

Chapitre 1 : Équipements à l'arc électrique

1C - Soudage MIG/MAG

Généralités et critères de choix	page 1-48
Installations compactes ou séparées (technologie conventionnelle à commutateurs)	page 1-50
Installations portables à technologie onduleur	page 1-56
Installations high tech à technologie onduleur gamme CITO	page 1-57
Postes compacts CITOSTEEL III 320C / CITOPULS III 320C	page 1-58
CITOSTEEL III 420/520	page 1-60
CITOPULS III 420/520	page 1-61
CITOWAVE III 420 / 520	page 1-62
Logiciel SWAN pour le monitoring et la traçabilité	page 1-64
Pièces d'usure - platines de dévidage	page 1-65
Compléments et options	page 1-66
Torches CITORCH M NG	page 1-67
Torches DIGITORCH	page 1-69
Torches et pistolets Push-pull air et eau	page 1-73
Torches MIG/MAG WMT2 et pièces d'usure	page 1-74
Accessoires MIG/MAG	page 1-80

Soudage MIG/MAG

Généralités et critères de choix

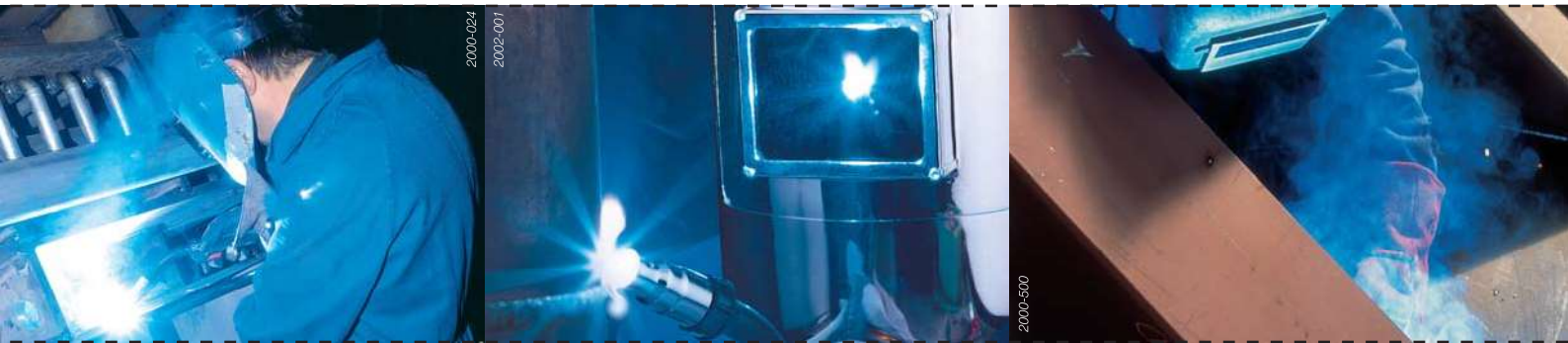
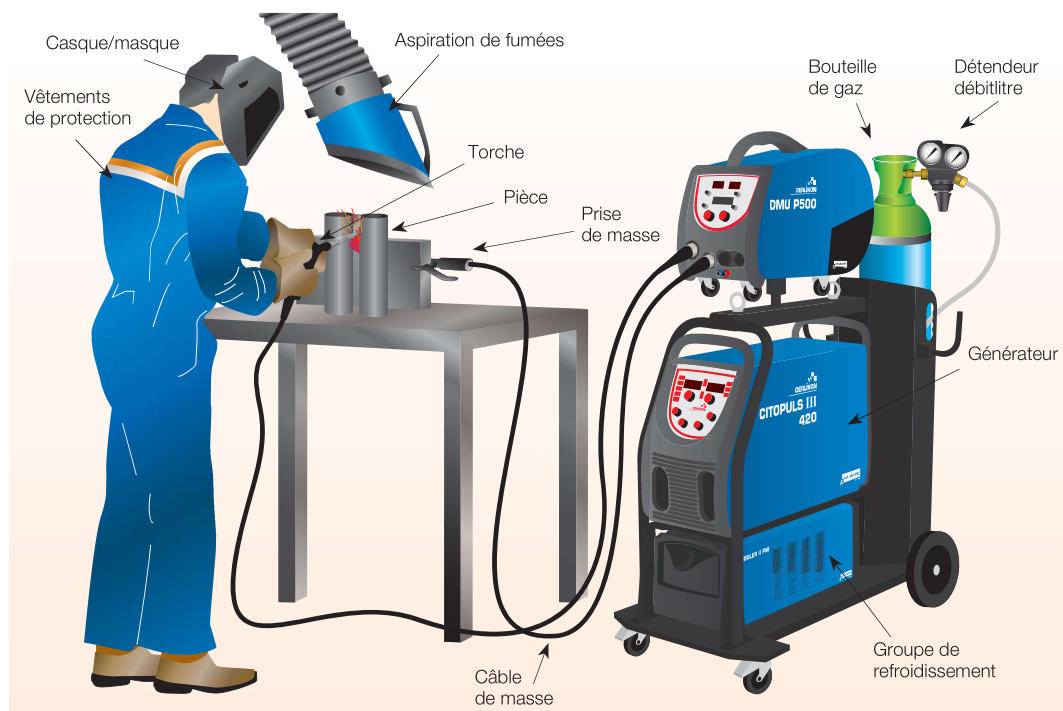


Schéma type d'une installation manuelle de soudage MIG/MAG



Opération de soudage

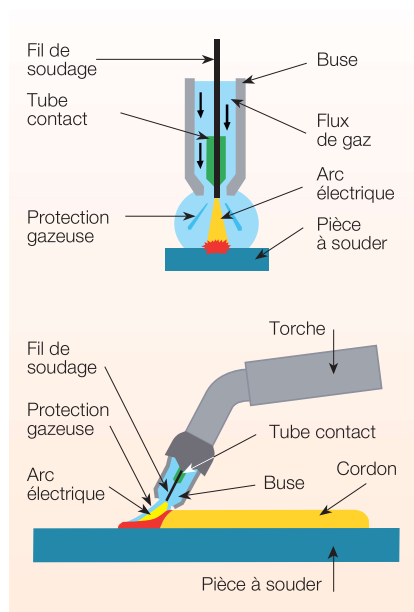
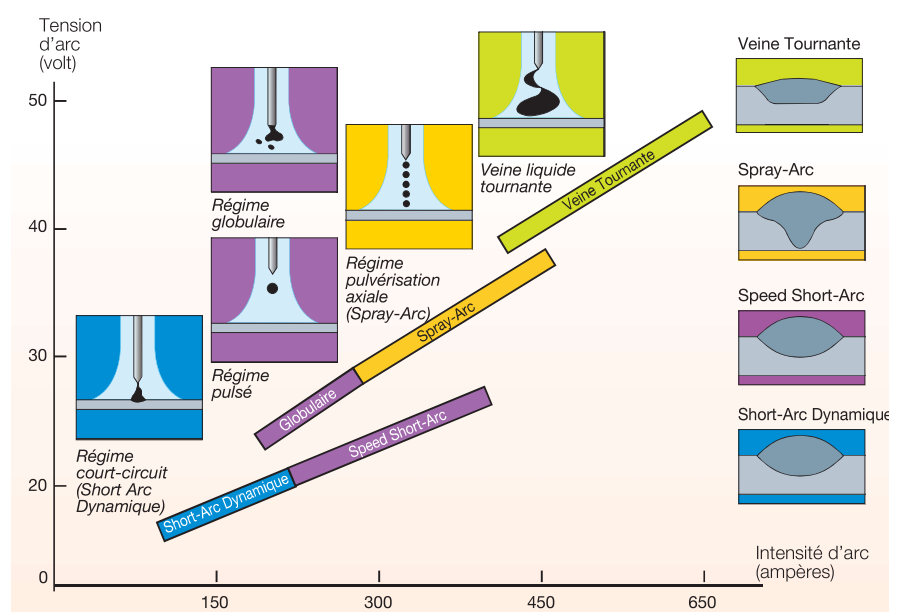
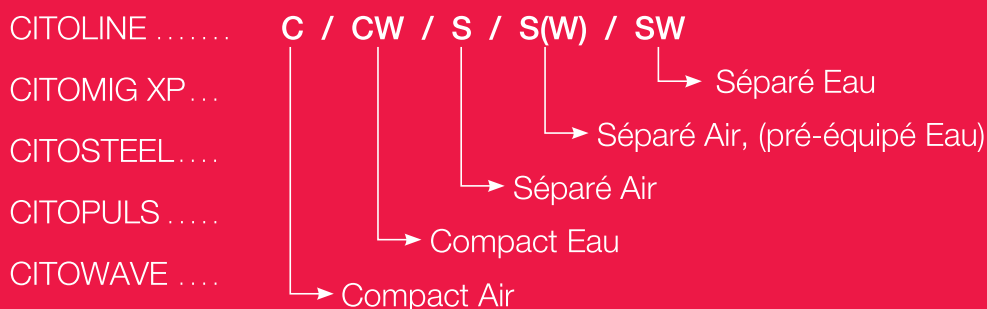


Schéma des régimes de transfert





Régimes d'arc

On distingue :

- **le régime Short-Arc (court-circuit)**

le régime d'arc est constitué par une alternance de courts-circuits et de périodes d'arc allumé (ce mode de transfert est favorable à la constitution d'un bain de fusion facile à maîtriser sur tôles fines en position) ; choix possible de deux types de transfert : doux ou dynamique.

- **les régimes Short-Arc Dynamique™ et Speed Short-Arc™ (exclusivité Air Liquide Welding)**

sont une extension artificielle du régime court-circuit vers des intensités plus élevées, grâce à la rapidité de contrôle des formes d'onde de l'arc (possible uniquement avec des sources de courant pilotées par micro-contrôleurs). Ces régimes permettent un accroissement de la vitesse de soudage, une réduction sensible des projections et des fumées, et limitent la déformation des tôles.

- **le régime globulaire**

le métal est transféré dans l'arc sous forme de grosses gouttes dont la trajectoire est difficilement maîtrisable, ce qui provoque d'importantes difficultés opératoires, ainsi qu'une qualité de résultat médiocre.

- **le régime Spray-Arc (pulvérisation axiale)**

le métal est transféré dans l'arc sous forme de fines gouttes (ce régime est très régulier mais nécessite de fortes intensités ce qui le rend applicable seulement au-delà de 5 mm d'épaisseur).

- **le courant pulsé**

avec des générateurs de soudage appropriés, ce régime présente l'avantage de forcer le détachement des gouttes de métal fondu, tout en maîtrisant le diamètre, grâce à un judicieux réglage des pulsations. Lorsque le générateur le permet, ce mode de transfert remplace avantageusement le régime globulaire et peut même se substituer au régime court-circuit jusqu'à des intensités de 50 A environ.

- **le régime Spray Modal™ (exclusivité Air Liquide Welding)**

SPÉCIAL ALUMINIUM

Ce nouveau procédé breveté utilise un courant "Spray-Arc" qui décroît très rapidement. Ce type d'onde en forme de vague, variant avec la vitesse de fil, engendre une vibration du bain de soudage. Cette vibration a pour effet de favoriser l'évacuation des bulles d'hydrogène du bain pendant la phase où il est le plus liquide, ce qui, in fine, permet de réduire voire de supprimer les porosités. A la différence du procédé Spray-Arc, le procédé Spray-Modal™ permet le soudage toutes positions.

Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Technologie	Intensité de soudage	Diamètre de fil	Dévidoir		Galets	Page
					Intégré	Séparé		
CITOLINE 1700 M	Monophasé	Commutateur	30 - 170 A	0,6 - 1,0 mm	✓	-	2	1-50
CITOLINE 2000 M	Monophasé	Commutateur	35 - 180 A	0,6 - 1,0 mm	✓	-	4	1-50
CITOLINE 2000 T	Triphasé	Commutateur	27 - 200 A	0,6 - 1,0 mm	✓	-	4	1-51
CITOLINE 2500 T	Triphasé	Commutateur	35 - 250 A	0,6 - 1,0 mm	✓	-	4	1-51
CITOLINE 3000 T/TS	Triphasé	Commutateur	35 - 300 A	0,6 - 1,2 mm	✓	✓	4	1-52
CITOLINE 3500 T	Triphasé	Commutateur	35 - 350 A	0,6 - 1,2 mm	✓	✓	4	1-52
CITOLINE 3500 T/TS	Triphasé	Commutateur	35 - 350 A	0,6 - 1,2 mm	✓	✓	4	1-52
CITOLINE 4500 TS/TSW	Triphasé	Commutateur	51 - 450 A	0,6 - 1,6 mm	-	✓	4	1-52
CITOMIG 300 XP C/S	Triphasé	Commutateur	30 - 280 A	0,6 - 1,2 mm	✓	✓	4	1-54
CITOMIG 400 XP C/CW/S/SW	Triphasé	Commutateur	28 - 380 A	0,8 - 1,6 mm	✓	✓	4	1-54
CITOMIG 500 XP S/SW	Triphasé	Commutateur	16 - 480 A	0,8 - 2,4 mm	-	✓	4	1-54
CITOMIG 200 MP	Monophasé	Onduleur	30 - 200 A	0,6 - 1,2	✓	-	2	1-56
CITOMIG 200 MP HPF	Monophasé	Onduleur	30 - 200 A	0,6 - 1,2	✓	-	2	1-56
CITOSTEEL III 320 C	Triphasé	Onduleur	15 - 320 A	0,6 - 1,2	✓	-	4	1-58
CITOPULS III 320 C	Triphasé	Onduleur	15 - 320 A	0,6 - 1,2	✓	-	4	1-58
CITOSTEEL III 420 S/SW	Triphasé	Onduleur	15 - 420 A	0,8 - 1,6 mm	-	✓	4	1-60
CITOSTEEL III 520 S/SW	Triphasé	Onduleur	15 - 500 A	0,8 - 1,6 mm	-	✓	4	1-60
CITOPULS III 420 S/SW	Triphasé	Onduleur	15 - 420 A	0,8 - 1,6 mm	-	✓	4	1-61
CITOPULS III 520 S/SW	Triphasé	Onduleur	15 - 500 A	0,8 - 1,6 mm	-	✓	4	1-61
CITOWAVE III 420	Triphasé	Onduleur	15 - 420 A	0,8 - 1,6 mm	-	✓	4	1-62
CITOWAVE III 520	Triphasé	Onduleur	15 - 520 A	0,8 - 1,6 mm	-	✓	4	1-62

Soudage MIG/MAG

Installations à technologie conventionnelle à commutateurs

Métiers concernés : carrossiers, artisans, serruriers.

- Excellentes performances de soudage grâce à la souplesse et aux caractéristiques des sources de courant électrique.
- Solutions économiques et robustes pour toutes les applications aciers non alliés/inox/alu/fils fourrés en tôlerie fine, carrosserie automobile, pour les artisans serruriers, les travaux de réparation et d'entretien courants.
- Facteur de marche à 35%.

**GAMME
PROFESSIONNELLE**

MONOPHASÉ		2 CITOLINE 1700 M	3 CITOLINE 2000 M
Alimentation primaire		230 V Monophasé	
Consommation effective		7,5 A	-
Consommation maxi		24 A	32 A
Tension à vide		18 - 32 V	18 - 35 V
Courant de soudage		30 à 170 A	35 à 180 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	140 A (à 18%)	180 A (à 20%)
	60%	-	110 A
	100%	-	85 A
Nombre de plots		6	8
Nombre de self		1	1
Nombre de galets		2	4
Inversion de polarité		Oui	Oui
Affichage digital		Non	En option
Dimensions (L x l x h)		750 x 670 x 440 mm	950 x 870 x 500 mm
Poids		38,5 kg	52 kg
Indice de protection		IP 21	
Classe de protection		H	
Normes		EN 60974-1	
Pour commander			
Poste nu		W000261954	W000261963
Package ⁽¹⁾		W000261780	W000266707
Options et compléments			
Affichage digital A/V		-	W000352093

(1) Générateur + Torche + Détendeur-débitmètre + Câble de masse

Pièces d'usure pour
platine de dévidage
voir p. 1-65

1 CITOLINE 1700 M

LES + PRODUITS

- Spécialiste de la tôle fine
- Mode 2T, 4T, point
- Connecteur européen
- Platine 2 galets

2 CITOLINE 2000 M

LES + PRODUITS

- Spécialiste de la tôle fine
- Mode 2T, 4T, point
- Connecteur européen
- Platine 4 galets



La gamme des CITOLINE

Les CITOLINE allient compacité, maniabilité et faible consommation énergétique avec de très bonnes performances de soudage. L'intensité maximum varie, selon les générateurs, de 140 A (CITOLINE 1700) à 450 A (CITOLINE 4500 TS). Cette gamme est idéale pour la métallerie, les travaux publics et agricoles. Dotés de toutes les options en standard, ils sont idéaux pour les artisans, professionnels et industriels.

TRIPHASÉ		4 CITOLINE 2000 T	5 CITOLINE 2500 T
Alimentation primaire		230 / 400 V Triphasé (+/- 10% - 50/60 Hz)	
Consommation effective		10,4 A / 6 A	14,8 A / 8,5 A
Consommation maxi		19 A / 11 A	27 A / 15,6 A
Tension à vide		18 - 35 V	18 - 40 V
Courant de soudage		27 à 200 A	35 à 250 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	200 A (à 30%)	250 A
	60%	140 A	170 A
	100%	110 A	140 A
Nombre de plots		7	12
Nombre de self		1	2
Nombre de galets		4	4
Inversion de polarité		Oui	Oui
Affichage digital		Option	Option
Dimensions (L x l x h)		800 x 510 x 690 mm	800 x 510 x 690 mm
Poids		71 kg	77 kg
Indice de protection		IP 23	
Classe de protection		H	
Normes		EN 60974-1	
Pour commander			
Poste nu		W000261966	W000261967
Package ⁽¹⁾		W000261782	W000261783
Options et compléments			
Affichage digital		W000352093	

(1) Générateur + Torche + Détendeur-débitmètre + Câble de masse

4 CITOLINE 2000 T

LES + PRODUITS

- Inversion de polarité
- Robuste
- Une self
- Mode 2T, 4T, point
- Possibilité d'affichage digital (option)
- Platine 4 galets

5 CITOLINE 2500 T

LES + PRODUITS

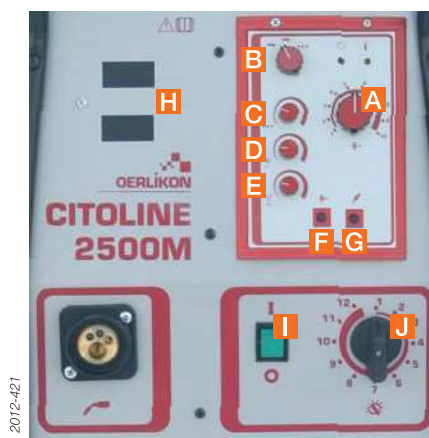
- Inversion de polarité
- Robuste
- 2 positions de self
- Polyvalent
- Possibilité d'affichage digital (option)
- Platine 4 galets

Pièces d'usure pour platine de dévidage voir p. 1-65

Face avant CITOLINE compact

La gamme CITOLINE offre les possibilités suivantes :

- A** Réglage de la vitesse fil
- B** Mode 2T/4T/point
- C** Temps de point
- D** Vitesse d'amorçage
- E** Réglage de la hauteur de fil sortie "stick-out"
- F** Test fil
- G** Test gaz / Purge gaz
- H** Afficheurs optionnels
- I** Interrupteur marche/arrêt
- J** Selecteur de tension



2012-421



2013-269

2013-270

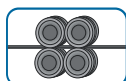
Soudage MIG/MAG

Installations à technologie conventionnelle à commutateurs

1 et 3 CITOLINE 3000 T / 3000 TS

LES + PRODUITS

- Inversion de polarité*
- Robuste et polyvalent
- Affichage digital d'origine sur générateur (version compacte) ou sur dévidoir (version séparée)
- Pied pivot pour faciliter la pose du dévidoir
- 2 positions de self
- Platine 4 galets



GARANTIE

1 AN

+ 1 AN GRATUIT
SOUS RÉSERVE
D'ENREGISTREMENT



* Version compacte

2 et 4 CITOLINE 3500 T / 3500 TS

LES + PRODUITS

- Inversion de polarité*
- Robuste et puissant
- Affichage digital d'origine sur générateur (version compacte) ou sur dévidoir (version séparée)
- Pied pivot pour faciliter la pose du dévidoir
- 3 positions de self
- Platine 4 galets



GARANTIE

1 AN

+ 1 AN GRATUIT
SOUS RÉSERVE
D'ENREGISTREMENT



* Version compacte

Pièces d'usure pour
platine de dévidage
voir p. 1-65

TRIPHASÉ	1 CITOLINE 3000 T	2 CITOLINE 3500 T
Alimentation primaire	230 V / 400 V Triphasé (+/- 10% - 50/60 Hz)	
Consommation effective	19,5 A / 11,3 A	25 A / 14,2 A
Consommation maxi	33 A / 19 A	41 A / 24 A
Tension à vide	18 - 45 V	18 - 45 V
Courant de soudage	35 à 300 A	35 à 350 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	300 A
	60%	230 A
	100%	180 A
Nombre de plots	14	21
Nombre de self	2	3
Nombre de galets	4	4
Inversion de polarité	Oui	Oui
Affichage digital	Oui	Oui
Dimensions (L x l x h)	890 x 610 x 1 030 mm	
Poids	96 kg	100 kg
Indice de protection	IP 23	
Classe de protection	H	
Normes	EN 60974-1	

Pour commander

Poste nu	W000261970	W000261971
Package (1)	W000261785	W000261787

Options et compléments

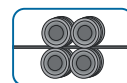
Affichage digital	Inclus
-------------------	--------

(1) Générateur + Torche + Détendeur-débitmètre + Câble de masse

5 et 6 CITOLINE 4500 TS / 4500 TSW

LES + PRODUITS

- Robuste
- Affichage digital d'origine sur générateur (version compacte), ou sur dévidoir (version séparée)
- Pied pivot pour faciliter la pose du dévidoir
- 3 positions de self
- Platine 4 galets



GARANTIE

1 AN

+ 1 AN GRATUIT
SOUS RÉSERVE
D'ENREGISTREMENT



TRIPHASÉ		3 CITOLINE 3000 TS	4 CITOLINE 3500 TS	5 CITOLINE 4500 TS	6 CITOLINE 4500 TSW
Alimentation primaire		230 V / 400 V Triphasé (+/- 10% - 50/60 Hz)			
Consommation effective		19,5 A / 11,3 A	25 A / 14,2 A	35,5 A / 20,5 A	
Consommation maxi		33 A / 19 A	41 A / 24 A	60 A / 34,5 A	
Tension à vide		18 - 45 V	18 - 45 V	19 - 54 V	
Courant de soudage		35 à 300 A	35 à 350 A	51 à 450 A	
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	300 A	350 A	450 A	
	60%	230 A	270 A	345 A	
	100%	180 A	210 A	270 A	
Nombre de plots		14	21	30	
Nombre de self		2	3	3	
Nombre de galets		4	4	4	
Inversion de polarité		Non	Non	Non	
Affichage digital		Oui	Oui	Oui	
Dimensions (L x l x h)		890 x 610 x 1 030 mm	890 x 610 x 1 030 mm	890 x 610 x 1 030 mm	
Poids		120 kg	125 kg	135 kg	
Indice de protection		IP 23			
Classe de protection		H			
Normes		EN 60974-1			

Pour commander

Poste nu	W000261981	W000261974	W000261975	
Package ⁽¹⁾	W000261784	W000261786	W000261788	W000266708

Options et compléments

Dévidoir + Faisceau DV 4004 CTL - 24 V	Air	5 m	W000262182	W000262182	W000262182	-
		10 m	W000262183	W000262183	W000262183	-
Dévidoir + Faisceau DV 4004 CTLW - 24 V	Eau	10 m	-	-	-	W000262184
Groupe de refroidissement COOLER UNIT FC			-	-	-	W000273686
Liquide de refroidissement FREEZCOOL			-	-	-	W000010167

(1) Générateur + Dévidoir avec faisceau 10 m + Torche + Détendeur-débitmètre + Câble de masse

**Groupe de refroidissement
CITOLINE**

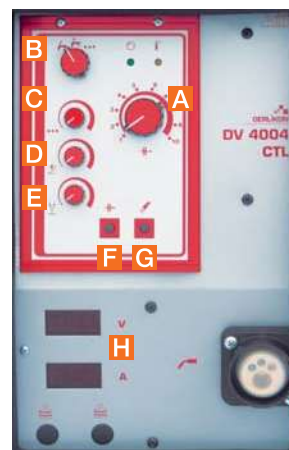


Pièces d'usure pour
platine de dévidage
voir p. 1-65

Face avant devidoir DV 4004

La gamme CITOLINE offre
les possibilités suivantes :

- A** Réglage de la vitesse fil
- B** Mode 2T/4T/point
- C** Temps de point
- D** Vitesse d'amorçage
- E** Réglage de la hauteur de fil sortie "stick-out"
- F** Test fil
- G** Test gaz / Purge gaz
- H** Afficheur



2007-198

Soudage MIG/MAG

Installations à technologie conventionnelle à commutateurs

Aux excellentes performances de soudage, viennent s'ajouter :

- Un nouveau système d'amorçage de l'arc : plus de douceur, moins de projections, pas d'éclatement du fil.
- La polyvalence d'utilisation allant de la carrosserie automobile aux travaux les plus divers dans tous les domaines de l'industrie.
- Le choix et la modularité des équipements en fonction des besoins des utilisateurs.
- Le dévidage intégré ou à distance (platine à 4 galets régulée).
- L'affichage digital des paramètres de soudage (de série sur le générateur).
- Le refroidissement air ou eau de la torche.
- Plus de confort et sécurité.
- Le mode **ESP** (aide au réglage en fonction de l'épaisseur à souder).

