841*				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)						
		1.2	W000010836 W000010842*				W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)						
		1.32	WP10445-132C*												
		1.4	W000262703												
		1.6	W000010837 W000010843*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0.8	WP10445-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1.0	W000010853				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
		1.2	W000010854				W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	-	-	-			
		1.6	W000010855												
LGS2 505W	Acier (avec gaine acier)	0.8	W000010834 W000010840*	W000010724 WP10456-6 (Forte intensité)	W000010798 (Con. D14) W000010797 (Con. D16) W000010799 (Cyl. D20)	-	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	-	-	-	W000010783	W000010784	W000010785
		1.0	W000010835 W000010841*				WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)						
		1.2	W000010836 W000010842*				WP10411-3M (non revêtu)	W000010740 (non revêtu)	W000010741 (non revêtu)						
		1.32	WP10445-132C*												
		1.4	W000262703												
		1.6	W000010837 W000010843*												
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0.8	WP10445-08A				WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)						
		1.0	W000010853				W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)			
		1.2	W000010854				W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	-	-	-			
		1.6	W000010855												

Pièces d'usure d'origine

* Tubes contact CuCrZr

5 Rondelle isolante Référence WP10450-L77

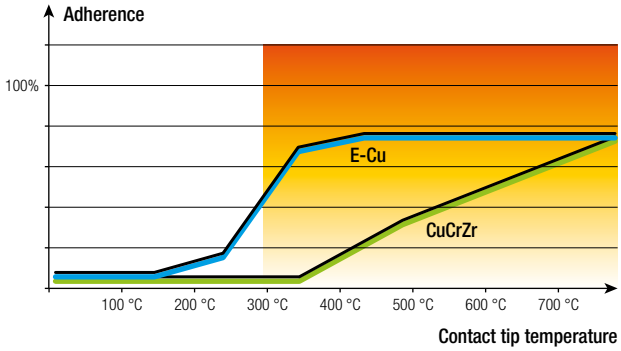
TUBE CONTACT ZIRCONIUM *(CUCRZR)*

Les torches MIG/MAG WMT2 peuvent être équipées de tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre *(Cu)*.

L'usure :
La conductibilité électrique étant supérieure dans un alliage CuCrZr, le transfert d'arc rencontrera moins de résistance et le tube contact s'usera moins rapidement.

La durée de vie :
Les résistances mécanique et thermique étant également supérieures à un alliage de cuivre, les contraintes, dues notamment au frottement du fil et à la température de l'arc, seront mieux tolérées avec un tube contact CuCrZr.

Utilisé en soudage robotisé pour ces avantages, le tube contact CuCrZr peut donc aussi améliorer les performances en soudage MIG/MAG manuel.



Modèle de torche	Pas de vis	Diamètre de fil *(mm)*	Référence
LGS2 150 G / LGS2 240 G	M6 x 25	0.6	W000010823
		0.8	W000010824
		1.0	W000010825
		1.2	WP10440-12C
LGS2 250 G	M6 x 28	0.8	W000010830
		1.0	W000010831
		1.2	W000010832
LGS2 360 G / LGS2 505 W	M8 x 30	0.8	W000010840
		1.0	W000010841
		1.2	W000010842
		1.32	WP10445-132C
		1.6	W000010843

BOÎTES DE MAINTENANCE

Boîte de maintenance MIG box pour LGS2

Le rangement qui vous manque.



Caractéristiques :

- Dimensions 36 x 24 x 5 cm.
- Guide de choix plastifié inclus.
- Jusqu'à 80 consommables.

Avantages :

- Plus de perte
- Toutes les pièces à portée de main
- Pièce d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe
- Prêt à l'emploi



MIG-BOX LGS2 150G
Référence W000387234

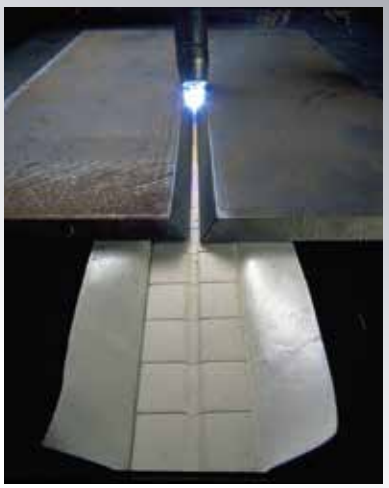
MIG-BOX LGS2 240G
Référence WP10429-K240

MIG-BOX LGS2 250G
Référence W000387235

MIG-BOX LGS2 360G
Référence W000387236

MIG-BOX LGS2 505W
Référence W000387237

LATTES CERAMIQUES

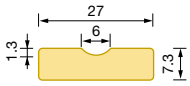
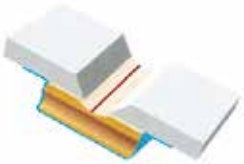
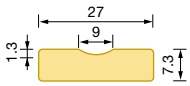
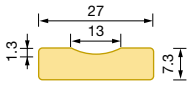
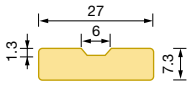
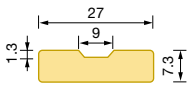
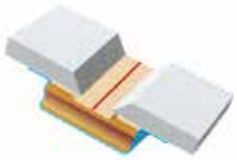
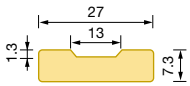
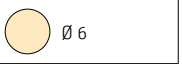
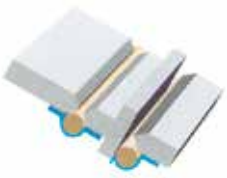
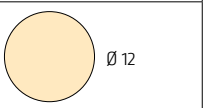
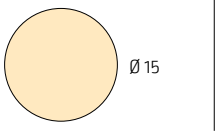


Choix du type de latte KERALINE en fonction du procédé de soudage

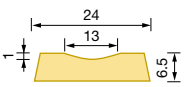
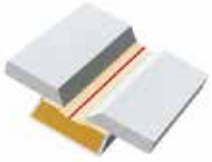
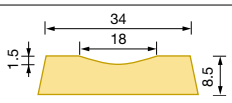
	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✔	✔	-
KERALINE TA 2	-	✔	✔	-
KERALINE TA 3	✔	-	✔	-
KERALINE TF 1	-	✔	✔	-
KERALINE TF 2	-	✔	✔	-
KERALINE TF 3	✔	-	✔	-
KERALINE TR 1	✔	-	✔	-

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	✔	-	✔	-
KERALINE TR 3	✔	-	✔	-
KERALINE TR 4	✔	-	✔	-
KERALINE TR 5	✔	-	✔	-
KERALINE TR 6	✔	-	✔	-
KERALINE TM 1	✔	✔	✔	✔
KERALINE TM 2	✔	✔	✔	✔

Support adhésif aluminium

Type	Pour commander	Dimensions *(mm)*	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / pièce 10 pièces par sac *(6 mètres)* 6 sacs / carton *(36 mètres)*
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				600 mm / pièce 10 pièces par sac *(6 mètres)* 6 sacs / carton *(36 mètres)*
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				600 mm / pièce 50 pièces par sac *(30 mètres)* 5 sacs / carton *(150 mètres)*
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				600 mm / pièce 20 pièces par sac *(12 mètres)* 8 sacs / carton *(96 mètres)*
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm / pièce 20 pièces par sac *(12 mètres)* 7 sacs / carton *(84 mètres)*
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				600 mm / pièce 20 pièces par sac *(12 mètres)* 5 sacs / carton *(60 mètres)*
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				600 mm / pièce 15 pièces par sac *(9 mètres)* 5 sacs / carton *(45 mètres)*

Support métallique

Type	Pour commander	Dimensions *(mm)*	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac *(6 mètres)* 7 sacs / carton *(42 mètres)*
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / pièce 9 pièces par sac *(5,4 mètres)* 5 sacs / carton *(27 mètres)*

AUTRES ACCESSOIRES

SPRAYMIG H_2O / CERASKIN

Voir page 97



FLUXO S 190 / P 125 / R 175

Voir page 100

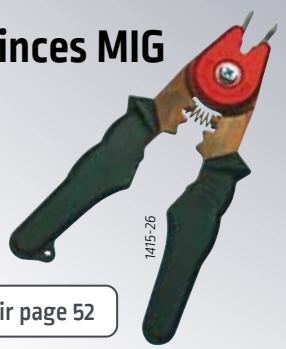


GALVASPRAY

Voir page 98



Pinces MIG



Voir page 52

MIG IRON PROTECT +

Voir page 40



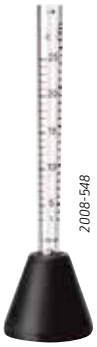
EUROSPEED LS



Voir page 10

FLOWELD

Voir page 52



Support Torche MIG

Voir page 52







7 FLAMME

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Tuyaux et enrouleur pour tuyau oxygaz 89
- Raccords rapides auto-obturants ..... 90 – 91
- Tetes de coupe et autres accessoires flamme 92



TUYAUX

EN ISO 3824

Gaz	Ø (mm)	Pression d'utilisation maxi. (bar)	Couronne (m)	Référence
Tuyaux caoutchouc simples				
Acétylène	6.3 x 12	10	5	W000010055
Oxygène	6.3 x 12	10	5	W000010056
Acétylène	6.3 x 12	10	10	W000010081
Oxygène	6.3 x 12	10	10	W000010057
Acétylène	6.3 x 12	10	20	W000010058
Oxygène	6.3 x 12	10	20	W000010059
Acétylène	6.3 x 12	10	40	W000010060
Oxygène	6.3 x 12	10	40	W000010061
GPL*	6.3 x 12	10	20	W000010052
GPL*	6.3 x 12	10	40	W000010062
Acétylène	10 x 16	20	10	W000010064
Oxygène	10 x 16	20	10	W000010065
Acétylène	10 x 16	20	20	W000010066
Oxygène	10 x 16	20	20	W000010067
Acétylène	10 x 16	20	40	W000010068
Oxygène	10 x 16	20	40	W000010069
GPL	10 x 16	20	20	W000010053
GPL / Acétylène*	12,5 x 21	20	40	W000010074
Oxygène	8 x 14	20	50	W000010079
Acétylène	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6.3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073
Tuyaux caoutchouc jumelés TWIN				
TWIN (Oxygène - Acétylène)	5 x -	10	40	1105628
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	6.3 x 12	10	20	W000010077
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	6.3 x 12	10	40	W000010063
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	8 x 14	20	50	W000010078
TWIN *(Oxygène - Acétylène)*	10 x 16	20	20	W000010054
TWIN *Oxygène - GPL)**	10 x 16	20	40	W000010076
TWIN *(Ox-Ad)*	10 x 16	20	40	W000010070

** Sauf propylène*









LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU EST LA DATE DE FABRICATION

ENROULEUR AUTOMATIQUE DE TUYAUX OXYGAZ

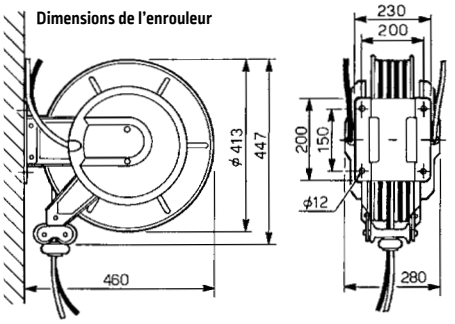
TUBEREEL

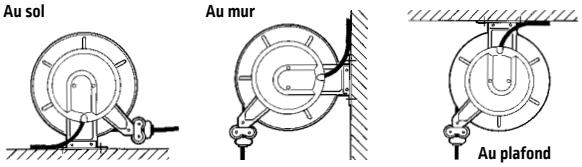


Enrouleur automatique de tuyaux jumelés diamètre 8 ou 10 mm.

