



**WELDLINE®**  
by Lincoln Electric

# 4 SOUDAGE MIG/MAG

## OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

◆ Torches MIG-MAG .....	84 - 89
◆ Tube contact Zirconium .....	90
◆ Lattes céramiques .....	90 - 92
◆ Autres accessoires .....	92

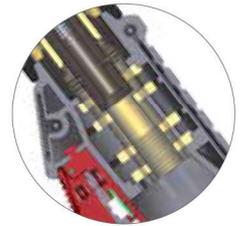
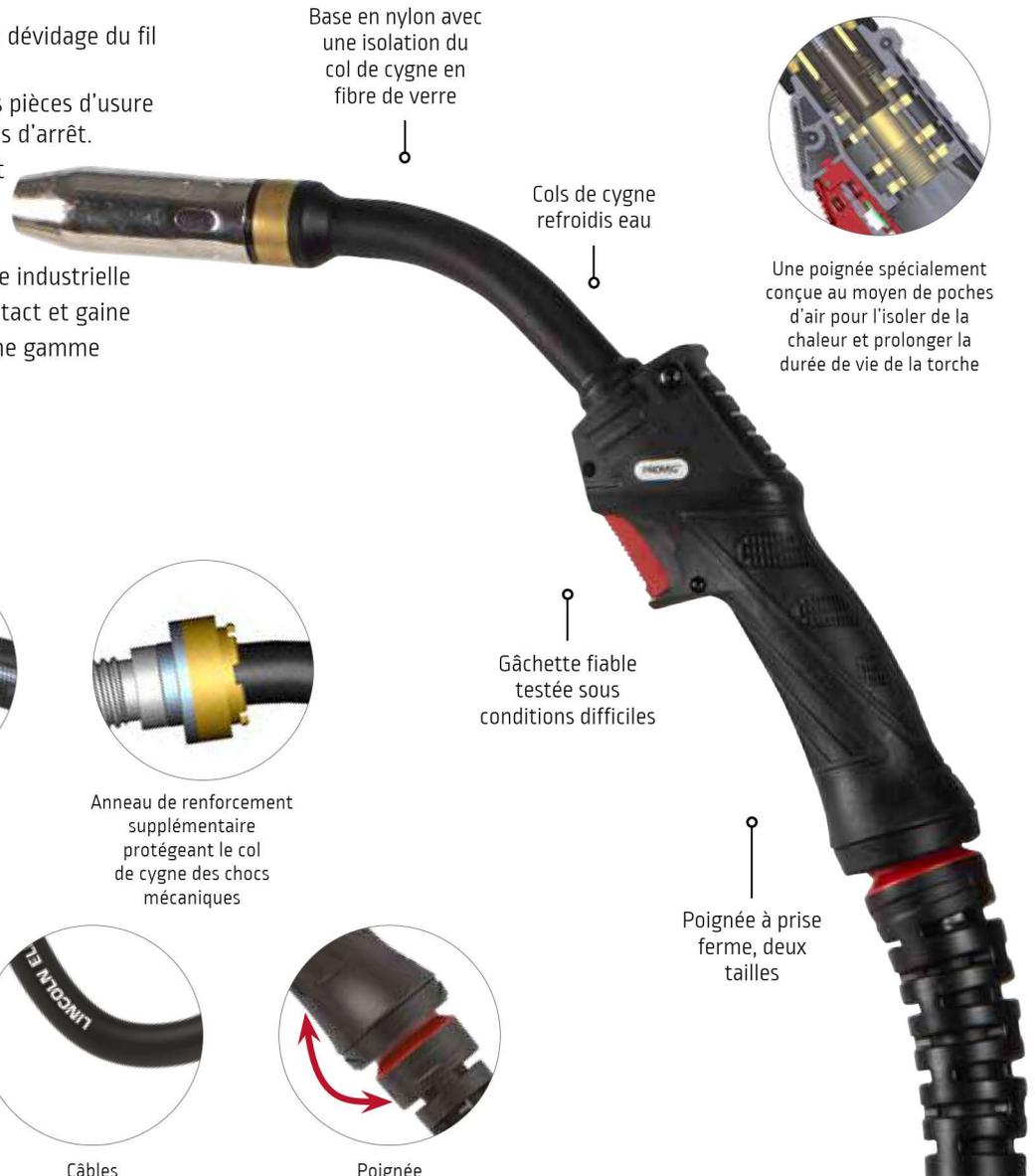
# TORCHES MIG-MAG