GAMME INDUSTRIELLE

Pièces d'usure pour platine de dévidage voir p. 1-55

	1 CITOMIG 300 XP	2 CITOMIG 400 XP	3 CITOMIG 500 XP
Alimentation primaire	230 V / 400 V Triphasé (+/- 10% - 50/60 Hz)		
Consommation effective	20,5 A / 12 A	30,4 A / 17,6 A	44,9 A / 25,9 A
Consommation maxi	27,7 A / 16 A	47 A / 27 A	63 A / 36 A
Tension à vide	16,5 - 35,8 V	16,6 - 45,8 V	15,8 - 50,4 V
Courant de soudage	30 à 280 A	28 à 380 A	16 à 480 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	45%	270 A	380 A (à 40%)
	60%	240 A	320 A
	100%	200 A	280 A
Nombre de plots	12	30	30
Nombre de self	1	2	2
Nombre de galets	4	4	4
Inversion de polarité	Oui	Oui	Oui
Affichage digital	Oui	Oui	Oui
Dimensions (L x l x h)	390 x 780 x 825 mm	925 x 580 x 1 060 mm	925 x 580 x 1 060 mm
Poids	101 kg	161 kg	201 kg
Indice de protection	IP 23		
Classe de protection	H		
Normes	EN 60974-1		

Pour commander

Compact Air	Poste nu	W000260959	W000260961	-
	Package ⁽¹⁾	W000261771	W000261774	-
Compact Eau	Poste nu	-	W000260962	-
	Package ⁽¹⁾	-	W000261773	-
Séparé Air	Poste nu	W000260960	W000260964	-
	Package ⁽²⁾	W000261772	W000261775	-
Séparé Eau	Poste nu	-	W000260963	W000260966
	Package ⁽²⁾	-	W000261776	W000261777
Dévidoir : DV 44X + Faisceau + Chariot DV	Air	5 m	W000260999	
		10 m	W000261000	
	Eau	5 m	-	W000261001
		10 m	-	W000261002

Options et compléments

Version séparée	Pied pivot	W000055048		
	Bras d'élingage	W000305061		
Liquide de refroid. FREEZCOOL 9,6 L		-	W000010167	

(1) Générateur + Torche + Détendeur-débitmètre + Câble de masse (+ Groupe de refroidissement version eau)

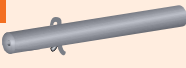
(2) Générateur + Dévidoir 10 m + Torche + Détendeur + Câble de masse (+ Groupe de refroidissement version eau)

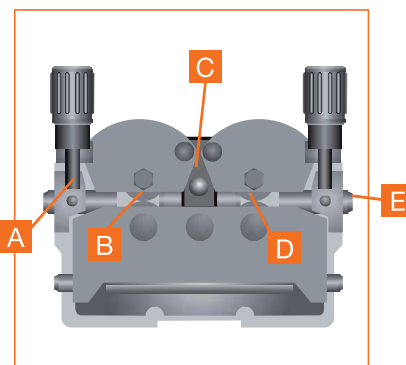
1 CITOMIG 300 XP**LES + PRODUITS**

- Mode ESP (aide au réglage)
- Bi-tension
- 4 galets
- Affichage digital
- Mode 2T / 4T / Point / Intermittent
- Ventilation débrayable
- Système de régulation de dévidage
- Self saturable
- Système "Atténuation de projections"

**2 CITOMIG 400 XP****3 CITOMIG 500 XP****Pièces d'usure de la platine de dévidage**

Dévidoir DV 4004 X Platines Ø 37 mm		A	B D
	Ø fil	Guide fil d'entrée	Galets
Acier	0,6	W000305150	-
	0,8		W000267598
	1,0		
	1,2		W000305126
	1,6		
Alu	1,0 - 1,2	Inclus dans l'ALUKIT	W000260185
	1,2 - 1,6		W000260186
	1,6 - 2,4	W000260188	W000260187
	0,8 - 1,0	-	-
Fil fourré	1,0 - 1,2	-	-
	1,2 - 1,6	W000305150	W000266330
	1,6 - 2,4	W000257395	W000266331
	1,6 - 2,4	W000257395	W000266331

Dévidoir DV 4004 X Platines Ø 37 mm		 C	 E		
	Ø fil	Guide fil intermédiaire	Guide fil de sortie		ALUKIT
Acier	0,6	W000162834	W000255654	-	-
	0,8			W000271819	
	1,0		W000271821		
	1,2			-	
	1,6				
Alu	1,0 - 1,2	W000305138	Inclus dans l'ALUKIT		W000255648
	1,2 - 1,6				W000255649
	1,6 - 2,4				
Fil fourré	0,8 - 1,0	-	W000271819		-
	1,0 - 1,2		W000271820		
	1,2 - 1,6	W000162834	W000271821		
	1,6 - 2,4	W000257397	-		



Soudage MIG/MAG

Installations portables à technologie onduleur

CITOMIG 200MP

Le CITOMIG 200MP est un onduleur monophasé incontournable. C'est un poste de soudage compact et léger, facile à transporter, compatible groupe électrogène. Il permet de réaliser des soudures précises et de haute qualité avec un amorçage de l'arc efficace. Avec son grand écran graphique il facilite le choix pour le soudeur des paramètres adaptés à son travail quel que soit le procédé utilisé MIG/MAG, TIG ou arc à l'électrode enrobée.

MULTIPROCÉDÉ

Caractéristiques générales :

Arc à l'électrode enrobée :

courant de soudage de 5 A à 200 A.

- Pour électrodes à enrobage rutile ou basique jusqu'au diamètre 4,0 mm.
- Hot start.
- VRD (Voltage Reduction Device) : ce dispositif apporte une sécurité maximale avec sa faible tension à vide (tension de repos).

TIG LIFT + :

Soudage courant continu de 5 A à 200 A.

- S'utilise avec une torche à robinet.
- Arrêt de l'arc en levant la torche puis départ de l'évanouissement d'arc pour assurer une fin de cordon parfaite.



		CITOMIG 200MP		
PRIMAIRE				
Alimentation		Alimentation 230 V +/-10% - monophasée		
Fréquence		50/60 Hz		
Puissance		8,6 kVA / 6,2 kVA (Version HPF)		
SECONDAIRE		Electrode	TIG	MIG/MAG
Tension à vide		65 V	65 V	35 V
Plage de courant		5 A - 200 A	5 A - 200 A	30 A - 200 A
Facteur de marche à 40 °C	100%	95 A	120 A	105 A
	60%	120 A	130 A	130 A
	20%	200 A	200 A (à 30%)	200 A
Indice de protection		IP 22S		
Classe de protection		H		
Normes		EN60974-1 / EN60974-5 / EN60974-10		
Dimensions (L x l x h)		500 x 280 x 420 mm		
Poids net		15 kg		
Pour commander				
Poste nu		W000377723 / W000383406 (version HPF)		
Package (1)		W000379184 / W000384837 (version HPF)		

(1) Générateur + Détendeur-débitmètre + Torche CITORCH M 181T* longueur 3 m

Options et compléments

Support bobine 300 mm MIG 200 MP	W000378662
Chariot universel	W000375730
Kit arc 25C50	W000260684
Torche TIG à valve WTT2 26V 4 m	W000278885

* avec col de cygne tournant pour faciliter l'accès aux joints difficiles

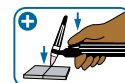
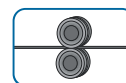


CITOMIG 200MP avec l'option bobine de diamètre 300 mm

GARANTIE

1 AN
AN

1 AN GRATUIT
Sous réserve
d'enregistrement



MIG/MAG :

courant de soudage de 30 A à 200 A.

- **Utilisation facile**, faites votre choix et soudez :
 - 12 synergies : matière/gaz/diamètre de fil.
 - Mode 2T / 4T / Spot.
 - Epaisseur.
- Inversion de polarité permettant de souder en fil fourré "sans gaz".
- 12 synergies (acier au carbone, acier inoxydable, aluminium et brasage MIG).
- Mémoire possible de 40 programmes.
- Fonctionne avec bobine de diamètre 200 mm (en option 300 mm).
- Connecteur européen.
- Montée de vitesse de fil (amorçage - soudage).
- Burn-back.
- Inductance électronique.
- Post-gas.
- Hot-start (2T, 4T) et crater filler (4T).

Installations high tech à technologie onduleur gamme CITO

Gamme CITO à technologie onduleur

Dotées des plus récentes innovations développées par Air Liquide Welding, les installations digitales (CITOSTEEL - CITOPULS III - CITOWAVE III), montrent toute l'étendue de leurs possibilités pour les applications de très haute qualité soudage sur toutes épaisseurs et tous matériaux utilisés dans les principaux secteurs de l'industrie.

- Pour les CITOSTEEL - CITOPULS III, l'ajustement direct des paramètres sur la face avant simplifie largement le travail de l'opérateur pour la mise en fonctionnement du poste.
- Pour le CITOWAVE II c'est par l'intermédiaire d'un large écran graphique couleur que s'effectuent les réglages et l'accès à toutes les fonctionnalités en particulier celles de connectivité élargie (USB - Ethernet...).

Davantage de procédés et régimes d'arc innovants pour un assemblage parfait

Cette nouvelle génération de générateurs de soudage offre de larges possibilités permettant d'atteindre des niveaux de qualité et de productivité très élevés pour répondre à la demande des grands segments industriels (et notamment le transport routier, la chaudronnerie tuyauterie et la construction automobile, ferroviaire ou navale).

Speed Short-Arc (SSA)

Repousse les limites du régime globulaire.

Bénéfices

- Augmentation de la vitesse de soudage
- Réduction des déformations



Pulsé

Maîtrise l'énergie de soudage et les déformations induites.

Bénéfices

- Productivité : soudage en toutes positions
- Qualité : parachèvement minimal par la suppression des projections



Pulse bas bruit (SSP)

Arc pulsé plus doux obtenu grâce à une forme d'onde de courant particulière.

Bénéfices

- Augmentation du mouillage
- Réduction de 50% du bruit de l'arc



Spray Modal (spécifique pour aluminium) - SM

Dégazage du bain de soudage par la vibration du bain provoquée par une modulation du courant de soudage.

Bénéfices

- Productivité : augmentation de la pénétration
- Qualité réduction voire suppression des porosités



HPS (High Penetration Speed)

Pour les passes de remplissage sur acier au carbone.