- Permet à l'opérateur de choisir la longueur de tuyaux convenant à son application.
- Longueur maximale en diamètre intérieur 8 mm : 20 m.
- Longueur maximale en diamètre intérieur 10 mm : 15 m.
- Fourni sans tuyaux.

Référence W000260575





RACCORDS RAPIDES AVEC FERMETURE ET VERROUILLAGE AUTOMATIQUE

Testé et approuvé par Apragaz

QUICKMATIC II

QUICKMATIC II est la nouvelle gamme de raccords rapides auto-obturants conçue et fabriquée par WELDLINE. Sécurité, performance et facilité d'utilisation sont les maitres mots qui caractérisent cette nouvelle conception.

QUICKMATIC II est disponible en plusieurs versions :
- Par type de gaz
- Pour montage sur détendeurs, entre tuyaux et sur chalumeaux
- Avec ARPF intégré *(anti-retour pare flamme)*

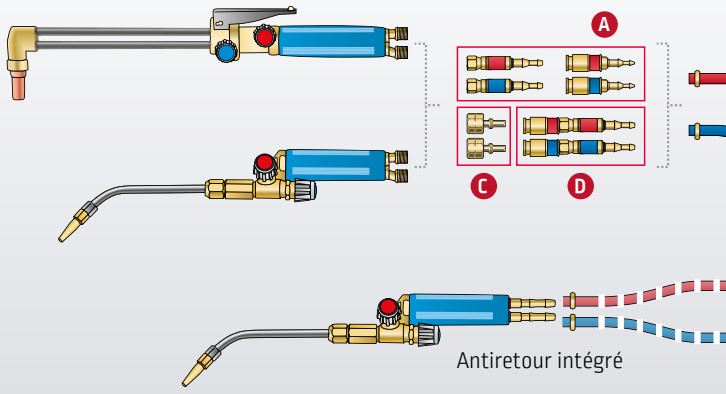
Bénéfices utilisateurs :

- **Sécurité**
  - Débit gaz coupé lors de la déconnexion grâce à son mécanisme interne
  - Design spécifique étudié pour limiter les déconnexions accidentelles
- **Simplicité d'utilisation et ergonomie**
  - Connexion "Push System" innovante avec verrouillage automatique
  - Design étudié pour une utilisation d'une seule main
- **Perfomances**
  - 4 niveaux d'étanchéité garantis grâce à une conception optimisée
  - Compatible avec tous types de chalumeaux soudeurs et coupeurs grâce à des pertes de charge limitées

Recommandations d'utilisation

Installation flamme

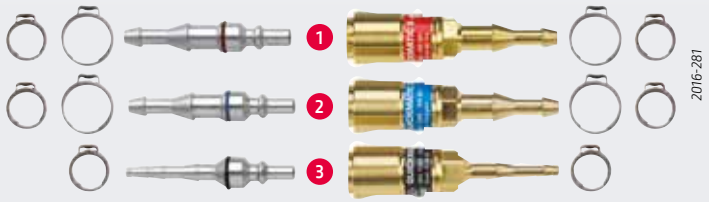
Antiretour séparé *(à mettre au plus près de la flamme)*



Pour commander

Montage entre tuyaux A

QUICKMATIC II	Ø tuyaux *(mm)*	Référence	
		Raccord femelle	Raccord mâle
1 Gaz combustible *(F)*	6,3 et 10	W000011002	W000011005
	6,3 et 8	W000386369	
2 Oxygène	6,3 et 10	W000011001	W000011004
	6,3 et 8	W000386370	
3 Gaz neutre *(Argon, ...)*	4 et 6,3	W000011003	W000011006



Existe aussi en kits :

Kit femelle



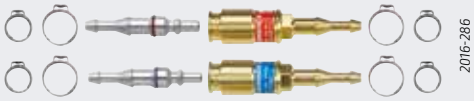
Référence W000011015

Kit mâle



Référence W000011016

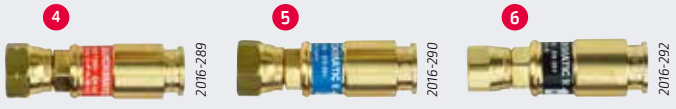
Kit mâles/femelles



Référence W000011017

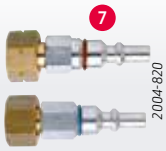
Connexion en sortie détendeurs B

QUICKMATIC II	Filetage	Ø tuyaux *(mm)*	Référence	
			Raccord femelle	Raccord mâle
4 Gaz combustible *(F)*	M16 x 150 Gauche	6 et 10	W000011008	W000011005
	3/8" Gauche		W000011011	
5 Oxygène	M16 x 150 Droite	6 et 10	W000011007	W000011004
	3/8" Droite		W000011010	
	1/4" Droite		W000011009	
6 Gaz neutre *(Argon, ...)*	12 x 100 Droite	4	W000011012	W000011006
	3/8" Droite		W000386358	
	1/4" Droite		W000386359	



Connexion en entrée de chalumeaux C

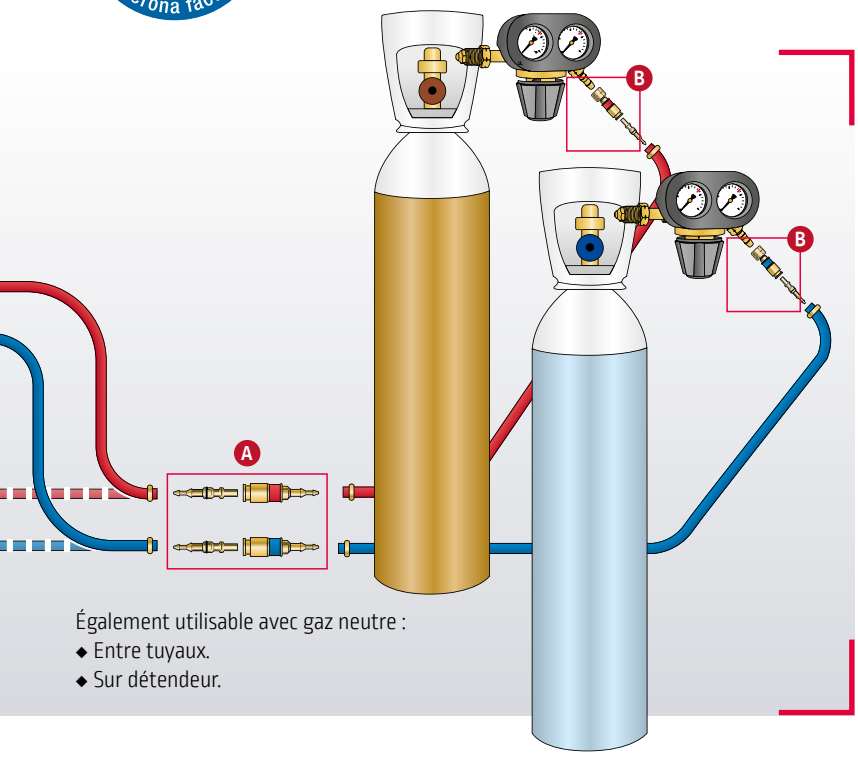
QUICKMATIC II	Filetage	Référence	
7 Gaz combustible *(F)*	16 x 150 Gauche	W000011014	Raccord mâle
Oxygène	16 x 150 Droite	W000011013	



Montage avec sortie QUICKMATIC II femelle et ARPF intégré D

SECURTOP 662	Entrée *(mm)*	Sortie	Référence
Oxygen	Ø 6.3 and 10	QUICKMATIC II femelle	W000386367
	Ø 6,3 and 8		W000386368
Gaz combustible *(F)*	Ø 6.3 and 10		W000386365
	Ø 6.3 and 8		W000386366
Kit Oxygène + Gaz combustible *(F)*	Ø 6.3 and 10		W000400169
	Ø 6.3 and 8		W000400170





Également utilisable avec gaz neutre :
- Entre tuyaux.
- Sur détendeur.

Montage sur filetage

QUICKMATIC II	Filetage	Pour commander	
8 Gaz combustible *(F)*	16 x 150 Gauche	W000386360	Raccord femelle
	3/8 Gauche	W000386362	
9 Oxygène	16 x 150 Droite	W000386361	
	3/8 Droite	W000386363	
	1/4 Droite	W000386364	

8  2016-295

9  2016-296

Gaz utilisables et caractéristiques techniques :

Étiquette		Gaz		Pression max. *(bar)*	Débit max. *(m^3/h)**
Sigle	Couleur	Nom	Sigle		
F	Rouge	Acétylène	A	1,5	14
		Propane	P	5	22
		Hydrogène	H	10	215
		Méthane	M	5	40
		MPS	Y	5	24
		Propylène	L	5	22
O	Bleu	Oxygène	O	20	65
N	Noir	Air	D	20	90
		CO_2	B		73
		Azote, gaz neutre	N		92

** Débit maximal sans anti-retour.*



TÊTES DE COUPE ET AUTRES ACCESSOIRES FLAMME

Têtes de coupe G1

Buses G1 Acétylène	Calibre (mm)	Capacité de coupe (mm)	Buses IC Acétylène
W000262059	7/10	3-10	W000262089
W000262060	10/10	10-25	W000262091
W000262061	12/10	25-50	W000262093
W000262062	16/10	50-80	W000262094
W000262063	20/10	80-120	W000262095
W000262064	25/10	120-200	W000262096
W000262065	30/10	200-300	W000262097



0327-033



0327-031

Propane			Propane
W000262066	7/10	3-10	W000262098
W000262067	10/10	10-25	W000262099
W000262068	12/10	25-50	W000262100
W000262069	16/10	50-80	W000262101
W000262070	20/10	80-120	W000262102
W000262071	25/10	120-200	W000262105
W000262072	30/10	200-300	W000262106

PROTECFLAM

Protections thermiques pour les applications de brasage et soudage afin de protéger les murs et le sol.