## LINGUN<sup>®</sup> PROMIG<sup>™</sup>

Torches de soudage MIG-MAG Premium. Garantie doublée. Testées, approuvées, fiables

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

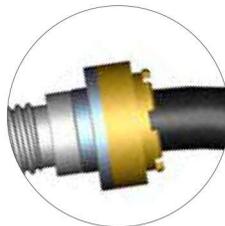
- Résistant aux dommages mécaniques et aux températures élevées
- Pièces d'usure exclusives à longue durée de vie, permettant de déposer jusqu'à 70 % de métal en plus par tube-contact.
- Gaines de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans a-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arrêt.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant
- Buse vissée
- Large gamme
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle
- Livrée prête à souder avec tube-contact et gaine
- Pièces d'usure identiques à l'ancienne gamme
- Conforme à la norme EN 60974-7.



Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre silicé



Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques



Les matières premières utilisées pour les gaines, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.



Câbles d'alimentation conçus pour résister à plus d'un million de flexions



Poignée ergonomique et flexible à rotule

### Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO<sub>2</sub>

- Refroidissement AIR
- Refroidissement EAU

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400	100%	[Red bar]									
	330W		[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
	500W		[Blue bar]									

# TORCHES MIG-MAG



## MODÈLES REFROIDIS AIR



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Options de diamètre de fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 0,8 mm	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm	Acier de 1,2 mm
	Busse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		<b>Petit, col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès</b>	Petit	Grand	Grand
Application typique		Tôles fines, industrie automobile, soudage toute position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique	Tôles épaisses, soudage à forte intensité lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible
<b>Référence</b>					
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	W000345074-2



## MODÈLES REFROIDIS EAU



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Facteur de marche	CO <sub>2</sub>	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Options de diamètre de fil		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm	Acier de 1,2 mm
	Busse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée		Petit	Petit	Grand
Application typique		Utilisation intensives et de précision	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécanosoudure	Tôles épaisses, soudage à forte intensité
<b>Référence</b>				
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2

## LINGUN® PROMIG™ 230T

Buse	Tube contact		Diffuseur	Gainé interne			
	Ø mm	Acier		Ø mm	3 m	4 m	5 m
D12	0,8	M 6 x 32	W000345335	0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
D14	1,0			1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
	1,2			1,2			

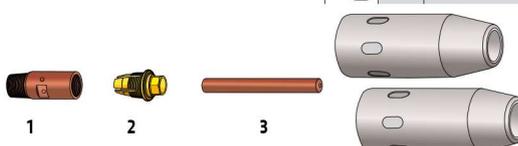
## LINGUN® PROMIG™ 270 / 330W

Buse*	Tube contact		Diffuseur	Gainé Acier ou PTFE			
	Ø mm	Acier		Ø mm	3 m	4 m	5 m
D12	0,8	M 6 x 32	W000345335	0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
D14	1,0			1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
	1,2			1,2			
	1,0	Aluminium		1,0	W100000279 (Noir)	W100000280 (Noir)	W100000281 (Noir)
	1,2		1,2				

\* Les buses W000345408 (D12) et W000345409 (D14) peuvent également être utilisées.

### Option : Tube Contact Long (TCL)

1	Diffuseur spécial TCL	W000345334	Diffuseur D4.8
2	Pince	W000345329	Pince Tube-contact D4.8
3	Tube contact lisse	W000345555	Tube-contact D4.8X50 CUAG pour fil 0,8mm
		W000345556	Tube-contact D4.8X50 CUAG pour fil 1,0mm
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 270 et 330W.	



Pièces d'usure d'origine

# TORCHES MIG-MAG

## LINGUN® PROMIG™ 300 / 400W

Buse	
D12*	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422

	Ø mm	Tube contact	
		Acier	Aluminium
Acier	1,0	W000345580	
	1,2	W000345582	
	1,4	W000345584	
	1,6	W000345585	
Aluminium	1,0	W000345581	
	1,2	W000345583	

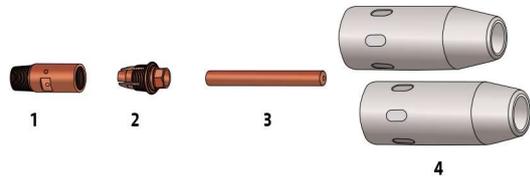
M 8 x 32

	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Acier (gaine Acier)	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
	1,2			
	1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
Aluminium (gaine PTFE)	1,0	W100000288 (Noir)	W100000289 (Noir)	W100000290 (Noir)
	1,2			