Bénéfices

- Augmentation de la pénétration et du taux de dépôt
- Permet le soudage en chanfreins étroits (stick-out important)
- Réduction des préparations (moins de chanfreins)



ASQ (Advanced Sequencer)

Bénéfices

- Qualité : esthétisme du cordon (similaire au TIG)
- Productivité en position verticale : soudage en trace directe



Easy Short Arc (ESA)

Arc stable sans comportement globulaire.

Bénéfices

- Productivité : facilité d'emploi (même loi de fusion quelle que soit l'épaisseur)
- Qualité : limitation du parachèvement (peu de projections quelle que soit la position de soudage)



	SSA	PULSE	SSP	SM	HPS	ASQ	ESA
CITOSTEEL III	✓	-	-	-	✓	-	-
CITOPULS III	✓	✓	-	✓	✓	-	-
CITOWAVE III	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Soudage MIG/MAG

Poste de soudage MIG/MAG puissant et compact

CITOPULS III / CITOSTEEL III 320 C

Un poste MIG/MAG à dévidoir intégré, petit par la taille mais grand par le talent et les performances.

Faible consommation électrique

Courant de soudage 320 A à 40% avec réduction de la consommation au primaire - 16 A triphasé.

30% d'économie par an sur votre facture électrique par rapport à l'utilisation d'une installation de soudage MIG/MAG classique.

Poids réduit

Châssis aluminium pour réduire le poids au minimum et faciliter le transport.

Technologiquement avancé

- 99 programmes.
- Appel des programmes à la gâchette.
- Séquenceur de soudage.



Une machine universelle avec d'excellentes performances en soudage :

- Électrode enrobée,
- Speed Short-Arc,
- Courant lisse,
- Courant pulsé (modèle CITOPULS III 320C).

Mode séquenceur

Bénéfices

- 3 fois plus rapide que le procédé TIG tout en conservant le même parfait aspect du cordon de soudage
- Moins de déformations sur les fines épaisseurs
- Faible apport de chaleur pour garantir de bonnes caractéristiques et une bonne structure mécanique



Speed Short-Arc (SSA)

Un régime d'arc breveté par Air Liquide Welding.

Bénéfices

- Arc plus dynamique qui optimise les performances pour les passes de racine
- Augmente la productivité par l'accroissement de la vitesse de soudage
- Étend le régime Short-Arc pour les épaisseurs plus importantes



Principales applications

Soudage de toutes nuances de matériaux métalliques avec fil jusqu'au diamètre 1,2 mm :

- construction métallique (sur chantier et en atelier),
- maintenance,
- serrurerie - tôlerie.



100% TESTÉ UNITAIREMENT

Euro-connecteur pour la torche

Connecteur de commande à distance

Inversion de polarité rapide et facile à mettre en oeuvre

2 versions

- CITOSTEEL III 320C
- CITOPULS III 320C

Versions refroidies par eau en option.

* Eco Friendly Welding and Cutting.

Ce label est attribué par Air Liquide Welding aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

NOUVEAU

Caractéristiques générales :

Une Interface Homme Machine puissante, complète et conviviale pour un réglage synergique qui permet le soudage des aciers au carbone, des aciers inoxydables et même des alliages d'aluminium (pour la version à courant pulsé CITOPULS III).

- A** Afficheur de la tension
- B** Réglage de la tension
- C** Afficheur du paramètre sélectionné
- D** Sélection et réglage des paramètres :
 - Courant de soudage
 - Vitesse de fil
 - Épaisseur
- E** Sélection procédé :
 - Électrode enrobée
 - MIG/MAG courant lisse
 - MIG/MAG Speed Short Arc
 - MIG/MAG courant pulsé (pour version CITOPULS III)
- F** Sélection du gaz de protection
- G** Sélection du métal de base
- H** Sélection du diamètre de fil



2015-814

Générateur	CITOPULS III 320C CITOSTEEL III 320C
Alimentation primaire triphasée	400 V (+20% / -20%) - 50/60 Hz
Consommation effective	11 A
Fusible	16 A
Efficacité à courant maxi.	90%
Facteur de puissance à intensité de soudage maxi.	0,95
Facteur de marche à 40 °C	
à 40%	320 A
à 60%	280 A
à 100%	220 A
Facteur de marche à 25 °C	
à 100%	300 A
Plage d'intensité de soudage	15 A - 320 A
Dimensions (LxWxH)	720 x 295 x 525 mm
Poids	29 kg
Normes	EN 60974-1 & EN 60974-10



Dévidoir intégré	CITOPULS III 320C CITOSTEEL III 320C
Galets de dévidage	4
Vitesse de fil	1 à 25 m/min
Diamètres pour fils massifs acier et inox	0,6 - 1,2 mm
Diamètres pour fils fourrés et alliages légers (aluminium)	1,0 - 1,2 mm

Pour commander

Générateurs



320 A @ 40 %	CITOPULS III 320C	W000385051
320 A @ 40 %	CITOSTEEL III 320C	W000385052



Chariot

Chariot universel

W000375730

Chariot pour installation



TROLLEY II

W000383000

Groupe de refroidissement

COOLER II

Nous consulter



Filtre anti-poussière

Protection du générateur

Filtre de poussières

W000373703



Kit de soudage aluminium

ALUKIT

DVU 1.0-1.2

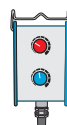
W000277622

Kit composé de guide-fil et galets de dévidage pour optimiser votre soudage aluminium.

Commande à distance

RC SIMPLE (10 m)

W000275904



Torches CITORCH M

CITORCH M 341 3 m W000345091

CITORCH M 341 4 m W000345092

CITORCH M 341 5 m W000345093

WST2 à aspiration de fumées



Versions Package

Package complet prêt à l'emploi, comprenant le générateur + la torche CITORCH M 341 longueur 4 m + le détendeur-débitmètre + le chariot universel.

CITOPULS III 320C Pack	W000385888
CITOSTEEL III 320C Pack	W000385889

Soudage MIG/MAG

Installations high tech à technologie onduleur

Gamme CITOSTEEL III 420 / 520

LES + PRODUITS

- Face avant simple,
- Réglage du pré et post gaz,
- Mode synergique des paramètres de soudage,
- Affichage digital des paramètres soudage sur le dévidoir et le générateur
- Puissante platine de dévidage 4 galets
- Mode 2T/4T, et mode point,
- Inversion de polarité,
- Nombreux régimes d'arc : MAG courant lisse, SSA (Speed Short Arc), HPS (High Penetration Speed), Electrode enrobée, gougeage, brasage MIG



NOUVEAU

	CITOSTEEL III 420	CITOSTEEL III 520
Alimentation primaire triphasées - 50/60 Hz	400 V (+ 20% / - 20%)	
Consommation effective	26 A	33,9 A
Fusible	25 A	32 A
Tension à vide	73 V	
Plage d'intensité de soudage	15 - 420 A	15 - 500 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	60%	420 A (@40%)
	100%	350 A
Dimensions (L x l x h)	720 x 295 x 525 mm	
Poids	34 kg	40 kg
Indice de protection	IP 23 S	
Normes	EN 60974-1 / EN 60 974-10	

Dévidoir

	DMU P400	DMU P500 expert
Platine de dévidage	à 4 galets moteurs	
Vitesse de dévidage	1 à 25 m/min	
Ø de fil	Acier / Inox	0,6 - 1,6 mm
	Fil fourré / Aluminium	1,0 - 1,6 mm
Réglages	2 potentiomètres	2 codeurs
Affichage	-	2 afficheurs LCD
Indice de protection / isolation	IP 23S / H	
Normes	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Dimensions	265 x 590 x 383 mm	
Poids	17,5 kg	

Groupe de refroidissement

	COOLER III
Puissance de refroidissement	1,3 kW
Pression maximum	4,5 bar
Dimensions	720 x 280 x 270 mm
Poids	16 kg

* Eco Friendly Welding and Cutting.

Ce label est attribué par Air Liquide Welding aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.



GARANTIE

2+1 ANS GRATUIT
SOUS RÉSERVE D'ENREGISTREMENT

HPS

HPS (High Penetration Speed)
Productivité optimisée avec moins de distorsion du métal de base et réduction du nombre de passes à effectuer.

	CITOSTEEL III 420	CITOSTEEL III 520
--	-------------------	-------------------

Pour commander (version package prêts à l'emploi).

Les références des composants : générateurs, dévidoirs, chariots... sont décrites en page 1-63

1	PACKAGE AIR composé de : générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10 m + torche 4 m + détendeur-débitmètre		
	• Pack standard, avec dévidoir DMU P400	W000372409	-
	• Pack Expert, avec dévidoir DMU P500	W000372408	-
2	PACKAGE EAU composé de : générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10 m + détendeur-débitmètre + torche longueur 4 m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement		
	• Pack standard, avec dévidoir DMU P400	W000372407	W000378001
	• Pack Expert, avec dévidoir DMU P500	W000372406	W000378002

Gamme CITOPULS III 420 / 520

CITOPULS III est une installation de soudage MIG/MAG offrant une excellente qualité de soudure et des procédés de soudage avancés avec une interface ergonomique et simple à utiliser. L'installation CITOPULS III est conçue de façon modulaire pour une meilleure adaptation aux besoins des utilisateurs.



NOUVEAU

LES + PRODUITS

- Face avant ergonomique et facile à utiliser
- Compatible avec groupe électrogène
- Nombreux régimes d'arc : MAG courant lisse, courant pulsé, SSA (Speed Short Arc), HPS (High Penetration Speed), Cold Double Pulse, Electrode enrobée, gougeage, brasage MIG
- En mode synergique plus de 100 synergies disponibles
- Blocage de paramètre avec code à 3 chiffres (avec le dévidoir expert DVU P500 ou la commande à distance RC JOB). Le soudeur a encore la possibilité d'ajuster les paramètres dans une plage de +/- 20%
- Interface automatique A1 pour automatisation simple

	CITOPULS III 420	CITOPULS III 520
Alimentation primaire triphasées - 50/60 Hz	400 V (+ 20% / - 20%)	
Consommation effective	26 A	33,9 A
Fusible	25 A	32 A
Tension à vide	73 V	
Plage d'intensité de soudage	15-420 A	15-500 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	60% 420 A (@40%)	500 A
	100% 350 A	450 A
Dimensions (L x l x h)	IP 23S	
Poids	34 kg	40 kg
Indice de protection	720 x 295 x 525 mm	
Normes	EN 60974-1 - EN 60974-10	

Dévidoir

	DMU P400	DMU P500 expert
Platine de dévidage	à 4 galets moteurs	
Vitesse de dévidage	1 à 25 m/min	
Ø de fil	Acier / Inox 0,6 - 1,6 mm	Fil fourré / Aluminium 1,0 - 1,6 mm
Réglages	2 potentiomètres	2 codeurs
Affichage	-	2 afficheurs LCD
Indice de protection / isolation	IP 23S / H	
Normes	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Dimensions	265 x 590 x 383 mm	
Poids	17,5 kg	

Groupe de refroidissement

	COOLER III
Puissance de refroidissement	1,3 kW
Pression maximum	4,5 bar
Dimensions	720 x 280 x 270 mm
Poids	16 kg

* Eco Friendly Welding and Cutting.

Ce label est attribué par Air Liquide Welding aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.



GARANTIE
2+ ANS

1 AN GRATUIT
SOUS RÉSERVE D'ENREGISTREMENT



HPS

HPS (High Penetration Speed)
Productivité optimisée avec moins de distorsion du métal de base et réduction du nombre de passes à effectuer.

Pour commander (version package prêts à l'emploi).

Les références des composants : générateurs, dévidoirs, chariots... sont décrites en page 1-63

1 PACKAGE AIR composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10 m + torche 4 m + détendeur-débitmètre

• Pack standard, avec dévidoir DMU P400	W000279436	W000376314
• Pack Expert, avec dévidoir DMU P500	W000279437	W000376315

2 PACKAGE EAU composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10 m + détendeur-débitmètre + torche longueur 4 m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement

• Pack standard, avec dévidoir DMU P400	W000279438	W000376316
• Pack Expert, avec dévidoir DMU P500	W000279439	W000376318

Soudage MIG/MAG

Installations high tech à technologie onduleur

Gamme CITOWAVE III

CITOWAVE III représente une nouvelle génération de poste à souder de plus en plus moderne et pouvant parfaitement s'adapter à vos besoins. Conçu dans un design intelligent, son large écran couleur vous permet d'ajuster vos paramètres de soudage dans les moindres détails. Complètement modulaire et multi-procédé, le CITOWAVE III est bien plus qu'un poste à souder c'est la solution à toutes vos demandes en soudage.

