



LINCOLN ELECTRIC
261118-100100
P021115LGT25M
P/BENT, PENDING

4800
TORCHMATE®

LINCOLN ELECTRIC
FLEXCUT
125
LINCOLN ELECTRIC

ACCU-MOVE 2

TORCHMATE® 4400 | 4800
TABLES DE COUPAGE

SOLUTIONS POUR LES DEMANDES LES PLUS EXIGEANTES

TORCHMATE® 4400/4800

Machine prête à l'emploi pour la découpe plasma



- Table de coupage complète avec des composants haut de gamme
- Garantie de 2 ans sur les composants
- Coupe de haute qualité
- Pour acier et inox
- Format tôles: 1 250 x 1 250 mm (T4400) et 1 250 x 2 500 mm (T4800)
- Système mobile nécessitant peu de place
- Installation rapide et apprentissage rapide de l'utilisation de la machine
- Prêt à l'emploi moins d'une heure après le déballage de la machine

Applications

- Petite chaudronnerie
- Serrurerie
- Métallerie
- Prototypage
- Education
- Arts et loisirs



Table à eau incorporée dans une structure acier solide et aisée à déplacer

FLEXCUT 125A
Coupeur plasma
125 A

Spécifications techniques

Machine	Dimensions	Zone de coupe	Poids	nombre d'outils	Contenance en eau	Puissance demandée	Source de courant	Besoins en Air	Liaison machine à la terre
TORCHMATE® 4400	1880 x 1710 x 1610 mm	1250 x 1250 mm	382 kg	2	230 l	230V 16A 50Hz HMI et Contrôleur CNC	380V 50A (FLEXCUT 125)	6.2-8.7 bar 260 SLPM (FLEXCUT 125)	terre dédiée à la machine à fournir par le client
TORCHMATE® 4800	1880 x 2900 x 1610 mm	1250 x 2500 mm	566 kg	2	405 l				

1 l/min (Litre par Minute standard) = 1.68875 Pa x m3/s)

Système d'entraînement à pignon et crémaillère de précision

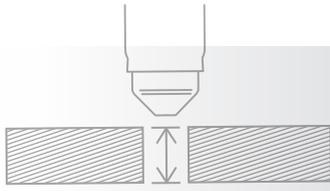
Torche plasma de découpe guidée linéairement

Ecran 20" multi-points



Contrôleur AccuMOVE incluant des formes standard, la gestion des procédés et les fonctions manuelles. Intuitif et simple d'utilisation.

PERFORMANCE / PRECISION / PRODUCTIVITE



PERÇAGE:
20 mm



VITESSE DE COUPE

(Acier):

6 mm: **5300 mm/min**
12 mm: **2200 mm/min**
25 mm: **800 mm/min**

CREMAILLÈRE DE PRÉCISION ET SYSTEME D'ENTRAINEMENT A PIGNON

- Moteurs pas à pas: 2.8 Nm
- Liaison pignons moteur: par courroie
- Rapport de réduction courroie: 3:1
- Guidage: rails à patins de profil 20 mm
- Embrayage pignon: ressort de compression
- Chariot: en aluminium usiné de 10mm
- Vitesse de positionnement: 12 700 mm/min
- Répétabilité machine : 0.381 mm
- Hauteur sous poutre: 127 mm
- Epaisseur de la structure: acier 5 mm

ACCUMOVE

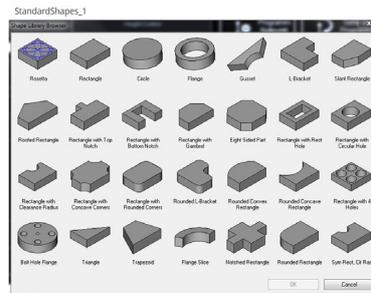
Technologie de contrôle de mouvement Accumove offrant un pilotage avancé de la machine et regroupant toutes les fonctions pour simplifier l'utilisation. Il fournit une puissance de traitement accrue et une synchronisation de chaque composant sur la table. Le contrôle de la hauteur, les moteurs pas à pas et le logiciel de fabrication assistée par ordinateur sont tous gérés avec un seul système d'exploitation – en gardant toute la boucle de communication sous un seul affichage.

VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

VMD est l'interface homme-machine (IHM) de tous les contrôleurs CNC ACCUMOVE®. Sa conception conviviale et sa mise en page attrayante sont très faciles à utiliser.

Un ensemble complet de nouvelles fonctionnalités a été installé directement dans le contrôleur pour simplifier le processus de coupe:

- **Gestion du procédé** – : tous les paramètres sont contrôlés à partir de l'interface simplifiant la mise en œuvre de la découpe plasma. Plusieurs fonctions augmentent la productivité du cycle et compensent automatiquement l'usure des consommables.
- **Alignement des plaques** – -simplifie le chargement des matériaux, en particulier lorsqu'il s'agit de tôles plus épaisses. Quelle que soit l'orientation de la tôle, le contrôleur ACCUMOVE ajuste la trajectoire en conséquence..
- **Multi-tâches** – vous permet d'exécuter des programmes de coupe même lorsque vous en paramétrez un nouveau.
- **28 formes standard** – préchargées sur le logiciel, et comprend un ensemble de formes ajustables depuis le rectangle de base aux brides circulaires complexes.



4800

FLEXCUT™ 125

Coupeur et marqueur plasma 125 A @ 100%

Coûts de fonctionnement réduits

- Durée de vie des consommables jusqu'à 6 fois plus longue que celle de nos concurrents
- Coupes plus rapides
- Moins d'opérations de finition car moins de bavures

Performances de coupage

- Perçage 25mm avec un cycle standard, et jusqu'à 30mm avec le cycle "retract". Amorçage en bord de tôle: 45mm
- Meilleure qualité de face de coupe et d'arête
- Coupage, marquage et coupe de grillage

Aussi simple à installer qu'à utiliser

- Des commandes simples donc des réglages simples
- Ecran couleur
- Amorçage de l'arc par un simple mécanisme de démarrage au contact, sans haute fréquence
- Messages d'états du générateur intuitifs et simplifiés



