



**WELDLINE**<sup>®</sup>  
by Lincoln Electric

# 9 DISQUES DE COUPAGE/MEULAGE

## OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Disques de coupage et de meulage..... 124 - 126



# DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

**Weldline offre une gamme complète de disques de coupe et de meulage, conçus pour les applications principales du domaine industriel.**

EN 12413 - EN 13743

- ◆ Deux disques de coupe extra-fins (1 mm) pour les aciers au carbone et inoxydables.
- ◆ Une gamme de disques plats ou à centre déporté pour la découpe haut rendement des aciers au carbone.
- ◆ Une gamme de disques de meulage. Haut rendement et résistance à l'usure.
- ◆ Une gamme de disques abrasifs à lamelles pour les opérations de meulage et de finition.



Lorsque vous achetez de tels produits, demandez toujours la certification OSA, une garantie que le produit est conforme aux normes de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

## Description des pictogrammes



La bande rouge signifie que la vitesse maximale est de 80 m/s.

Diamètre du disque	Vitesse maximale à 80 m/s
115 mm	13 300 rpm
125 mm	12 250 rpm
180 mm	8 500 rpm
230 mm	6 650 rpm



# DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

## DUCTIFLEX PRO

Les disques de coupe de qualité optimale pour un usage professionnel.

Une gamme de produits de grande qualité présentant un équilibre idéal entre performance et durée de vie.

### Caractéristiques générales:

- ◆ Vitesse maximale 80 m/s.
- ◆ Diamètre 115 à 230 mm.
- ◆ Épaisseur de 1,0 à 3,2 mm.
- ◆ Doit être utilisé dans les 3 ans à partir de la date de fabrication.
- ◆ Conçu pour l'acier, à l'exception des disques extra fi ns destinés à l'acier et à l'acier inoxydable.



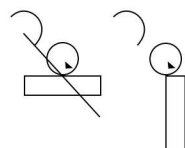
Dimensions	Forme	Matériau	Caractéristiques techniques*	Quantité / boîte	Pour commander
115 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261934
125 x 1 x 22 mm	plat	aluminium	AC 46 S7 BF	50	W000401338
230 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2,5 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2,5 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
115 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335004

- ◆ Disques extra fi ns permettant une performance de coupe rapide et économique sur acier et acier inoxydable.
- ◆ Durée de vie du produit allongée (grande résistance à l'usure).
- ◆ Haute vitesse de coupe (grande productivité).
- ◆ Particulièrement efficace sur les barres d'acier, tubes, tôles ou plaques à forme.
- ◆ Pas besoin d'éliminer le dépôt après tronçonnage.
- ◆ Moins de gâchis de matériel.

Même qualité mais avec un centre déporté.

- ◆ Disques de coupe renforcés pour acier de construction.
- ◆ Longue durée de vie.
- ◆ Coupe du fer, de l'acier au carbone et des alliages.

### Recommandations:



Le coupe est plus rapide en utilisant une surface de contact moins importante entre le disque et la pièce à travailler.

\* Explication des spécifications: voir page suivante.



# DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

## DUCTIFLEX

Une gamme de meulage pour les aciers de construction standard.

### Caractéristiques:

- ◆ Nettoyage de la surface des aciers, ébarbage, meulage des coins et des angles.
- ◆ Très bon rapport qualité / prix, longue durée de vie du produit.

Dimensions	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / boîte	Pour commander
115 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948



### Explication des spécifications

XXX	XX	X	XX	XX
Type d'abrasif	Taille du grain	Dureté	Structure	Liant

#### Type d'abrasif

**A:** Oxyde d'aluminium. Pour les aciers doux et faiblement alliés, la fonte aciérée et la fonte grise.

**61A:** Mélange d'oxyde d'aluminium. Pour meuler les aciers inoxydables et les aciers résistants à l'acide.

#### Taille du grain

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Épais				Moyen						Fin					

Épais pour un travail ne nécessitant pas une haute précision. Fin adapté aux surfaces souples.

#### Indice de dureté

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Très doux			Doux			Moyen				Dur				

Les grains doux sont dédiés aux matériaux durs, les grains durs aux matériaux doux.

#### Structure

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Fermée		Moyen				Ouverte		Très ouverte		

Rapport entre le grain, le liant et le support. Plus le matériau est mou, plus la structure recommandée sera ouverte.

#### Liant

V	B	BF
Liant vitrifié	Liant résineux	Fibre de verre

Le liant résineux est plus flexible que le liant vitrifié pour les applications dynamiques. La fibre de verre améliore la résistance de l'ensemble, particulièrement pour les applications intensives.

## DUCTIFLAP

### Disques à lamelles abrasives.

Ces disques sont fabriqués avec des lamelles de toile abrasive, coupées puis assemblées sur de la fibre de verre ou du plastique, l'ensemble lié par une

#### résine synthétique.

Nos disques DUCTIFLAP sont à base d'oxyde de zirconium, spécialement conçu pour l'acier, les aciers alliés, les matériaux non ferreux, la fonte, le bois et le plastique. Nous utilisons des disques convexes car il est possible de les utiliser pour des surfaces incurvées, pour des bordures ainsi que sur des surfaces lubrifiées ou

préparées.

Les grains sont de 40, 60 ou 80. Plus le grain est élevé, plus le résultat est précis.

Deux types: 115 x 22 mm et 125 x 22 mm  
Matière du liant: résine synthétique et phénolique

Support: fibre de verre

Enduit: kryolits, calcide.

Forme: plat ou Conique 15%.



Dimensions	Grain	Nombre / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	W000273759
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755

**Protection individuelle:** protégez vos yeux et vos oreilles, portez un masque anti-poussière et des gants de sécurité. *[Des chaussures de sécurité et tablier en cuir sont également recommandés].*

**Stockage:** dans un endroit sec et bien ventilé.

Température entre 18 et 22°C, humidité relative entre 45 et 60%.

La vitesse de la machine ne doit jamais dépasser la vitesse de fonctionnement maximum du disque: 80 m/s.