PROTECFLAM
Usage unique
200 x 250 mm

Sans amiante

Référence W000271449
Blister de 3 écrans



2006-397

PROTECFLAM TECH

Très flexible *(effet de mémoire).*
Longue durée de vie.
Utilisable sur les deux faces.
200 x 250 mm

Sans dégagement de fumées

Référence W000276078



2005-272R

Alésoirs

Utilisé pour nettoyer les têtes de coupe et de soudage pour rendre leurs performances initiales. Etui métallique de 14 alésoirs.



Référence W000290900

THERMISHIELD

Gel anti-chaleur

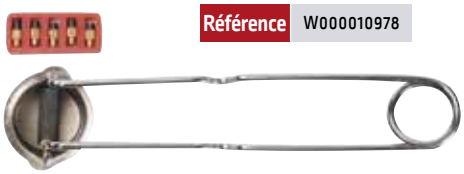


Voir page 98

2009-249

Allume-gaz

Référence W000010978



Allume-gaz traditionnel vendu avec 5 pierres à briquet.



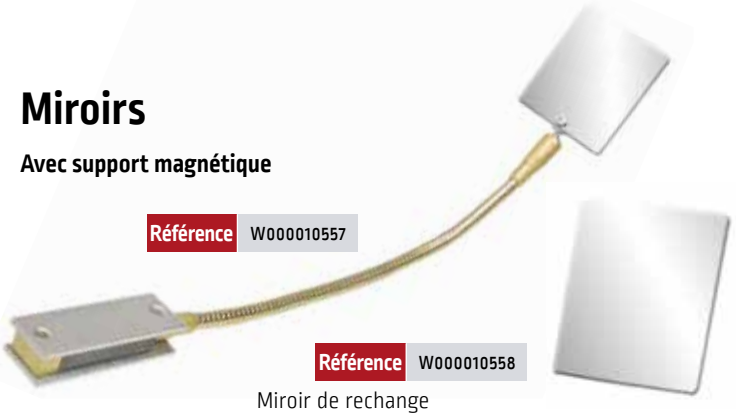
Référence W000211924

Allume-gaz type pistolet avec 10 pierres à briquet.

Miroirs

Avec support magnétique

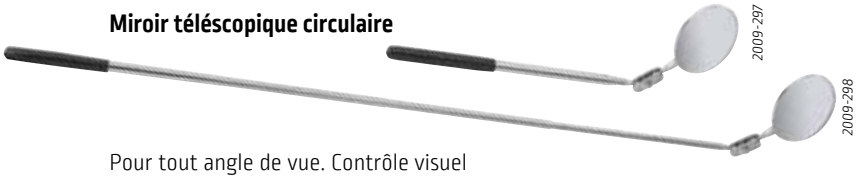
Référence W000010557



Référence W000010558

Miroir de rechange

Miroir téléscopique circulaire

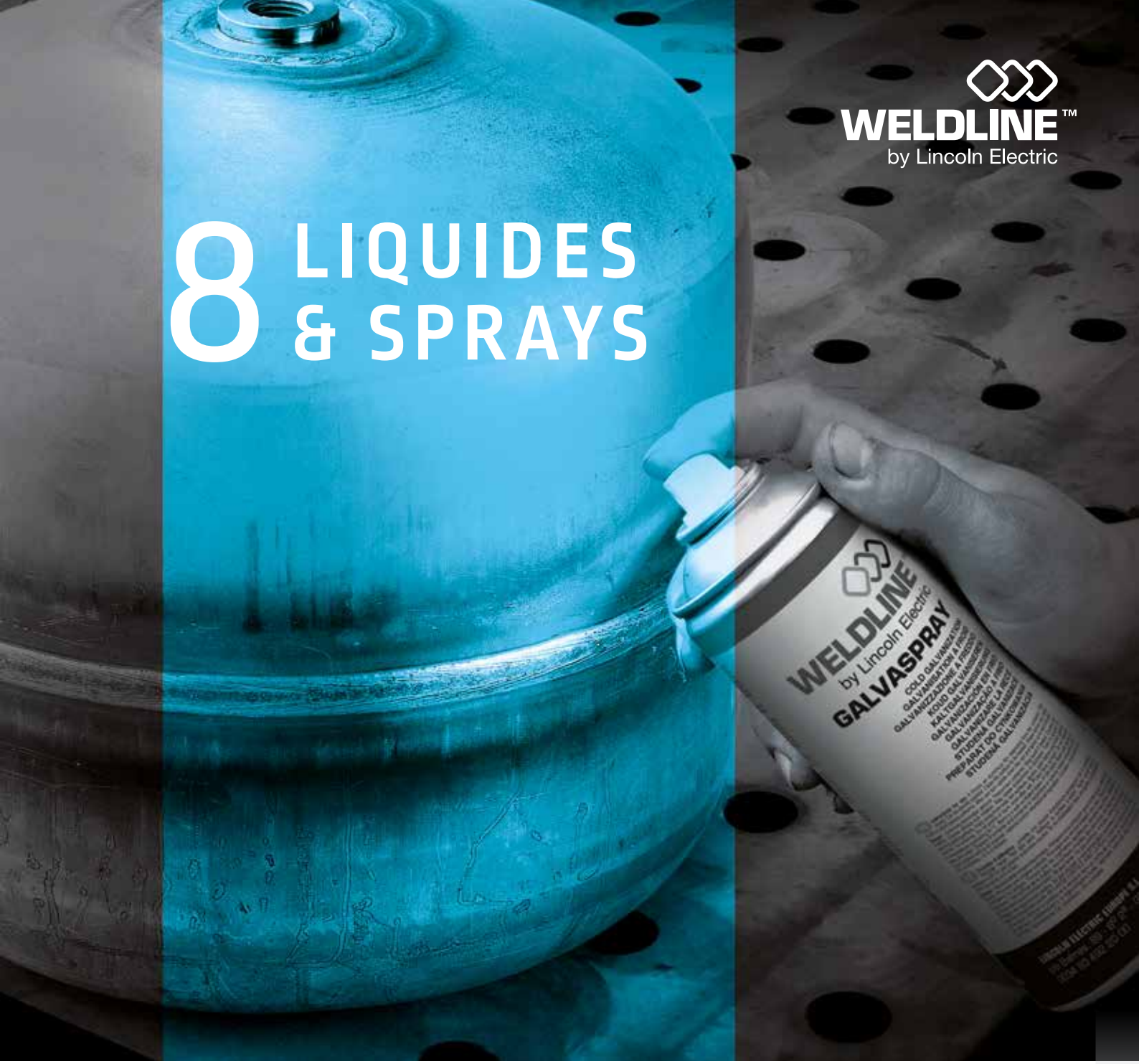


2009-297

2009-298

Pour tout angle de vue. Contrôle visuel rapide et précis en espaces confinés avec un nombre de positions illimitées.

Référence W000273291



8 LIQUIDES & SPRAYS

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Anti-adhérents 97
- Anti-corrosion / Gel anti-chaleur 98
- Ressuage 99
- Contrôle non destructif de criques et fissures 100
- Liquide de refroidissement/Détecteurs de fuites 101
- Traitement acier inoxydable 102
- Décapage, polissage et marquage des aciers inox 103



CERASKIN

Anti-adhérent en spray à base céramique



CERASKIN est un anti-adhérent avec protection céramique à séchage très rapide qui protège les équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure contre les projections de soudure.
Idéal pour torches aspirantes.



Caractéristiques du produit :

- Séchage extrêmement rapide *(quelques secondes)*, longue tenue et résistance du revêtement céramique spécialement formulé pour supporter l'environnement de toutes les soudures professionnelles.
- La base céramique forme une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer aux équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure.
- CERASKIN garantit 8 heures de travail de soudage continu dans de nombreuses applications *(= 1 journée de travail)*, sans devoir faire des rajouts du produit.
- Volume : 400 ml *(net)* - 520 ml *(nominal)*.

Référence W000277679

SPRAYMIG H_2O

Anti-adhérent base aqueuse



- A base d'eau et inodore.
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible.
- Sans solvant et sans silicone.
- Biodégradable.
- Convient aux pièces laquées.
- Pièces facilement lavable.

Descriptif technique:

- Spraymig H_2O est un anti-adhérent de projection en soudage, sans silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les torches de soudage, refroidies par l'eau ou à refroidissement naturel, et les robots. Il augmente considérablement la durée de vie de la torche de soudage.
- Grâce à sa formulation originale, Spraymig H_2O offre une excellente stabilité à la chaleur.
- Il peut être utilisé sans risque de contamination d'éléments à peindre ou près d'ateliers de peinture.
- Un essai préliminaire est recommandé.
- SPRAYMIG H_2O est très efficace avec peu de produit.

Caractéristiques physico-chimiques:

- Aspect : liquide incolore clair.
- Densité à 20 °C : 1.00.
- pH pur : 7.
- Volume : spray 400 ml *(net)*, 520 ml *(nominal)*, bidon 20 l.
- Gaz propulseur : dimethyl ether.
- Base : eau - émulsion à base de substances organiques.

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Spray *(400 ml)*

Référence W000010001

Bidon *(20 liters)*

Référence W000011074

SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone



- Réservé aux pièces ne devant pas être peintes.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.

Descriptif technique:

- SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le traitement se fait préventivement sur pièces froides. Ne pas traiter les filetages ni l'intérieur des tubes-contact (électriquement isolant).
- Volume : 400 ml *(net)* - 520 ml *(nominal)*.
- Gaz propulseur : aliphatic hydrocarbone.
- Base silicone et solvant isoparaffinique.