LGP 300 / 400W

### Option : Tube Contact Long (TCL)

1	Diffuseur spécial TCL	W000345340	Diffuseur D6.3
2	Pince	W000345331	Pince tube-contact D6.3 Cu
3	Tube contact lisse	W000345561	Tube-contact D6.3X55 CUCRZR pour fil 1,0mm
		W000345563	Tube-contact D6.3X55 CUCRZR pour fil 1,2mm
		W000345566	Tube-contact D6.3X55 CUCRZR pour fil 1,6mm
		W000345564	Tube-contact D6.3X55 CU pour fil Alu 1,2mm
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 300 et 400W.	



\* La buse étroite W000345420 (D12) ne peut être utilisée qu'avec un diffuseur spécial W000345342.

## LINGUN® PROMIG™ 400 / 500W

Buse	
D16	W000345427
D19	W000345428

	Ø mm	Tube contact	
		Acier	Aluminium
Acier	0,8	W000345586	
	1,0	W000345587	
	1,2	W000345589	
	1,4	W000345591	
	1,6	W000345592	
Aluminium	1,0	W000345588	
	1,2	W000345590	
	1,6	W000345593	

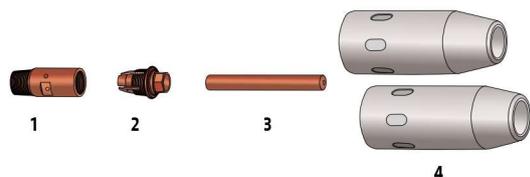
M 8 x 43,5

	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Acier (gaine Acier)	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
	1,2			
	1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
Aluminium (gaine PTFE)	1,0	W100000288 (Noir)	W100000289 (Noir)	W100000290 (Noir)
	1,2			
Aluminium (gaine PTFE)	1,6	W100000291 (Noir)	W100000292 (Noir)	W100000293 (Noir)
	1,6			

LGP 400 / 500W

### Option : Tube Contact Long (TCL)

1	Diffuseur spécial TCL	W000345346	Diffuseur D6.3
2	Pince	W000345331	Pince tube-contact D6.3 Cu
3	Tube contact lisse	W000345561	Tube-contact D6.3X55 CUCRZR pour fil 1,0mm
		W000345563	Tube-contact D6.3X55 CUCRZR pour fil 1,2mm
		W000345566	Tube-contact D6.3X55 CUCRZR pour fil 1,6mm
		W000345564	Tube-contact D6.3X55 CU pour fil Alu 1,2mm
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 400 et 500WS.	



HAUTES  
PERFORMANCES

TESTÉ ET  
APPROUVÉ

★★★★★



GARANTIE  
DOUBLÉE

# LINGGUN<sup>®</sup> PROMIG<sup>™</sup>

## TORCHES DE SOUDAGE MIG-MAG PREMIUM

- Torches fiables et robustes assurant un soudage parfait
- **Haute résistance aux chocs mécaniques et aux températures élevées**
- Dévidage de fil régulier et sans à-coups
- Compatibilité parfaite avec les équipements de soudage Lincoln Electric
- Des pièces d'usure longue durée pour plus d'économies