LES + PRODUITS

- Large écran couleur pour un réglage facile et précis
- Traçabilité des paramètres de soudage
- Création de synergies personnalisées
- Gestion de profils utilisateurs avec fonction verrouillage
- Connectivité par clé USB et Ethernet
- Automatisation
- Contrôle de procédé
- Gamme complète de transfert d'arc : MIG/MAG standard / Pulsé / Speed Short Arc / Pulsé bas bruit / Spray Modal / HPS / Séquenceur avancé / Easy Short Arc
- En mode synergique, plus de 200 lois disponibles



Notre solution pour le monitoring et la traçabilité des opérations de soudage

	CITOWAVE III 420	CITOWAVE III 520
Alimentation primaire triphasée - 50/60 Hz	400 V (+20% / -20%)	
Consommation effective	18,5 A	28 A
Courant de soudage	15 - 420 A	15 - 500 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	420 A @ 60%	500 A @ 60%
	350 A @ 100%	450 A @ 100%
Dimensions (L x l x h)	720 x 295 x 525 mm	
Poids	34 kg	40 kg
Indice de protection	IP 23	
Normes	EN 60974-1 / EN 60 974-10	

Dévidoir

	DMU W500
Poids	16 kg
Dimensions	603 x 262 x 446 mm
Galets moteurs	4
Diamètre fil	0,6 to 1,6 mm
Vitesse fil	0-25 m/min
Diamètre bobine de fil	300 mm

Groupe de refroidissement

	COOLER III
Puissance de refroidissement	1,3 kW
Pression maximum	4,5 bar
Dimensions	720 x 280 x 270 mm
Poids	16 kg



NOUVEAU



GARANTIE

2 ANS

1 AN GRATUIT
SOUS RÉSERVE
D'ENREGISTREMENT



HPS

HPS (High Penetration Speed)
Productivité optimisée avec moins de distorsion du métal de base et réduction du nombre de passes à effectuer.

CITOWAVE III 420

CITOWAVE III 520

Pour commander (version package prêts à l'emploi).

Les références des composants : générateurs, dévidoirs, chariots... sont décrites en page 1-63

1 **PACKAGE AIR** composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10 m + torche 4 m + détendeur-débitmètre

• Pack Expert, avec dévidoir DMU W500

W000380203

-

2 **PACKAGE EAU** composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10 m + détendeur-débitmètre + torche longueur 4 m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement

• Pack Expert, avec dévidoir DMU W500

W000380204

W000380205

* Eco Friendly Welding and Cutting.

Ce label est attribué par Air Liquide Welding aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

Le conception modulaire des CITOPULS III / CITOSTEEL III et CITOWAVE III vous permet de créer la configuration parfaitement adaptée à vos exigences.

Générateurs



420 A @ 60 %	CITOSTEEL III 420	W000383618
500 A @ 60 %	CITOSTEEL III 520	W000383619

420 A @ 60 %	CITOPULS III 420	W000383663
500 A @ 60 %	CITOPULS III 520	W000383664

420 A @ 60 %	CITOWAVE III 420	W000384991
500 A @ 60 %	CITOWAVE III 520	W000384992

Dévidoirs



DMU P400 (Standard)	DMU P500 (Expert)	DMU W500 (pour WAVE III)
W000275265	W000275267	W000371926

- 100 programmes
- Possibilité de blocage des paramètres
- Affichage digital

Chariot pour installation complète



Chariot de chantier



Groupe de refroidissement

COOLER III	W000273516
Kit de sécurité pour COOLER III	W000376539



Support



Chariot de dévidoir



Commande à distance



Débitmètre (pour mesure du débit de gaz)

W000275905



Faisceaux

Long.	Air	Eau	
		Standard	Aluminium
2 m	W000275894	W000275898	W000371044
5 m	W000275895	W000275899	W000371045
10 m	W000275896	W000275900	W000371175
15 m	W000275897	W000275901	W000371174
25 m	W000276901	W000276902	W000371239
30 m	W000371246	-	-
40 m	W000371245	-	-
50 m	W000371244	-	-

Filtre antipoussière (pour protection du générateur)



Push Pull

(carte électronique)

Permet de connecter un pistolet ou une torche push-pull



W000386223

Kit soudage Aluminium

ALUKIT DVU 1,0 -1,2	W000277622
ALUKIT DVU 1,2-1,6	W000277623

Kit composé de guide-fil et galets de dévidage pour optimiser votre soudage aluminium

Soudage MIG/MAG

Monitoring et traçabilité (logiciel SWAN)



NOUVEAU

**OFFLINE
SOLUTION**

**ONLINE
SOLUTION**



FONCTIONS

Visualisation des données soudage

Visualisation des courbes soudage

Afficheur de jobs et mode de comparaison

Mode statistique

Stockage des paramètres soudage

Facile à installer

AVANTAGES

Contrôle de toutes vos activités soudage

Met en évidence tout problème relatif au process soudage

Permet de manager les périodes d'entretien pour chaque poste

Elabore vos bases de données soudage

Assure un reporting et garantit votre expertise à vos clients

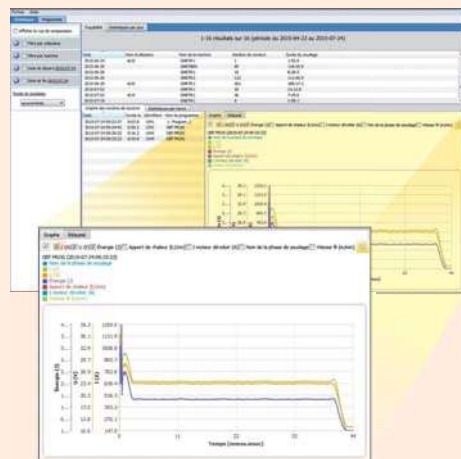
Adjonction automatique des nouvelles machines

Recherche

- Par soudeur
- Par date
- Par plage de temps
- Par machine
- Par période

Données & Courbes

- Intensité de soudage
- Tension de soudage
- Vitesse fil
- Apport de chaleur
- Phase de soudage
- Consommation moteur
- Paramètres de soudage



Chaque cordon de soudure est identifié par un numéro unique



Statistiques

- Utilisation machine
- Activité du soudeur
- Détection des défauts
- Association soudeur/machine
- Tableau de bord soudage



AFFICHAGE TABLETTE

Pour une surveillance facile et confortable, vous avez accès à votre database à l'aide du "SWAN viewer"



Pièces d'usure - platines de dévidage

Pièces d'usure - DMU P400 / DMU P500 / DMU W500

CITOPULS III
CITOSTEEL III
CITOWAVE III

Ø mm		Guide fil d'entrée	Galet Diam 37		Guide fil intermédiaire	Guide fil de sortie		ALUKIT	
Acier Inox	0,6	W000277333	W000305125	-	W000277334	W000277335	-	-	
	0,8		W000267598						
	1,0		W000267599	W000277336					
	1,2		W000305126						
	1,6					-			
Aluminium	1,0	Inclus dans l'ALUKIT	Inclus dans l'ALUKIT		Inclus dans l'ALUKIT	Inclus dans l'ALUKIT		W000277622	-
	1,2							W000277623	
	1,6							-	
	2,4							-	
Fil fourré	1,0	W000277333	W000277010	-	W000277334	W000277335	-	-	
	1,2		W000266330						
	1,6		W000277011	-					
	2,4		-						

Pièces d'usure - Platine de dévidage CITOMIG et CITOLINE

			CITOLINE 1700 M	CITOLINE 2000 T - 2500 T - 3000 T	CITOLINE 3000 TS - 3500 TS - 4500 TS	CITOMIG 200 MP
GUIDE FIL	Guide fil d'entrée		W000231810	W000352069		W000378664
	Guide fil sortie		W000269661			W000378663
	Guide fil intermédiaire		W000252183			-
GALET	Acier Inox	0,6 mm	W000232110	W000050096		W000378667
		0,8 mm		W000050097		
		1,0 mm	W000352055	W000050098		W000378666
		1,2 mm	-	W000050099		-
		1,6 mm	-	W000218767		
	Aluminium	0,8 mm	-	W000050100		W000378668
		1,0 mm	-	W000050101		
		1,2 mm	-	W000050102		W000378669
	Fil fourré	1,0-1,2 mm	-	W000229621		W000378666
		1,4-1,6 mm	-	W000233882		-

Ancienne réf. pièces livrées d'origines

Nouvelle réf. pièces livrées d'origines

Soudage MIG/MAG

Compléments et options

Compléments pour générateurs MIG MAG



POWER BOX

Autotransformateur 230-400 V triphasé

Permet d'alimenter les générateurs de type onduleur à facteur de marche 350 A à 60%.

S'adapte sur les CITOARC 3500i, CITOTIG II 310, 410 AC/DC, CITOTIG 350 AC/DC, CITOTIG II 300, 400 DC, CITOTIG 350 DC, CITOCUT 20i, CITOPULS, CITOWAVE, CITOSTEEL.

Tension d'entrée	230 V
Tension de sortie	400 V
Intensité maximale de sortie	28 A
Puissance	20 kVa
Indice de protection	IP 21
Poids	44 kg
Dimensions (L x l x h)	550 x 255 x 255 mm
Référence	W000305106



Groupe autonome de refroidissement W000305084

Pour toutes installations de soudage avec torches MIG ou TIG refroidies par eau. Sécurité de débit intégrée.

Livré avec un bidon de FREEZCOOL Blue (5 litres) W000265343

- Capacité de refroidissement : 1,5 kW
- Débit : 3 l/min. (4,2 bar)
- Dimensions (L x l x H) : 680 x 220 x 340 mm
- Poids : 18 + 5 kg

Potences ergonomiques à ressort pour torches



1 Potence pour générateur à dévidoir intégré :

- Se fixe par boulonnage sur les cotés ou sur la face avant du générateur de soudage.
- Bras réglable de longueur maxi 2,5 m.

W000261845 CITOMIG XP.



2 Potence pour générateur à dévidoir séparé :

- Se fixe par boulonnage sur le dessus du générateur ou sur le pivot du générateur lorsque celui-ci en est équipé.
- Bras réglable de longueur maxi 2,5 m.

W000261846 CITOLINE, CITOMIG XP, CITOPULS 520, CITOWAVE CITOPULS II ET CITOSTEEL.

3 Support potence pour CITOPULS II et CITOSTEEL

W000371976



Torches CITORCH M NG à refroidissement air

Une gamme complète de torches MIG/MAG

LES + PRODUITS

- Câble coaxial extra-souple
- Poignée ergonomique à rotule
- Partie active à la durée de vie élevée et au faible nombre de pièce (buse monobloc)

Torches avec aspiration de fumées voir en page 5-16

MINICITO 141 NG

- Facteur de marche à 60% : 140 A (CO₂) - 130 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 0,8 mm
 - buse Ø 11 mm
- Diamètre de fil utilisable : 0,6 à 0,8 mm (1,0 mm possible)



Pour commander

3 m	W000275421
-----	------------

CITORCH M 241

- Facteur de marche à 60% : 270 A (CO₂) - 250 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,0 mm
 - buse Ø 14 mm
- Diamètre de fil utilisable : 0,8 à 1,0 mm (1,2 mm possible)



Pour commander

3 m	W000345085
4 m	W000345086
5 m	W000345087

CITORCH M 141 T

- Facteur de marche à 60% : 160 A (CO₂) - 150 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 0,8 mm
 - buse Ø 11 mm
- Diamètre de fil utilisable : 0,6 à 0,8 mm (1,0 mm possible)



Pour commander

3 m	W000275422
4 m	W000275423

CITORCH M 341

- Facteur de marche à 60% : 350 A (CO₂) - 320 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,2 mm
 - buse Ø 16 mm
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,2 mm (1,6 mm possible)



Pour commander

3 m	W000345091
4 m	W000345092
5 m	W000345093

CITORCH M 181 T

- Facteur de marche à 60% : 200 A (CO₂) - 180 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 0,8 mm
 - buse Ø 12 mm
- Diamètre de fil utilisable : 0,8 à 1,0 mm



Pour commander

3 m	W000275424
4 m	W000275425
5 m	W000275426

CITORCH M 441

- Facteur de marche à 60% : 420 A (CO₂) - 380 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,2 mm
 - buse Ø 16 mm
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,6 mm



Pour commander

3 m	W000345097
4 m	W000345098
5 m	W000345099

Soudage MIG/MAG

Torches CITORCH M NG à refroidissement eau

CITORCH M 241 W

- Facteur de marche à 100% : 270 A (CO₂) - 250 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,0 mm
 - buse Ø 14 mm
- Diamètre de fil utilisable :
acier 0,8 à 1,0 mm
(1,2 mm possible)

2006-946



Pour commander

3 m	W000345088
4 m	W000345089
5 m	W000345090

CITORCH M 341 W

- Facteur de marche à 100% : 350 A (CO₂) - 320 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,2 mm
 - buse Ø 16 mm
- Diamètre de fil utilisable :
1,0 à 1,2 mm
(1,6 mm possible)

2007-388



Pour commander

3 m	W000345094
4 m	W000345095
5 m	W000345096

CITORCH M 441 W

- Facteur de marche à 100% : 420 A (CO₂) - 380 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,2 mm
 - buse Ø 16 mm
- Diamètre de fil utilisable :
1,0 à 1,6 mm

2007-390



Pour commander

3 m	W000345100
4 m	W000345101
5 m	W000345102



Torches avec aspiration de fumées voir en page 5-16

Les DIGITORCH permettent le réglage des paramètres, partie active identique aux CITORCH MG.