Référence W000011093

SPRAYMIG SVB

Spray anti-adhérent





- Sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.

Descriptif technique:

- SPRAYMIG SVB est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone.
- Volume : 400 ml (net), 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur : aliphatic hydrocarbone.
- Base : polymères synthétiques biodégradables.

Référence W000011092

SPRAYMIG SVD

Spray anti-adhérent





- Base sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.
- Solvant dichlorométhane.

Descriptif technique :

- SPRAYMIG SVD est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone. Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage.
- Volume : 300 ml (net), 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur : aliphatic hydrocarbone.
- Base : huile de paraffine, pâte anti-adhérente à base de cire et d'huile.
- Solvant dichlorométhane.

Référence W000271574

ANTI ADHÉRENTS

REACH Ready

NETMIG

Référence W000011071

Anti-adhérent

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.



2010-382

Descriptif technique :

- NETMIG est une pâte supprimant l'adhérence des projections de soudage sur les buses ou tubes contacts, mais aussi sur les mors de fixation des bancs de soudage ou positionneurs.
- N'encrasse pas les orifices et filets.
- Ne cause pas de porosité.
- Ne pas utiliser avec des torches aspirantes. Sans silicone ni solvant. Sans odeur.
- Base : cires et huile.
- Volume : 300 g.

ANTI CORROSION

GALVASPRAY



2007-395

- Protège les soudures.
- Peut être peint.

Descriptif technique:

- GALVASPRAY projette une couche d'aluminium.
- Haute résistance à l'oxydation et à la corrosion *(plus de 80 heures en brouillard salin)*.
- Séchage rapide.
- Volume : 400 ml (net) - 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur : propane / butane.
- Composition : poudre aluminium dans une résine végétale.

Référence W000011094

Technique opératoire :

- Nettoyer la surface à traiter.
- Agiter le récipient.
- Appliquer à 25 cm de la pièce par passes uniformes courtes.



PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

Gel de protection anti-chaleur



2009-249

Descriptif technique:

- Le THERMISHIELD est conçu pour arrêter la chaleur de toutes les surfaces pendant le soudage et le brasage.
- Il empêche la déformation des métaux et des plastiques provoquée par la chaleur d'un chalumeau.
- Volume : 500 ml

Technique opératoire:

- Bien agiter avant emploi et vaporiser sur toute la surface à protéger.
- Utiliser dans des zones bien ventilées.

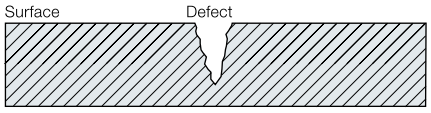
Référence W000274839

REACH Ready

RESSUAGE

FLUXO

Cette technique non destructive permet de détecter les débuts de fissures à la surface des pièces soudées. Cela facilite le contrôle visuel des fissures pouvant être identifiées *(30 à 50 µm)*.



Une large gamme de matériaux :
acier, céramique, plastique, verre...

Plusieurs domaines :
◆ chaudronneries ◆ fonderies ◆ pétrochimie
◆ rails ◆ nucléaire ◆ chantier naval ◆ automobile...



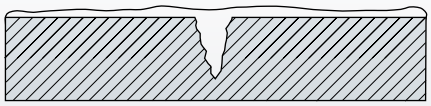






1 Nettoyant - Solvant

Produit : FLUXO S190 - CLEANER



Les + produit :
◆ Nettoyage parfait : ne laisse aucun résidu.
◆ Séchage rapide (évaporation).
◆ Spray : vaporise dans toutes les positions.

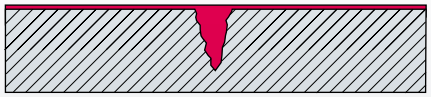
Spray à base de butane (extrêmement inflammable).
Solvant : Heptane
S'équiper d'une protection spécifique (solvant à base de pétrole).



2012-279

2 Pénétrant

Produit : FLUXO P125 - PENETRANT



Les + produit :
◆ Température d'utilisation : de 0 à 50 °C.
Facile à utiliser même sur pièces chaudes.
◆ Bonne imprégnation. Un spray dure plus de 30 minutes sans sécher.
◆ Pénétration puissante en raison de sa viscosité.
◆ Spray : fonctionne dans toutes les positions.
◆ Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.
◆ Facile à rincer à l'eau. Sans résidus.

Spray butane/propane (extrêmement inflammable).



2012-277

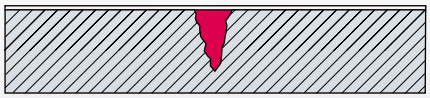
3 Nettoyage

Produit : eau



4 Révélateur

Produit : FLUXO R175 - DEVELOPER



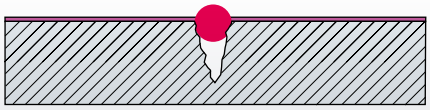
Les + produit :
◆ Film fin, uniforme et transparent.
Après séchage la surface blanche apparaît.
◆ Très bonne couverture de surface due à la fine granulométrie.
◆ Séchage rapide du solvant inclus dans le révélateur.
◆ Spray : fonctionne dans toutes les positions.
◆ Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.

Spray butane/propane.



2012-278

5 Visualisation des défauts après séchage



Les fissures sont visibles à la surface des pièces, grâce à la couleur rouge vif, les indications sont parfaitement visibles à l'oeil nu *(pas de lumière UV)*.

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certifi cat de conformité à partir de nos sites internet.

RESSUAGE

1 FLUXO S190 - CLEANER



2012-279

Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

Mode opératoire :

Pulvériser FLUXO S190 - CLEANER et laisser agir jusqu'à ce que les cordons soient nettoyés, dégraissés et séchés.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*.

Référence W000374827

2 FLUXO P125 - PENETRANT



2012-278

Type II - niveau 2 - Méthode AC. Contrôle non destructif.

Mode opératoire :

S'assurer que la zone est propre.

Pulvériser à 20 cm environ FLUXO P125 - PENETRANT et recouvrir la zone.

Laisser imprégner au minimum 10 minutes.

Rincer à l'aide de FLUXO S190 - CLEANER.

Contrôler avec FLUXO R175 - DEVELOPER.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*.

Référence W000374825

4 FLUXO R175 - DEVELOPER



2012-277

Détection des fissures et défauts.

Mode opératoire :

S'assurer que les parties à contrôler sont propres et sans traces de PÉNÉTRANT.

Agiter la bombe jusqu'à ce que la bille tinte clairement.

Pulvériser à 20 cm pour assurer une couche fine de RÉVÉLATEUR.

Attendre quelques minutes, jusqu'à obtention d'une couche de poudre sèche avant d'examiner la surface.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*.

Référence W000374826

ATTENTION :
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Egalement disponible : ARDROX

ARDROX 9PR5 CLEANER

Dégraissage avant application du pénétrant, élimination de l'excès de révélateur.
400 ml net.

Référence W000374531

ARDROX 9VF2 PENETRANT

Localisation des défauts débouchants.
400 ml net.

Référence W000374818

ARDROX NQ1 DEVELOPER

Agents capillaires mettant en évidence les défauts après action du révélateur.
400 ml net.

Référence W000374532

R Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR TORCHES

FREEZCOOL *(rouge)* T°-27°C

Applications manuelles

FREEZCOOL est un fl uide caloporteur très élaboré, prêt à l'emploi. Sa stabilité thermique ainsi que ses qualités diélectriques en font un liquide de refroidissement particulièrement bien adapté aux circuits «haute technologie».



2004-216

9.6 L

Référence W000010167

Domaines d'application :
- Refroidissement des fours à induction.
- Refroidissement des circuits de soudage par points, des torches plasma.
- Circuits froids de climatisation.
- Groupes électrogènes.
- Industrie automobile : refroidissement des moteurs, bancs d'essais moteurs et boîtes de vitesse.
- Refroidissement des systèmes de radar.

Avantages :
- Préparation permettant d'assurer une protection antigel jusqu'à - 27 °C.
- Haute résistivité électrique.
- Non volatile *(pas de perte de produit)*.
- Stable, ne polymérise pas.
- Anti-corrosion.
- Non toxique.
- Non infl ammable.

Contrôles :
- Température de protection contre le gel au réfractomètre.
- Mesure du pH.

Caractéristiques :
- Aspect : liquide rouge.
- Composition monopropylen glycol et eau.
- Densité : 1,04 à 20 °C.
- pH: 7+/-2
- Point de congélation : -27 °C.

Conditionnement :
FREEZCOOL est livré en fûts plastiques polyéthylène de 10 kilos *(poids net)*.
Pour toute autre type de conditionnement, n'hésitez pas à nous contacter.

Découvrez aussi

FREEZCOOL *(vert)* T°-5°C

Applications automatiques

Liquide de refroidissement pour torches automatiques de soudage et de coupage. Moins visqueux, il contient de l'anti-gel mais en proportion moins importante ainsi que de l'anti-corrosif pour laiton et circuit cuivre.
Il est moins sensible à la friction et a ainsi un débit plus important.

9.6 L

Référence W000404005

ATTENTION :
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

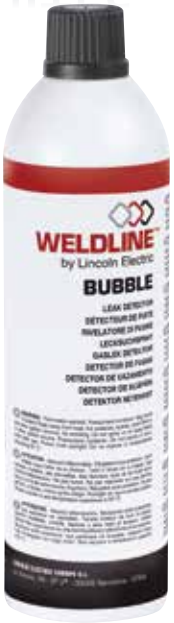
DÉTECTEURS DE FUITES

BUBBLE

Un excellent rapport qualité-prix pour un produit de détection de fuites. Convient à tous les gaz, à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- Volume : 500 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*
- Gaz propulseur : hydrocarbure dénaturé
- Base : mélange de composés mousseux
- Température d'utilisation : - 10 °C / + 130 °C.

Référence W000010963



2007-794

1000 BULLES

Un détecteur de fuite qui convient à tous les gaz à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- Volume : 400 ml *(net)* - 650 ml *(nominal)*
- Gaz propulseur : protoxyde d'azote
- Base : mélange de lauryether et sulfate de sodium.

Référence W000011090



2000-228

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certifi cat de conformité à partir de nos sites internet.

TRAITEMENT ACIER INOXYDABLE

WELDLINE propose une gamme complète de produits pour le traitement des aciers inoxydables.