Résistance  
mécanique



Résistance à la  
surchauffe



Réduction des temps  
d'arrêt



Câbles d'alimentation  
résistant dans le temps

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

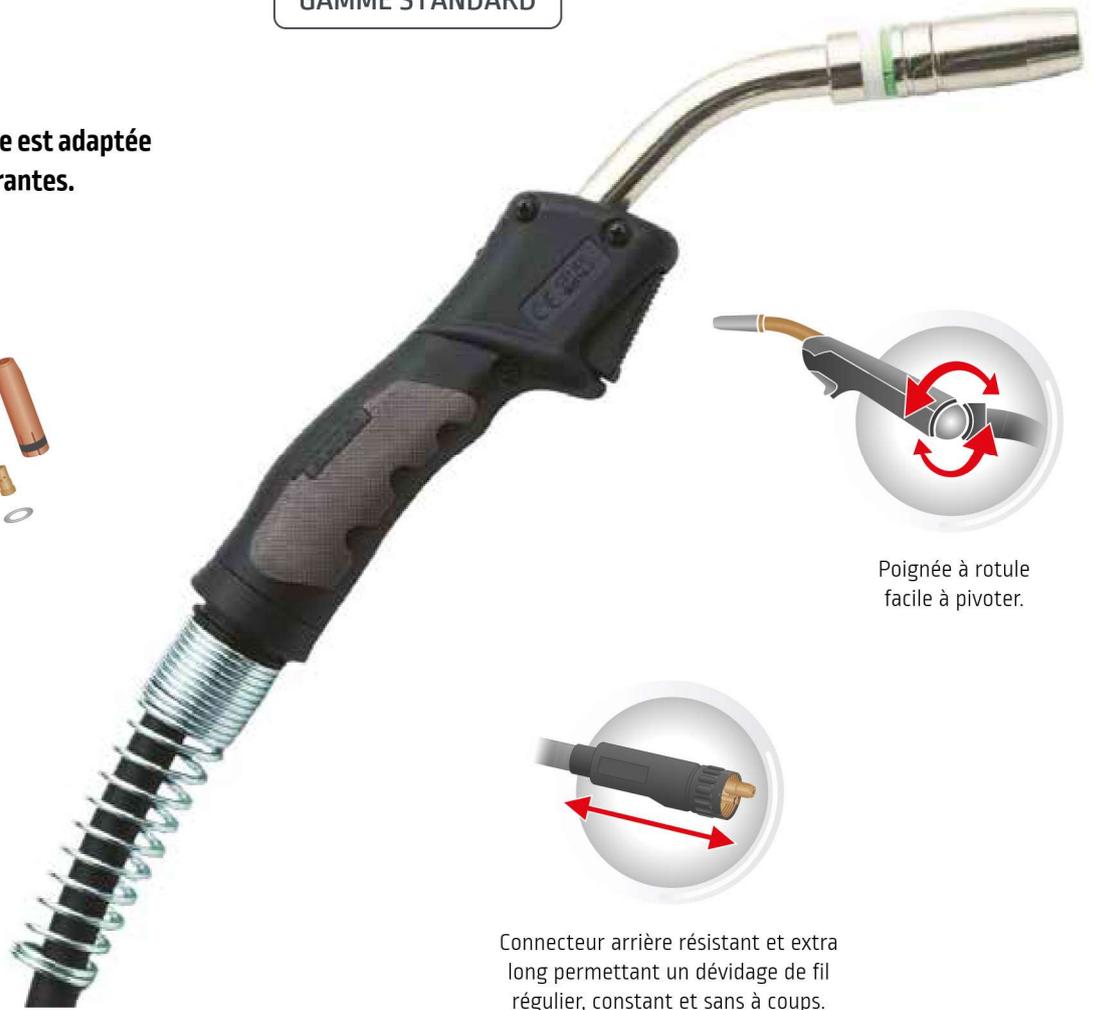
**LINCOLN<sup>®</sup>**  
**ELECTRIC**

# TORCHES MIG-MAG

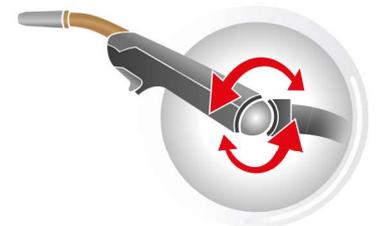
## LGS2

GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



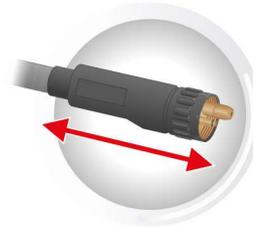
Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Poignée à rotule facile à pivoter.



Faisceau haute performance extra flexible.



Connecteur arrière résistant et extra long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

MODÈLE	Refroidissement AIR				Refroidissement EAU
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche (avec gaz de protection CO <sub>2</sub> )	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications	Tôles fines, automobile, maintenance	Tôles fines, Fabrication légère	Tôles fines, Fabrication légère	Construction métallique, production	Travaux lourds, production élevée
Diamètre de fil	Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm

Pour commander					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

### Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO<sub>2</sub>

- refroidissement AIR
- Refroidissement EAU

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

# TORCHES MIG-MAG

## Pièces d'usure pour torches LGS2

LGS2 150G



LGS2 250G



LGS2 240G



LGS2 360G



LGS2 505W



	Ø mm	1 Tube contact	2 Support de tube contact	3 Buse	Ressort de buse	Gaine Acier ou PTFE			Gaine aluminium (PTFE/bronze) liner			4 - Diffuseur						
						3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	Standard	Haute température	Céramique				
LGS2 150G	Acier (avec gaine acier)	0,6	W000010820 W000010823*	W000277903	W000010787 (conique, D10) W000010786 (conique, D12,5) W000010788 (conique, D16) WP10468 (Innershield)	W000277448	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)									
		0,8	W000010821 W000010824*				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)									
		0,9	WP10440-09															
	1,0	W000010822 W000010825*																
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10440-08A															
		1,0	WP10440-10A															
LGS2 250G	Acier (avec gaine acier)	0,8	W000010826 W000010830*	W000010720	W000010791 (conique D11) W000010790 (conique D15) W000010792 (cylindrique D20)	W000277477	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)									
		0,9	WP10441-09				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)									
		1,0	W000010827 W000010831*															
		1,2	W000010828 W000010832*															
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10441-08A															
		1,0	W000010850															
LGS2 240G	Acier (avec gaine acier)	0,6	W000010820 W000010823*	WP10455-1	WP10461-9 (conique D10) WP10461-4 (conique D12,5)		W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)									
		0,8	W000010821 W000010824*				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)									
		0,9	WP10440-09															
		1,0	W000010822 W000010825*															
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10440-08A															
		1,0	WP10440-10A															
LGS2 360G	Acier (avec gaine acier)	0,8	W000010834 W000010840*	W000010722	W000010795 (conique D12) W000010794 (conique D16) W000010796 (cylindrique D20)		W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)									
		1,0	W000010835 W000010841*				W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)									
		1,2	W000010836 W000010842*				W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)									
		1,3	WP10445-132C*															
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10445-08A															
		1,0	W000010853															
LGS2 505W	Acier (avec gaine acier)	0,8	W000010834 W000010840*	W000010724 WP10456-6 (Forte intensité)	W000010798 (conique D14) W000010797 (conique D16) W000010799 (cylindrique D20)		W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)									
		1,0	W000010835 W000010841*				WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)									
		1,2	W000010836 W000010842*				WP10411-3M (non revêtu)	W000010740 (non revêtu)	W000010741 (non revêtu)									
		1,3	WP10445-132C*															
	Aluminium (avec gaine PTFE)	0,8	WP10445-08A															
		1,0	W000010853															

Pièces d'usure d'origine

\* Tubes contact CuCrZr

5 Rondelle isolante

Pour commander

WP10450-L77

# TUBE CONTACT ZIRCONIUM

Les torches MIG/MAG peuvent être équipées de tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre (Cu).

## L'usure:

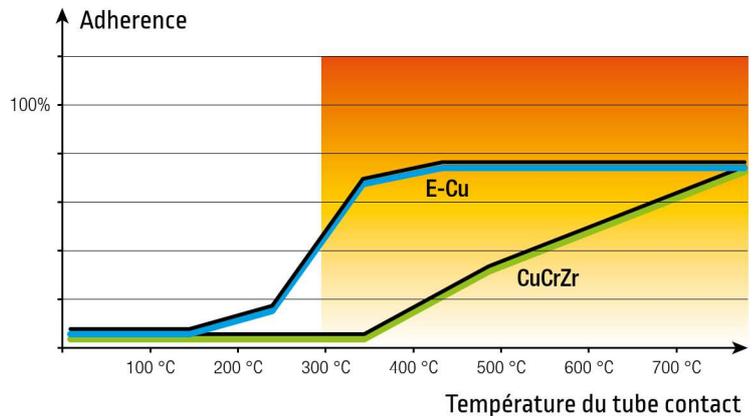
La conductibilité électrique étant supérieure dans un alliage CuCrZr, le transfert d'arc rencontrera moins de résistance et le tube contact s'usera moins rapidement.

## La durée de vie:

Les résistances mécanique et thermique étant également supérieures à celles d'un alliage de cuivre, les contraintes, dues notamment au frottement du fil et à la température de l'arc, seront mieux tolérées avec un tube contact CuCrZr.

Utilisé en soudage robotisé pour ces avantages, le tube contact CuCrZr peut donc aussi améliorer les performances en soudage MIG-MAG manuel.

Les tubes-contact CuCrZr sont standard sur les torches LG PROMIG, mais sont également disponibles en option pour la gamme LGS2.