DIGITORCH E II pour générateurs CITOWAVE II

- A** Affichage digital des paramètres
- B** Boutons +/- de réglage
- C** Sélection du mode (programme, synergique, hauteur d'arc)



Refroidissement air

DIGITORCH II E 341

- Facteur de marche à 60% : 350 A (CO₂) - 320 A (Ar CO₂)
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,2 mm**
- Équipé : - fil acier 1,2 mm - buse Ø 16
- Longueur : 4 m

Pour commander

W000373831

Refroidissement eau

DIGITORCH II E 341 W

- Facteur de marche à 100% 350 A (CO₂) - 320 A (Ar CO₂)
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,2 mm**
- Équipé : - fil acier 1,2 mm - buse Ø 16
- Longueur 4 m

Pour commander

W000373832

DIGITORCH II E 441 W

- Facteur de marche à 100% 420 A (CO₂) - 380 A (Ar CO₂)
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,6 mm
- Équipé : - fil acier 1,2 mm - buse Ø 16
- Longueur 4 m

Pour commander

W000373833

DIGITORCH II E 450 W

- Facteur de marche à 100% 420 A (CO₂) - 380 A (Ar CO₂)
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,6 mm
- Équipé : - fil acier 1,2 mm - buse Ø 16
- Longueur 4 m

Pour commander

W000379190

*1,2 mm possible

**1,6 mm possible

DIGITORCH P pour générateurs CITOSTEEL et CITOPULS

Double potentiomètre pour réglage de :

- l'énergie et la hauteur d'arc en mode synergique
- l'intensité et la tension en mode manuel



Refroidissement air

DIGITORCH P 341

- Facteur de marche à 60% : 350 A (CO₂) - 320 A (Ar CO₂)
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,2 mm **
- Équipé : - fil acier 1,0 mm - buse Ø 14
- Longueur 4 m

Pour commander

W000345014

Refroidissement eau

DIGITORCH P 341 W

- Facteur de marche à 100% : 350 A (CO₂) - 320 A (Ar CO₂)
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,2 mm**
- Équipé : - fil acier 1,2 mm - buse Ø 16
- Longueur 4 m

Pour commander

W000345016

DIGITORCH P 441 W

- Facteur de marche à 100% 420 A (CO₂) - 380 A (Ar CO₂)
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,6 mm
- Équipé : - fil acier 1,2 mm - buse Ø 16
- Longueur 4 m

Pour commander

W000345018

Soudage MIG/MAG

Torches à refroidissement air et eau

Une gamme complète de torches MIG/MAG

LES + PRODUITS

- Câble coaxial extra-souple
- Poignée ergonomique à rotule
- Partie active à la durée de vie élevée et au faible nombre de pièce (buse monobloc)

CITORCH M 450 W

- Facteur de marche à 100% : 450 A (Ar CO₂) - 500 A (CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,2 mm
 - buse Ø 16 mm
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 1,6 mm



Pour commander

3 m	W000274868
4 m	W000274869
5 m	W000274870

PROMIG NG 501 W

- Facteur de marche à 100% : 500 A (Ar CO₂) - 550 A (CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,6 mm
 - buse Ø 18 mm
- Diamètre de fil utilisable : 1,2 à 3,2 mm
- Longueur : 4 m



Pour commander

4 m	W000274871
-----	------------

PISTOLET P 14

- Facteur de marche à 100% : 500 A (Ar CO₂)
- Équipement d'origine :
 - fil acier 1,2 mm
 - buse Ø 16 mm
- Diamètre de fil utilisable : 1,0 à 2,4 mm
- Longueur : 3 m

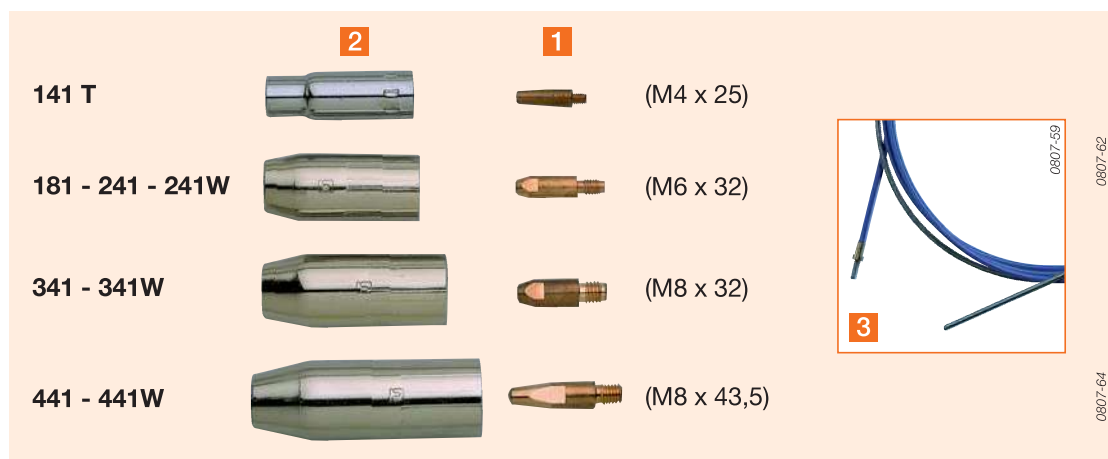


Pour commander

3 m	S91590330
-----	-----------

Torches avec aspiration de fumées voir en page 5-16

Pièces d'usure torches CITORCH M + DIGITORCH



Torches CITORCH M	Ø mm	1 Tube contact	Diffuseur	2 Buse	3 Conduit d'usure				
					3 m	3 m Graphite - Laiton	4 m	4 m Graphite - Laiton	5 m
MINICITO 141 NG 141 T	ACIER	0,6	W000345612	-	W000010730	-	W000010731	-	-
		0,8	W000345613*						
		1,0	W000345614		W000010733		W000010734		
181 T	ACIER	0,8	W000345615*	W000345335	W000010730	-	W000010731	-	W000010732
		1,0	W000345616		W000010733		W000010734		W000010735
		1,2	W000345618		W000010733		W000010734		W000010735
241 - 241W	ACIER	0,8	W000345335	W000345408* (D12) ou W000345409 (D14)	W000010730	-	W000010731	-	W000010732
		1,0			W000010733		W000010734		W000010735
		1,2			W000010733		W000010734		W000010735
	ALUMINIUM	1,0		W000345410 (D12) ou W000345411* (D14)	W000010736	W000271824	W000010737	W000271825	W000010738
		1,2			W000010736		W000010737		W000010738
		1,2			W000010736		W000010737		W000010738
341 - 341 W	ACIER	1,0	W000345341	W000345420 (D12) ou W000345421 (D14) ou W000345422* (D16)	W000010733	-	W000010734	-	W000010735
		1,2			W000010733		W000010734		W000010735
		1,4			W000010867		W000010868		W000010869
		1,6			W000010867		W000010868		W000010869
	ALUMINIUM	1,0			W000010736	W000271824	W000010737	W000271825	W000010738
		1,2			W000010736		W000010737		W000010738
441 - 441W	ACIER	1,0	W000345347	W000345427* (D16) ou W000345428 (D19)	W000010733	-	W000010734	-	W000010735
		1,2			W000010733		W000010734		W000010735
		1,4			W000010867		W000010868		W000010869
		1,6			W000010867		W000010868		W000010869
	ALUMINIUM	1,0			W000010736	W000271824	W000010737	W000271825	W000010738
		1,2			W000010736		W000010737		W000010738
		1,6			W000010745		W000010746		W000010747

* Pièces livrées d'origines

Soudage MIG/MAG

Pièces d'usure CITORCH M à refroidissement air et eau



Torches		Ø mm	1 Tube contact		Support tube contact	2 Diffuseur	3 Buse	4 Conduit d'usure			
								3 m	4 m	5 m	
P 14	ACIER	1,0	D 6 x 217	W000345568	-	W000345202	W000345322	W000345240*	-	-	
		1,2		W000345568				W000345240*			
		1,6		W000345569				W000345383			
	ALUMINIUM	1,2		W000345568				-			
		1,6		W000345569							
		2,4		W000345570				W000345280			
501 W NG	ACIER	1,0	M 8 x 43,5	W000345587	-	-	W000345429 (D16) ou W000345436* (D18)	W000010733	W000010734	W000010735	
		1,2		W000345589							
		1,4		W000345591							
		1,6		W000345592							
		2,4		W000345595							
	ALUMINIUM	1,2		W000345590							
		1,6		W000345593							
450 W NG	ACIER	1,0	D 6,3 x 55	W000345605	-	-	W000345431* (D14) ou W000345432 (D16)	W000010733	W000010734	W000010735	
		1,2		W000345607*							
		1,4		W000345609							
		1,6		W000345610							
	ALUMINIUM	1,0		W000345606							
		1,2		W000345608							
		1,6		W000345611							

* Pièces livrées d'origines

Pistolets Push-Pull PROMIG PP

EN 60974-7

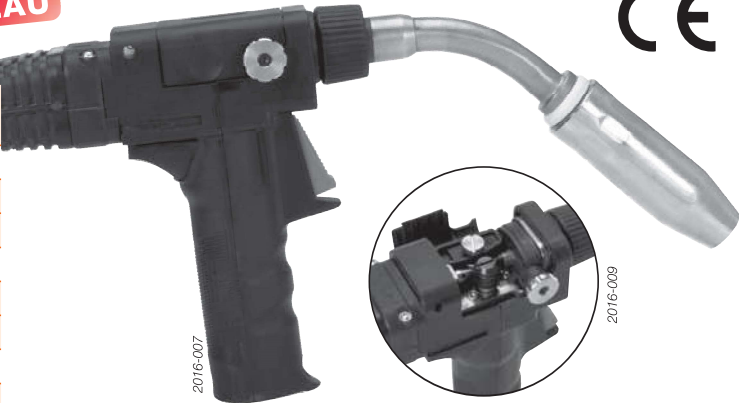
Application

Soudage des fils d'alliages légers de diamètre 1,0 mm à 1,6 mm

Caractéristiques techniques

		PROMIG PP 341	PROMIG PP 441W
Refroidissement		Air	Eau
Intensité de soudage	Sous CO ₂	350 A @ 60%	420 A @ 100%
	Sous gaz mixte M21	320 A @ 60%	380 A @ 100%
Classe de tension		L-113V	
Débit de gaz	Mini	10 l/min	
	Maxi	18 l/min	
Température maxi de l'eau à l'entrée		N/A	45 °C
Puissance mini du système de refroidissement		N/A	800 W

NOUVEAU



Equipements livrés et autres versions

	PROMIG PP 341	PROMIG PP 441W
	Longueur 8 m - Col de cygne 45°	
Standard	W000385860	W000385862
A potentiomètre	W000385861	W000385863
A commande à distance avec afficheur	-	W000385864

A Version standard

B Version avec potentiomètre

C Version avec commande à distance avec afficheur



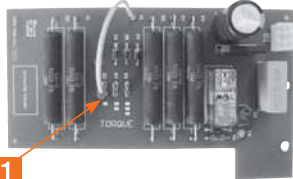
Pour obtenir un pistolet à lance droite D, il faut démonter le col de cygne courbe et la gaine de votre modèle et la remplacer par une lance droite et une gaine pour lance droite voir référence ci-dessous :

	PROMIG PP 341	PROMIG PP 441W
Lance droite	W000385867	W000385868
Gaine pour lance droite	W000385869	W000385871

Carte électronique pour le pistolet PROMIG PP avec faisceau de connexion - Réf. : W000386223

Ajustage du couple moteur

Ce réglage s'effectue sur la carte électronique de commande du moteur située dans le dévidoir, en déplaçant la connection 1 sur un des 3 réglages possibles.