Il y a trois phases essentielles pour un traitement efficace des aciers inoxydables :

1 **le dégraissage** 2 **le décapage** 3 **la passivation**

Les deux premières sont des "phases intermédiaires" puisqu'elles peuvent êtres répétées lors de différentes phases de travail. La troisième phase, la passivation, représente toujours la dernière étape du traitement.

1 CLEANOX *(Nettoyant liquide)*



Le dégraissage est le processus essentiel avant n'importe quel traitement thermique. Il permet d'éviter les restes éventuels d'huile ou de poussières qui pourraient interagir *(polluer)* avec le métal pendant le soudage ou le traitement thermique de l'acier inoxydable. Cela peut être répété durant les phases suivantes, si un traitement thermique plus approfondi est requis, avant la passivation finale.

Comment utiliser le DEGRAISSANT CLEANOX ?

Diluez le dégraissant avec 30% à 50% d'eau et vaporiser la surface à traiter. Laisser agir le produit quelques minutes et rincer à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.



CLEANOX L *(liquide)* 6 kg

Référence W000266423



CLEANOX L *(liquide)* 30 kg

Référence W000266425

2 PICKLINOX

(Décapant - gel, pâte et liquide)

Le décapage est l'opération qui permet d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique. C'est l'étape la plus importante du processus de traitement. En effet, nous devons tenir compte du fait qu'un cordon de soudure et une surface ayant été chauffée perdent généralement leur propriété inoxydable *(Cr < 12 %)*. Pour ces raisons l'opération de décapage ne signifie pas seulement nettoyer les cordons de soudure mais consiste surtout à rendre à l'acier inoxydable ses caractéristiques.

Comment utiliser le gel ou la pâte PICKLINOX ?

Dégraisser la surface à traiter avec le produit spécifique CLEANOX. Appliquez alors une couche de pâte ou gel PICKLINOX ou liquide PICKLINOX à diluer avec 50 % d'eau. Rinçage à l'eau après une durée variable selon la nuance d'acier inoxydable et le type de soudage *(jusqu'à 30 min.)*. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.



PICKLINOX G *(gel)* 2 kg

Référence W000266426

PICKLINOX G *(gel)* 10 kg

Référence W000266427





PICKLINOX P *(pâte)* 2 kg

Référence W000266428

PICKLINOX P *(pâte)* 10 kg

Référence W000266429





PICKLINOX L *(liquide)* 30 kg

Référence W000266422



3 RESTORINOX

(Passivant - gel)

Ceci est la phase finale de tout le processus, nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable. Ceci permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après différentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde donnant à l'acier ses propriétés d'inoxydabilité. Ainsi, cette phase de travail recréée la couche de chrome endommagée par la chaleur, tout en réduisant le temps d'oxydation spontanée. Par ce biais, la couche d'oxyde qui protège des agents externes est reconstituée.

Comment utiliser RESTORINOX ?

Tout d'abord, dégraissez et décapez la partie à traiter avec les produits spécifiques CLEANOX et PICKLINOX. Appliquez alors le produit. Les temps de pause varieront de 20 à 60 minutes. A la fin du traitement rincer le produit à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.





RESTORINOX G *(gel)* 2 kg

Référence W000266430

RESTORINOX G *(gel)* 10 kg

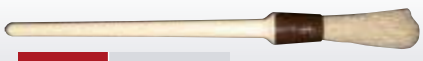
Référence W000266431



RESTORINOX L *(liquide)* 30 kg

Référence W000266424

Pinceau
Compatible avec de l'acide.



Référence W000267116

DÉCAPAGE, POLISSAGE ET MARQUAGE DES ACIERS INOXYDABLES

OPTICLEAN II

Installation à technologie onduleur pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

Avantages :

- **ESTHÉTIQUE** : ne laisse pas d'auréoles sur l'inox.
- **ÉCOLOGIQUE** : pas besoin de porter de gant ou de masque de protection avec la solution neutre. De grands espaces, en plein air, réservés pour le décapage ne sont pas nécessaires, car l'utilisation de l'appareil ne comporte pas de risque d'émission de vapeurs toxiques ni l'installation d'un circuit d'écoulement des eaux.
- **ÉCONOMIQUE :** il n'est pas nécessaire de passiver après avoir décapé.
- **GAIN DE PRODUCTIVITÉ :** l'opérateur ne doit plus tremper la pompe dans le liquide pour décaper la pièce et il n'est donc plus nécessaire d'interrompre plusieurs fois l'opération. L'augmentation du courant permet d'augmenter la vitesse de nettoyage. Meilleure efficacité avec le pinceau carbone.



TECHNOLOGIE ONDULEUR

OPTICLEAN II	Référence
Installation OPTICLEAN II comprenant :	W000382322
Torche	W000275260
Support de torche	W000382323
Extension de support de torche	W000382325
Câble de masse	W000375139
Câble d'alimentation de la torche	W000375141
Clé Allen 2,5 mm	W000382326
Pinceau carbone	W000382329
Support de tampon standard en graphite 90°	W000382571
Support de tampon étroit en graphite 90°	W000382572
Tampons standards 90° (par 10)	W000272348
Tampons étroits 90° (par 10)	W000272351
Solution Brill Bomar (100 ml)	W000272347
Solution Brill Bomar (1,5 l)	W000387219
Solution Neutral bomar (100 ml)	W000272038
Solution Neutral bomar (1.5 l)	W000387218
Liquide neutralisant 500 ml	W000274842

Données techniques	OPTICLEAN II
Tension d'alimentation	230 V / 1Ph
Fréquence	50/60 Hz
Puissance	450 W
Tension électrode	10/30 V AC/D
Classe d'isolation	IP 23
Niveau sonore	< 10 dB *(A)*
Poids *(à vide)*	7 kg
Dimensions	3 300 x 230 x 240 mm

Options	Référence
Kit de marquage comprenant	W000271936
Electrolyte de marquage de l'inox 100 ml	W000272041
Electrolyte d'érosion de l'inox 100 ml	W000382573
Support de marquage en graphite 35 mm	W000272039
Tampon de marquage	W000272040

Dimensions des pochoirs de marquage	Référence
25 x 15 mm	W000386781
54 x 16 mm	W000386780
54 x 32 mm	W000386779
85 x 27 mm	W000386785
85 x 54 mm	W000386786
128 x 42,5 mm	W000386787
128 x 85 mm	W000386782
170 x 54 mm	W000386783
170 x 108 mm	W000386784

Vous pouvez simplement commander le kit demarquage et un cliché, en nous fournissant votre logo ou tout autre écrit *(jpeg)* : vous pouvez marquer le produit au moins 500 fois !

1 - Décapage

Vissez la solution de décapage sur la torche puis installez le tampon ou le pinceau. Ce dernier donne un meilleur accès pour décaper les angles. Passez la torche jusqu'à ce que la pièce soit nettoyée.



2 - Polissage

Vissez la solution de polissage sur la torche puis installez le tampon ou le pinceau. Rapidement la pièce va briller.



3 - Marquage

Passer le feutre humidifié avec la solution (de marquage ou d'érosion) sur le pochoir, la pièce est désormais marquée.



ATTENTION :
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.





9 DISQUES DE COUPAGE/MEULAGE

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- Disques de coupage/meulage ..... 106 – 108
- Accessoires de meulage..... 109

DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

Weldline offre une gamme complète de disques de coupage et de meulage, conçus pour les applications principales du domaine industriel.

EN 12413–EN 13743

Lorsque vous achetez de tels produits, demandez toujours la certification OSA, une garantie que le produit est conforme aux normes de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

- Deux disques de coupage extra-fins (1 mm) pour les aciers au carbone et inoxydables.
- Une gamme de disques plats ou à centre déporté pour la découpe haut rendement des aciers au carbone.
- Une gamme de disques de meulage. Haut rendement et résistance à l'usure.
- Une gamme de disques abrasifs à lamelles pour les opérations de meulage et de finition.

Description des pictogrammes





La bande rouge signifie que la vitesse maximale est de 80 m/s.

Diamètre du disque	Vitesse maximale à 80 m/s
115 mm	13 300 rpm
125 mm	12 250 rpm
180 mm	8 500 rpm
230 mm	6 650 rpm



DUCTIFLEX PRO



Les disques de coupage de qualité optimale pour un usage professionnel.

Une gamme de produits de grande qualité présentant un équilibre idéal entre performance et durée de vie.

Caractéristiques :

- Vitesse maximale 80 m/s.
- Diamètre 115 à 230 mm.
- Épaisseur de 1.0 à 3.2 mm.
- Doit être utilisé dans les 3 ans à partir de la date de fabrication.
- Conçu pour l'acier, à l'exception des disques extra fins destinés à l'acier et à l'acier inoxydable.

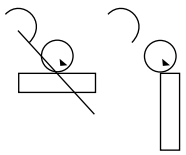
Dimensions	Forme	Matériau	Spécification*	Quantité / boîte	Référence
115 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1.6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1.6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261934
125 x 1 x 22 mm	plat	aluminium	AC 46 S7 BF	50	W000401338
230 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2.5 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2.5 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3.2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3.2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3.2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
125 x 3 x 22 mm	centre déporté	aluminium	AC 36 S7 BF	25	W000401348
115 x 2.5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3.2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2.5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3.2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2.5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2.5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3.2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335004

- Disques extra fins permettant une performance de coupage rapide et économique sur acier et acier inoxydable.
- Durée de vie du produit allongée (grande résistance à l'usure).
- Haute vitesse de coupage (grande productivité).
- Particulièrement efficace sur les barres d'acier, tubes, tôles ou plaques à forme.
- Pas besoin d'éliminer le dépôt après tronçonnage.
- Moins de gâchis de matériel.

Même qualité mais avec un centre déporté.

- Disques de coupage renforcés pour acier de construction.
- Longue durée de vie.
- Coupage du fer, de l'acier au carbone et des alliages.

Recommandations :



Le coupage est plus rapide en utilisant une surface de contact moins importante entre le disque et la pièce à travailler.

Explication des spécifications : *voir page suivante.*

DUCTIFLEX

Une gamme de meulage pour les aciers de construction standard.

Caractéristiques :

- Nettoyage de la surface des aciers, ébarbage, meulage des coins et des angles.
- Très bon rapport qualité / prix, longue durée de vie du produit.