# LATTES CÉRAMIQUES

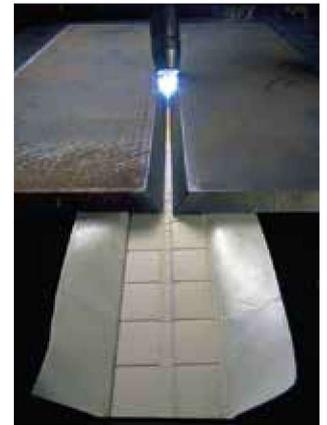
## Caractéristiques

Notre gamme de lattes céramiques permet de souder en racine plus efficacement :

- sans gougeage.
- sans meulage.
- sans reprise envers,
- sans parachèvement,
- avec un jeu important en racine,
- avec une épaisseur de racine plus importante grâce à l'utilisation d'un courant de soudage plus élevé

L'utilisation de lattes céramiques permet de souder avec une intensité plus élevée. La qualité du cordon de soudage sera améliorée :

- Meilleure pénétration,
- Risque minimal de manque de fusion,
- Profil lisse de la passe racine.



## Choix du type de latte KERALINE en fonction du procédé de soudage

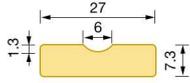
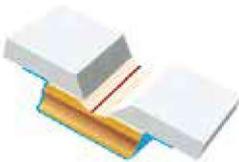
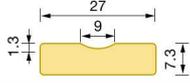
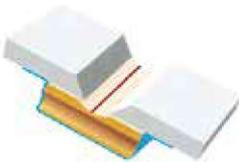
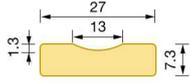
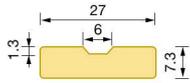
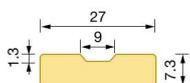
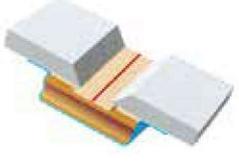
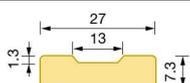
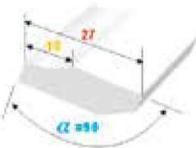
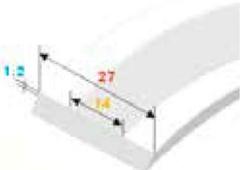
	MMA	TIG	MIG/MAG	AS		MMA	TIG	MIG/MAG	AS		MMA	TIG	MIG/MAG	AS
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-					

## Support métallique

Type	Pour commander	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / pièce 9 pièces par sac (5,4 mètres) 5 sacs / carton (27 mètres)

# LATTES CÉRAMIQUES

## Support adhésif aluminium

Type	Pour commander	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				
KERALINE TJ10 T PÉNÉTRATION COMPLÈTE	W000262368				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 150	W000275493				16 pièces/cercle 18 cercles/carton (18 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 200	W000275532				4pcs/Segment 20 Segments / SET 12 cercles/carton (12 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 100	W000404095				12 pièces/cercle 22 Cercles/carton (22 mètres)

# LATTES CERAMIQUES

## Pour une meilleure qualité:

- Sans contamination par le cuivre
- Sans risque de perçage en première passe (utilisé comme support)
- Sans reprise envers
- Sans problème de fusion
- Pas de retournement de la pièce
- Soudage avec un courant de soudage plus élevé pour une passe de racine plus épaisse (remplissage plus aisé)
- Avec une augmentation du taux de dépôt lors de la première passe
- Avec acceptation de préparations fluctuantes
- Avec pénétration totale sans retournement des pièces à souder
- Avec pénétration totale même sur des assemblages d'accès difficiles
- Avec aspect régulier et esthétique de la passe de racine

## Pour une bonne préparation avant le soudage :

- Rattrapage des variations d'écarts de préparation des bords de tôles
- Facilité d'utilisation (support adhésif ou métallique rigide)
- Simplification des préparations de chanfreinage

## Pour une meilleure productivité :

- Pas d'opération de gougeage
- Pas d'opération de meulage
- Un positionnement des lattes facile et rapide

Le support KERALINE a un très faible taux d'absorption d'humidité et un point de fusion élevé, ce qui permet de l'utiliser à des intensités de soudage élevées, jusqu'à 600 A.



# AUTRES ACCESSOIRES

## SPRAYMIG H<sub>2</sub>O / CERASKIN

Voir page 115



## FLUXO S190 / P125 / R175

Voir page 117



## GALVASPRAY

Voir page 116



## Pinces MIG

Voir page 67



## MIG IRON PROTECT +

Voir page 53



## EUROSPEED LS

Voir page 13



## FLOWELD

Voir page 67



## Support Torche MIG

Voir page 67





**WELDLINE**<sup>®</sup>  
by Lincoln Electric

# 5 SOUDAGE TIG

SOUDAGE TIG

5

## OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Torches TIG standard ..... 94 - 99
- ◆ Électrodes tungstène ..... 100
- ◆ Autres accessoires ..... 101 - 102