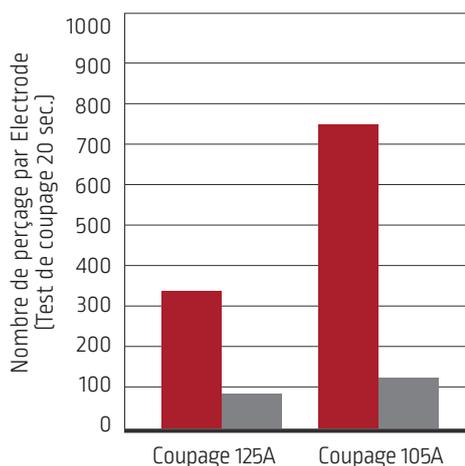
Sortie



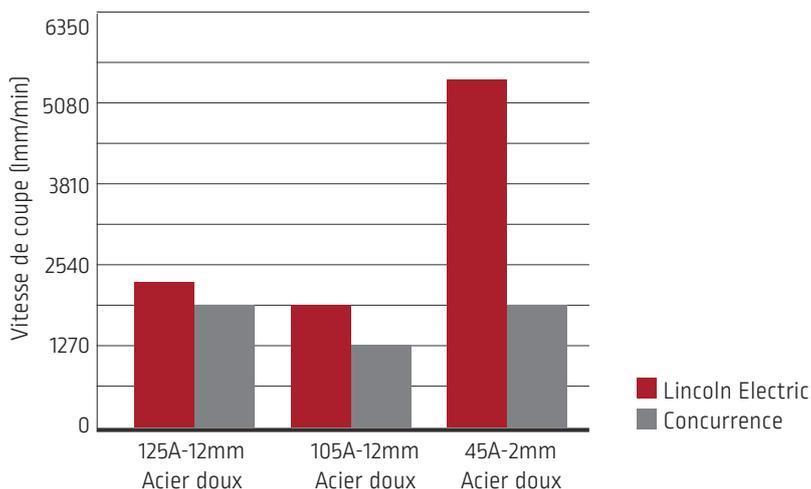
Alim



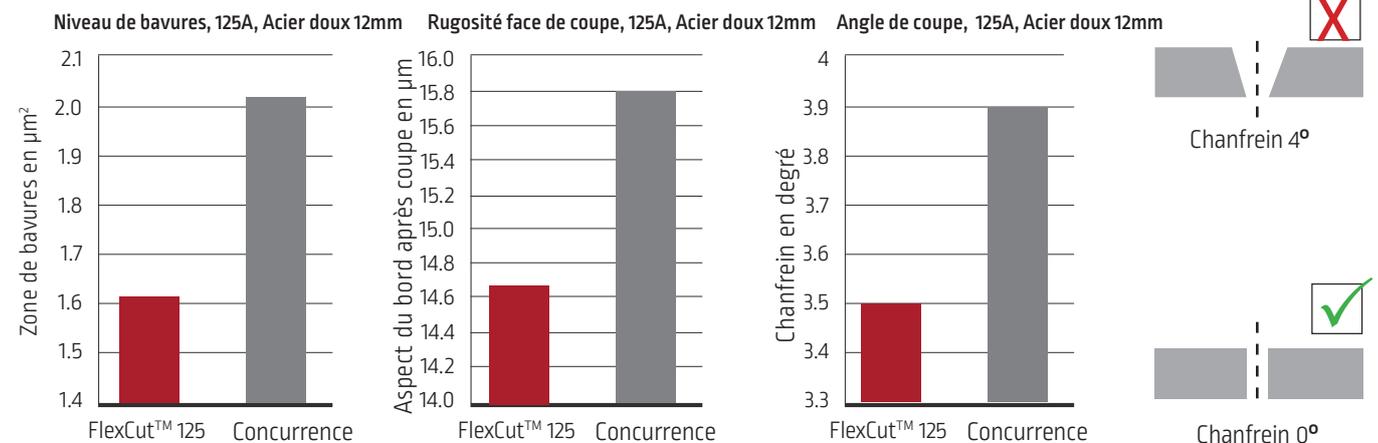
DUREE DE VIE D'UNE ELECTRODE*



VITESSE DE COUPE*



QUALITE DE COUPE*



*Résultats basés sur des tests menés par Lincoln Electric en 2016 avec une torche LC125M

Spécifications techniques

Nom produit	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Gamme de courant (A)	Pression de service	Débit	H x L x P (mm)	Poids (kg)
FlexCut™ 125	K4811-1	380/400/415/460 /575/3Ph	125A/175V/100%	3PH/100% 40/40/40/33/28	3PH 20-125	6.21-8.27 Bar	260 SLPM @6.21 Bar	526 x 311 x 648	53.5

NOTRE PRESENCE LOCALE

NOUS REND PLUS FORTS A L'INTERNATIONAL

AMERIQUE DU NORD

3 pays
22 Infrastructures
16 Centres Techniques

EUROPE/AFRIQUE/ MOYEN ORIENT

13 Pays
26 Infrastructures
14 Centres Techniques

ASIE DU PACIFIQUE

4 Pays
9 Infrastructures
5 Centres Techniques

AMERIQUE DU SUD

3 Pays
6 Infrastructures
7 Centres Techniques

 **Siège Mondial**
Cleveland, Ohio USA

2.6

MILLIARDS de CHIFFRE
D'AFFAIRE (\$)

160

ACTIF DANS 160 PAYS

11 000

EMPLOYES DANS LE MONDE

120

ANNEES D'EXPERIENCE

POLITIQUE D'ASSISTANCE A LA CLIENTELE

Lincoln Electric fabrique et commercialise des équipements de soudage, des consommables et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Informations sujettes à changement – Les photos ne sont pas contractuelles. Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN[®]
ELECTRIC