Dimensions	Forme	Matériau	Spécification	Nombre / boîte	Référence
115 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948



2007-108

Explication des spécifications

XXX	XX	X	XX	XX
Type d'abrasif	Taille du grain	Dureté	Structure	Liant

Type d'abrasif

A : Oxyde d'aluminium. Pour les aciers doux et faiblement alliés, la fonte aciérée et la fonte grise.
61A : Mélange d'oxyde d'aluminium. Pour meuler les aciers inoxydables et les aciers résistants à l'acide.

Taille du grain

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Épais				Moyen						Fin					

Épais pour un travail ne nécessitant pas une haute précision. Fin adapté aux surfaces souples.

Indice de dureté

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Très doux			Doux				Moyen				Dur			

Les grains doux sont dédiés aux matériaux durs, les grains durs aux matériaux doux.

Structure

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Fermée		Moyenne				Ouverte		Très ouverte		

Rapport entre le grain, le liant et le support. Plus le matériau est mou, plus la structure recommandée sera ouverte.

Liant

V	B	BF
Liant vitrifié	Liant résineux	Fibre de verre

Le liant résineux est plus flexible que le liant vitrifié pour les applications dynamiques. La fibre de verre améliore la résistance de l'ensemble, particulièrement pour les applications intensives.

DUCTIFLAP

Disques à lamelles abrasives.

Ces disques sont fabriqués avec des lamelles de toile abrasive, coupées puis assemblées sur de la fibre de verre ou du plastique, l'ensemble lié par une résine synthétique.

Nos disques DUCTIFLAP sont à base d'oxyde de zirconium, spécialement conçu pour l'acier, les aciers alliés, les matériaux non ferreux, la fonte, le bois et le plastique. Nous utilisons des disques convexes car il est possible de les utiliser pour des surfaces incurvées, pour des bordures ainsi que sur des surfaces lubrifiées ou préparées. Les grains sont de 40, 60 ou 80 : plus le grain est élevé, plus le résultat est précis.

Deux types :
115 x 22 mm et 125 x 22 mm

- Matière du liant : résine synthétique et phénolique
- Support : fibre de verre et plastique
- Enduit : kryolits, calcide.



2009-010



2009-011

Dimensions	Grain	Nombre / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	W000273759
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755

Protection individuelle : protégez vos yeux et vos oreilles, portez un masque anti-poussière et des gants de sécurité.
(Des chaussures de sécurité et tablier en cuir sont également recommandés).

Stockage : dans un endroit sec et bien ventilé.
Température entre 18 et 22°C, humidité relative entre 45 et 60%.

La vitesse de la machine ne doit jamais dépasser la vitesse de fonctionnement maximum du disque : 80 m/s.

LINCOLN ELECTRIC

Version au 30 novembre 2019
Les présentes conditions générales de vente (ci-après désignées les "Conditions Générales") annulent et remplacent les précédentes et sont elles-mêmes susceptibles de faire l'objet d'une nouvelle édition.

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Article 1 : Généralités

Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre la société LINCOLN ELECTRIC France, SAS au capital de 15 860 000 €, ayant son siège social avenue Franklin Roosevelt 76120 Le Grand Quevilly, immatriculé au RCS de Rouen sous le numéro 580 501 310, ci-après dénommée le « Fournisseur » et la société cliente, ci-après dénommée « Acheteur ». Les conditions générales de vente constituent le socle de la négociation commerciale conformément à l'article L. 441-1 du code de commerce. Le Fournisseur ne peut y renoncer par avance. Toute dérogation aux conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation écrite du Fournisseur la visant expressément. Sauf accord contraire exprès, une dérogation aux conditions générales ne vaut que pour le contrat de vente pour lequel elle a été demandée et acceptée. Le Fournisseur se réserve le droit de modifier ses conditions générales ; les conditions générales modifiées seront applicables à toutes commandes conclues ultérieurement, sous réserve de leur notification à l'Acheteur ayant conclu avec le Fournisseur une convention relevant de l'article L. 441-3 du code de commerce dans un délai raisonnable avant le 1er mars de l'année au cours de laquelle elles doivent prendre effet. Sauf disposition contraire, les notifications seront faites par tout moyen usuel de communication entre les parties, y compris par envoi de courriel au responsable identifié dans le contrat. Le fait que le Fournisseur ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des clauses des conditions générales ne peut être interprété comme valant renonciation à s'en prévaloir ultérieurement. De même, la nullité de l'une quelconque des clauses des présentes conditions n'affectera pas la validité des autres clauses.

Article 2 : Offres

Sauf convention contraire, les devis ou offres spéciales hors Catalogue *(défini comme le document présentant l'offre générale de produits et prix établie et révisable à tout moment par le Fournisseur conformément aux présentes conditions générales)* sont valables pendant 30 jours à compter de leur émission. Ce délai ne concerne pas les tarifs des conventions conclues au titre de l'article L.441-3 du code de commerce. Le tarif comprend l'ensemble des éléments concourant à la détermination du prix. Les renseignements portés sur les catalogues, prospectus et autres imprimés publicitaires *(en ce y compris, le cas échéant, les tarifs)* ne sont donnés qu'à titre indicatif, le Fournisseur se réservant le droit d'apporter toutes modifications de disposition, de forme, de dimensions ou de matière à ses appareils, machines et éléments de machines dont les gravures et les descriptions figurent sur ses imprimés à titre de publicité. Les tarifs peuvent être modifiés à tout moment conformément aux présentes conditions générales et seuls ceux en vigueur au moment de la commande seront applicables.

Article 3 : Commandes

Le contrat de vente n'est formé que si et lorsque la commande de l'Acheteur a été acceptée par écrit, y compris par email, par le Fournisseur. L'Acheteur est réputé être valablement engagé par les actes accomplis par les membres de son personnel. La fourniture comprend exactement et uniquement le matériel spécifié à la commande acceptée par le Fournisseur. Le Fournisseur n'est pas responsable des erreurs de chiffres ou de typographie figurant dans les commandes ou communications de l'Acheteur. Une fois la commande acceptée par le Fournisseur, l'Acheteur ne peut la retirer ou l'annuler, quel qu'en soit le motif, sauf avec l'accord exprès du Fournisseur sur le principe de l'annulation et sur le montant pouvant être mis à la charge de l'Acheteur à titre de dommages et intérêts. Tout versement à la commande est un acompte, définitivement acquis au Fournisseur. Les modifications et adjonctions à la commande, notamment concernant les délais de livraisons, les quantités, ou les matériels *(en ce compris tous consommable, équipement et autre produit)*, sont soumises à l'accord exprès du Fournisseur, qui fera savoir à l'Acheteur quelles en sont les conditions. En aucun cas, les conditions des fournitures additionnelles ne peuvent préjudicier aux conditions acceptées par le Fournisseur pour la commande principale.

3.1 - Études et projets

Les projets, études et documents de toute nature, et sous quelque forme que ce soit, remis ou envoyés par le Fournisseur restent toujours son entière propriété. Ils doivent lui être rendus sur sa demande. Le prix de ces études et documents est intégré sans surcoût dans le prix des produits commandés, s'ils sont suivis de la commande du produit ou matériel ; dans le cas contraire, il est dû au Fournisseur le remboursement de ses frais d'étude et de déplacement exposés en vue de la conclusion d'un contrat avec l'Acheteur potentiel. Le Fournisseur conserve intégralement la propriété intellectuelle et le savoir-faire compris dans ces études, projets, documents et dans les matériels vendus. Tout transfert des droits de propriété intellectuelle doit faire l'objet d'un contrat distinct entre le Fournisseur et l'Acheteur. D'une manière générale, l'Acheteur reconnaît que toutes ces informations, quelles qu'elles soient, concernant le Fournisseur *(études, projets, documents tels que les offres commerciales, fiches techniques, etc.)* sont de nature confidentielle, et lui sont communiquées uniquement dans le cadre d'un contrat de vente potentiel et aux seules fins de lui permettre de prendre sa décision. Ne font toutefois pas l'objet d'une obligation de confidentialité, les informations faisant partie du domaine public au moment de la conclusion du contrat ou déjà connues de manière licite par l'Acheteur sans qu'il soit tenu d'une obligation de confidentialité.

3.2 - Plateforme de commande

Le Fournisseur pourra demander à l'Acheteur d'effectuer sa commande sur une plateforme Internet/Intranet dédiée et dont le lien sera communiqué par le Fournisseur.

Article 4 : Emballages

En l'absence d'indication spéciale à ce sujet, l'emballage est préparé par le Fournisseur conformément aux caractéristiques de la commande. Le prix des emballages est toujours dû par l'Acheteur. Les emballages spécifiques font l'objet d'un prix spécifique. Il appartient à l'Acheteur de fournir toutes précisions utiles sur les conditions matérielles de la livraison, tenant notamment à la destination, la configuration et aux caractéristiques des lieux et accès, et de signaler au Fournisseur le besoin d'un emballage spécifique le cas échéant. Les conséquences éventuelles de toute détérioration de l'emballage non imputable au Fournisseur sont à la charge de l'Acheteur. Les emballages ne sont pas repris par le Fournisseur, sauf stipulation contraire.

Article 5 : Prix

Le prix est celui résultant du tarif des articles figurant dans le Catalogue ou la liste de tarifs correspondante du Fournisseur en vigueur au moment de la commande. Le Fournisseur se réserve le droit de modifier ses tarifs à tout moment, que ce soit en raison de l'augmentation du coût des matières premières, des fournitures ou de la main d'œuvre, du cours des devises et, hormis dans le cadre d'une convention relevant de l'article L.441-3 code de commerce, des conditions économiques plus généralement ou de sa stratégie commerciale. La modification de tarif sera notifiée à l'Acheteur ayant conclu avec le Fournisseur une convention relevant de l'article L.441-3 code de commerce par tout moyen, y compris par email, dans un délai raisonnable avant le 1er mars de l'année pour laquelle il prend effet.. Le tarif en vigueur apparaîtra automatiquement sur l'acceptation de la commande passée après cette date et sur la facture correspondante. Si l'Acheteur n'accepte pas le changement de tarif, il pourra cesser de passer des commandes sans que ceci ne donne lieu à indemnité. Les prix s'entendent hors taxes, hors frais de port et au tarif. Un montant minimum de facturation ou bien la facturation d'un montant forfaitaire de frais en-dessous d'un certain seuil de commande pourront être stipulés en complément du présent document et notamment dans les conditions particulières conclues avec les distributeurs, les clients directs et tout autre acheteur.