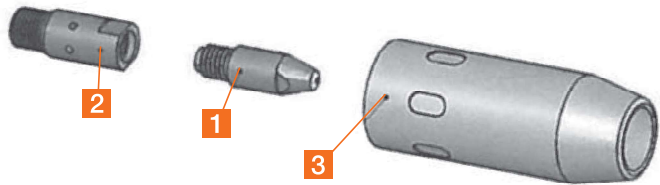


Pièce d'usure

1 - Pièces spécifiques PROMIG PP

	PROMIG PP 341	PROMIG PP 441W
Lance droite	W000385867	W000385868
Gaine pour lance droite	W000385869	W000385871
Lance courbe 45°	W000385865	W000385866
Gaine pour lance courbe 45°	W000385870	W000385872
Galets pour fil diamètre 1,0	W000385956	
Galets pour fil diamètre 1,2	W000385957	
Galets pour fil diamètre 1,6	W000385958	

2 - Pièces d'usure PROMIG



		PROMIG PP 341	PROMIG PP 441W
1	Pour fils	Tube contact M8x32	Tube contact M8x43,5
	Aluminium Ø 1,0 mm	W000345581	W000345688
	Aluminium Ø 1,2 mm	W000345583	W000345690
	Aluminium Ø 1,6 mm	-	W000345693
2	Diffuseur support de tube contact M8x32	W000345341	W000345347
	Diffuseur support de tube contact M8x43,5		
3	Diamètre de buse	Buse	
	Ø 14 mm	W000345421	-
	Ø 16 mm	W000345422	W000345427
	Ø 19 mm	-	W000345428



Torche de soudage MIG/MAG - Simplifiez-vous la vie

Les 3 arguments majeurs pour choisir une torche MIG sont :

- **Fiabilité** : les torches WMT2 ont été conçues à partir des solutions les plus éprouvées afin de garantir aux usagers fiabilité et robustesse.
- **Standardisation des pièces détachées** : les torches WMT2 sont compatibles avec les pièces détachées et d'usure les plus couramment utilisées en Europe.
- **Souplesse** : les torches WMT2 sont équipées d'un câble coaxial très souple et d'une rotule qui assure une maniabilité exceptionnelle.



Torches refroidies par air :

Désignation	Facteur de marche à 60%	Utilisation générale	Ø maximum de fil (mm)
WMT2-15A	180 A	Tôles fines, industrie automobile	1,0
WMT2-25A	230 A	Serrurerie, tôle fine	1,2
WMT2-36A	300 A	Chaudronnerie, structures métalliques	1,6

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

Torches refroidies par eau :

Désignation	Facteur de marche à 100%	Utilisation générale	Ø maximum de fil (mm)
WMT2-401W	460 A	Travaux intensifs	1,6
WMT2-500W(L)	500 A	Travaux intensifs	2,4



WMT2-15A



WMT2-25A



WMT2-36A



WMT2-401W



WMT2-500W(L)

Torches WMT2-15A

EN 60974-7

Torches avec aspiration de fumées voir en page 5-16

Utilisations types :

Carrosserie automobile et soudage avec accès restreint...

Avantages clients :

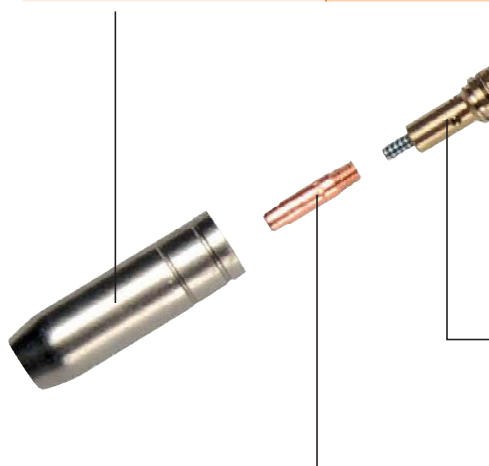
- **Très bonne maniabilité**
(poignée avec rotule)
- **Connectique**
au standard européen



Pour commander

3 m	4 m
W000277445	W000277447

Désignation	Référence
Buse conique Ø 12,0 mm	W000010786*
Buse conique Ø 10,0 mm	W000010787
Buse cylindrique Ø 16,0 mm	W000010788



Désignation	Référence
Ressort	W000277448

Désignation	Référence
Support tube contact	W000277903

Désignation	Référence
Tube contact M6x25 Cu - Ø 0,6 mm	W000010820
Tube contact M6x25 Cu - Ø 0,8 mm	W000010821*
Tube contact M6x25 Cu - Ø 1,0 mm	W000010822
Tube contact M6x25 CuCrZr - Ø 0,6 mm	W000010823
Tube contact M6x25 CuCrZr - Ø 0,8 mm	W000010824
Tube contact M6x25 CuCrZr - Ø 1,0 mm	W000010825

Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Air

Facteur de marche à 60% :

- 180 A avec C1 (EN ISO 14175) : CO₂
- 150 A avec M21 (EN ISO 14175) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V

Fils utilisables :

- diamètre 0,6 à 1,0 mm en acier

Débit de gaz : 10 à 18 l/min

Équipement d'origine :

- tube contact pour fil acier 0,8 mm
- buse conique Ø 12,0 mm
- conduit d'usure pour fil acier 0,6-0,8 mm

Principales pièces d'usure :

- **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**



Désignation	Référence
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 3 m	W000010730*
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 4 m	W000010731*
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 3 m	W000010733
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 4 m	W000010734

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

* équipement d'origine de la torche

Soudage MIG/MAG

Torches WMT2-25A

EN 60974-7

Torches avec aspiration de fumées voir en page 5-16

Utilisations types :

Serrurerie, tôlerie fine, menuiserie métallique...

Avantages clients :

- **Très bonne maniabilité**
(poignée avec rotule)
- **Connectique**
au standard européen



Pour commander

3 m	4 m	5 m
W000277473	W000277474	W000277475

Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Air

Facteur de marche à 60% :

- 230 A avec C1 (EN ISO 14175) : CO₂
- 200 A avec M21 (EN ISO 14175) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V

Fils utilisables :

- diamètre 0,2 à 1,2 mm en acier
- diamètre 1,0 à 1,2 mm en aluminium

Débit de gaz : 10 à 18 l/min

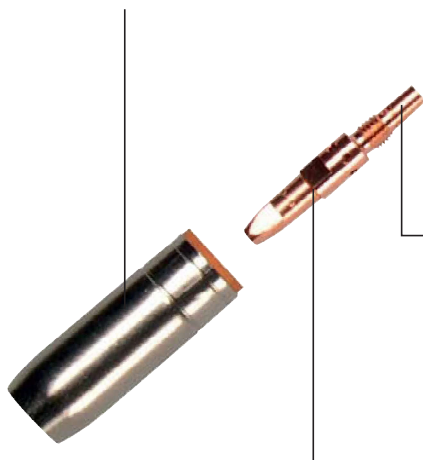
Équipement d'origine :

- tube contact pour fil acier 1,0 mm
- buse conique Ø 15,0 mm
- conduit d'usure pour fil acier 1,0-1,2 mm

Principales pièces d'usure :

- **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**

Désignation	Référence
Buse conique Ø 15,0 mm	W000010790*
Buse conique Ø 12,0 mm	W000010791
Buse cylindrique Ø 17,0 mm	W000010792



Désignation	Référence
Ressort	W000277477

Désignation	Référence
Support tube contact	W000010720



Désignation	Référence
Tube contact M6x28 Cu - Ø 0,8 mm	W000010826
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,0 mm	W000010827*
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,2 mm	W000010828
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 0,8 mm	W000010830
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,0 mm	W000010831
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,2 mm	W000010832
Tube contact M6x28 - Ø 1,0 mm alu	W000010850
Tube contact M6x28 - Ø 1,2 mm alu	W000010851

Désignation	Référence
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 3 m	W000010730
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 4 m	W000010731
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 5 m	W000010732
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 3 m	W000010733*
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 4 m	W000010734*
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 5 m	W000010735*
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 3 m	W000010736
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 4 m	W000010737
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 5 m	W000010738

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

* équipement d'origine de la torche

Torches WMT2-36A

EN 60974-7

Torches avec aspiration de fumées voir en page 5-16

Utilisations types :

Chaudronnerie, mécano-soudure, charpente métallique...

Avantages clients :

- **Très bonne maniabilité**
(poignée avec rotule)
- **Connectique**
au standard européen



Pour commander

3 m	4 m	5 m
W000277482	W000277483	W000277484

Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Air

Facteur de marche à 60% :

- 300 A avec C1 (EN ISO 14175) : CO₂
- 270 A avec M21 (EN ISO 14175) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V

Fils utilisables :

- diamètre 0,8 à 1,6 mm en acier
- diamètre 1,0 à 1,6 mm en aluminium

Débit de gaz : 10 à 18 l/min

Équipement d'origine :

- tube contact pour fil acier 1,2 mm
- buse conique Ø 16,1 mm
- conduit d'usure pour fil acier 1,0-1,2 mm

Principales pièces d'usure :

- **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

Désignation	Référence
Buse conique Ø 16,1 mm	W000010794*
Buse conique Ø 14,0 mm	W000010795
Buse cylindrique Ø 20,0 mm	W000010796

Désignation	Référence
Diffuseur isolant	W000010780*
Diffuseur isolant haute température	W000010781
Diffuseur isolant céramique	W000010782

Désignation	Référence
Support tube contact M6x28	W000010721*
Support tube contact M8x28	W000010722

Désignation	Référence
Tube contact M6x28 Cu - Ø 0,8 mm	W000010826
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,0 mm	W000010827
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,2 mm	W000010828
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,6 mm	W000010829
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 0,8 mm	W000010830
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,0 mm	W000010831
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,2 mm	W000010832
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,6 mm	W000010833
Tube contact M6x28 - Ø 1,0 mm alu	W000010850
Tube contact M6x28 - Ø 1,2 mm alu	W000010851
Tube contact M8x308 Cu - Ø 0,8 mm	W000010834
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,0 mm	W000010835
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,2 mm	W000010836*
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,6 mm	W000010837
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 0,8 mm	W000010840
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,0 mm	W000010841
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,2 mm	W000010842
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,6 mm	W000010843
Tube contact M8x30 - Ø 1,0 mm alu	W000010853
Tube contact M8x30 - Ø 1,2 mm alu	W000010854
Tube contact M8x30 - Ø 1,6 mm alu	W000010855

Désignation	Référence
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 3 m	W000010730
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 4 m	W000010731
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 5 m	W000010732
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 3 m	W000010733*
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 4 m	W000010734*
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 5 m	W000010735*
Conduit d'usure spirales acier 1,6 eau - L 4 m	W000010740
Conduit d'usure spirales acier 1,6 eau - L 5 m	W000010741
Conduit d'usure spirales acier 2,0-2,4 eau - L 3 m	W000010742
Conduit d'usure spirales acier 2,0-2,4 eau - L 4 m	W000010743
Conduit d'usure spirales acier 2,0-2,4 eau - L 5 m	W000010744
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 3 m	W000010736
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 4 m	W000010737
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 5 m	W000010738
Conduit d'usure teflon 1,6 - L 3 m	W000010745
Conduit d'usure teflon 1,6 - L 4 m	W000010746
Conduit d'usure teflon 1,6 - L 5 m	W000010747
Conduit d'usure teflon 2,0-2,4 - L 3 m	W000010817
Conduit d'usure teflon 2,0-2,4 - L 4 m	W000010818
Conduit d'usure teflon 2,0-2,4 - L 5 m	W000010819

* équipement d'origine de la torche

Soudage MIG/MAG

Torches WMT2-401W

EN 60974-7

Torches avec aspiration de fumées voir en page 5-16

Utilisations types :

Chaudronnerie, charpente métallique, travaux intensifs...

Avantages clients :

- **Très bonne maniabilité**
(poignée avec rotule)
- **Connectique**
au standard européen



Pour commander

3 m	4 m	5 m
W000370826	W000370827	W000370828

Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Eau

Facteur de marche à 100% :

- 460 A avec C1 (EN ISO 14175) : CO₂
- 350 A avec M21 (EN ISO 14175) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V

Fils utilisables :

- diamètre 0,8 à 1,6 mm en acier
- diamètre 1,0 à 1,6 mm en aluminium

Débit de gaz : 10 à 25 l/min

Équipement d'origine :

- tube contact pour fil acier 1,2 mm
- buse conique Ø 16,0 mm
- conduit d'usure pour fil acier 1,0-1,2 mm

Principales pièces d'usure :

- **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**

Désignation	Référence
Buse conique Ø 16,0 mm	W000010797*
Buse conique Ø 14,5 mm	W000010798
Buse cylindrique Ø 20,0 mm	W000010799

Désignation	Référence
Support tube contact M6x25	W000010723
Support tube contact M8x28	W000010724*

Désignation	Référence
Diffuseur isolant	W000010783*
Diffuseur isolant haute température	W000010784
Diffuseur isolant céramique	W000010785

Désignation	Référence
Tube contact M6x28 Cu - Ø 0,8 mm	W000010826
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,0 mm	W000010827
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,2 mm	W000010828
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,6 mm	W000010829
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 0,8 mm	W000010830
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,0 mm	W000010831
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,2 mm	W000010832
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,6 mm	W000010833
Tube contact M6x28 - Ø 1,0 mm alu	W000010850
Tube contact M6x28 - Ø 1,2 mm alu	W000010851
Tube contact M8x308 Cu - Ø 0,8 mm	W000010834
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,0 mm	W000010835
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,2 mm	W000010836*
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,6 mm	W000010837
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 0,8 mm	W000010840
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,0 mm	W000010841
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,2 mm	W000010842
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,6 mm	W000010843
Tube contact M8x30 - Ø 1,0 mm alu	W000010853
Tube contact M8x30 - Ø 1,2 mm alu	W000010854
Tube contact M8x30 - Ø 1,6 mm alu	W000010855

Désignation	Référence
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 3 m	W000010730
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 4 m	W000010731
Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 - L 5 m	W000010732
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 3 m	W000010733*
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 4 m	W000010734*
Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 - L 5 m	W000010735*
Conduit d'usure spirales acier 1,6 eau - L 4 m	W000010740
Conduit d'usure spirales acier 1,6 eau - L 5 m	W000010741
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 3 m	W000010736
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 4 m	W000010737
Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 - L 5 m	W000010738
Conduit d'usure teflon 1,6 - L 3 m	W000010745
Conduit d'usure teflon 1,6 - L 4 m	W000010746
Conduit d'usure teflon 1,6 - L 5 m	W000010747

* équipement d'origine de la torche

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans la documentation technique sur : www.weldline-alw.com

Torches WMT2-500W(L)

EN 60974-7

Torches avec aspiration de fumées voir en page 5-16

Utilisations types :

Chaudronnerie, charpente métallique, travaux intensifs...

Avantages clients :

- **Très bonne maniabilité**
(poignée avec rotule)
- **Connectique**
au standard européen



Pour commander

Col de cygne	3 m	4 m	5 m
Standard	W000277492	W000277493	W000277494
Long	W000277533	W000277534	W000277535

Désignation	Référence
Buse conique Ø 16,0 mm	W000010797*
Buse conique Ø 14,5 mm	W000010798
Buse cylindrique Ø 20,0 mm	W000010799

Consultez l'instruction de sécurité d'utilisation et de maintenance dans documentation technique sur : www.weldline-alw.com

Désignation	Référence
Support tube contact M6x25	W000010723
Support tube contact M8x28	W000010724*

Désignation	Référence
Diffuseur isolant	W000010783*
Diffuseur isolant haute température	W000010784
Diffuseur isolant céramique	W000010785

Désignation	Référence
Tube contact M6x28 Cu - Ø 0,8 mm	W000010826
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,0 mm	W000010827
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,2 mm	W000010828
Tube contact M6x28 Cu - Ø 1,6 mm	W000010829
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 0,8 mm	W000010830
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,0 mm	W000010831
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,2 mm	W000010832
Tube contact M6x28 CuCrZr - Ø 1,6 mm	W000010833
Tube contact M6x28 - Ø 1,0 mm alu	W000010850
Tube contact M6x28 - Ø 1,2 mm alu	W000010851
Tube contact M8x308 Cu - Ø 0,8 mm	W000010834
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,0 mm	W000010835
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,2 mm	W000010836*
Tube contact M8x30 Cu - Ø 1,6 mm	W000010837
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 0,8 mm	W000010840
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,0 mm	W000010841
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,2 mm	W000010842
Tube contact M8x30 CuCrZr - Ø 1,6 mm	W000010843
Tube contact M8x30 - Ø 1,0 mm alu	W000010853
Tube contact M8x30 - Ø 1,2 mm alu	W000010854
Tube contact M8x30 - Ø 1,6 mm alu	W000010855

Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Eau

Facteur de marche à 100% :

- 500 A avec C1 (EN ISO 14175) : CO₂
- 450 A avec M21 (EN ISO 14175) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V

Fils utilisables :

- diamètre 0,8 à 2,4 mm en acier
- diamètre 1,0 à 2,4 mm en aluminium

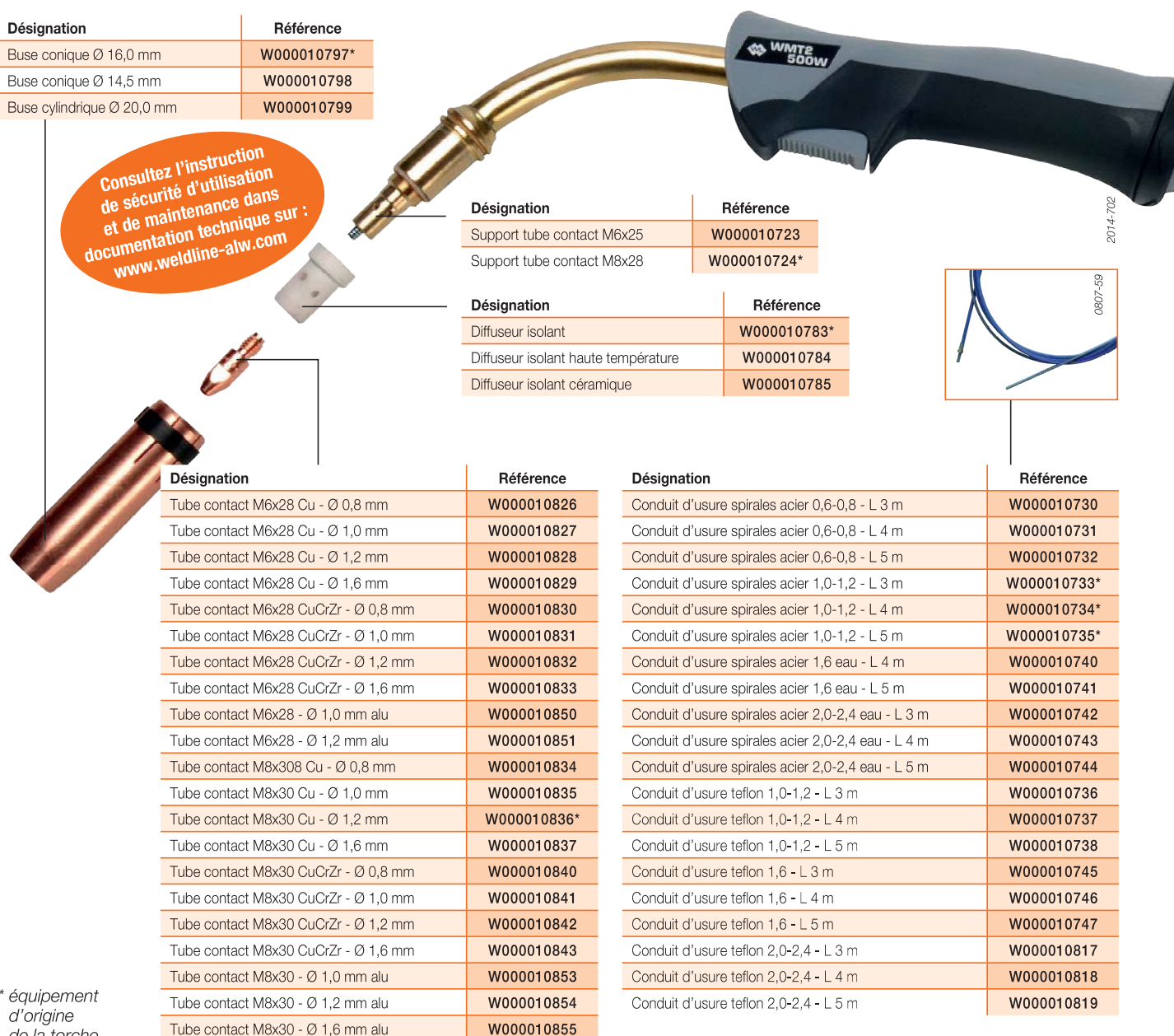
Débit de gaz : 10 à 25 l/min

Équipement d'origine :

- tube contact pour fil acier 1,2 mm
- buse conique Ø 16,0 mm
- conduit d'usure pour fil acier 1,0-1,2 mm

Principales pièces d'usure :

- **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**



* équipement d'origine de la torche

Soudage MIG/MAG

Accessoires MIG/MAG



ATTENTION : Lire avant emploi la FDS
(Fiche de Données de Sécurité) disponible sur
www.oerlikon.fr rubrique *Documentation technique*

Désignation	Caractéristiques	Référence
1 SPRAYMIG H₂O	• Anti-adhérent base aqueuse en spray pour buses et pièces, sans solvant et sans silicone. • Volume net 400 ml.	W000010001
2 SPRAYMIG SVB	• Anti-adhérent en spray pour buses et pièces sans silicone. • Compatible avec la peinture. • Volume net 400 ml.	W000011092
3 SPRAYMIG SVD	• Anti-adhérent en spray pour buses et pièces sans silicone. • Compatible avec la peinture. • Volume net 300 ml.	W000271574
4 SPRAYMIG SIB	• Anti-adhérent en spray pour buses et pièces à base de silicone. • Réservé aux pièces ne devant pas être peintes. • Volume net 400 ml.	W000011093
5 CERASKIN	• Anti-adhérent haute technologie avec revêtement céramique. • Particulièrement recommandé pour les travaux haute productivité en soudage automatique et robotique. • CERASKIN permet 8 heures de soudage consécutives sans apport additionnel de produit. • Compatible avec la peinture. • Volume net 400 ml	W000277679
6 NETMIG pot	• Anti-adhérent en pâte pour buses, sans solvant et sans silicone. • Volume net 220 ml.	W000011071
7 GALVASPRAY	• Anti-corrosion. • Protège les soudures, peut être peint. • Le GALVASPRAY projette une couche d'aluminium. • Séchage rapide.	W000011094
8 Pince MIG 4 fonctions D12-15	L'outil essentiel pour : • couper les fils	W000010453
8 Pince MIG 4 fonctions D15-18	• nettoyer les buses • dévisser les tubes contacts • dévisser les buses.	W000010454
9 Support magnétique torche MIG	• Support simple avec une base magnétique. • Outil utile pour garder un espace de travail propre.	W000010802
10 FLOWELD	• Mesure le débit de gaz sur les torches MIG/MAG. • Débit maximum 20 l/min (Ar CO₂) • Pression ± 10%.	W000335159