Article 6 : Livraison

6.1 - Conditions de livraison

La livraison est effectuée, selon le cas : par la remise directe à l'Acheteur, ou par simple avis de mise à disposition dans les usines ou magasins du Fournisseur, ou par la délivrance dans les usines ou magasins du Fournisseur à un expéditeur ou transporteur désigné par l'Acheteur ou, à défaut de cette désignation, choisi par le Fournisseur. Sauf stipulation contraire, la livraison est réputée effectuée à la mise à disposition dans les usines ou magasins du Fournisseur, *(Incoterm 2010 « départ usine » ou « EX Works »)*, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amenée à pied d'œuvre, étant à la charge et aux frais, risques et périls de l'Acheteur. Le principe de la livraison dans les usines ou magasins du Fournisseur ne saurait subir de dérogation par le fait d'indications telles que : remise franco en gare, à quai, à domicile ou remboursement de frais de transport totaux ou partiels. Si l'expédition est retardée pour quelque cause que ce soit, indépendante de la volonté du Fournisseur, le matériel est, si ce dernier y consent, emmagasiné et manutentionné par le Fournisseur, et ce en toutes hypothèses aux frais et risques de l'Acheteur, le Fournisseur déclinant toute responsabilité subséquente à cet égard. Les dispositions de cet article 6 ne modifient en rien les obligations de paiement de la livraison et ne constituent aucune novation.

6.2 - Vérifications

Il appartient à l'Acheteur de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. Conformément à l'article L. 133-3 du code de commerce, il appartient à l'Acheteur de formuler ses réserves au transporteur dans les 3 jours de la réception des marchandises, par lettre recommandée avec accusé de réception, et s'engage à en informer en même temps par tout moyen le Fournisseur. Pour être admises, les réclamations sur la composition, la quantité des matériels livrés, leur non-conformité avec le bordereau d'expédition ou l'état des matériels devront être notifiées comme réserves sur le Bordereau d'expédition à l'arrivée de la marchandise, contresignées par le chauffeur et notifiées au Fournisseur simultanément, sans préjudice des dispositions de l'article L.133-3 du code de commerce. Tout Acheteur ayant la qualité de distributeur devra impérativement faire état de ces dispositions auprès de son propre client. La mention « sous réserve de déballage » n'a aucune valeur vis-à-vis du transporteur et ne pourra être admise comme réserve. Dans le cas où l'Acheteur a engagé le transport et en assume le coût, l'Acheteur prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires d'une action directe du transporteur à l'encontre du Fournisseur et garantira le Fournisseur à cet égard. Tout retour de matériels ne sera admissible qu'à condition d'un accord préalable du Fournisseur, conformément à sa politique de retour. Le retour doit être fait dans les huit jours de l'arrivée à destination, franco de tous droits, une minoration pouvant être appliquée pour frais de contrôle, remballage, stockage, administration, etc. Tout retour de matériel ne pourra se faire qu'en respectant les conditions et procédures prescrites par le Fournisseur, conformément à sa politique de retour en vigueur.

6.3 - Délais de livraison

Les délais de livraison courent à partir de la plus tardive des dates suivantes : celle de l'acceptation de commande, celle où sont parvenus au Fournisseur tous les renseignements, l'acompte ou les fournitures que l'Acheteur s'est engagé à remettre. Les délais de livraison étant donnés à titre indicatif seulement, les retards ne peuvent, en aucun cas, justifier l'annulation de la commande. Le Fournisseur est libéré, de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison si les conditions de paiement n'ont pas été respectées par l'Acheteur ou en présence d'un cas de force majeure ou d'évènements indépendants de la volonté du Fournisseur. Le Fournisseur informera l'Acheteur, dans les plus brefs délais, des cas ou évènements de ce genre. En cas de matériel composé de plusieurs unités, le Fournisseur pourra en fractionner la livraison.

6.4 - Responsabilité du transporteur - Indemnisations - Procédure de réclamation - Mise en cause du transporteur

Lors de la livraison, le contenu de l'envoi doit être inspecté par l'Acheteur, en présence du chauffeur le cas échéant. Les avaries ou pertes doivent faire l'objet de réserves précises, complètes, datées et signées sur le bordereau de livraison et contresignées par le chauffeur. En l'absence de réserves à la livraison, les marchandises sont réputées avoir été livrées en bon état. Les réserves doivent être confirmées par lettre recommandée avec accusé de réception dans les trois jours ouvrables suivant la livraison. En l'absence de réserves sur le bon de livraison, la réclamation doit préciser en quoi les avaries ou pertes constatées sont imputables au transport.

Article 7 : Réception

Les matériels peuvent faire l'objet d'une procédure de réception, s'il y a eu un accord exprès des parties sur ce point. Si une seule réception est convenue, elle sera réputée être une réception définitive. En cas d'essais de réception convenus, dans les locaux du Fournisseur ou de son sous-traitant, le Fournisseur avise l'Acheteur de la date à partir de laquelle le matériel est prêt, et il procède seul aux essais dans le cas où dans les dix jours de cette date, l'Acheteur n'a pas manifesté son intention d'y assister. Lorsqu'il est convenu que le Fournisseur assure le montage et/ou la mise en route dans les locaux de l'Acheteur, celui-ci mettra à sa disposition les moyens matériels nécessaires : manutention, branchements de fluides et énergies, etc., et les moyens en personnel nécessaires. Ces prestations font l'objet d'un prix spécifique, et du remboursement des frais afférents. La mise en route est réputée réalisée en cas de fonctionnement dans des conditions normales, indépendamment d'un niveau de performance particulier. La réception par l'Acheteur ne peut en aucun cas excéder 30 jours à compter de la date de la livraison des marchandises. Si les conditions d'une réception *(provisoire ou définitive)* sont réunies, notamment en cas d'utilisation, mais que l'Acheteur n'a pas fait le nécessaire pour qu'elle soit constatée, le Fournisseur pourra en rédiger seul le procès-verbal, la réception étant alors réputée réalisée. Le retour de tout matériel faisant l'objet d'une procédure de réception devra être conforme aux conditions prescrites par le Fournisseur dans sa procédure de retour EMEAR en vigueur.

Article 8 : Conditions de paiement

En application de l'article L. 441-10 du code de commerce, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser quarante-cinq jours fin de mois ou soixante jours à compter de la date d'émission de la facture. Toute clause ou demande tendant à fixer ou obtenir un délai de paiement supérieur à ce délai maximum est passible notamment d'une amende administrative pouvant aller jusqu'à deux millions d'euros. Par défaut le délai de paiement est de 45 jours à compter de la fin du mois où la facture est établie. Les acomptes sont toutefois payés au comptant à la date prévue pour leur paiement ou à réception de la facture si une facture d'acompte est émise. Tout retard donnera lieu à l'application d'un intérêt de retard égal au taux de refinancement le plus récent de la Banque Centrale Européenne, majoré de 10 points et d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 euros sans préjudice du droit pour le Fournisseur de demander l'indemnisation de la totalité de ses coûts *(Art L.441-10 II du code de commerce)*. Le taux applicable pendant le premier semestre de l'année concernée est le taux en vigueur au 1er janvier de l'année en question. Pour le second semestre de l'année concernée, il est le taux en vigueur au 1er juillet de l'année en question. Les pénalités de retard sont exigibles sans qu'un rappel soit nécessaire. Ces pénalités sont sans préjudice des autres recours du Fournisseur. Le Fournisseur se réserve notamment le droit, après une mise en demeure de payer non suivie d'effet de suspendre les autres livraisons et /ou de demander un paiement comptant ou des garanties financières pour toute nouvelle commande. Conformément à l'article L.441-9 du Code de commerce, le paiement n'est réalisé qu'à compter de la mise à disposition effective des fonds. La remise d'un titre de paiement ne constitue pas le paiement. Il est convenu que toute lettre de change devra être parvenue acceptée par l'Acheteur dans les sept jours de leur remise pour acceptation ou à défaut dans les huit jours de la facturation. Les frais éventuels qui seraient occasionnés par le refus d'un moyen de paiement seront réputés à la charge de l'Acheteur. Sauf accord exprès des parties, les dates de paiement convenues ne peuvent être retardées sous quelque prétexte que ce soit, y compris en cas de litige ou de réclamation.

Article 9 : Réserve de propriété

LE FOURNISSEUR CONSERVE LA PROPRIETE DES BIENS VENDUS JUSQU'AU PAIEMENT EFFECTIF DE L'INTEGRALITE DU PRIX EN PRINCIPAL, FRAIS *(Y COMPRIS D'EMBALLAGE ET DE LIVRAISON)* ET ACCESSOIRES. TOUT DEFAUT DE PAIEMENT POURRA ENTRAINER LA REVENDICATION DE CES BIENS.
L'Acheteur assume néanmoins au plus tard à compter de la livraison, au sens de l'article 6.1 ci-dessus et dans le cas visé au troisième paragraphe de l'article 6.1, les risques de perte ou de détérioration de ces biens ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

Article 10 : Transport, assurance, douane, ...

Toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amenée à pied d'œuvre, sont à la charge et aux frais, risques et périls de l'Acheteur, auquel il appartient de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. En cas d'expédition par le Fournisseur, l'expédition est faite en port dû, aux tarifs les plus réduits, sauf demande expresse de l'Acheteur et, dans tous les cas, sous la responsabilité entière de ce dernier.

Article 11 : Garanties *(voir les conditions et durées de garantie détaillées dans les documents « Garantie équipement » et « Garantie limitée de produits consommables », en annexe présent document. »).*

Dans la plus grande mesure permise par le droit français, la garantie du fournisseur est strictement limitée aux dispositions suivantes.

11.1 - Défectuosités ouvrant droit à la garantie

Le Fournisseur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de conception, des matériaux utilisés ou dans l'exécution de ses prestations visées à la commande *(y compris du montage, si cette opération lui est confiée)* dans la limite des dispositions ci-après et sous les conditions prévues au présent article 11, et aux documents « Garantie Equipement » et/ou « Garantie limitée des produits consommables » selon le cas. Le fonctionnement s'entend du fonctionnement normal et normalement attendu du matériel vendu. La garantie cesse de plein droit lorsque l'Acheteur a, soit utilisé des pièces détachées non d'origine, soit entrepris lui-même ou par l'intermédiaire d'un tiers, sans l'agrément écrit du Fournisseur *(qui peut être donné par email)*, des travaux de réparation ou de modification. Sauf accord exprès contraire, les opérations exécutées au titre de la garantie ne donnent lieu à aucune garantie autre que celle d'une bonne exécution desdites opérations.
La garantie est exclue :

- En cas d'avaries résultant d'un manque d'entretien et de surveillance et, d'une manière générale, de toute manipulation non conforme aux instructions écrites du Fournisseur.
- Pour les défauts qui résultent en tout ou partie de l'usure normale de la pièce, de détériorations ou accidents imputables à l'Acheteur ou à un tiers.
- En cas de défaut provenant de pièces fournies par l'Acheteur et intégrées à sa demande dès la fabrication.
- En cas d'utilisation par l'Acheteur de pièces ou matériels non d'origine, contrefaits ou fournis par des tiers non agréés par le Fournisseur.
- En cas de force majeure.

11.2 - Obligations de l'Acheteur

Pour pouvoir bénéficier de la garantie, l'Acheteur doit aviser le Fournisseur, sans retard et par écrit *(y compris par email)*, des défauts qu'il impute au matériel et fournir toutes justifications quant à la réalité de ceux-ci. Il doit faire en sorte que le Fournisseur soit en mesure de vérifier ces défauts et, le cas échéant d'y remédier ; il doit en outre s'abstenir, sauf accord exprès écrit du Fournisseur, d'effectuer lui-même ou de faire effectuer par un tiers la réparation.

11.3 - Durée et point de départ de la garantie

La garantie, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant la période de garantie applicable. Dans tous les cas, si le matériel est utilisé par plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la période de garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période d'un an, soit le nombre d'heures d'utilisation. Si l'Acheteur est distributeur, il doit faire apparaître le n° de série de la machine sur la facture client afin que la garantie démarre le jour de la vente du matériel au client final. Faute de quoi, la garantie démarrera à la date de vente du matériel au distributeur.

11.4 - Modalités d'exercice de la garantie

Le Fournisseur s'engage, lorsqu'il est informé d'un défaut dans les conditions du présent article, à remédier audit défaut. Le Fournisseur se réserve le droit de modifier, le cas échéant, les dispositifs du matériel, s'il juge que cela est nécessaire pour satisfaire à ses obligations. Les travaux au titre de la garantie sont effectués, en principe, dans les ateliers du Fournisseur après que l'Acheteur ait renvoyé à celui-ci le matériel ou les pièces défectueuses. Lorsqu' en raison de la nature du matériel, la réparation doit être effectuée sur site, le Fournisseur prend à sa charge les frais de main-d'œuvre correspondant à cette réparation, à l'exclusion du temps passé en travaux préparatoires ou en opérations de démontage et de remontage rendus nécessaires par les conditions d'utilisation ou d'implantation de ce matériel et concernant des éléments non compris dans la fourniture en cause. Le coût du transport du matériel ou des pièces défectueuses, ainsi que celui du retour du matériel ou des pièces réparées ou remplacées sont à la charge de l'Acheteur, de même qu'en cas de réparation sur le site d'installation, les frais de voyage et de séjour des agents du Fournisseur. Les pièces remplacées gratuitement sont remises à la disposition du Fournisseur et redeviennent sa propriété.

Article 12 : Responsabilité

12.1 - Responsabilité du Fournisseur

Dans toute la mesure permise par la loi, la responsabilité du Fournisseur est strictement limitée à la garantie telle que définie et encadrée à l'article 11. Elle est limitée, toutes causes confondues, et à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde ou du dol, aux dommages matériels directs et, en tout état de cause, au montant des sommes perçues au titre de la livraison en cause. Dans toute la mesure permise par la loi, les garanties sont exclues ou limitées par le présent article. Le Fournisseur ne sera tenu à aucune indemnisation de dommages immatériels ou financiers tels que par exemple manque à gagner, perte d'exploitation, perte de productivité, perte de revenu, ni pour défaut ou moindre performance ou réclamation de tiers *(dans toute la mesure permise par la loi)*. Le Fournisseur déclare que les matériels livrés sont conformes à la réglementation technique qui s'y applique dans le pays de livraison par le Fournisseur ou *(à la place de celui-ci)* dans tout autre pays expressément convenu par écrit et ainsi qu'aux normes techniques auxquelles le Fournisseur se réfère explicitement.

12.2 - Obligation et Responsabilité de l'Acheteur

Le Fournisseur vend des matériels professionnels. L'Acheteur, ou le cas échéant l'utilisateur final, est responsable de la mise en œuvre du matériel dans les conditions normales prévisibles d'utilisation et conformément aux législations d'hygiène et de sécurité et d'environnement en vigueur sur le lieu d'utilisation ainsi qu'aux règles de l'art de sa profession et aux préconisations du Fournisseur le cas échéant. Il incombe à l'Acheteur et à l'utilisateur final de choisir un matériel correspondant à ses besoins techniques et, si nécessaire, de s'assurer directement ou indirectement auprès du Fournisseur de l'adéquation du matériel avec l'application envisagée, et de s'assurer qu'il dispose des compétences requises pour faire fonctionner et exploiter normalement le matériel acheté. L'Acheteur est, le cas échéant, responsable de la conformité du matériel à la règlementation du pays vers lequel il les exporte. L'Acheteur prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires *(y compris les frais de justice, frais d'avocat et les transactions)* d'une action directe d'un tiers à l'encontre du Fournisseur alléguant une violation d'un droit de propriété intellectuelle ou industrielle ou du secret d'affaires résultant de spécifications ou de matériaux fournis par l'Acheteur. L'Acheteur prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires *(y compris les frais de justice, frais d'avocat et les transactions)* d'une action directe d'un tiers à l'encontre du Fournisseur pour les dommages qui ne sont pas couverts par la garantie et à l'exclusion des conséquences résultant de dommages corporels et de la faute lourde ou du dol du Fournisseur, L'Acheteur renonce expressément à appeler le Fournisseur en garantie pour ce type de dommages.

Article 13 : Contestations

A défaut d'accord amiable, il est de convention expresse que tout litige relatif au contrat sera de la compétence exclusive du Tribunal de commerce de Paris, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs. Le droit français est seul applicable au contrat.

Article 14 : Respect des lois

L'Acheteur doit se conformer aux lois et règlements applicables dans ses relations avec le Fournisseur ou les tiers, et, pour les distributeurs, en ce qui a trait à la revente ou à la mise en marché des produits du Fournisseur. Ceci comprend *(sans s'y limiter)* le respect toutes les « lois anticorruption », qu'il s'agisse de la corruption active ou passive, de corruption dans le domaine privé ou la corruption de fonctionnaire ou de trafic d'influence. L'Acheteur s'engage de ne pas participer à la vente à toute entité de produits Lincoln destinés à l'exportation vers un pays vers lequel l'exportation serait « interdite » en vertu des lois américaines sur le contrôle des exportations *(il s'agit actuellement de Cuba, de l'Iran, de la Corée du Nord, du Soudan et de la Syrie)* ou destinés à l'utilisation dans des armes nucléaires, chimiques ou biologiques ou dans des applications servant à des fusées ou des missiles. L'Acheteur s'engage à respecter la Politique et la Réglementation Commerciale Européenne en matière d'exportation de biens à double-usage disponible sur le lien suivant : http://ec.europa.eu/trade/import-and-export-rules/export-from-eu/dual-use-controls/index_en.htm. Plus généralement l'Acheteur respectera l'ensemble des Régimes de Sanctions et réglementations en matière de contrôle des exportations, des réexportations et du commerce.
Code d'éthique commerciale. L'Acheteur doit s'engager à respecter des pratiques commerciales justes, honnêtes et éthiques. L'Acheteur s'engage à respecter le code de conduite et d'éthique professionnelle du Groupe Lincoln Electric *(dont vous trouverez copie dans le site Web de Lincoln www. lincolnelectric.fr)* que ce soit dans ses relation avec le Fournisseur, avec des tiers en rapporte avec la commercialisation des matériels.

Article 15 : Fin de vie des équipements

Dans la mesure où les matériels vendus sont des équipements électriques et électroniques professionnels visés par le Décret n°2005-829 du 20 juillet 2005 transposant la directive 2002/96/ CE du 27 janvier 2003, l'Acheteur s'engage à respecter la réglementation et les modalités d'élimination des déchets des dits équipements. Dans l'esprit de la réglementation nationale et européenne, les parties feront leurs meilleurs efforts afin d'apporter toute l'efficience nécessaire aux mesures contractuellement prévues..

Article 16 : Politique de confidentialité des données personelles

Suites à de récentes évolutions européennes apportées aux lois de protection des données, et notamment le nouveau Règlement Général sur la Protection des Données *(RGPD)*, Lincoln Electric a revu sa politique de confidentialité des données personnelles. Dans la mesure où l'accord entre l'Acheteur et le Fournisseur porte sur un contrat commercial, les catégories de données personnelles que nous collectons et partageons sont limitées aux coordonnées professionnelles de nos représentants commerciaux respectifs et aux autres membres du personnel concernés. Chaque partie accepte de traiter les données personnelles qui lui sont transférées par l'autre partie uniquement à des fins liées à l'exécution du présent accord et/ou leurs relations commerciales générales et dans tous cas conformément à leur obligations respectives au regard du RGPD. Notre politique de confidentialité que vous pouvez retrouver dans son intégralité ici https://wwww.lincolnelectric.com/fr-fr/company/legal/pages/legal-notice.aspx , précise la manière dont Lincoln Electric peut recueillir, accéder, utiliser et partager les données personnelles dans le cadre de ses relations et activités commerciales. Cette politique de confidentialité énonce également les droits que vous pouvez avoir en ce qui concerne vos données personnelles.

bester by Lincoln Electric
OERLIKON
SAF-FRO
SPECIAL ALLOYS
WELDLINE by Lincoln Electric
WELD TEAM by Lincoln Electric

NOTRE PRÉSENCE LOCALE
NOUS REND PLUS FORTS À L'INTERNATIONAL

125
ANNÉES D'EXPÉRIENCE

325+
ÉQUIPE DE RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT MONDIALE



38
CENTRES DE SOLUTIONS

3.0
MILLIARDS USD DE CHIFFRE D'AFFAIRE

11 000
EMPLOYÉS DANS LE MONDE ENTIER

Siège mondial
Centres de solutions

POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification – Ces informations sont exactes au meilleur de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter www.lincolnelectric.com pour des informations à jour.

WL_W1_20FR_P434

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN® ELECTRIC